(上接C2	0版)							31	天津林德英利	一种焊接机自平 衡微调系统	吴庭波、郭德海、丹 尼斯、武子顺、刘东	本实用新型涉及一种加强板总成平衡微调装置,在生产加强 板总成过程中,为改善操作疲劳强度过高,影响生产效率问 题
81	一种物料板快速 位设备	20193034	2019208340264	实)	刊新型	天津英利	原始取得	32	天津林德英利	一种立式焊接机	刘东、郭德海、武子	海
82	一种冲压板料送 装置 一种焊接定位销	2016.6.28 2016.6.28	2016206659619 2016206575204		刊新型 刊新型	成都英利	原始取得原始取得	33	天津林德英利	工装检测系统 一种涂胶机械手 移位装置	順、呂家营 肖云鵬、张宝丰、刘 东、郭德海、武子順	高、研发了此學接利工装检测系统。 本实用新型涉及一种纵梁、为满足场频产品可以横向和纵向 的微调,在不同体积、不同类型的工件放置在工件板上时均能
84	一种汽车零件焊 工作站	20103020	2016206558618	实》	用新型	成都英利	原始取得	34	天津林德英利	移位装置 辊压前冲孔检测 设备	刘东、郭德海、武子	等定位精准的进行涂胶操作而发明 本实用新型涉及一种门槛。为了克服技术领域存在的不足,而 发明多孔产品孔检测设备
85	一种防漏焊感应 置 冲压自动化生产	2010.02.0 4h	2016206558251		刊新型	成都英利	原始取得	35	天津林德英利	一种防漏序改善装置	顺、赵长震 刘东、郭德海、武子 顺、赵长震	本实用新型涉及一种后地板横梁,主要为解决生产过程中因成品箱与半成品箱提放问题而设计
86 87	中转台工件定位置		2016206557831 2016206557564		刊新型 刊新型	成都英利	原始取得原始取得	36	天津林德英利	一种具有防漏铆 检测功能的铆接 设备	刘东、郭德海、武子 顺、王榆嘉	本实用新型涉及一种横向支撑件,解决由于操作员工漏铆,造 成严重的质量问题而设计
88	无漏水注塑模具 汽车仪表盘骨架 产中跨工作站工	生件	2017207443090		刊新型	成都英利	原始取得	37	天津林德英利	一种具有螺母防 铆反与防漏铆功 能的检测模具	刘东、郭德海、武子 顺、王榆嘉	本实用新型涉及一种横梁螺母铆接防漏与防反模具,在生产 横梁过程中,为改善横梁漏铆,铆反问题,研发了此螺母防反 防漏检测模具。
89	产中跨工作站工移动装置及生产间		2017207441146		刊新型	成都英利	原始取得	38	天津林德英利 天津林德英利	一种新型自动化 折弯设备 一种悬吊伸缩焊	刘东、郭德海、武子 顺、韩昌隆 刘东、郭德海、武子	本实用新型涉及一种B柱加强版,为克服在上述技术领域存在 的不足,而设计一种新型自动化折弯设备 本实用新型涉及一种焊接系统,在生产加强板过程中,为改善
90	检測前端框架铆 螺母的检測机 一种模具快速定 装置		2017207435592 2018200750660		刊新型 刊新型	成都英利	原始取得原始取得	40	天津林德英利	接系统 一种循环水冷却 效果改善装置	顺、王榆嘉 刘东、郭德海、武子 顺、宋文强、周松	产品合格率较低的问题,研发了此类悬吊式系统 本实用新型涉及一种车轮罩,为了解决电极头冷却效果不够 高的问题而设计
92	一种吸料机	2018.1.17 茶 2018.1.17	2018200740508 2018200756915		刊新型 刊新型	成都英利	原始取得原始取得	41	天津林德英利	一种可实现不同 尺寸焊接夹具作 业的设备	齐锐、吴庭波、肖云 鹏	本专利涉及到一种汽车侧围的不同焊接工艺夹具作业设备, 在生产侧围过程中,为满降低空间的浪费,购买成本,研发了 此不同尺寸焊接夹具作业的设备。
94	一种用于仪表盘 夹具	轴 2018.1.17	2018200790827		刊新型	成都英利	原始取得	42	天津林德英利	辊压线前冲模具 易损件快换结构	任凯、吴庭波、肖云鹏	本专利涉及一种汽车门槛的冲模易损件快换结构,在生产门 槛过程中,为满足方便修理,模具保养要求,研发了此前冲模 具易损件快换结构
95	一种供胶装置及 点胶设备 一种热压生产线	2010.1.24	2018201246572 2018201234857		刊新型	成都英利	原始取得原始取得	43	天津林徳英利	铆接设备铆接夹 具	武子顺、吴庭波、肖云鹏	本专利涉及一种汽车的纵梁的铆接技术,在生产纵梁过程中, 为满足降低安全隐患,提高生产效率的要求,研发了此铆接设 备铆接夹具
97	手 一种底护板衬套 配防漏装置		2019206338556		刊新型	成都英利	原始取得	44	天津林徳英利	特殊凸焊螺母电 极定位装置	郭德海、吴庭波、肖 云鹏	本专利涉及一种汽车门艦内板定位技术,在生产内板过程中, 为满足焊接精度技术要求,研发了此特殊凸焊螺母电极定位 装置
