

云南恩捷新材料股份有限公司关于深圳证券交易所2019年年报问询函的回复公告

证券代码:002812 股票简称:恩捷股份 公告编号:2020-090
债券代码:128095 债券简称:恩捷转债

本公司及全体董事保证本公告内容真实、准确和完整,没有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏。

云南恩捷新材料股份有限公司(以下简称“公司”)于2020年4月22日收到深圳证券交易所中小板公司管理部下发的《关于对云南恩捷新材料股份有限公司2019年年报的问询函》(中小板年报问询函【2020】第26号),公司就相关事项进行了认真核查和分析,并对问询函中所列问题向深圳证券交易所作出了书面说明回复。现将回复如下:

一、2018年度,你公司对完成上海恩捷新材料股份有限公司(以下简称“上海恩捷”)90.08%股权的收购,上海恩捷主营业务为锂电池隔膜的生产及销售,交易对方承诺2018年、2019年和2020年实现的净利润分别不低于5.53亿元、7.63亿元和8.52亿元。2018年、2019年,上海恩捷分别实现净利润5.85亿元、7.75亿元,完成承诺净利润的105.41%和101.62%。请补充说明:

(1)根据你公司《关于深圳证券交易所2018年年报问询函的回复公告》,上海恩捷2018年平均单线产量为3,325.50万平方米,同行业公司平均单线产量为2,174.35万平方米;上海恩捷直接材料成本占比收入比例16.72%,同行业公司平均单线产量占比为44.09%。请说明2019年上海恩捷单线产量、辅材消耗量、良品率等主要指标的变化情况,并结合同行业公司可比公司情况,说明上海恩捷上述数据、单位材料成本等指标是否处于行业合理水平;分析公司与同行业公司可比数据差异的原因及合理性;

(2)你公司回复:一、生产设备的单线产出情况

2019年,上海恩捷单线产出的变化情况如下:

年份	平均单线产出
2018年	5,325.50
2019年	4,875.34

注:(1)平均单线产量=总产量/产线条数;(2)上海恩捷2018年年初共有6条产线,年末总产线达到18条。全年产线按12条计算;(3)上海恩捷2019年年初共有18条产线,年末总产线达到30条。全年产线按24条计算。

2019年,上海恩捷平均单线产出相比2018年略有下降,主要原因是2019年无锡恩捷新材料股份有限公司(以下简称“无锡恩捷”)和江西省通鼎新能源科技股份有限公司(以下简称“江西通鼎”)新增产线主要于下半年陆续建成,由于新建产线自建成达到稳定生产需要一定周期,产能未能及时释放,产能爬坡阶段需要对机器设备进行不断的调试、调整,因此当年新建产线产能尚未完全释放,导致平均单线产出有所降低。上海恩捷及同行业公司可比公司生产设备单线产出的对比如下:

公司名称	基膜产线条数	总产量	平均单线产量
恩捷新材	21	34,825.41	1,658.35
冠帽股份	5	10,215.27	2,043.05
胜尔精密	8	25,471.00	3,183.88
上海恩捷	24	117,008.20	4,875.34

注:同行业公司平均单线产量=总产量/年末产线条数;

数据来源:各上市公司年报及其他公开资料;

从上表可以看出,上海恩捷单线产出在同行业处于较高水平,主要原因如下:(一)上海恩捷作为国内最早进入隔膜行业的公司,在产线设计之初就采用行业最高标准

上海恩捷的核心生产设备主要进口自日本制钢所(JSW),相比国产设备,具有更好的稳定性和更低能耗。上海恩捷根据进口设计的设备图向日本制钢所订制,并在收到设备后又进行调试,改良并配备多种规格滤芯,以保证生产效率和产品品质。上海恩捷对第一条产线调试时间长达3年,此后上海恩捷新建产线的设备新产线,均在之前的产线调试经验上持续改良、迭代升级。上述生产设备的经验及技术积累使上海恩捷生产设计水平具有明显优势。目前上海恩捷的最高单线设计产能可达9,000平方米/年,单线产能整体具备行业领先水平。

