(上接D48版)

经过多年的发展,玲珑轮胎产品已远销全球180个国家和地区,拥有完善的配套和零销服务网络,在国内拥有200多家省级代理和20,000多个销售网点,并成功进入红旗、奥迪、大众、通用、福特、雷诺日产、曼恩(MAN)等世界知名汽车企业的供应商体系,为全球多家知名汽车厂100多个生产基地提供配套服务,是国内领先的轮胎供应商。随着公司业务的不断拓展、规模的不断扩大,公司制定了"立足国内、走向海外"的发展战略,优化制造基地分布,提高市场占有率,国内已在招远、柳州、德州打造了3个轮胎生产基地,国外也已在泰国、塞尔维亚实现了产业布局。

目前,公司的子午胎产能利用率维持在较高水平,公司客户订单潜在需求量大于实际的合同数量。因此,公司在认真研究荆门产业环境和发展前景后,在荆门成立了湖北玲珑轮胎有限公司,打造玲珑轮胎在国内的第4个轮胎生产基地。本次拟使用募集资金投资建设的"荆门年产800万套半钢和120万套全钢高性能轮胎生产项目"为"荆门年产1446万套高性能轮胎及配套工程项目"的先期工程。公司预计2021年5月初步达成荆门基地规划建设的阶段性目标,将使公司在供货品种、供货能力和产品定价方面处于相对主动局面。

2、项目建设的可行性

(1)符合国家产业政策,子午线轮胎市场前景广阔

国家相关产业政策中,严格控制斜交轮胎的生产,而子午线轮胎作为斜交轮胎的升级换代产品,具有行驶舒适、滚动阻力小、燃料消耗低以及可改善操纵性能、减少行驶危险性等优点,是国家明确鼓励发展的产品,亦成为市场需求量最大的轮胎种类。

汽车轮胎分为"配套胎"和"替换胎"。配套胎与新车销量有明确比例关系,受汽车产销周期影响较大;替换胎需求则与汽车保有量(即汽车登记总数量)密切相关。目前全球市场中替换胎约占75%,配套胎约占25%。虽然2019年国内汽车工业整体压力较大,但新能源汽车仍保持了高速增长,汽车保有量也稳步增长,到2019年底国内汽车保有量达2.6亿辆,同比增长8.21%。预计轮胎的用量将会随着汽车保有量的增长而长期保持旺盛周期。同时随着子午线轮胎的综合优势逐渐深入人心,在市场需求的支持以及宏观调控、市场机制的淘汰下,未来几年仍将是子午线轮胎发展的大好时机,发展前景十分广阔。

(2)湖北汽车产业集群效应明显,荆门区位优势突出

近几年,湖北汽车产业发展迅猛,荆门更是云集各大汽车品牌,正加快打造新能源汽车之都、全国新能源汽车产业化基地。荆门市位于湖北省中部荆门市位于湖北省中部,可以辐射四川、重庆、湖北、江西、陕西等地,周边有各大主机厂和零售客户,可以大幅提升交付速度,降低物流费用。目前,区域内已经配套的有陕汽、重庆红岩、安徽江淮、成都大运汽车、东风汽车、吉利汽车、奇瑞汽车、比亚迪汽车、中集汽车,正在推进的项目有东风雪铁龙、东风雷诺、东风日产等。荆门汽车及零部件产业集群优势明显,为发展子午胎项目提供了广阔的市场空间和发展机遇。

此外,荆门市区位优势突出,交通枢纽优势明显,使得公司荆门生产基地建成后无论在计划调整、生产效率、还是发货及时性都要高于现有生产基地,可为当地及周边省市市场提供更加快速便捷的服务并迅速响应客户的临时需求,生产机动性更加灵活,物流等成本更为低廉。

(3)产业规划和政策支持,助力轮胎企业智能化转型升级

《中华人民共和国国民经济和社会发展第十三个五年规划纲要》中提出"以提高制造业创新能力和基础能力为重点,推进信息技术与制造技术深度融合,促进制造业朝高端、智能、绿色、服务方向发展,培育制造业竞争新优势"的相关要求。

《石化和化学工业发展规划(2016-2020年)》中提出"三、主要任务和重大工程(二)促进传统行业转型升级。轮胎——发展航空子午胎、绿色子午胎、农用子午胎等高性能轮胎以及低滚动阻力填料、超高强和特高强钢丝帘线、高分散白炭黑及其分散剂等配套原料,推广湿法炼胶及充氮高温硫化等节能工艺,建设轮胎试验场"的要求。

《湖北省工业"十三五"发展规划》中提出"继续做大整车产业,做强整车配套,培育发展智能网联汽车。到2020年,汽车及新能源汽车产业规模达到8,000亿元"的要求。

《荆门市国民经济和社会发展第十三个五年(2016-2020)规划纲要》中提出"坚持'自动化、智能化、精益化'原则,推进工业化和信息化深度融合,培育具有比较优势、竞争优势的先进制造业产业集群";《荆门市工业十三五发展规划》中提出"以荆门化工循环产业园为载体,积极扶持本地龙头企业,重点发展特种润滑油、航空煤油和废油再生等产业,发展汽车轮胎内胎、子午线轮胎、有机玻璃面板灯产品"的要求。

上述产业政策和行业规划的提出,为项目实施提供了良好的政策环境。

3、项目建设内容

本项目在湖北省荆门市建设,项目实施主体为公司全资子公司湖北玲珑轮胎有限公司。公司将在荆门打造国内第四个轮胎生产基地并建设"荆门年产1446万套高性能轮胎及配套工程项目"。荆门基地按照智能化标准生产线进行建设,规划总占地903,238平方米,总建筑面积541,422平方米,达产后将新增半钢子午胎产能1,200万套/年、全钢子午胎产能240万套/年、特种工程胎产能6万套/年、内胎垫带产能150万套/年。

本次募投项目为"荆门年产1446万套高性能轮胎及配套工程项目"的先期工程,建成后将新增半钢子午胎产能800万套/年、全钢子午胎产能120万套/年。该项目已于2018年5月启动,预计至2021年5月完成所有土建工程建设及生产设备安装,初步达成荆门基地规划建设的阶段性目标。项目具体建设内容如下:

(1)土建工程

项目规划新增建筑面积为469,789.50平方米,主要建设全钢、半钢子午线生产车间、炼胶车间、原材料库、高架立体库、仓库、成品库以及其他配套建筑。

(2)设备购置

项目拟购置半钢生产设备、全钢生产设备等设备共计1,109台(套),投资209,611.63万元。

4、募投项目具体投资构成及测算依据

本项目主要建设内容为半钢子午线轮胎和全钢子午线轮胎的土建工程,800万套半钢和120万套全钢高性能轮胎生产线的全部设备。经测算,项目总投资312,675.00万元,资本性支出为293,001.33万元,拟使用募集资金投入140,000.00万元,项目部分其他费用、全部预备费及铺底流动资金由公司自筹资金投入,该项目投资构成见下表:

单位:万元

序号	项目	投资额		其中:非资本性支出		董事会前已投入金额	拟使用募集资金投入
		金额	占比	金额	占比		
1	工程费用	287,410.82	91.92%	–	–	110,621.67	–
1.1	土建工程费用	75,703.07	24.21%	–	–	42,549.48	25,000.00
1.2	设备购置费用	209,611.63	67.04%	–	–	65,839.37	115,000.00
1.3	安装工程费用	2,096.12	0.67%	–	–	2,232.82	–
2	其他费用	5,590.51	1.79%	–	–	1,137.03	–
3	预备费	11,723.24	3.75%	11,723.24	3.75%	–	–
4	铺底流动资金	7,950.43	2.54%	7,950.43	2.54%	–	–
合计		312,675.00	100.00%	19,673.67	6.29%	111,758.70	140,000.00

募投项目投资构成明细及测算情况如下:

(1)土建工程费用

项目建筑工程投资采用概算指标投资估算法,参照荆门当地同类结构的建筑物的单位建造价格进行估算,土建工程费合计75,703.07万元,具体如下:

序号	建筑物名称	建筑面积(平方米)	单价(元/平方米)	建筑工程费(万元)
1	1#炼胶车间	48,448.00	1,600.00	7,751.68
2	2#炼胶车间	48,448.00	1,600.00	7,751.68
3	半钢子午线生产车间及辅房(A、B、C、D)	108,103.00	1,500.00	16,215.45
4	全钢子午线生产车间及辅房(A、B、C、D)	104,923.00	1,500.00	15,738.45
5	机修车间	2,560.00	1,400.00	358.40
7	高架立体成品仓库	32,672.00	1,400.00	4,574.08
8	机械加工车间	895.00	1,400.00	125.30
9	车辆维修车间	1,440.00	1,400.00	201.60
10	3#备品备件库	992.30	1,400.00	138.92
11	油料库	1,994.00	1,400.00	279.16
12	1#原材料库	34,030.00	1,600.00	5,444.80
13	2#原材料库	42,098.00	1,600.00	6,735.68
15	模具库及模具修理车间	1,580.00	1,400.00	221.20
16	硫酸库、胶浆房、危废品库	918.00	1,700.00	155.04
17	总降压变压站	958.00	1,400.00	134.12
18	制冷站、循环水泵房、空压站	4,685.00	1,400.00	655.90
19	物化室/实验站	4,028.00	2,000.00	805.60
20	职工餐厅	1,564.00	2,600.00	406.64
21	1#职工宿舍	10,283.00	1,700.00	1,748.11
22	2#职工宿舍	8,911.00	1,700.00	1,514.87
23	辅助用房	2,566.00	1,400.00	359.24
24	污水处理站	47.00	1,700.00	7.99
25	地磅	38.00	1,700.00	6.46
26	蓄水池	1,829.20	3,000.00	548.76
27	职工活动中心/食堂	5,374.00	2,600.00	1,397.24
28	门卫	405.00	1,400.00	56.70
29	厂区内挡墙	–	–	950.00
30	厂区排水	–	–	320.00
31	道路及绿化	–	–	1,100.00
合计		469,789.50	–	75,703.07

(2)设备购置费

本项目总设备投资209,611.63万元,共1,109台(套)。其中,一期购置952台(套),投资139,230.03万元;二期购置157台(套),投资70,381.60万元。项目设备购置投资按照设备生产厂家报价加运杂费用或参照设备价格资料考虑涨价因素进行估算。

详情参见募集说明书摘要"第五节 本次募集资金运用"之"二、本次募集资金的具体情况"之"(一)荆门年产800万套半钢和120万套全钢高性能轮胎生产项目"之"7、项目主要生产设备方案"中设备投资清单。

(3)安装工程费

本项目安装工程费主要为生产设备的安装工程费,按设备到厂价格的1%估算,合计为2,096.12万元。不使用募集资金投入,全部以公司自有资金或者其他方式融资解决。

(4)其他费用

本项目其他费用主要为建设单位管理费、勘察设计费、前期工作费、工程监理费、工程保险费、办公及生活家具购置费、职工培训费、招标代理服务费、联合试运转费等,合计5,590.51万元,占项目总投资的1.79%,不使用募集资金投入,全部以公司自有资金或者其他方式融资解决。具体如下表:

序号	项目	金额(万元)	估算依据
1	建设单位管理费	899.33	依据财政部关于印发《基本建设财务管理规定》估算
2	勘察设计费	2,381.55	按照国家发展计划委员会、建设部计价格[2002]10号《工程勘察设计收费管理规定》估算
3	前期工作费	100.00	包括可行性研究报告编制费、环境影响咨询费,参照《建设项目前期工作咨询收费暂行规定》以及结合当地市场确定
4	工程监理费	1,123.81	依据发改价格[2007]670号《建设工程监理与相关服务收费管理规定》,同时参考当地市场调整
5	工程保险费	648.98	按工程造价的0.3%估算
6	办公及生活家具购置费	80.00	根据劳动定员按照800元/人估算
7	职工培训费	200.00	根据劳动定员按照2000元/人估算
8	招标代理服务费	87.23	依据《关于印发招标代理服务收费管理暂行办法的通知》(计价格[2002]1980号)定价
9	联合试运转费	69.62	按设备购置费用的0.05%估算
合计		5,590.51	–

(5)预备费

本项目预备费11,723.24万元,按照建设投资中土建工程费、设备购置费、安装工程费和工程建设其他费用之和的4%进行测算,占项目投资总额的3.75%,不使用募集资金投入,全部以公司自有资金或者其他方式融资解决。

(6)铺底流动资金

项目流动资金估算采用分项详细估算法对流动资产和流动负债主要构成要素(即存货、现金、应收账款、预付账款、应付账款等项)分项进行估算,最后估算出项目所需的流动资金数额。经估算,项目达产年需流动资金26,501.43万元,铺底流动资金为流动资金的30%,为7,950.43万元,占项目总投资的2.54%,不使用募集资金投入,全部以公司自有资金或者其他方式融资解决。

5、项目产品方案

项目产品为半钢子午线轮胎和全钢子午线轮胎。项目建成后,年可实现半钢子午线轮胎800万套、全钢子午线轮胎120万套的生产目标。

项目分两期进行:一期设计产能为400万套半钢子午线轮胎和120万套全钢子午线轮胎;二期设计产能为新增400万套半钢子午线轮胎。

6、项目技术方案

本项目技术来源于玲珑轮胎(母公司),采用公司结合实际生产经验改进的、更为合理的高性能子午线轮胎制造工艺。

(1)研发实力

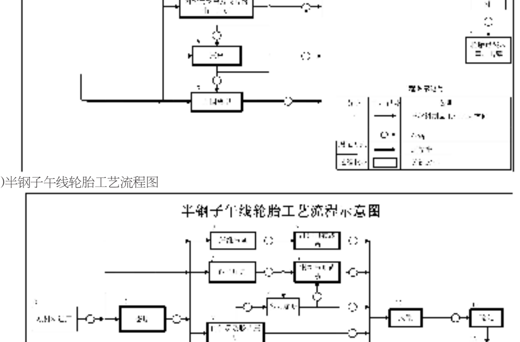
公司以国家级技术中心为依托,以北京研发中心、北美研发中心为建设基础,相继在烟台、上海、德国设立了研究分院,形成立足山东、覆盖全国、放眼全球的"三位一体"的开放式研发创新体系。拥有国家级工业设计中心、国家认定企业技术中心、国家认可实验室等前沿科研平台,与北京化工大学、上海交大、吉林大学、山东大学等高等院校、科研院所进行产学研合作,开展石墨烯轮胎研究、废旧轮胎综合利用、大数据应用、模拟仿真、有限元分析等技术合作课题,提升公司技术研发能力。公司购进动态印痕实验机、滚动阻力试验机、LMS系统等世界领先试验检测设备,为产品质量检测、新产品研发及性能提高提供强有力的硬件保障。

(2)产品技术水平

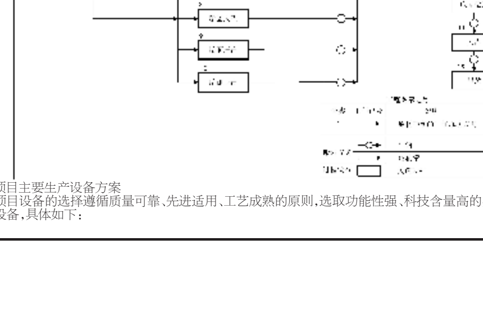
近几年公司已研究开发出八百多个规格的半钢子午线轮胎,包括高性能轿车子午线轮胎、冬季轮胎、大规格轻卡胎、矿山专用胎以及各种路况或车辆专用胎等,产品技术档次、规格品种数量位居国内前茅。自主研发的"低断面抗湿滑低噪声超高性能轿车子午线轮胎"获得国家科技进步二等奖,成为国内享有该项荣誉的唯一轮胎产品;"节油轮胎用高性能橡胶纳米符合材料的设计及制备关键技术"获得国家技术发明二等奖,是迄今为止轮胎行业唯一的国家技术发明奖。在欧盟标签法应对上,个别产品达到A级、部分达到B级,整体达到或接近国际先进水平。

(3)生产工艺

1)全钢子午线轮胎工艺流程图



2)半钢子午线轮胎工艺流程图



7、项目主要生产设备方案

本项目设备的选择遵循质量可靠、先进适用、工艺成熟的原则,选取功能性强、科技含量高的具有国内先进水平的设备,具体如下:

产品	区域	设备名称	一期数量	一期价值	二期数量	二期价值	总量	总价值
全钢	密炼	密炼机	5	2,630.00	–	–	5	2,630.00
		母炼挤出压片机	3	510.00	–	–	3	510.00
		下辅机	5	790.00	–	–	5	790.00
		密炼及原料库电梯	3	120.00	–	–	3	120.00
		密炼立库	2	3,000.00	–	–	2	3,000.00
		母炼上辅机	3	816.00	–	–	3	816.00
		终炼上辅机	2	150.00	–	–	2	150.00
		22小粉料自动称量	1	237.00	–	–	1	237.00
		12工位硫磺自动称量	2	400.00	–	–	2	400.00
		真空吸盘机	7	50.00	–	–	7	50.00
	硫化	胶囊硫化机	11	1586.75	–	–	11	1,586.75
	A区	内衬生产线	1	1,100.00	–	–	1	1,100.00
		零度线	1	179.00	–	–	1	179.00
		钢丝压延线	1	1,045.00	–	–	1	1,045.00
		250挤出机	2	384.30	–	–	2	384.30
		660开炼机	2	200.00	–	–	2	200.00
		多刀纵裁线	2	104.00	–	–	2	104.00
		90度裁断线	2	1,044.48	–	–	2	1,044.48
		半部件立库	1	1,500.00	–	–	1	1,500.00
		复合线	2	3,295.40	–	–	2	3,295.4
		钢丝圈缠绕线	2	336.00	–	–	2	336.00
		钢丝圈包布	4	70.00	–	–	4	70.00
		钢丝圈热帖	2	3,600.00	–	–	2	3,600.00
		15度裁断	2	3,486.00	–	–	2	3,486.00
		X光设备	2	716.00	–	–	2	716.00
	B区	成型机	10	5,400.00	–	–	10	5,400.00
	C区	65寸硫化机	84	20,160.00	–	–	84	20,160.00
	D区	动平衡均匀性设备	3	2,730.00	–	–	3	2,730.00
	实验室	双工位载重轮胎耐久/高速试验机	3	210.00	–	–	3	210.00
	动力	锅炉	–	–	1	310.00	1	310.00
		动力站	1	290.00	–	–	1	290.00
		空压机	6	294.00	–	–	6	294.00
		制冷机	5	400.00	–	–	5	400.00
		冷却塔	8	150.00	–	–	8	150.00
		送风机组	1	635.00	–	–	1	635.00
		空调风管	1	395.00	–	–	1	395.00
		屋顶风机	197	165.00	–	–	197	165.00
		除异味设备	37	1,600.00	–	–	37	1,600.00
		保温工程	1	496.00	–	–	1	496.00
		安装工程	1	865.00	–	–	1	865.00
		水泵	42	105.00	–	–	42	105.00
		制氮站	1	317.00	–	–	1	317.00
		干燥器	6	50.00	–	–	6	50.00
		水处理	1	380.00	–	–	1	380.00
		污水处理	1	75.00	–	–	1	75.00
		转轮除湿机	2	75.50	–	–	2	75.50
		减温器	1	5.20	–	–	1	5.20
		换热机组	1	35.00	–	–	1	35.00
	电气	全钢胎胚输送	1	6,000.00	–	–	1	6,000.00
		全钢成品立库	1	10,320.40	–	–	1	10320.4
		110KV供电工程	1	3954.00	–	–	1	3,954.00
		110KV主站设计	1	115.00	–	–	1	115.00
		主变压器	2	356.00	–	–	2	356.00
		GIS开关	7	388.00	–	–	7	388.00
		10KV补偿装置	2	126.00	–	–	2	126.00
		10kv开关柜	30	350.00	–	–	30	350.00
		三站房群控	1	769.00	–	–	1	769.00
		直流屏	5	45.00	–	–	5	45.00
		全钢电气安装	1	560.00	–	–	1	560.00
		恒温恒室机组及空调	10	38.00	–	–	10	38.00
半钢	密炼	炭黑解包输送系统	–	–	1	450.00	1	450.00
		油料输送系统	–	–	1	300.00	1	300.00
		母炼上辅机2套	–	–	4	1,600.00	4	1,600.00
		母炼密炼机	–	–	4	7,200.00	4	7,200.00
		母炼挤出压片机	–	–	4	800.00	4	800.00
		母炼下辅机	–	–	4	2,400.00	4	2,400.00
		终炼上辅机	–	–	2	150.00	2	150.00
		终炼密炼机(串联)	–	–	2	2,800.00	2	2,800.00
		终炼挤出压片机	–	–	2	400.00	2	400.00
		终炼下辅机	–	–	2	800.00	2	800.00
		丁基胶上辅机	–	–	1	300.00	1	300.00
		丁基胶密炼机	–	–	1	220.00	1	220.00
		22小粉料自动称量	–	–	1	260.00	1	260.00
		12工位硫磺自动称量	–	–	2	450.00	2	450.00
		丁基胶下辅机	–	–	1	850.00	1	850.00
	A区	钢丝压延机	–	–	1	1,045.00	1	1,045.00
		纤维压延机	1	1,180.00	–	–	1	1,180.00
		250挤出机	2	384.00	2	384.00	4	768.00
		660开炼机	2	200.00	2	200.00	4	400.00
		撕布机	1	92.00	1	92.00	2	184.00
		纤维帘布及胶片纵裁	1	27.00	–	–	1	27.00
		内衬生产线	1	1,120.00	–	–	1	1,120.00
		半部件立体库	1	1,500.00	1	1,500.00	2	3,000.00
		四复合一线	1	1,700.00	–	–	1	1,700.00
		三复合一线	–	–	1	1,700.00	1	1,700.00
		15度裁断	2	3,486.00	1	1,743.00	3	5,229.00
		90度裁断	1	265.00	2	530.00	3	795.00
		钢丝圈缠绕	2	1,032.00	1	516.00	3	1,548.00
		热贴(卧式)	3	1,728.00	4	2,304.00	7	4,032.00
	B区	玲珑机电二次法1520成型机	2	1,200.00	3	1,800.00	5	3,000.00
		一次法成型机	6	8,058.00	9	12,087.00	15	20,145.00
	C区	48寸硫化	34	7,480.00	68	14,960.00	102	22,440.00
		52寸硫化机	34	7,650.00	–	–	34	7,650.00
		成品轮胎输送系统	1	2,000.00	–	–	1	2,000.00
	D区	动平衡均匀性组合机	6	3,276.00	4	2,184.00	10	5,460.00
	物理室	双工位轿车轮胎耐久/高速试验机	4	280.00	5	350.00	9	630.00
	快检室	无转子橡胶硫化仪	6	105.00	4	70.00	10	175.00
		橡胶门尼粘度仪	9	90.00	5	50.00	14	140.00
		小开炼机	–	–	1	6.40	1	6.40
		平板硫化机	–	–	1	14.80	1	14.80
		拉力试验机	–	–	1	23.00	1	23.00
		密度天平	–	–	1	18.50	1	18.50
		硬度计	–	–	1	3.90	1	3.90
	动力	锅炉	–	–	1	310.00	1	310.00
		动力站	1	310.00	–	–	1	310.00
		送风机组	154	430.00	–	–	154	430.00
		空调风管	1	430.00	–	–	1	430.00
		制冷机	4	350.00	–	–	4	350.00
		除异味设备	1	700.00	–	–	1	700.00
		水泵	18	48.00	–	–	18	48.00
		冷却塔	2	80.00	–	–	2	80.00
		风机	104	75.00	–	–	104	75.00
		安装工程	–	550.00	–	–	–	550.00
	自动物流	半钢胎胚输送	1	6,200.00	1	6,200.00	2	12,400.00
		半钢成品立库	1	2,000.00	1	2,000.00	2	4,000.00
	电气	桥架	–	–	1	300.00	1	300
		配电柜	–	–	1	700.00	1	700
合计			952	139,230.03	157	70381.6	1,109	209,611.63

8、项目主要原材料、辅助材料及燃料的供应情况

本项目生产过程中所需原辅材料:橡胶、炭黑、聚酯帘线、钢丝帘线等与主要能源电力,均有充足的市场供应来源,公司将根据生产技术要求通过原有渠道进行采购,能够保障原辅材料备货及时,能源供应满足生产所需。

9、项目的环保情况

项目达产后主要污染物的治理措施如下:

(1)废气

①炭黑粉尘

炼胶车间内配备了国内最先进密炼机和炭黑自动输送系统、称量系统。在生产中,炭黑是在密闭状态下自动输送称量、投料和混炼,只是在投料口加料和密炼机加料口开门瞬间加料时,有少量炭黑粉尘飞扬。项目设计在每个炭黑贮罐上方设置一级除尘器初步收集飞扬的炭黑,然后经管道将炭黑送入中央袋式除尘器再次过滤,尾气由离心风机排入大气;在密炼机加料口处设置吸尘罩收集炭黑粉尘,后经管道将尘气送入中央袋式除尘器过滤,再经异味净化装置进行净化,尾气经离心风机通过排气筒高空排放。排放浓度符合各种环保排放标准的要求。

= 2 * GB3 ②化学药品粉尘

炼胶车间设置16-20工位的全自动、半自动小粉料自动称量系统各一套,生产中需人工解包向贮斗内投料,易产生一定量的粉尘,本项目设计拟在每个小粉料贮罐上方设置吸尘罩收集尘气,尘气经管道进入袋式除尘器过滤,再经异味净化装置进行净化,尾气经离心风机通过排气筒高空排放。