98	一种轮罩轮廓切 装置	到 2019.5.5	2019206300525	实)	用新型	成都英利	原始取得	45	天津林德英利	一种焊接工作站 内光电保护装置	刘东、吴庭波、肖云鹏	本专利涉及一种汽车座椅横梁光电保护装置,在生产座椅横 架过程中,为满足环境安全保护技术,研发了工作站内光电保护装置。
100	一种用于蓄电池 盘零件装配装置 汽车零件自动焊 系统及方法		2019206252023 2017104882847		用新型 明专利	成都英利	原始取得原始取得	46	天津英利	一种送料可升降 支架	于文强、李伟、王会 东、赵明、马晓龙	本实用新型涉及一种送料可升降支架,在生产连续模具产品 的过程中,为了改善送料步柜精度,满足生产效率提升的需求,研发了此项送料支架
101	系统及方法 一种适用于中频 焊机的定位芯		2019209595966		刊新型	成都英利	原始取得	47	天津英利	一种用于吸取料 片的吸盘固定装	赵明、于文强、王会 东、李伟、马晓龙	本实用新型涉及一种用于吸取料片的吸盘固定装置,在自动 化生产过程中,为了改善生产效率、保证操作安全,提升产能, 研发了此项吸盘固定装置
102	一种适用于立点 的专用夹具 一种用于钣金件	2019.8.25	2019209595701		刊新型	成都英利	原始取得	48	天津英利	自动冲压生产线物料升降平台系	赵明、于文强、王会 东、李伟、马晓龙	新文 1 10 9 9 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
103	冲铆螺母设备 一种多功能汽车 护板	2019.6.25	2019209665390 2016203109369		刊新型 刊新型	成都英利	原始取得原始取得	49	天津英利	具有支撑连杆的 送料机	李伟、于文强、王会 东、赵明、马晓龙	本实用新型涉及一种具有支撑连杆的送料机,在送料机使用 过程中,为改善支撑架因若料较重而产生横向滑动的问题,提 高产品合格率、减少人力资源和原材料的浪费,研发了此项送
105	一种简约型汽车 端框架	2010.4.14	2016203104755	实)	刊新型	苏州英利	原始取得		are his other ful	新型组立机电动		料机 本实用新型涉及一种气力组装球头销钉装置的设备。在生产 装配球头销钉的过程中,为了节省操作时间,提高员工的生产 效率,减少工人、节约成本,降低员工的劳动强度。研发了此项
106	一种高强度汽车 端框架 一种实用型汽车 护板	2010.4.14	2016203102232 2016203102228		刊新型 刊新型	苏州英利 苏州英利	原始取得原始取得	50	天津英利	组装球头销钉装置	李伟、于文强、王会东、赵明、马晓龙	组立装置
107	护板 一种紧凑型汽车 端框架		2016203102228		刊新型	苏州英利	原始取得	51	天津英利	组立机气动组装 橡胶垫圈装置	马晓龙、于文强、王 会东、李伟、赵明	本实用新型涉及一种组立机气动组装橡胶垫圈装置,在生产 装配橡胶垫圈的过程中为了改善装配的稳定性,满足生产效 等的提升以及节省了劳动力的需求,研发了此气动组立装置 本定用新型涉及一种钾板式液压而出力试验装置,在生产实
109	一种高稳定型发 机下护板	2010.4.14	2016203101742	实	用新型	苏州英利	原始取得	52	天津英利	便携式液压顶出 力试验装置	王会东、于文强、马 晓龙、李伟、赵明	本实用新型涉及一种便携式液压顶出力试验装置, 在生产实验过程中, 为了节省设备使用时间, 满足现场快速便捷的检测 桿接螺虫 螺钉的强度的需求, 研发了此项试验装置 本本用新型涉及一种具有经维斯裂检和装置的模内办牙机。
110	一种具有排渣功 的汽车仪表盘横 一种具有散热功		2016203101653		刊新型 刊新型	苏州英利 苏州英利	原始取得原始取得	53	天津英利	具有丝锥断裂检 知装置的模内攻 牙机	马晓龙、于文强、王 会东、李伟、赵明	本实用新型涉及一种具有丝锥断裂检知装置的模内攻牙机, 在生产攻牙冲压产品的过程中,为了克服了人力会产生的成 品件未攻牙的问题,提升工作效率,降低不良率,研发了此项 攻牙机
112	的汽车前端框架 一种高强度发动 保护板	机 2016.4.14	2016203091401	实	刊新型	苏州英利	原始取得	54	天津英利	组立机气动组装 球头销钉装置	于文强、马晓龙、王 会东、李伟、赵明	本实用新型涉及一种组立机气动组装球头销钉装置,在生产 装配球头销钉的工程中,为满足零件和销钉装配后可靠性和 稳定性的需求,研发了此装置
113	一种具有通风散 功能的汽车发动 下护板	热 机 2016.4.14	2016203091399	实月	刊新型	苏州英利	原始取得	55	天津英利	新型自动定位打 码设备	赵明、于文强、王会 东、李伟、马晓龙	本实用新型涉及一种新型自动定位打码设备,在生产未打码的冲压件过程中,为了降低工作难度、简化操作流程,提高工作效率、保障打码质量的需求,研发了此项打码设备