随着我国锂电及隔膜行业迅速发展,同行业公司上新产线设计产能亦将逐渐提高,经公开数据查询,近年同行业公司上新产线设计产能情况如下:

公司名称	项目	产线条数	设计总产能	平均单线设计产能
恩捷新材	年产36,000万平方米锂电池基膜项目	8	36,000	4,500
沧州明珠	年产10,500万平方米基膜	3	10,500	3,500
冠帽股份	湖州金冠锂电池隔膜生产基地建设项目	6	27,000	4,500

数据来源:各上市公司年报及其他公开资料。

(二)公司具有稳定的订单量,能够保持持续的生产,从而单线产出处于领先地位

凭借优良的产品品质以及产能优势,公司2019年度出货量排名国内第一。公司已先进入全球绝大多数主流锂电池生产企业的供应链体系,包括松下、三星、LG Chem、宁德时代、比亚迪、国轩高科、宇通科技、天津力神等,以及其他超过20家的国内锂电池企业。公司与下游客户建立了稳定的合作关系,具有良好的订单稳定性,从而在一定程度上保证了公司产能的持续稳定生产,并持续产生了规模效应,有效提高了公司产品生产的效率,从而单线产能有效提升。

二、报告期内,你公司相比同行业公司,直接材料成本占比收入比例在同行业公司处于较低水平,主要原因如下:

1. 公司良品率处于行业领先水平,直接材料的消耗与生产技术水平及良品率直接相关,良品率越高,单位产出的原材料消耗越少,直接成本越低。

2. 生产设备先进且设备改造提高辅料的回收利用。锂电池隔膜生产中的主要辅助材料包括油、二氧化碳等,上述材料的消耗与各自物料回收系统效率及及萃取系统统计直接相关;辅料回收系统效率越高,萃取系统效率越高,辅材浪费越低。上海恩捷通过改进辅助回收系统设备,以及对萃取系统改进提升辅材回收效率。辅助回收率提升有效控制了单位生产成本。

3. 废料处理得当。锂电池膜具有显著可燃性,随着下游动力电池企业产能扩大,隔膜产能越大企业废料量越多,通过合理采购、可以更少更换生产参数的次数,提高隔膜的良品率,良品率的提升可以显著降低单位材料消耗。

三、锂电池隔膜产品的良品率情况

2019年,上海恩捷锂电池隔膜产品的良品率变化情况如下:

产品	2019年	2018年
基膜半成品	85%	88%
基膜成品	68%	72%
涂布膜	72%	66%
综合良品率	78%	77%

注:直接材料成本占比收入=直接材料成本/锂电池隔膜收入

2019年,公司直接材料占比保持下降,主要原因在于公司直接材料占比在同行业公司处于较低水平,主要原因如下:

1. 公司良品率处于行业领先水平,直接材料的消耗与生产技术水平及良品率直接相关,良品率越高,单位产出的原材料消耗越少,直接成本越低。

2. 生产设备先进且设备改造提高辅料的回收利用。锂电池隔膜生产中的主要辅助材料包括油、二氧化碳等,上述材料的消耗与各自物料回收系统效率及及萃取系统统计直接相关;辅料回收系统效率越高,萃取系统效率越高,辅材浪费越低。上海恩捷通过改进辅助回收系统设备,以及对萃取系统改进提升辅材回收效率。辅助回收率提升有效控制了单位生产成本。

3. 废料处理得当。锂电池膜具有显著可燃性,随着下游动力电池企业产能扩大,隔膜产能越大企业废料量越多,通过合理采购、可以更少更换生产参数的次数,提高隔膜的良品率,良品率的提升可以显著降低单位材料消耗。

四、报告期内,你公司相比同行业公司,直接材料成本占比收入比例在同行业公司处于较低水平,主要原因如下:

1. 公司良品率处于行业领先水平,直接材料的消耗与生产技术水平及良品率直接相关,良品率越高,单位产出的原材料消耗越少,直接成本越低。

2. 生产设备先进且设备改造提高辅料的回收利用。锂电池隔膜生产中的主要辅助材料包括油、二氧化碳等,上述材料的消耗与各自物料回收系统效率及及萃取系统统计直接相关;辅料回收系统效率越高,萃取系统效率越高,辅材浪费越低。上海恩捷通过改进辅助回收系统设备,以及对萃取系统改进提升辅材回收效率。辅助回收率提升有效控制了单位生产成本。