③热胶烟气、硫化烟气

在热炼机、复合挤出机上方,不妨碍正常生产的部位设置排烟罩,将热胶烟气收集后排至车间屋顶,再经异味净化装置进行净化,尾气经屋顶排气筒排放。

密炼机、双螺杆压片机产生的热胶烟气经集烟罩收集,再经异味净化装置进行净化,尾气经离心风机通过排气筒高空排放。

轮胎硫化过程产生的硫化烟气,通过硫化车间屋顶风机抽送到异味净化装置进行净化,尾气经屋顶排气筒排放。

④汽油挥发气

成型过程产生少量汽油挥发气,通过车间排风系统,由避风天窗(高度为12米)排放。

(2)废水治理措施

循环冷却水、生活污水收集后,送入厂区污水处理站处理后排入当地污水管网。

(3)固体废物治理措施

废胶料、废帘线等统一外卖综合利用。生活垃圾由市政部门统一外运处理;

(4)噪声的治理措施

①密炼机、裁断机、成型机、空压机、风机、泵类等设备基础上安装减振垫,减少由于设备振动产生的噪声。

②风机、空压机安装消声器或消声弯头。

③对高噪声设备集中的机加工车间,在其车间屋顶及侧墙加设吸声材料,并安装隔声门窗,减少噪声对环境的影响。

④车间合理布置,设置半地下式泵房及动力站,采取较好的隔声建筑材料等,对压延压出车间和成型车间采取全封闭,厂房采用吸音墙板,减少噪声对环境的影响。

采取以上措施后,设备噪声对厂界外影响很小

综上,项目投产后产生的废气、废水、固体废弃物、噪声等经过处理,达到排放标准后排放或重新回收利用,不会对环境造成不利影响。

荆门市环境保护局已出具《关于湖北玲珑轮胎有限公司荆门年产1446万套高性能轮胎及配套工程项目环境影响报告书的批复》(荆环审[2018]86号),批准"荆门年产1446万套高性能轮胎及配套工程项目"建设。

10、项目的选址、占用土地情况

"荆门年产800万套半钢和120万套全钢高性能轮胎生产项目"建设地点位于湖北省荆门市化工循环产业园,目前已取得项目用地共903,238.00平方米,由湖北玲珑轮胎有限公司以出让方式取得,土地使用证编号分别为:鄂(2018)掇刀区不动产权第20004454号、鄂(2018)掇刀区不动产权第20004455号、鄂(2018)掇刀区不动产权第20004456号、鄂(2018)掇刀区不动产权第20004457号、鄂(2018)掇刀区不动产权第20004458号。

11、项目的组织方式与实施计划安排

(1)预计进展安排及目前进展情况

本募投项目实施主体为公司全资子公司湖北玲珑轮胎有限公司,项目自2018年5月启动,计划至2021年5月竣工,建设工期为3年。分步实施进度如下:

2018年5月至2019年12月,建设项目一期工程。

主要建设内容为:厂区全钢、半钢子午线生产车间、炼胶车间、原材料库、高架立体库、仓库、成品库等土建工程建设和400万套半钢子午线轮胎、120万套全钢子午线轮胎生产线的生产、检测及动力设备的购置、安装工程。

2020年1月至2021年5月,建设项目二期工程。

主要建设内容为:新增400万套半钢子午线轮胎生产线设备的购置及安装工程。

本募投项目建设期自2018年5月起,目前一期建设项目中120万套全钢子午线轮胎生产线已投产并达到设计产能,400万套半钢子午线轮胎生产线正在调试生产。

(2)募集资金投资项目资金使用进度安排

单位:万元

序号	项目	项目投资金额	一期工程(2018年5月至2019年12月)	二期工程(2020年1月至2021年5月)
1	工程费用	287,410.82	216,325.40	71,085.42
1.1	土建工程费用	75,703.07	75,703.07	–
1.2	设备购置费用	209,611.63	139,230.03	70,381.60
1.3	安装工程费用	2,096.12	1,392.30	703.82
2	其他费用	5,590.51	5,590.51	–
3	预备费	11,723.24	8,879.83	2,843.41
4	铺底流动资金	7,950.43	5,565.30	2,385.13
	合计	312,675.00	236,361.04	76,313.96

注:公司将根据实际情况适度调整投资进度。

公司根据募投项目工程建设、验收进度及设备购买、调试实际情况支付款项,截至2020年6月30日,本次募投项目投资累计已支付164,431.63万元。

(3)是否存在置换董事会前资金投入情况

本募集资金投资项目总投资312,675.00万元,本次发行董事会决议日前已支付111,758.70万元,本次发行募集资金不会用于置换董事会决议日前已投入金额。

12、投资项目的效益分析

本项目计算期15年,其中建设期3年,生产期12年。项目建设期第二年(第13个月~第24个月)生产负荷为年产半钢子午线轮胎160万条,全钢子午线轮胎54万套;建设期第三年生产负荷为年产半钢子午线轮胎400万条,全钢子午线轮胎90万套;生产期第一年生产负荷为年产半钢子午线轮胎480万条,全钢子午线轮胎120万套;生产期第二年生产负荷为年产半钢子午线轮胎720万条,全钢子午线轮胎120万套;以后各年生产负荷均为年产半钢子午线轮胎800万条,全钢子午线轮胎120万套。

项目建成后,达产年实现销售收入216,272.00万元、利润总额26,098.67万元、净利润为19,574.00万元;项目全部投资所得税后财务内部收益率8.19%,财务净现值3,071.38万元,投资回收期9.60年(含建设期),毛利率为24.62%,总投资收益率为8.24%,财务盈利能力指标表明项目具有较强的盈利能力,综合分析,项目从财务角度分析是可行的。

13、新增产能消化分析及具体措施

(1)公司产能消化可行性的具体论证分析

公司最近三年主要产品产能、产量、销量、产销率及产能利用率的情况如下:

单位:万条

时间	产品类别	产能	产量	销量	产销率	产能利用率
2019年度	半钢子午胎	6,100.00	5,148.30	4,875.67	94.70%	84.40%
	全钢子午胎	1,030.00	994.49	971.80	97.72%	96.55%
	斜交胎	101.00	51.91	52.01	100.19%	51.40%
	合计	7,231.00	6,194.70	5899.48	95.23%	85.67%
2018年度	半钢子午胎	5,450.00	4,621.76	4,458.10	96.46%	84.80%
	全钢子午胎	895.00	858.20	846.15	98.60%	95.89%
	斜交胎	100.00	42.60	41.08	96.43%	42.60%
	合计	6,445.00	5,522.56	5,345.33	96.79%	85.69%
2017年度	半钢子午胎	4,714.00	4,172.96	4,076.85	97.70%	88.52%
	全钢子午胎	800.00	809.50	785.84	97.08%	101.19%
	斜交胎	100.00	42.65	47.83	112.15%	42.65%
	合计	5,614.00	5,025.11	4,910.52	97.72%	89.51%

由上表可以看出,最近三年,公司产品的产销率及产能利用率一直保持在较高的水平。最近三年,公司半钢子午胎的产销率平均达到96.18%,全钢子午胎产销率平均达到97.81%。2019年,公司半钢子午胎产能利用率为84.40%,全钢子午胎产能利用率为96.55%。2017年度至2019年度,公司半钢子午胎销量的年均复合增长率达9.36%,全钢子午胎销量的年均复合增长率达11.20%,而同期我国半钢子午胎产量年均复合增长率为0.05%,全钢子午胎产量年均复合增长率为0.38%。在复杂严峻的国际、国内经济形势下,公司半钢和全钢子午胎均取得了快于同行业平均水平的销量业绩,这主要受益于公司产品品质提升所形成的综合竞争实力,尤其是配套市场方面取得的良好业绩。

汽车产业是湖北的重要支柱和优势产业,新能源汽车及专用汽车是湖北汽车产业的重要组成部分,在全省汽车产业中占有举足轻重的地位。近几年,湖北汽车产业发展迅猛,武汉更是云集各大汽车品牌,正成为中国的汽车城。其在《湖北省新能源汽车及专用车产业"十三五"发展规划》中指出至2020年,全省新能源汽车产能达到50万辆/年,主营业务收入1,500亿元,至2020年,全省专用汽车产能达到40万辆/年,其中高品质适销对路新能源专用车产能5万辆/年。

荆门地区地理位置位于湖北中心地带,可以辐射四川、重庆、湖北、江西、陕西等地,周边有各大主机厂和零售客户,可以大幅提升交付速度,降低物流费用。目前,已经配套的有陕汽、重庆红岩、安徽江淮、成都大运汽车、东风汽车、吉利汽车、奇瑞汽车、比亚迪汽车、中集汽车,正在推进的项目有东风雪铁龙、东风雷诺、东风日产等。

荆门生产基地的建立,是公司落实"6+6"发展战略的重要举措,项目目标市场主要为辐射国内中部市场及海外市场,目标市场明确,发展前景广阔。

本项目建成投产后,公司将新增半钢子午胎产能800万套/年,全钢子午胎产能120万套/年。结合目前公司产品的订单及生产线运行情况,公司所制定的投产计划具备可行性,产能消化情况良好。