114	一种增强型汽车 底护板 一种高效静音车	á	2016203091384		用新型	苏州英利	原始取得	56	天津英利	一种用于2600t工 程模具机床的磁 力扩张器	马志勇、赵明、马晓 龙、王会东	本实用新型涉及一种磁力扩张器,在2600T工程模具机床加工 生产过程中,吸盘吸取料片时经常由于真空负压现象出现吸 双料,多料的情况,该装置克服了这种加工过程出现的情况, 保证生产正常进行
115	一种增强型汽车 部护板	2010.4.14	2016203091312 2016203091295		刊新型 刊新型	苏州英利 苏州英利	原始取得原始取得	57	天津英利	一种喷油装置	孙兴、马晓龙、李伟、 王会东	探证生产业吊进行 本实用新型涉及一种喷油装置,以提升喷油后的效果。在生产 高厚度高强度的冲压件过程中,为了改善工件表面的粉尘的 问题,满足在工作中不停机的需求,研发了此项装置
117	一种中心环减震 穀	2017.0.28	2017207591745		刊新型	苏州英利	原始取得	58	天津英利	一种高度可调节 的输送装置	王会东、于文强、孙 兴、马志勇	问题。商定在上下中不停你的需求,所及了近少装置 本实用新型涉及一种高度可谓于的输送装置,在生产连续模 具产品过程中,为了使产品能顺利有序的落至容器中,提升工 作生产效率,研发了此项输送装置
118	一种托底缓冲和 沙的汽车底护板 一种蜂窝斜面结	2017.0.20	2017207598744 201720759961X		刊新型 刊新型	苏州英利 苏州英利	原始取得原始取得	59	天津英利	800T设备上安装	孙兴、马志勇、马晓	本实用新型涉及一种检测盒,由于在冲压生产过程中,模具更 换以后都要调节送料机机高度,若检测不当则会降低生产效 率和增加底损 太专利增加了相应检测 降低错误几率 在绘
120	吸能盒 一种高性能汽车 能盒结构		201720759961X		刊新型	苏州英利	原始取得			的误送检测盆	龙、赵明	操作者提供安全保障的情况下,增加了公司产品的产量和成品合格率
121	一种高性能汽车 保险杠	±6.	2017207685032		刊新型	苏州英利	原始取得	60	天津英利	一种新型吨位显示器安装结构	李伟、赵明、马晓龙、王会东	本实用新型涉及一种新型吨位显示器,在设备使用过程中,为 了可以直接对设备吨位的监控和确认,满足使用便捷,安装简 单的需求,研发了此项显示器安装结构 本实用新型涉及一种废料传送系统,为了解决连续模生产机
122	一种具有高效散 结构的发动机护 一种耐受能力强 汽车的跨距知	反 2018.102.5	2018217189870 2018217189885	100	刊新型 刊新型	苏州英利 苏州英利	原始取得原始取得	61	天津英利	冲压机床的废料 传送系统	马晓龙、李伟、赵明、 王会东	本实用新型涉及一种废料传送系统,为了解决连续模生产机 床在加工生产过程中会产生大量的废料导致停机清理的问题 而发明 本实用新型涉及一种新型冲床工作台,在生产换模过程中,为
124	汽车前端框架 一种轻型吸能式 撞梁总成	防 2018.11.13	2018217189885		刊新型	苏州英利	原始取得	62	天津英利	一种新型冲床工 作台	于文强、孙兴、李伟、 李志国	本实用新型涉及一种新型冲床工作台,在生产换模过程中,为 了改善设备的使用效率,据高员工的生产效率,提升生产效率 和生产弹性,研发了此项工作台 本实用新型涉及一种吨位仅安装座,再冲压件使用过程中,为
125	一种安全、可靠 汽车前端框架结构 一种便于散热和	HE	2018217186177		刊新型	苏州英利 ************************************	原始取得	63	天津英利	冲压机床的吨位 仅安装座	马晓龙、孙兴、于文 强、李志国	本实用新型涉及一种吨位仪安装座,再冲压件使用过程中,为 了显示台面上四角压力与中心点压力,满足台面压力需求,提 升产品稳定性,研发了业项收装施 本实用新型主要涉及注塑零部件取件,在1600T注塑机生产过
126	沙的汽车底护板 一种轻量化可调汽车前端框架	2018.9303	2018214272791 201710504150X		刊新型 明专利	苏州英利 苏州英利	原始取得原始取得	64	天津英利	一种下件分离装 置	赵明、李志国、孙兴、 李伟	本实用新型主要涉及注塑零部件取件,在1600T注塑机生产过程中,为了改善产品注塑成型后需要员工进入模具内部进行取件的问题,提升员工安全系数,提高产品生产合格率和生产效率,研发了此项装置
128	一种安全型封闭 弧焊设备	式 2018.11.13	2018218647151	实月	刊新型	苏州英利	原始取得	65	天津英利	一种异形工件装 配球头销钉用装 配工装	李志国、马志勇、马 晓龙、赵明	本实用新型提供了一种异形工件装配球头,在生产装配过程中,为了改善生产效率,提升安全水平,满足装配定位和加工精度的需求,研发了此项装配工装