3. 废料处理得当。锂电池膜具有显著可燃性,随着下游动力电池企业产能扩大,隔膜产能越大企业废料量越多,通过合理采购、可以更少更换生产参数的次数,提高隔膜的良品率,良品率的提升可以显著降低单位材料消耗。

五、报告期内,你公司相比同行业公司,直接材料成本占比收入比例在同行业公司处于较低水平,主要原因如下:

1. 公司良品率处于行业领先水平,直接材料的消耗与生产技术水平及良品率直接相关,良品率越高,单位产出的原材料消耗越少,直接成本越低。

2. 生产设备先进且设备改造提高辅料的回收利用。锂电池隔膜生产中的主要辅助材料包括油、二氧化碳等,上述材料的消耗与各自物料回收系统效率及及萃取系统统计直接相关;辅料回收系统效率越高,萃取系统效率越高,辅材浪费越低。上海恩捷通过改进辅助回收系统设备,以及对萃取系统改进提升辅材回收效率。辅助回收率提升有效控制了单位生产成本。

3. 废料处理得当。锂电池膜具有显著可燃性,随着下游动力电池企业产能扩大,隔膜产能越大企业废料量越多,通过合理采购、可以更少更换生产参数的次数,提高隔膜的良品率,良品率的提升可以显著降低单位材料消耗。

六、报告期内,你公司相比同行业公司,直接材料成本占比收入比例在同行业公司处于较低水平,主要原因如下:

1. 公司良品率处于行业领先水平,直接材料的消耗与生产技术水平及良品率直接相关,良品率越高,单位产出的原材料消耗越少,直接成本越低。

2. 生产设备先进且设备改造提高辅料的回收利用。锂电池隔膜生产中的主要辅助材料包括油、二氧化碳等,上述材料的消耗与各自物料回收系统效率及及萃取系统统计直接相关;辅料回收系统效率越高,萃取系统效率越高,辅材浪费越低。上海恩捷通过改进辅助回收系统设备,以及对萃取系统改进提升辅材回收效率。辅助回收率提升有效控制了单位生产成本。

3. 废料处理得当。锂电池膜具有显著可燃性,随着下游动力电池企业产能扩大,隔膜产能越大企业废料量越多,通过合理采购、可以更少更换生产参数的次数,提高隔膜的良品率,良品率的提升可以显著降低单位材料消耗。

七、报告期内,你公司相比同行业公司,直接材料成本占比收入比例在同行业公司处于较低水平,主要原因如下:

1. 公司良品率处于行业领先水平,直接材料的消耗与生产技术水平及良品率直接相关,良品率越高,单位产出的原材料消耗越少,直接成本越低。

2. 生产设备先进且设备改造提高辅料的回收利用。锂电池隔膜生产中的主要辅助材料包括油、二氧化碳等,上述材料的消耗与各自物料回收系统效率及及萃取系统统计直接相关;辅料回收系统效率越高,萃取系统效率越高,辅材浪费越低。上海恩捷通过改进辅助回收系统设备,以及对萃取系统改进提升辅材回收效率。辅助回收率提升有效控制了单位生产成本。

3. 废料处理得当。锂电池膜具有显著可燃性,随着下游动力电池企业产能扩大,隔膜产能越大企业废料量越多,通过合理采购、可以更少更换生产参数的次数,提高隔膜的良品率,良品率的提升可以显著降低单位材料消耗。

八、报告期内,你公司相比同行业公司,直接材料成本占比收入比例在同行业公司处于较低水平,主要原因如下:

1. 公司良品率处于行业领先水平,直接材料的消耗与生产技术水平及良品率直接相关,良品率越高,单位产出的原材料消耗越少,直接成本越低。

2. 生产设备先进且设备改造提高辅料的回收利用。锂电池隔膜生产中的主要辅助材料包括油、二氧化碳等,上述材料的消耗与各自物料回收系统效率及及萃取系统统计直接相关;辅料回收系统效率越高,萃取系统效率越高,辅材浪费越低。上海恩捷通过改进辅助回收系统设备,以及对萃取系统改进提升辅材回收效率。辅助回收率提升有效控制了单位生产成本。