(2)消化新增产能的具体措施

①进一步巩固和拓展公司的营销网络

国内市场方面,全国各地的营销队伍具备较强的市场开拓能力,能在各自的区域市场上独立地完成区域市场技术推广会等产品推广活动。公司在全球设立营销网点30,000多个,市场遍及欧洲、中东、美洲、亚太、非洲等全球各大区域。在国内外设立品牌店近5,000家,拥有700多家一级经销商,进一步提升了对客户的服务以及玲珑轮胎在当地市场的认知度和影响力。

未来公司将继续完善销售网络布局,在保证替换市场份额稳步增长的同时,确保配套市场实现更大的突破。

②强大的研发能力和不断完善的技术服务支持

公司将对市场发展保持高度敏锐性,积极发现上下游市场变化趋势,适时推出相应的产品,以适应汽车产业快速发展对配套轮胎更高的要求。最终依托创新产品和强势品牌维持并扩大市场占有率。

由于配套市场轮胎产品具有很强的针对性特点,而且随着汽车产业的发展,根据整车厂商要求对轮胎性能进行品质提升也愈加重要。强大的研发力量和完善的技术服务支持体系有利于确保公司产品满足整车厂商的要求,保证公司产品的使用效果,从而加强公司与优质老客户的稳定合作,并提高开拓优质新客户的能力。

③加大对自有核心品牌销售的推广力度,开拓中高档汽车配套市场份额

随着公司半钢子午胎品牌的快速提升,研发力量的不断加强和新技术的快速转化,公司优势凸显。同时,国内汽车市场原有格局将会发生改变,乘用车中高端车型配套轮胎被外资品牌垄断的局面将逐渐被打破,自主品牌的主导地位越来越突出。在国内乘用车自主品牌进军中高端市场的同时,将直接拉动民族轮胎品牌的市场地位,改变消费观念和认知度。

目前,公司已形成玲珑、ATLAS、利奥、山玲、Evoluxx、Benchmark等多个面向全球差异化市场定位的多元化品牌,产品销往全球180多个国家和地区,并成功进入红旗、奥迪、大众、通用、福特、雷诺日产、曼恩(MAN)等世界知名汽车企业的供应商体系,为全球多家知名汽车厂100多个生产基地提供配套服务,成为民族品牌第一家进入世界级汽车厂配套体系的企业。未来,公司将继续推进或拓展与大型汽车厂商的合作,不断提升公司品牌在海内外市场的认知度,为公司销售高端产品和提高产品附加值提供有力支撑。

(二)补充流动资金

根据公司业务发展对营运资金的需求,公司拟使用本次募集资金59,116.00万元补充流动资金,其必要性和合理性分析如下:

1、公司报告期内营运资金情况

近年来,公司轮胎产销量总体保持稳健增长态势。公司报告期内营业收入、轮胎销量、营运资金等情况具体如下:

项目	2019年度/年末	2018年度/年末	2017年度/年末
营业收入(万元)	1,716,416.30	1,530,158.32	1,391,807.26
营业收入同比增幅	12.17%	9.94%	32.33%
轮胎销量(万条)	5,899.48	5,345.33	4,910.52
轮胎销量同比增幅	10.37%	8.85%	16.41%
营运资金(万元)	-14,647.92	148,840.60	-111,988.18
可比上市公司营运资金均值(万元)	46,934.40	32,296.69	44,156.99
资产负债率(合并)	58.50%	61.17%	55.09%

注:营运资金=流动资产-流动负债,可比上市公司为黔轮胎A、青岛双星、S佳通、风神股份、赛轮金宇、三角轮胎、通用股份,数据来源:wind资讯。

轮胎行业属于资本密集型行业,公司日常经营、生产线新建或维护升级、技术研发、市场营销等环节均需要雄厚的资金实力作为支撑。

扣除2018年公司发行五年期可转债所募集的20亿元资金,报告期内,公司营运资金均为负数,主要原因如下:一方面,近年来,为满足持续增长的订单需求,发行人新建和升级改造生产线的资金投入规模较大;另一方面,公司报告期内主要通过短期银行借款和经营性负债筹措资金。

报告期内,虽然公司经营活动现金流情况总体良好,但截至报告期期末的资产负债率(合并)为58.55%,依然处于较高水平。截至报告期末,流动负债占负债总额的比例为65.39%,占比较高。

因此,公司有必要通过本次发行补充流动资金,缓解营运资金压力,提升资产流动性,降低财务费用,可以改善负债结构,增强短期偿债能力,为经营活动的顺利开展提供流动资金保障,进一步提升公司综合风险防范能力和核心竞争力。

2、公司未来发展所需资金情况

随着公司业务的不断拓展、公司规模的不断扩大,2020年3月28日,发行人公布了《中长期发展战略规划(2020-2030年)纲要》,纲要指出,公司将力争到2030年期间实现轮胎产销量1.6亿条,实现销售收入超800亿元。

此外,根据发行人制订的"6+6"发展战略,除本次发行募投项目部分用于荆门生产基地的后续建设外,预计公司各主要生产基地未来依然需要较大金额的持续性资本投入,这将给发行人营运资金带来一定压力。同时,公司主营业务规模的增长也将使公司对营运资金的需求进一步增加。因此,发行人有必要通过本次发行补充流动资金。

3、募集资金补充流动资金的测算依据及合理性

本次发行募集资金补充流动资金的测算依据及合理性如下:

(1)计算方法

公司本次补充流动资金的测算系在估算2020-2022年营业收入的基础上,按照销售百分比法测算未来收入增长所导致的相关经营性流动资产及经营性流动负债的变化,进而测算公司未来期间生产经营对流动资金的需求量,即因营业收入增长所导致的营运资金缺口。

(2)假设前提及参数确定依据

①营业收入及增长率预计

2017年度、2018年度和2019年度,公司实现营业收入分别为1,391,807.26万元、1,530,158.32万元和1,716,416.30万元,增长率分别为32.33%、9.94%、和12.17%。

基于对未来3年汽车行业与橡胶制造行业发展的趋势的预测,并考虑到主要原材料价格波动对销售单价的影响,结合现有产能、在手订单及合作意向等信息,假设2020年至2022年的营业收入增长率为12%。

②经营性流动资产和经营性流动负债的测算取值依据

选取应收票据、应收账款、预付款项和存货作为经营性流动资产测算指标,选取应付票据、应付账款、预收款项作为经营性流动负债测算指标。

在公司主营业务、经营模式及各项资产负债周转情况长期稳定,未来不发生较大变化的假设前提下,公司未来三年各项经营性流动资产、经营性流动负债与销售收入应保持较稳定的比例关系。

选取2019年为基期,公司2020-2022年各年末的经营性流动资产、经营性流动负债=各年预测营业收入×2019年末各项经营性流动资产、经营性流动负债占2019年营业收入的比重。

③流动资金占用的测算依据

公司2020-2022年流动资金占用额=各年末经营性流动资产—各年末经营性流动负债。

④新增流动资金需求的测算依据

2020-2022年各年新增流动资金需求(即流动资金缺口)=各年底流动资金占用额—上年底流动资金占用额。

⑤补充流动资金的确定依据

本次补充流动资金规模即以2020年至2022年三年新增流动资金需求(即流动资金缺口)之和为依据确定。

(3)补充流动资金的计算过程

根据上述假设前提及测算依据,基于销售百分比法,公司未来三年需要补充的流动资金测算如下:

单位:万元

项目	2019年度/2019年12月31日		2020年度/2020年12月31日(E)	2021年度/2021年12月31日(E)	2022年度/2022年12月31日(E)
	金额	占比			
营业收入	1,716,416.30	100.00%	1,922,386.26	2,153,072.61	2,411,441.32
应收账款融资	45,446.26	2.65%	50,899.81	57,007.79	63,848.72
应收账款	271,961.14	15.84%	304,596.48	341,148.05	382,085.82
预付款项	31,586.93	1.84%	35,377.36	39,622.64	44,377.36
存货	275,871.43	16.07%	308,976.00	346,053.12	387,579.50
经营性资产小计	624,865.76	36.41%	699,849.65	783,831.61	877,891.40
应付票据	193,246.93	11.26%	216,436.56	242,408.95	271,498.02
应付账款	209,650.86	12.21%	234,808.96	262,986.04	294,544.36
预收账款	43,189.14	2.52%	48,371.84	54,176.46	60,677.63
经营性负债小计	446,086.93	25.99%	499,617.36	559,571.44	626,720.02
流动资金占用额	178,778.83	8.23%	200,232.29	224,260.16	251,171.38
当年新增流动资金需求			21,453.46	24,027.87	26,911.22
2020年-2022年流动资金需求总额预测			72,392.55		