129	一种不易变形的 冲击保险杠 一种带有防护平	2018.11.13	2018218646943		刊新型	苏州英利 ************************************	原始取得	66	天津英利	一种用于冲床的 可调节式冲压机 构	孙兴、王维正、赵云、 赵福占	本实用新型涉及一种用于冲床的可调节式冲压机构,为了满足生产效率提升的需求,实现快速调整闭合工作,研发了此项机构
130	的立焊机 一种便于使用的 密封点焊机	2018.11.13	2018218658438 2018218647147		刊新型	苏州英利 苏州英利	原始取得原始取得	67	天津英利	一种用于板件成 型设备的上模座 结构	313 (193,312 -	本实用新型涉及一种用于板件成型设备的上模座结构,为了 满足生产效率提升的需求,实现材料快速成型工作,研发了此 项结构
132	一种便于更换的 用型拉铆枪头	2010.11.13	2018218647274	实月	刊新型	苏州英利	原始取得	68	天津英利	一种上料设备的 定位装置 汽车配件焊接用	孙兴、董继斌、赵福 占、王维正 于文强、孙兴、武广	本实用新型涉及一种上料设备的定位装置,为了满足生产效率提升的需求,实现材料快速定位功能,研发了此项装置 本实用新型涉及汽车配件焊接用输送定位机构,为实现工序
133	一种防止引擎盖 脱扣的高强度前 框架	端 2019.5.22	201920740244.1	实)	用新型	苏州英利	原始取得	70	天津英利 天津英利	输送定位机构 钣金件自动焊固 定装置	清、王维正、薛帅 李坤、马志勇、孙兴、 赵福占	快速传递,研发了此项机构 本实用新型涉及钣金件自动焊固定装置,为实现产品自动稳 定焊接,研发了此项装置
134	一种混合纤维的 除金属杂质装置 一种无纺布的冲		2018213112579 201821311216X		刊新型 刊新型	莱特维 莱特维	原始取得原始取得	71	天津英利	汽车防护件定位 夹紧装置	马志勇、张玉超、赵 福占、赵云、胡立峰	本实用新型涉及汽车防护件定位夹紧装置,为实现快速夹紧 定位功能,研发了此项装置
136	试验夹具 一种无纺布废料 收装置	2010.0.15	2018213112047		刊新型	莱特维	原始取得	72 73	天津英利	一种可移动的工 件装夹设备 一种机械爪快速	张玉超、代海亮、王 洪峰、陈曦、张鑫 扈捷、马志勇、杨猛、	本实用新型涉及一种可移动的工件装夹设备,为实现模内工 件快速移位,研发了此装夹设备 本实用新型涉及一种机械爪快速连接机构,为了实现机械爪 快速切换,研发了此项机构
137	一种无纺布的废 开松装置 一种无纺布针刺	94-	2018213240581		刊新型	莱特维	原始取得	74	天津英利	连接机构 一种机械臂固定 装置	赵福占、杨超 孙兴、赵志国、马志 勇、杨超、薛帅	快速切换,研发了此项机构 本实用新型涉及一种机械臂固定装置,为了实现取料臂的快速切换工作,研发了此项装置
138	置 一种生产无纺布 混棉装置		2018213225401		刊新型	莱特维 莱特维	原始取得原始取得	75	天津英利	安装板焊接装卡 装置 工位旋转定位装	马志勇、张玉超、李 坤、孙兴 马志勇、孙兴、张玉	本实用新型涉及安装板焊接装卡装置,为了实现快速定位装 卡工作,研发了此项装置 本实用新型涉及工位旋转定位装置,为了实现工位快速切换,
140	一种无纺布铺网 置	20173.7	2018213240929	实月	刊新型	莱特维	原始取得	76	天津英利	一种车体减震棉定位上料设备	马志勇、孙兴、张玉 超、李立超、王维正 孙兴、武广清、郑海 鹏、李立超、朱雨	一次了的企项装置 本实用新型涉及一种车体减慢棉定位上科设备,实为了现吸 音棉快速定位,研发了此上科设备
141	一种复合纤维材 的针刺机 一种汽车配件生		2018222282244 201920025643X		刊新型 刊新型	莱特维 青岛英利	原始取得原始取得	78	天津英利	一种片体上料运 输装置	于文强、孙兴、张玉 超、武广清、王维正	本实用新型涉及一种片体上料运输装置,为了实现材料快速 抓取进模具功能,研发了此运输装置
143	车间用除尘装置 一种车轮罩注塑 用辅助抓取装置	机 2019.1.8	201920024960X		刊新型	青岛英利	原始取得	79	天津英利	一种拉延模具压 料芯延时回程结 构	张玉超、李志国、陈 曦、王洪峰	本实用新型涉及一种拉延模具压料芯延时回程结构,实现拉 延模具双动模具单冲生产,研发了此回程结构
144	一种汽车支架检 固定装置 一种汽车仪表板	AL.	2019200308595		刊新型	青岛英利	原始取得	80	天津英利	一种用于汽车板 件连续冲压的装 夹装置	孙兴、李立超、郑海 鹏、薛帅	本实用新型涉及一种用于汽车板件连续冲压的装夹装置,为 了实现板材核平及送料功能,研发了此装夹装置