3. 废料处理得当。锂电池膜具有显著可燃性,随着下游动力电池企业产能扩大,隔膜产能越大企业废料量越多,通过合理采购、可以更少更换生产参数的次数,提高隔膜的良品率,良品率的提升可以显著降低单位材料消耗。

九、报告期内,你公司相比同行业公司,直接材料成本占比收入比例在同行业公司处于较低水平,主要原因如下:

1. 公司良品率处于行业领先水平,直接材料的消耗与生产技术水平及良品率直接相关,良品率越高,单位产出的原材料消耗越少,直接成本越低。

2. 生产设备先进且设备改造提高辅料的回收利用。锂电池隔膜生产中的主要辅助材料包括油、二氧化碳等,上述材料的消耗与各自物料回收系统效率及及萃取系统统计直接相关;辅料回收系统效率越高,萃取系统效率越高,辅材浪费越低。上海恩捷通过改进辅助回收系统设备,以及对萃取系统改进提升辅材回收效率。辅助回收率提升有效控制了单位生产成本。

3. 废料处理得当。锂电池膜具有显著可燃性,随着下游动力电池企业产能扩大,隔膜产能越大企业废料量越多,通过合理采购、可以更少更换生产参数的次数,提高隔膜的良品率,良品率的提升可以显著降低单位材料消耗。

十、报告期内,你公司相比同行业公司,直接材料成本占比收入比例在同行业公司处于较低水平,主要原因如下:

1. 公司良品率处于行业领先水平,直接材料的消耗与生产技术水平及良品率直接相关,良品率越高,单位产出的原材料消耗越少,直接成本越低。

2. 生产设备先进且设备改造提高辅料的回收利用。锂电池隔膜生产中的主要辅助材料包括油、二氧化碳等,上述材料的消耗与各自物料回收系统效率及及萃取系统统计直接相关;辅料回收系统效率越高,萃取系统效率越高,辅材浪费越低。上海恩捷通过改进辅助回收系统设备,以及对萃取系统改进提升辅材回收效率。辅助回收率提升有效控制了单位生产成本。

3. 废料处理得当。锂电池膜具有显著可燃性,随着下游动力电池企业产能扩大,隔膜产能越大企业废料量越多,通过合理采购、可以更少更换生产参数的次数,提高隔膜的良品率,良品率的提升可以显著降低单位材料消耗。

十一、报告期内,你公司相比同行业公司,直接材料成本占比收入比例在同行业公司处于较低水平,主要原因如下:

1. 公司良品率处于行业领先水平,直接材料的消耗与生产技术水平及良品率直接相关,良品率越高,单位产出的原材料消耗越少,直接成本越低。

2. 生产设备先进且设备改造提高辅料的回收利用。锂电池隔膜生产中的主要辅助材料包括油、二氧化碳等,上述材料的消耗与各自物料回收系统效率及及萃取系统统计直接相关;辅料回收系统效率越高,萃取系统效率越高,辅材浪费越低。上海恩捷通过改进辅助回收系统设备,以及对萃取系统改进提升辅材回收效率。辅助回收率提升有效控制了单位生产成本。

3. 废料处理得当。锂电池膜具有显著可燃性,随着下游动力电池企业产能扩大,隔膜产能越大企业废料量越多,通过合理采购、可以更少更换生产参数的次数,提高隔膜的良品率,良品率的提升可以显著降低单位材料消耗。

十二、报告期内,你公司相比同行业公司,直接材料成本占比收入比例在同行业公司处于较低水平,主要原因如下:

1. 公司良品率处于行业领先水平,直接材料的消耗与生产技术水平及良品率直接相关,良品率越高,单位产出的原材料消耗越少,直接成本越低。

2. 生产设备先进且设备改造提高辅料的回收利用。锂电池隔膜生产中的主要辅助材料包括油、二氧化碳等,上述材料的消耗与各自物料回收系统效率及及萃取系统统计直接相关;辅料回收系统效率越高,萃取系统效率越高,辅材浪费越低。上海恩捷通过改进辅助回收系统设备,以及对萃取系统改进提升辅材回收效率。辅助回收率提升有效控制了单位生产成本。

3. 废料处理得当。锂电池膜具有显著可燃性,随着下游动力电池企业产能扩大,隔膜产能越大企业废料量越多,通过合理采购、可以更少更换生产参数的次数,提高隔膜的良品率,良品率的提升可以显著降低单位材料消耗。

十三、报告期内,你公司相比同行业公司,直接材料成本占比收入比例在同行业公司处于较低水平,主要原因如下:

1. 公司良品率处于行业领先水平,直接材料的消耗与生产技术水平及良品率直接相关,良品率越高,单位产出的原材料消耗越少,直接成本越低。

2. 生产设备先进且设备改造提高辅料的回收利用。锂电池隔膜生产中的主要辅助材料包括油、二氧化碳等,上述材料的消耗与各自物料回收系统效率及及萃取系统统计直接相关;辅料回收系统效率越高,萃取系统效率越高,辅材浪费越低。上海恩捷通过改进辅助回收系统设备,以及对萃取系统改进提升辅材回收效率。辅助回收率提升有效控制了单位生产成本。

3. 废料处理得当。锂电池膜具有显著可燃性,随着下游动力电池企业产能扩大,隔膜产能越大企业废料量越多,通过合理采购、可以更少更换生产参数的次数,提高隔膜的良品率,良品率的提升可以显著降低单位材料消耗。

十四、报告期内,你公司相比同行业公司,直接材料成本占比收入比例在同行业公司处于较低水平,主要原因如下:

1. 公司良品率处于行业领先水平,直接材料的消耗与生产技术水平及良品率直接相关,良品率越高,单位产出的原材料消耗越少,直接成本越低。

2. 生产设备先进且设备改造提高辅料的回收利用。锂电池隔膜生产中的主要辅助材料包括油、二氧化碳等,上述材料的消耗与各自物料回收系统效率及及萃取系统统计直接相关;辅料回收系统效率越高,萃取系统效率越高,辅材浪费越低。上海恩捷通过改进辅助回收系统设备,以及对萃取系统改进提升辅材回收效率。辅助回收率提升有效控制了单位生产成本。

3. 废料处理得当。锂电池膜具有显著可燃性,随着下游动力电池企业产能扩大,隔膜产能越大企业废料量越多,通过合理采购、可以更少更换生产参数的次数,提高隔膜的良品率,良品率的提升可以显著降低单位材料消耗。

十五、报告期内,你公司相比同行业公司,直接材料成本占比收入比例在同行业公司处于较低水平,主要原因如下:

1. 公司良品率处于行业领先水平,直接材料的消耗与生产技术水平及良品率直接相关,良品率越高,单位产出的原材料消耗越少,直接成本越低。

2. 生产设备先进且设备改造提高辅料的回收利用。锂电池隔膜生产中的主要辅助材料包括油、二氧化碳等,上述材料的消耗与各自物料回收系统效率及及萃取系统统计直接相关;辅料回收系统效率越高,萃取系统效率越高,辅材浪费越低。上海恩捷通过改进辅助回收系统设备,以及对萃取系统改进提升辅材回收效率。辅助回收率提升有效控制了单位生产成本。

3. 废料处理得当。锂电池膜具有显著可燃性,随着下游动力电池企业产能扩大,隔膜产能越大企业废料量越多,通过合理采购、可以更少更换生产参数的次数,提高隔膜的良品率,良品率的提升可以显著降低单位材料消耗。

场占有率也不断提升,根据GGM的数据,公司最近三年锂电池隔膜国内市场占有率分别为15%、23%和31%,持续提升。

公司产品与湿法隔膜、湿法隔膜因工艺难度、产品性能好等原因,湿法隔膜均优于干法隔膜价格高,而同行业可比公司中如星源材质和沧州明珠同时销售湿法隔膜和干法隔膜,且占公司海外客户的占比不断增长,因此价格存在一定差异。受新能源汽车政策逐渐退坡的影响,以及新能源汽车行业整体降本增效的要求,最近三年锂电池隔膜价格持续下降,公司销售价格变动趋势与同行业一致。2019年度公司产品售价低于同行业公司主要在于:

(1)公司积极开发海外市场,公司海外锂电池隔膜销售单价区间约为1.76元/平方米~20.15元/平方米,2019年锂电池隔膜境外销售收入占比提高至17.62%,较2018年境外收入A.20%的占比增加13.42个百分点,随着海外客户占比的提升,销售价格得到支撑。

(2)公司产品全部为湿法隔膜,由于湿法隔膜的良好性能,正在逐步替代干法隔膜。根据中国化学与物理电源行业协会统计数据,湿法隔膜价格区间为1.2-3.3元/平方米,干法隔膜价格区间为0.9-1.0元/平方米,湿法隔膜价格高于干法隔膜。根据第三方机构及调研统计,湿法隔膜2019年单线产量相比年初下降约25%,干法隔膜2019年单线产量相比年初下降幅度超过40%。因此,相较于不同同时销售干法隔膜的业,价格相对较低。

二、上海恩捷毛利率和净利率情况

近三年上海恩捷及同行业公司锂电池隔膜业务毛利率情况如下:

公司名称	2019	2018	2017
上海恩捷	59.66%	60.28%	65.05%
星源材质	41.73%	48.39%	51.85%
沧州明珠	-51.80%	-6.65%	47.75%
金冠股份	26.60%	52.04%	-

注:金冠股份2017年未披露锂电池隔膜业务数据。

数据来源:各上市公司年报及其他公开资料。

上海恩捷长期致力于先进湿法隔膜的生产制造技术的开发和改进,公司生产效率及经营效率远超同行业平均水平,因此公司毛利率处于行业领先水平。

公司成本优势首先来源于公司的生产管理和技术团队持续不断地对生产设备和生产工艺的不断改进,使得公司生产设备的单线产出超同行,而单位折旧、单人工和能耗有较大的差异;其次公司对生产技术和生产管理的精益求精让公司的良品率和良品率大大高于行业平均水平;公司下游锂电池龙头企业已形成了稳定的合作关系,大客户稳定的订单量提升了生产的连续性,有效降低了单位成本。

此外,公司规模优势对采购成本优势、合理产能及高开工率,产能利用率也有较大的贡献;公司产品快速交付和辅材回收效率,辅材浪费远低于同行水平。

公司的成本优势是生产设备不断改进、生产工艺技术持续提升、精益求精的生产管理、积极的市场开拓能力和庞大的生产规模综合作用的结果,公司将持续保持优势。

从同行业上市公司来看,公司及星源材质等龙头企业保持较高水平,主要是2019年公司及星源材质收入仍然保持较好增长,规模扩大有助于维持成本优势,因此毛利率维持较高水平。

三、上海恩捷净利率情况

近三年上海恩捷及同行业公司净利率情况如下:

公司名称	2019	2018	2017
上海恩捷	44.48%	47.78%	44.00%
星源材质	21.67%	34.73%	16.90%
沧州明珠	5.29%	8.80%	15.96%
金冠股份	-129.88%	15.96%	-

数据来源:各上市公司年报及其他公开资料。

2019年度上海恩捷与同行业公司对比情况的具体数据如下:

项目	上海恩捷	星源材质	沧州明珠	金冠股份
毛利率	59.50%	41.82%	16.08%	28.03%
减:期间费用等成本占比	8.79%	31.41%	8.52%	158.65%
营业利润率	50.71%	10.41%	7.56%	-130.62%
加:营业外收支净额占比	-0.02%	16.17%	0.03%	0.14%
利润总额比例	50.69%	21.67%	5.29%	-129.88%
减:所得税比例	6.41%	4.90%	2.30%	-0.61%
净利润率	44.27%	21.67%	5.29%	-129.88%