根据上述测算,公司未来三年的新增流动资金需求分别为2.15亿元、2.40亿元和2.69亿元,合计7.24亿元。本次发行募集资金拟用于补充流动资金的总额为59,116.00万元,与上述未来三年新增流动资金需求总额的差额部分将由公司自筹解决。

截至2019年12月31日,公司负债总额为1,554,907.67万元,总资产为2,658,063.80万元,资产负债率(合并)为58.50%。若公司上述72,392.55万元资金缺口全部采用纯负债融资方式解决,则资产负债率(合并)将上升至59.60%,会加大公司的财务风险;采用股权融资的方式,能够降低公司资产负债率,改善公司的资本结构,节省财务费用,增加经营利润,从而提升中小股东的投资回报。

综上,基于当前宏观经济环境、轮胎及汽车行业发展预期和公司财务状况,公司拟使用本次发行募集资金59,116.00万元补充流动资金,以进一步优化财务结构,支撑主营业务的快速发展。

三、募集资金运用对公司经营成果和财务状况的影响

(一)增强整体竞争力,提升在国内轮胎行业的龙头地位

公司为国内轮胎行业的龙头企业,在全球轮胎产业正在逐步向国内转移的背景下,本次募集资金投资项目达产后将进一步优化公司产能区域性分布和总体交付能力,全面提升公司的核心竞争力,增强公司的科研开发水平,使得本公司在承接全球轮胎高端产品向国内转移的过程中抢占行业发展的先机,实现产业升级,增强公司的可持续发展能力。

(二)增强未来的盈利能力

本次募集资金将主要用于扩大公司的优势产品和高附加值产品的产能和补充流动资金。其中"荆门年产800万套半钢和120万套全钢高性能轮胎生产项目"建设及投产初期,短期内无法产生最优效益,将使公司的净资产收益率在短期内下降。但该项目完全达产后,将有效提升公司盈利水平。

(三)新增固定资产折旧对公司未来经营成果的影响

本次发行募集资金投资项目的固定资产投资总额预计为287,410.82万元,项目建成投产后,每年新增固定资产折旧预计25,834.92万元,相应减少税前利润25,834.92万元。

募集资金投资项目建成后,公司生产规模和销售收入将进一步增加,高品质轮胎产量占比提升,有效改善公司的产品结构,进一步提升毛利率水平。公司有望继续保持主营业务的良性发展趋势。因此,随着项目实施完成效益的产生以及主导产品销售持续增长,公司未来经营成果不会因募投项目新增固定资产折旧费用受到不利影响。

第六节 备查文件

一、备查文件

(一)发行人最近三年的财务报告及审计报告、2020年半年报;

(二)保荐机构出具的发行保荐书及发行保荐工作报告;

(三)法律意见书及律师工作报告;

(四)注册会计师关于前次募集资金使用情况的专项报告;

(五)公司关于本次发行的董事会决议和股东大会决议;

(六)其他与本次发行有关的重要文件。

二、备查文件查阅地点和时间

(一)查阅地点

1、山东玲珑轮胎股份有限公司

联系地址:山东省招远市金龙路777号

电话:0535-8242369

传真:0535-3600085

联系人:孙松涛、赵文磊

2、安信证券股份有限公司

联系地址:深圳市福田区金田路4018号安联大厦35层

电话:0755-82825427

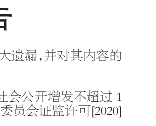
传真:0755-82825424

保荐代表人:韩志广、高志新

联系人:赵跃、林文楷、邹静姝、李卓群

(二)查阅时间

每周一至周五上午9:30-11:30、下午1:30-3:30。



证券代码:601966 证券简称:玲珑轮胎 公告编号:2020-099

山东玲珑轮胎股份有限公司 公开增发A股网上发行公告

保荐机构(主承销商):安信证券股份有限公司

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

重要提示

1、山东玲珑轮胎股份有限公司(以下简称"玲珑轮胎"或"发行人"或"公司")本次向社会公开增发不超过1亿股人民币普通股(A股)(以下简称"本次发行"或"本次增发")已获得中国证券监督管理委员会证监许可[2020]2322号文核准。

2、本次发行将向发行人在股权登记日(2020年11月19日,T-1日)收市后中国证券登记结算有限责任公司上海分公司(以下简称"登记公司"或"中国结算上海分公司")登记在册的原A股股东实行优先配售,原A股股东优先配售后余额部分(含原A股股东放弃优先配售部分)采用网下向机构投资者、网上向社会公众投资者定价发行的方式进行。经上海证券交易所(以下简称"上交所")同意,网上发行由安信证券股份有限公司(以下简称"保荐机构(主承销商)"或"安信证券")通过上交所交易系统进行。网下发行由保荐机构(主承销商)负责组织实施。

3、本次增发发行数量为63,798,000股A股,募集资金总额为1,991,135,580.00元。

4、本次增发A股发行价格为31.21元/股,不低于募集说明书刊登日2020年11月18日(T-2日)前二十个交易日公司A股股票均价。

5、本次发行将向玲珑轮胎原A股股东优先配售,原A股股东最大可按其股权登记日2020年11月19日(T-1日)收市后登记在册的持股数量以约1:0.049055的比例行使优先认购权。公司A股总股本为1,309,714,412股,剔除公司回购专户库存股9,192,951股后,可参与本次发行优先配售的A股股本为1,300,521,461股,按本次发行优先配售比例计算,原A股股东最多可优先认购约63,797,079股,约占本次增发发行数量的99.999%。公司无限售A股股本为1,297,160,812股,剔除公司回购专户库存股9,192,951股后,可参与本次发行优先配售的无限售A股股本为1,287,967,861股,按本次发行优先配售比例计算,原无限售条件A股股东最多可优先认购约63,181,263股。其中,原无限售条件A股股东须通过网上专用配售代码"760966"、配售简称"玲珑配售"行使优先认购权;原有限售条件A股股东须通过保荐机构(主承销商)行使优先认购权。原A股股东放弃以及未获配售的优先认购权部分纳入剩余部分按照本公告及《山东玲珑轮胎股份有限公司公开增发A股网下发行公告》的规定进行发售。

6、除行使优先认购权部分的申购以外,机构投资者可同时选择网上和网下申购方式参与本次发行。参加网下申购的机构投资者若同时为原无限售条件A股股东,其行使优先认购权部分的申购必须以网上申购的方式进行。

7、本次增发网上、网下预设的发行数量比例约为20%:80%。如本次增发获得超额认购,则除去原A股股东优先认购权部分的有效申购获得足额配售外,发行人和保荐机构(主承销商)将根据本次增发投资者的认购情况,对网上、网下预设发行数量进行双向回拨,以实现网下配售比例与网上中签率趋于一致。

8、本次发行网上申购分为原无限售条件A股股东行使优先认购权的优先认购部分(配售代码为"760966",配售简称为"玲珑配售")和社会公众投资者网上申购部分(申购代码为"780966",申购简称为"玲珑增发")。参与申购的投资者务请注意本发行公告中有关网上申购的不同申购代码适用对象、申购数量与申购次数等具体规定。

9、社会公众投资者参与网上公开增发申购,只能使用一个证券账户,并须在网上申购日2020年11月20日(T日)15:00前(含T日)根据自己的申购数量足额存入申购资金。

10、网上申购日为2020年11月20日(T日)9:30-11:30,13:00-15:00。发行人和保荐机构(主承销商)将于2020年11月25日(T+3日)在《证券日报》刊登的《山东玲珑轮胎股份有限公司公开增发A股网下发行结果及网上中签率公告》中公布本次增发发行结果。

11、本公告中有关申购的具体规定仅适用于网上发行。有关网下发行事宜请参阅同日刊登于《证券日报》上的《山东玲珑轮胎股份有限公司公开增发A股网下发行公告》(以下简称"网下发行公告")。

12、本公告仅对投资者参加本次网上发行的有关事宜进行说明,投资者欲了解本次发行的一般情况,请详细阅读于2020年11月18日(T-2日)刊登在《证券日报》上的《山东玲珑轮胎股份有限公司公开增发A股股票募集说明书摘要》。投资者亦可到上交所网站(http://www.sse.com.cn)查询《募集说明书》全文及本次发行的相关资料。

12、本次发行股票的上市事宜将另行公告。有关本次发行的其他事宜,将视需要在《证券日报》和上交所网站(http://www.sse.com.cn)上及时公告,敬请投资者留意。

释义

除非特别提示,以下词语在本发行公告中具有下列定义:

玲珑轮胎/发行人/公司	指山东玲珑轮胎股份有限公司
保荐机构(主承销商)	指安信证券股份有限公司
中国证监会	指中国证券监督管理委员会
上交所	指上海证券交易所
登记公司	指中国证券登记结算有限责任公司上海分公司
本次发行/本次增发	指山东玲珑轮胎股份有限公司本次增发不超过100,000,000股人民币普通股之行为
原A股股东	指于本次发行股权登记日(2020年11月19日)下午收市时在登记公司登记在册的发行人所有A股普通股股东
原无限售条件A股股东	指于本次发行股权登记日下午收市时在登记公司登记在册的发行人无限售条件的A股普通股股东
原有限售条件A股股东	指于本次发行股权登记日下午收市时在登记公司登记在册的发行人有限售条件的A股普通股股东
网上社会公众投资者、网上投资者	指持有上海证券交易所证券账户的社会公众投资者,包括:境内自然人、法人和证券投资基金以及符合相关法律、法规规定的其他投资者(法律法规禁止购买者除外)
机构投资者	指依据《中华人民共和国证券投资基金法》批准设立的证券投资基金和法律法规允许申购新股的境内法人,以及符合法律法规规定的其他投资者。机构投资者的申购款来源必须符合国家有关规定
有效申购	指符合本次网上、网下发行公告中有关申购规定的申购,包括按照本次发行价格进行申购、缴付申购款等
优先认购权	指发行人原A股股东最大可按其股权登记日收市后登记在册的持股数量以1:0.049055的比例优先认购本次增发的股份的权利
股权登记日	指2020年11月19日(T-1日)
申购日/T日	指2020年11月20日(T日,该日为网上、网下申购日)
精确算法	指原无限售条件A股股东网上优先配售可认购数量不足1股的部分按照精确算法原则处理,即先按照配售比例和每个账户股数计算出可认购数量的整数部分;对于计算出不足1股的部分(尾数保留三位小数),将所有账户按照尾数从大到小的顺序进位(尾数相同则随机排序),直至每个账户获得的可优先配售数量加总与原无限售条件A股股东网上可优先配售总量一致。
元	指人民币元

一、本次发行的基本情况

1、发行股票的种类

本次增发的股票为境内上市的人民币普通股(A股),每股面值为人民币1.00元。

2、发行数量

本次增发发行数量为63,798,000股A股。

3、发行价格

本次增发A股发行价格为31.21元/股,不低于募集说明书刊登日2020年11月18日(T-2日)前二十个交易日公司A股股票均价。

4、募集资金数量

本次发行拟募集资金总额为1,991,135,580.00元(含发行费用)。

5、网上发行地点

全国所有与上交所交易系统联网的各证券交易网点。

6、网上发行对象

(1)网上优先配售对象

网上优先配售对象为按股权登记日2020年11月19日(T-1日)收市后登记在册的持有玲珑轮胎无限售条件A股股票的股东。原无限售条件A股股东通过网上专用配售代码"760966",配售简称为"玲珑配售"行使优先认购权。

(2)网上发行对象

所有持有上海证券交易所证券账户的社会公众投资者,包括:境内自然人、法人和证券投资基金以及符合相关法律、法规规定的其他投资者(法律法规禁止购买者除外)。社会公众投资者网上申购部分申购代码为"780966",申购简称为"玲珑增发"。

除行使优先认购权部分的申购以外,机构投资者可同时选择网上、网下申购方式参与本次发行。参加网下申购的机构投资者若同时为原无限售条件A股股东,其行使优先认股权部分的申购必须以网上申购的方式进行。

7、优先认购权

本次发行将向玲珑轮胎原A股股东优先配售,原A股股东最大可按其股权登记日2020年11月19日(T-1日)收市后登记在册的持股数量以约1:0.049055的比例行使优先认购权。公司A股总股本为1,309,714,412股,剔除公司回购专户库存股9,192,951股后,可参与本次发行优先配售的A股股本为1,300,521,461股,按本次发行优先配售比例计算,原A股股东最多可优先认购约63,797,079股,约占本次增发发行数量的99.999%。

8、网上、网下发行数量比例

本次增发网上、网下预设的发行数量比例约为20%:80%。如本次增发获得超额认购,则除去原A股股东优先认购权部分的有效申购获得足额配售外,发行人和保荐机构(主承销商)将根据本次增发投资者的认购情况,对网上、网下预设发行数量进行双向回拨,以实现网下配售比例与网上中签率趋于一致。详见本公告"二、本次发行配售办法"的相关内容。

9、承销方式

本次发行的股票由主承销商以余额包销的方式承销。当原A股股东和网下、网上投资者缴款认购的股份数量合计不足本次公开发行数量的70%时,主承销商将启动内部承销风险评估程序,并与发行人协商是否采取中止发行措施,并及时向中国证监会报告。如果中止发行,将公告中止发行原因,在批文有效期内择机重启发行。

10、本次发行的重要日期及停牌安排

交易日	日期		发行安排	停牌安排
T-2日	2020年11月18日	周三	刊登《募集说明书摘要》、《网上发行公告》、《网下发行公告》、《网上路演公告》、《股票停牌提示公告》	正常交易
T-1日	2020年11月19日	周四	原A股股东优先配售股权登记日 网上路演	正常交易
T日	2020年11月20日	周五	刊登《增发A股提示性公告》原A股股东优先配售日网上、网下申购日 除证券投资基金管理公司以外的机构投资者网下申购定金缴款日(到账截止时间为17:00)	全天停牌
T+1日	2020年11月23日	周一	网下机构投资者申购定金核验	全天停牌
T+2日	2020年11月24日	周二	网上申购资金验资确定网上、网下发行数量及对应的网下配售比例及网上中签率网上申购配号	全天停牌
T+3日	2020年11月25日	周三	刊登《网下发行结果及网上中签率公告》进行网上申购的摇号抽签; 退还未获配售的网下申购定金,网下申购定金如有不足,不足部分需于该日补足(到账截止时间为17:00); 获配的证券投资基金管理公司缴款日(到账截止时间为17:00)	全天停牌
T+4日	2020年11月26日	周四	刊登《网上中签结果公告》解冻未中签的网上申购资金网下申购资金验资	正常交易

注:上述日期为交易日。如相关监管部门要求对上述日程安排进行调整或遇重大突发事件影响发行,主承销商将及时公告,修改发行日程。

11、除权安排

本次发行不作除权安排,增发股份上市流通首日不设涨跌幅限制。

12、上市时间

本次增发结束后,发行人将尽快办理增发股份上市的有关手续。具体上市时间将另行公告。

二、本次发行的配售办法

在本次发行申购(2020年11月20日,T日)结束后,发行人和保荐机构(主承销商)将合并统计网上和网下的有效申购情况,根据整体申购情况,协商确定网上和网下的最终发行数量。符合本次发行办法的有效申购将按照如下原则获得配售:

(1)有效申购总量小于或等于总发行量,所有申购均按其有效申购获得足额配售。投资者认购后的剩余股份由保荐机构(主承销商)包销。

(2)有效申购总量大于总发行量(即出现了超额认购的情况)时:

①公司原A股股东行使优先认购权部分的有效申购首先获得足额配售。

原无限售条件A股股东通过优先配售代码("760966")进行的有效申购获得足额配售。可优先认购股数为其在股权登记日(2020年11月19日,T-1日)收市后登记在册的无限售条件的A股股份数量乘以0.049055。数量不足1股的部分按照精确算法原则处理。

原有限售条件A股股东通过保荐机构(主承销商)行使优先认购部分的有效申购获得足额配售。可优先认购股数为其在股权登记日(2020年11月19日,T-1日)收市后登记在册的有限售条件的A股股份数量乘以0.049055,计算结果只取整数部分精确到1股。

②扣除公司原A股股东获得优先配售的股票外,其他有效申购将按以下原则进行配售:

申购类型	申购条件	配售比例/中签率
网下申购	申购下限为10万股,超过10万股的部分必须为10万股的整数倍,申购上限为5,300万股	a
网上通过"780966"申购代码进行的申购	申购下限为1,000股,超过1,000股必须是1,000股的整数倍,申购上限为1,300万股	b

本次发行将按照以下原则进行发售:网下配售比例与网上通过"780966"申购代码进行申购的中签率趋于一致,即a≈b。按照上述标准分入同一类型的申购将获得相同的配售比例/中签率。

三、原A股股东优先认购部分配售的安排

1、优先认购比例及数量

本次发行将向玲珑轮胎原A股股东优先配售,原A股股东最大可按其股权登记日2020年11月19日(T-1日)收市后登记在册的持股数量以约1:0.049055的比例行使优先认购权。公司A股总股本为1,309,714,412股,剔除公司回购专户库存股9,192,951股后,可参与本次发行优先配售的A股股本为1,300,521,461股,按本次发行优先配售比例计算,原A股股东最多可优先认购约63,797,079股,约占本次增发发行数量的99.999%。