145	架在线检测装置 一种汽车支架质 检测装置	2019.1.9	2019200308720 2019200308580		刊新型 刊新型	青岛英利	原始取得原始取得	81	天津英利 成都英利	一种物料板快速 定位设备 一种冲压板料送	张玉超、扈捷、赵志 东、赵云、孙兴 孙凤龙、何西、陈尧	本实用新型涉及一种物料板快速定位设备,为了实现模具上 模快速定位功能,研发了此快速定位设备 本实用新型提供了一种异形工件装配球头,主要为了解决
147	一种车轮罩注塑 输送装置		2019200249718	实)	用新型	青岛英利	原始取得	83	成都英利	科装置 一种焊接定位销	苗金辉、何西、庞川 宏	12001/中压自动疾的种板放直问题,达到决塞送料作用而设计 本实用新型运用于焊接螺母零件;为了解决凸焊螺母焊造飞 溅进人螺纹问题而设计
148	一种自动检测防 打标工装 一种用于汽车生 的机械臂		2019200315353		刊新型 刊新型	青岛英利 青岛英利	原始取得原始取得	84	成都英利	一种汽车零件焊 接工作站	吳刚金、苗金辉、庞 川东	本实用新型是为实现凸焊螺母自动化焊接而设计的一个工作 站,为了解决了人工焊接时可能出现的安全隐患而设计 本实用新型是一种防湿湿或或装置为了解决在焊接生产过程
150	一种新型机器人 臂抓取装置	手 2019.1.9	2019200316676		刊新型	青岛英利	原始取得	85	成都英利	一种防漏焊感应 装置 冲压自动化生产	庞川东、吳刚金、苗 金辉	本实用新型是一种防福焊感应装置为了解决在焊接生产过程 中螺击及小工件等极易能忽漏焊不疲察觉导致产品缺陷很废 内壁而设计 本实用新型涉及一种冲压自动化生产线中转台工作定位装 第1是为了缩短1200T自动生产线换产时间而专门设计的一种
151	一种汽车电池上 自动更换装置 一种汽车焊装装 夹具辅助装置		2019200252903		刊新型	青岛英利	原始取得	86	成都英利	线中转台工件定 位装置 一种板料输送系	杨阳、赵虎林、何西 张凯、陈尧、赵虎林	置是为了缩短1200T自动生产线换产时间而专门设计的一种 转台定位机构 本实用新型涉及一种板料输送系统,在1200T自动生产线研发 过程中为了解决板料中间工位传送问题而设置的一种装置
153	夹具辅助装置 一种汽车电池上 气密性检测装置		2019200252937		刊新型 刊新型	青岛英利	原始取得原始取得	88	成都英利	统 无漏水注塑模具	肖瑶、苗金辉、贾松	过程中为了解决教料中间上位传送问题而设置的一种装置 本实用新型涉及一种注塑模具排水结构,为了解决了水路连 接时间长的问题而设计
154	一种车间用滑轮 置 一种车底护板成	2010.12.20	2018222292299	实)	刊新型	青岛英利	原始取得	89	成都英利	汽车仪表盘骨架 生产中跨工作站 工件移动装置及	庞川东、吴刚金、苗 金辉	本实用新型涉及一种汽车零件专用悬挂输送机,解决了骨架 生产过程中为满足不同生产线成品需要统一输送到同一工位 问题而设计
	□ 运输箱  已经取得招胎	2016.12.26     投意向书披露的		、7项商标		<sup>青岛英利</sup> 汉属证书,公司合		90	成都英利	生产车间 检测前端框架铆 接螺母的检测机	苗金辉、贾松贤、肖瑶	本实用新型涉及一种用于前端框架铆接螺母检测的检测机装置。在非金属前端框架产品生产过程中,为保证产品装配部件 2数是成绩。但有于优长级。在64世纪基础
不存在权	属争议及产档	又纠纷,也不存在	E侵害他人权	利的情形	0	专利权、商标权权		91	成都英利	一种模具快速定 位装置	孙凤龙、沈海波	的数量准确,提高工作效率,研制此装置 本实用新型涉及模具快速定位装置,在1200T自动生产线生产 Sagitar NCS冲压件的过程中,为了缩短换模生产时间而专门 证件业计划
得的情形		背景情况如下:		土畊发,不		E权属纠纷,不涉》	文文让取	92	成都英利	一种吸料机	贾松贤、苗金辉	设计此装置 本实用新型涉及一种吸料机,在生产各类用塑料粒子生产非 金属产品的过程中,为了实现注塑生产过程中送料自动化,满 足机台大批量连续生产而设计此装置
1	11100	反向弯曲冲孔机 张超	4 1 20C/JJ/ C	实用新型涉及- 程中,为满足客		时水的形成过程 与弯曲冲孔机构,在生产 品孔位精度的要求,对模	金属冲压件	93	成都英利	一种冲压抓手设备	沈海波、何西	定则后人机配置续生产而设计记录量 本实用新型涉及一种中压抓手设备,在1200T自动生产线生产 Sagitar NSP中压性的过程中,为实现冲生产过程中工序周转 自动化而设计的一个装置
2	英利汽车		芹张春旭、田产	发 实用新型涉及- 过程中为提高; 检测装置	一种连约 生续模的	卖模及误送检测装置,在 的加工效率,降低废品率,	金属产品生 研究了此误	94	成都英利	一种用于仪表盘轴夹具	庞川东、吴刚金	本实用新型涉及一种用于仪表盘轴夹具,在生产仪表板骨架的过程中,为了满足客户对产品尺寸精度的要求而设计