注:(1)表中同行业公司上市公司毛利率为营业收入毛利率;(2)期间费用等成本占比为期间费用、投资收益、资产减值损失、税金及附加等合计占营业收入的比例。

公司净利润水平高于同行业公司,主要原因在于公司毛利率水平较高,同时,公司通过良好的运营管理,费用使用良好,因此公司期间费用相对较低,净利润率水平较高。从同行业可比公司可见,星源材质期间费用等成本占比高于公司,因此净利润率低于公司。沧州明珠期间费用等成本占比接近,但毛利率低于公司,因此净利润率低于公司。金冠股份期间费用等成本占比较高,净利润率较低。

(3)你公司2019年度营业收入25.48亿元,较2018年的19.22亿元增长32%;2019年度营业收入6,306.88吨,较2018年的54,433.5吨增长10.79%。按此计算,2019年每吨营业收入为4.22万元,2018年为3.53万元,同比增长19.54%。请结合你公司膜类产品单价、销售增长、市场情况、同行业公司情况说明2019年营业收入增幅高于销量增幅的合理性。同时,说明你公司年报以“吨”为单位的披露膜类产品产销量的原因,是否与行业惯例及业务数据保持一致。

【公司回复】

一、2019年产品收入增幅高于销量增幅的合理性

2019年,公司产品营业收入、销售数量及单位售价情况如下:

项目	2019年	2018年
营业收入	254,867.98	32,547.54
销售数量	60,366.88	544,531.40
销售单价	4.23	3.53

公司营业收入增幅高于销量增幅主要在于公司产品单价有所上升,同比增长19.54%。

二、说明你公司年报以“吨”为单位的披露膜类产品产销量的原因,是否与行业惯例及业务数据保持一致。

【公司回复】

一、2019年产品收入增幅高于销量增幅的合理性

2019年,公司产品营业收入、销售数量及单位售价情况如下:

项目	2019年	2018年
营业收入	254,867.98	32,547.54
销售数量	60,366.88	544,531.40
销售单价	4.23	3.53

公司营业收入增幅高于销量增幅主要在于公司产品单价有所上升,同比增长19.54%。

二、说明你公司年报以“吨”为单位的披露膜类产品产销量的原因,是否与行业惯例及业务数据保持一致。

【公司回复】

一、2019年产品收入增幅高于销量增幅的合理性

2019年,公司产品营业收入、销售数量及单位售价情况如下:

项目	2019年	2018年
营业收入	254,867.98	32,547.54
销售数量	60,366.88	544,531.40
销售单价	4.23	3.53

公司营业收入增幅高于销量增幅主要在于公司产品单价有所上升,同比增长19.54%。

二、说明你公司年报以“吨”为单位的披露膜类产品产销量的原因,是否与行业惯例及业务数据保持一致。

【公司回复】

一、2019年产品收入增幅高于销量增幅的合理性

2019年,公司产品营业收入、销售数量及单位售价情况如下:

项目	2019年	2018年
营业收入	254,867.98	32,547.54
销售数量	60,366.88	544,531.40
销售单价	4.23	3.53

公司营业收入增幅高于销量增幅主要在于公司产品单价有所上升,同比增长19.54%。

二、说明你公司年报以“吨”为单位的披露膜类产品产销量的原因,是否与行业惯例及业务数据保持一致。

【公司回复】

一、2019年产品收入增幅高于销量增幅的合理性

2019年,公司产品营业收入、销售数量及单位售价情况如下:

项目	2019年	2018年
营业收入	254,867.98	32,547.54
销售数量	60,366.88	544,531.40
销售单价	4.23	3.53

公司营业收入增幅高于销量增幅主要在于公司产品单价有所上升,同比增长19.54%。

二、说明你公司年报以“吨”为单位的披露膜类产品产销量的原因,是否与行业惯例及业务数据保持一致。

【公司回复】

一、2019年产品收入增幅高于销量增幅的合理性

2019年,公司产品营业收入、销售数量及单位售价情况如下:

项目	2019年	2018年
营业收入	254,867.98	32,547.54
销售数量	60,366.88	544,531.40
销售单价	4.23	3.53

公司营业收入增幅高于销量增幅主要在于公司产品单价有所上升,同比增长19.54%。