2、优先认购的重要日期

(1)股权登记日:2020年11月19日(T-1日)。

(2)优先认购日:2020年11月20日(T日)。

(3)优先配售缴款时间:2020年11月20日(T日)。

逾期未行使权利视为自动放弃优先配售权。

3、原无限售条件A股股东行使优先认购权的规定

(1)原无限售条件A股股东的优先配售通过上交所交易系统进行,配售代码为"760966",配售简称为"玲珑配售"。原无限售条件A股股东优先配售认购时间:2020年11月20日(T日)9:30~11:30,13:00~15:00,逾期视为自动放弃优先配售权。

(2)申购价格为31.21元/股。

(3)原无限售条件A股股东可优先配售数量不足1股的部分按照精确算法原则处理。即先按照配售比例和每个账户股数计算出可认购数量的整数部分;对于计算出不足1股的部分(尾数保留三位小数),将所有账户按照尾数从大到小的顺序进位(尾数相同则随机排序),直至每个账户获得的可优先配售数量加总与原无限售条件A股股东网上可优先认购总量一致。

(4)原无限售条件A股股东申报的总数不能超过可优先配售数量的限额。如申购股数超过其可优先配售股数,则该申购为无效申购。请投资者仔细查看证券账户内"玲珑配售"可配证券余额。原无限售条件A股股东应根据自己的认购量于认购前存入足额的认购资金,不足部分视为放弃认购。原无限售条件A股股东各自具体的申购数量应遵照相关法律法规及中国证监会的有关规定执行,并自行承担相应的法律责任。

(5)认购程序

①投资者应于股权登记日收市后核对其证券账户内"玲珑配售"可配证券余额。

②投资者应根据自己的认购量于认购前存入足额的认购资金。

③投资者当面委托时,填写好认购委托单的各项内容,持本人身份证或法人营业执照、证券账户卡和资金账户卡(确认资金存款额必须大于或等于认购所需的款项)到认购者开户的与上交所联网的证券交易网点,办理委托手续。柜台经办人员查验投资者交付的各项凭证,复核无误后即可接受委托。

④投资者通过电话委托或其它自动委托方式委托的,应按各证券交易网点规定办理委托手续。

⑤投资者的委托一经接受,不得撤单。

4、原A股股东除可参加优先配售外,还可参加优先配售后余额的申购

具体申购方法请参见本公告"四、网上向社会公众投资者发售的安排"相关内容。

原无限售条件A股股东仅有通过配售代码"760966"申报的有效申购可获得优先配售,通过代码"780966"申报的有效申购按照社会公众投资者网上申购的规定进行发售。

四、网上向社会公众投资者发售的安排

1、网上申购的规定

(1)申购时间为2020年11月20日(T日),在上交所交易系统的正常交易时间,即9:30~11:30,13:00~15:00进行。

(2)申购代码为"780966",申购简称为"玲珑增发"。

(2)申购价格为31.21元/股。

(3)每个股票账户的申购数量下限为1,000股,超过1,000股必须是1,000股的整数倍,申购数量上限为1,300万股,如超出申购数量上限则为无效申购。投资者各自具体的申购和持股数量应遵照相关法律法规及中国证监会的有关规定执行,并自行承担相应的法律责任。

(4)每一个证券账户只能申购一次,一经申报不能撤单。重复申购和资金不实的申购一律视为无效申购。重复申购除第一次申购为有效申购外,其余申购由上交所系统自动剔除。

(5)参与网上申购的每个股票账户应按照申购价格31.21元/股和申购股数于2020年11月20日(T日)之前(含T日)在资金账户中存入足额申购资金。

2、网上申购程序

(1)办理开户登记及指定交易

参与本次网上申购的投资者,申购时必须持有上交所证券账户并办理指定交易。尚未办理开户登记手续的投资者,必须在网上申购日2020年11月20日(T日)之前(含T日)开立上交所证券账户及办理指定交易。

(2)存入足额申购资金

已开立资金账户的申购者,必须在网上申购日2020年11月20日(T日)之前(含T日)根据自己的申购数量存入足额申购资金。尚未开立资金账户的申购者,必须在网上申购日2020年11月20日(T日)之前(含T日)在与上交所联网的证券交易网点开设资金账户,并根据申购价格和申购量存入足额申购资金。

(3)申购手续

申购手续与在二级市场上买入上交所上市股票的方式相同。

参与网上申购的投资者应认真填写"代理买入股票委托单",委托单上的各项内容,尤其是证券账户、申购价格和申购数量,必须填写清楚,不得涂改,并确认其资金账户存款数额必须大于或等于申购股票所需的款项。

参与网上申购的投资者持填好的"代理买入股票委托单"、本人身份证或法人的营业执照、证券账户卡和资金账户卡到与上交所联网的证券交易网点,在其交易柜台办理委托手续。柜台经办人员收到投资者交付的各项凭证后,复核各项内容无误,并查有足够的资金后,即可接受委托买入。

投资者通过电话委托或其他自动委托方式委托的,应按各证券交易网点规定办理委托手续。

3、配号与抽签

(1)申购配号确认

2020年11月23日(T+1日),各证券经营机构将申购款划至其在登记公司开立的清算备付金账户内。确因银行结算制度而造成的申购款不能及时入账,须在2020年11月23日(T+1日)提供有效银行划款凭证,并确保2020年11月24日(T+2日)上午会计师事务所验资前申购款入账。

2020年11月24日(T+2日),由保荐机构(主承销商)会同登记公司及会计师事务所对申购款的到账情况进行核查,并由该事务所出具验资报告。上交所以申购款的实际到位情况确认有效申购款,凡资金不实的申购,一律视为无效申购,将不给予申购配号。

2020年11月25日(T+3日),投资者通过原申购的各证券营业网点确认申购配号。

(2)公布中签率

2020年11月25日(T+3日),保荐机构(主承销商)将在《证券日报》上公告网上发行中签率。

(3)摇号抽签

2020年11月25日(T+3日),在公证部门的监督下,由发行人和保荐机构(主承销商)主持摇号抽签,于当日将抽签结果通过上交所卫星网络传送给各证券交易网点,并于次日在指定报刊上公布摇号中签结果。

(4)确定认购股数

2020年11月26日(T+4日),投资者根据中签号码确定认购股数,每一个中签号码认购1,000股玲珑轮胎A股股票。

4、登记与结算

本次发行的网上发行部分按下述程序办理登记与结算手续:

(1)申购结束后的第一个交易日2020年11月23日(T+1日)至第三个交易日2020年11月25日(T+3日),登记公司对经会计师事务所验资确认的实际到账资金进行冻结。所有申购冻结资金的利息按国家有关规定归证券投资者保护基金所有。

(2)申购结束后的第三个交易日2020年11月25日(T+3日)发售股票,登记公司根据上交所电脑主机传送的网上发行配售结果进行清算交割和股东登记,并由上交所将发售结果发给各证券交易网点。

(3)申购结束后的第四个交易日2020年11月26日(T+4日),登记公司对未获配售的申购款予以解冻,并向各证券交易网点返还未中签部分的申购资金余额,再由证券交易网点返还投资者;同时将中签的申购款项划入保荐机构(主承销商)在登记公司开立的清算备付金账户。保荐机构(主承销商)在收到登记公司划转的申购款后,将与网下申购款合并,并按照相关协议的规定将扣除承销费用等相关费用后的申购款划入发行人指定的银行账户。

(4)本次网上发行股份的股权登记由登记公司根据上交所电脑主机传送的网上发行配售结果进行。

五、发行费用

本次发行不向投资者收取佣金、过户费和印花税等费用。

六、网上路演

为使投资者更详细地了解本次发行和发行人的有关情况,2020年11月19日(T-1日),发行人拟就本次发行在上证路演中心(网址:http://roadshow.sseinfo.com/)进行网上路演,敬请广大投资者关注。

七、中止发行安排

当原A股股东和网下、网上投资者缴款认购的股份数量合计不足本次公开发行数量的70%时,主承销商将启动内部承销风险评估程序,并与发行人协商是否采取中止发行措施,并及时向中国证监会报告。如果中止发行,将公告中止发行原因,在批文有效期内择机重启发行。

中止发行时,原A股股东优先认购股份和网上投资者中签及网下投资者获配的股份无效且不登记至原A股股东、投资者名下。

八、风险揭示

保荐机构(主承销商)已充分揭示已知范围内本次发行可能涉及的风险事项,详细风险揭示条款参见《募集说明书》。

九、发行人和保荐机构(主承销商)

(一)发行人:山东玲珑轮胎股份有限公司

地址:	山东省招远市金龙路777号
法定代表人:	王锋
电话:	0535-8242369
传真:	0535-3600085
联系人:	孙松涛

(二)保荐机构(主承销商):安信证券股份有限公司

地址:	深圳市福田区金田路4018号安联大厦35层
法定代表人:	黄炎勋
咨询电话:	021-35082705、021-35082183、010-83321320、0755-82558302
联系人:	资本市场部

发行人:山东玲珑轮胎股份有限公司

保荐机构(主承销商):安信证券股份有限公司

2020年11月18日