3			波、张超、关士金		一种铝合 过程中,	合金支架专用成型模具, 为满足客户对成型精度的	在金属铝合 的要求,研制	95 96	成都英利	一种供胶装置及 其点胶设备 一种热压生产线 如手	苗金辉、庞川东 肖瑶、吴刚金	本实用新型一种供胶装置及其点胶设备,为了解决链达A柱产品人厂涂胶过程中不均匀和效率慢而设计 本实用新型涉及一种热压生产线抓手,为解决人工抓件过程 中出现零件顶量不稳定,操作风险大而设计
4			平、章淳、王雷、本治	マ用成至後兵 実用新型涉及: 軍隔音垫产品 制此专机	左右轮! 生产过	型隔音垫超声波熔接专机 程中为满足客户对熔接加	, 在非金属 质量的要求,	97	成都英利	抓手 一种底护板衬套 装配防漏装置	贾松贤、唐鹏、苗金 辉鲁强、程成	该专利为开发K426项目时为解决底护板上面衬套压铆过后人 工取件困难、衬套易脱落、工装操作繁琐而发明。
5	#10## \$		1011	实用新型涉及- 总成系列产品的防错装置,	一种焊持 的焊接/ 为了预师	安央具感应器防错装置, 生产过程中,属于与焊接 方因操作者失误或是漏装	在仪表板骨 夹具配合使 而导致的房	98	成都英利	一种轮罩轮廊切 削装置 一种用于蓄电池	群、鲁强、桂成	该专利为K426项目开发时,为解决模具镶块更换困难、轮廓边缘飞边处理、产品质量不稳定而发明
	В	Othrem	品*	率,满足结构第 ,研发此装置。	「鞭,简	单操作,可配合焊接机器 東支架无铆钉气动铆接专 星中,为满足客户对产品	人使用的需	99	成都英利	托盘零件装配装置 汽车零件自动焊接系统及方法	質松肾、唐鵬、苗金 辉、鲁强、程成 苗金辉、庞川东、何 西、吴刚金	被手利的开发VW371重电池托架时,为解决了产品橡胶垫人 工装品梯。揭蒙、装配不到化、保证零件质量。解决单件检测时间长,降低劳动强度及减少劳动力 级专利为在焊接过程中温焊、效率低、保证零件质量。解决零 件焊接到间长、降低劳动强度及减少劳动力
ь	5	なががなせれ	类以	水,饼制此专机		量中,为满足客户对产品 动机底护板隔热板热压合 隔热板系列产品的生产;		100	成都英利	接系统及方法 一种适用于中频电焊机的定位芯		在开发P84H/C84H-PHEV项目9820338480时,为解决传统 定价销(购资,KCF)不耐磨,寿命短,采购成本高等缺陷而发
7	英利汽车	熱板热压合目动	改产品	善提升隔热板。 品的技术要求,	与底护性,研制此	反支架的热压合的质量, ;专用设备	满足客户对	101	成都英利	That man as he	沈海波、郑杰文 孙风龙	明此项专利,该专利可以实现节省生产成本、提高使用年限的价值。 该专利为开发焊接过程中零件定位,提高生产效率。
8	1	Koem	板	熔接质量的技	大要求,	动机底护板多点超声波 板产品生产过程中,为满研制此专用设备 15男人协调焊接系统 在		102	成都英利	一种用于钣金件 的冲铆螺母设备	がAC 沈海波、郑杰文	该专利为开发BC316项目时为解决钣金件铆接零件生产需要。
9	英利汽车	双机器人协调焊 接系统	1.0			孔器人协调焊接系统,在 满足产品加工质量精度, 开制此焊接系统 共装配装置 在非全层前		104	苏州英利	一种多功能汽车 下护板	日文武	本实用新型为一种底护板,主要针对现有一款SUV车型行驶 在山地路况下底部护板发生破损问题而设计 本专利涉及一种小型车,在生产装配值端框架过程中,为了改
10	英利汽车		XX.2	半,切制瓦表面	L	#装配装置,在非金属前的 证产品装配部件的准确的 流板支架快速拉铆装置。		105	苏州英利 苏州英利	一种简约型汽车 前端框架 一种高强度汽车 前端框架	吕文武 吕文武	本专利涉及一种小型车, 在生产类配前端框架过程中, 为了改善空间利用率问题, 满足装配需求, 研发了此前端框架 本专利涉及一种越野SLV, 在生产模拟碰撞过程中, 为了改善与摩盐受力问题, 满足碰撞箭来, 研发了此高强度前端框架。
11		立铆装置 永权	)***:	品质量,提高上	.作效率			107	苏州英利	削端框架 一种实用型汽车 底护板	吕文武	本实用新型为一种底护板,为了解决了车型底部护板在长时间行驶过程中会积攒泥沙,造成车身增重和护板损坏而设计
12			臣、张春旭、张 本 过程 以	(1789)至沙及 程中,为满足名 ,特研制此装置 定田經典2257	一种匠( 户对产 ,取代	立切割装置,在金属冲压 品冲切精度的质量要求, 了原有激光切割工艺 查内高压成型概息,在全	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	108	苏州英利	一种紧凑型汽车 前端框架	吕文武	本专利涉及一种緊凑型车,在生产装配过程中,为了改善流水 线工序过长问题,满足节拍需求,研发了此紧凑型汽车前端框 架
13	英利汽车	関管内高压成型 姜海 英具	制	此限具		會内高压成型模具,在金 :户对管材成型精度的技力 T級材自动开卷蒸料生产		109	苏州英利	一种高稳定型发 动机下护板	吕文武	本专利涉及一种高速行驶车型,在生产模拟高速行驶过程中, 为了改善风阻和涉水问题,满足节能减排需求,研发了此高稳 定型发动机下护板
14	英利汽车	中压钢材自动开 陈治 捨落料生产线 冀宁	、苏春伟 产3	效率,保证产品 生产线	品原材料	王钢材自动开卷落料生产 生产过程中,为提高金属 补的质量,满足客户技术3	喜求,特研发	110	苏州英利	一种具有排渣功 能的汽车仪表盘 横梁		本实用新型为一种仪表盘横梁,在生产仪表板横梁的过程中 为了解决了残留焊渣的问题而设计此横梁
15			羽、宋建龙、张 本	实用新型涉及- 属前端框架的 研发设计此结	শ্ব	有八字梁结构的全塑前端 星中,为满足客户对产品。		111	苏州英利	一种具有散热功 能的汽车前端框 架		本实用新型为一种前端框架,在生产过程中为缓解散热压力,降低汽车自燃风险而设计此框架
16	英利汽车	前端模块静刚 支、强度测试装 羽文	、宋建龙、栾太 本 福	实用新型涉及 前端框架质量 测,提高工作效	一种前的 金測过程 (率,特征	編模块静刚度强度测试装 星中,为满足产品刚度及 开制此装置		112	苏州英利	一种高强度发动 机保护板 一种具有通风散		本专利涉及一种SUV车型,在生产模拟石击过程中,为了改善 局部破损问题,满足装配需求,研发了此高强度发动机保护板 本专利涉及一种高功率SUV车,在生产模拟驾驶过程中,为了
17	英利汽车	备胎仓机器人火 各处理涂漆气动 , 類、朱 取以工作站	平、房纯利、马 本等 工作	实用新型涉及- 作站,在非金属 质量的技术要:	一种备用 备胎仓 花,提高	台仓机器人火焰处理涂漆 产品的生产过程中,为满 生产效率,特研发此工作	气动打标识 足客户对产 站	113	苏州英利 苏州英利	一种具有通风散 热功能的汽车发 动机下护板 一种增强型汽车 车底护板	吕文武 吕文武	本年和地及一种高功率SUV 车,在生产模型架壁设置中,为了 改善效为间面,满足安全需求,研发了此具有通风散热功能的 汽车发动机下护板 本专利股及一种小型车,在生产被重过程中,为了改善重量问 题。满足轻量化需求,研发了此增强型汽车车底护板
18			、郭洪福、赵会 本》 上学丽	实用新型涉及- 冲压支架产品的 要求,特研制此	一种音响 的生产; 装置	向加强支架自锁螺母装配 过程中,为满足客户对装	装置,在金 配螺母的质	114	苏州英利	车底护板 一种高效静音车 身底护板	吕文武 吕文武	题,满足轻量化需求,所发了此份重型汽车车床分段 本专利涉及一种高档车,在生产检测过程中,为了改善噪声问题,满足低噪声需求,研发了此高效静音车身底护板
19	英利汽车	k冷加强环总成 声等置	、梁永权 加克 工作	实用新型涉及 强环的生产过程 作效率,特研发	一种水? 星中,为	令加强环总成压铆装置, 满足客户产品铆接质量的		116	苏州英利	一种增强型汽车 底部护板	吕文武	本专利涉及一种SUV车型,在生产模拟涉水过程中,为了改善局部破损问题,满足装配需求,研发了此车底部护板
20	英利汽车 -	义表板横梁 刘臣	、李文强、韩洋、 本部			合多材料仪表板横梁,在 对产品减重的技术要求,		117	苏州英利	一种中心环减震 轮毂 一种托底缓冲和 排冰的汽车库护	吕文武 <sub>日文武</sub>	本专利涉及一种舒适型SUV,在生产检测过程中,为了改善震动问题,满足减膨降噪需求,研发了此中心环减震轮毂 本专利涉及一种在泥泞道路行驶车型,在生产车底扩极过程 由为了办鉴层处别互同期,研发了此并在解加和进分的汽车
21	英利汽车	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		实用新型涉及- 过程中,为满足	一种复杂 客户对	合材料仪表板横梁,在仪 产品减重的技术要求,特	表板产品研研发此产品	118	苏州英利 苏州英利	排沙的汽车底护 板 一种蜂窝斜面结 构吸能盒		全专利涉及一种在记行道路行驶年型,在生产手账扩放卫展 中,为了改善此为权害问题。研发了此托底缓冲和排涉的汽车 底冲级 布专利涉及对安全性能需求较高的车型。在模拟碰撞过程中, 为了据高助撞梁吸能效果,优化材料,满足碰撞时样位抗撞击
22	英利汽车	一种汽车塑料后 克撞梁 平喜	HILL DYMINE, MEE	撞安全性能的	支术要求	车塑料后防撞梁,为满足 求及减重要求研发此产品		119	苏州英利	一种高性能汽车	自永超 自永超	能力增强,特研发此蜂窝斜曲结构收能盆 本专利涉及一种高端轻量化车型,在碰撞模拟过程中,为了避
23	英利汽车	前支架装配总成 郭洪 緊栓装配装置 冰	IIC3	装直		友架装配总成螺栓装配装 客户对螺栓的装配技术9		121	苏州英利	吸能盒结构 一种高性能汽车 前保险杠		免成型难度高且性能要求高的材料,特研发此汽车吸能盒 本专利涉及安全性能较高的车型,在碰撞模拟过程中,为了提 高减撞效果,满足强度高,压进性能优异的效果,且满足减重 股本需求,各班份此次在哪份多
24	天津林德英利 2	5吨铆接机大型 设验平台	有 在 混	实用新型涉及 生产过引擎内i 装,产品有追纳 备。	一种对 反的过程 胜,减	引擎盖内板的工艺设计》 星中为改善质量上的不足 少人的疲劳程度,研发了	及优化装置, ,防止成品 此铆接检验	122	苏州英利	一种具有高效散 热结构的发动机	吕文武、朱亮、曲四 红	降本需求,特研友此局性能汽车收能盒 本专利涉及一种高功率SUV车,在生产模拟驾驶过程中,为了 改善散热问题,满足安全需求,研发了此具有高效散热结构的
25	天津林徳英利 著	一种具有夹具工 支的简易针刺打 谭桂 马设备	有 为3		一种针织 问题,满	划打码设备。在生产汽车 足产品打码要求,研发了	B柱过程中, 此类简易针	123	苏州英利	护板 一种耐受能力强 的汽车前端框架	日文武、朱亮、曲四 红	发动机护板 本实用新型为一种前端框架,为解决现有一款SUV车型在设计装配过程中存在空间不足、装配干涉的问题而设计此框架
26	天津林徳英利 泊	当设备 肖磁机支撑支架 谭桂	有中	打印版衙		E产品消磁机支架,在生 磁机降低钢板磁性要求,		124	苏州英利	一种轻型吸能式 防撞梁总成	张伟	本专利涉及一种传统车型防撞梁的优化;为改善缓冲效果设计此防撞梁
27	天津林德英利	一种左右共享半 自动折弯穿孔设 谭桂	本 対	实用新型涉及- 程中,为改善所	一种高强	量度门槛纵梁机械设备, 新问题,满足库存储备需对 引和设备。	在生产纵梁 求,研发了此	125	苏州英利	一种安全、可靠的 汽车前端框架结 构	吕文武、朱亮、曲四 红	本专利涉及一种前端框架,在生产钢转塑的轻量化过程中,为了改善塑料件本身强度问题,满足引擎盖的极限拉力需求,研发了此汽车前端框架
_	i i	-	ZE4	<b>石</b> 共學半目初	<b>开驾穿</b> 4	1.机设备。 1.外板折弯冲孔的		126	苏州革利	一种便于散热和 排沙的汽车底护	日文武	本实用新型为一种底护板,为了解决底部护板在长时间行驶

苏州英利

种轻量化可调汽车前端框架

-种安全型封闭 - 蒋艾红

吕文武

实用新型为一种底护板,为了解决底部护板在长时间行 呈中会积攒泥沙,造成车身增重和护板损坏的问题而设计

专利涉及一种前端框架,在生产钢转塑的轻量化过程中,为 改善塑料件本身强度问题,满足引擎盖的极限拉力需求,最

a于所做产品拉铆螺母、螺栓有不同规格。焊接时、螺母孔及周 2有很多焊渣粘在影响外观及质量、为确保证质量,效率的损

实用新型涉及一种A柱外板折弯冲孔的 机械设备,在生产A柱外板过程中,为改善生产效率低的 腿,研发了此左右共享半自动折弯穿孔机。

实用新型涉及一种检测加强板的装置,在生产加强板过程 ,为改善产品公差难以保证问题,研发了此手持式工件3孔 ,课始验工具

右共享半自动 資程有

- 种手持式工件 孔快速检验工 谭桂有

力梁滚压工序快 速放行检具 谭桂有

				************************************
129	苏州英利	一种不易变形的 抗冲击保险杠	张伟	本实用新型公开了一种新型汽车前防撞梁,包括前梁本体、防 撞板和防撞球,该新型汽车前防撞梁,架构简单,安装方便,有 效据高驾驶人驾驶车辆的安全性,将汽车受到撞击后的破坏 程度将至最低
130	苏州英利	一种带有防护平 台的立焊机	蒋艾红	为提高生产效率和通用性及安全性而设计的一款立焊机
131	苏州英利	一种便于使用的 高密封点焊机	蒋艾红	为提高生产效率和通用性及安全性而设计的一款点焊机
132	苏州英利	一种便于更换的 通用型拉铆枪头	蒋艾红、王培龙	为提高提高生产效率和通用性及安全性而设计的一款拉铆枪 头
133	苏州英利	一种防止引擎盖 锁脱扣的高强度 前端框架	呂文武	防止汽车在行驶过程中,发生碰撞后引擎盖掀翻,干扰驾驶员视线,导致汽车失控
134	莱特维	一种混合纤维的 去除金属杂质装 置	马骥	本实用新型为亦中去杂质装置,为了解决由于无纺织物生产过程中,如果有细微金属掺杂,则会损坏梳理针布,造成巨大损坏,导致设备瘫痪的问题而设计
135	莱特维	一种无纺布的冲 击试验夹具	马骥	本实用新型为一种实验夹具,在无纺织物检测过程中,为提高对高强度的无纺织物检验时的准确性,改善无纺布张力的应力集中问题,设计此夹具
136	莱特维	一种无纺布废料 回收装置	马骥	本实用新型为一种回收装置,在无纺织物生产线生产过程中 为了将废边回收再利用,减少材料浪费,节约成本,研发了此 无纺织物废料回收装置
137	莱特维	一种无纺布的废 料开松装置	马骥	本实用新型为一种开松装置,在无纺织物生产线回收过程中 为了增强对纤维的梳理程度,保证纤维完全分散,解决在生产 过程中材料分布不均匀的问题,设计此装置
138	莱特维	一种无纺布针刺 装置	马骥	本实用新型为一种针刺装置,在生产复合材料过程中,为了改善无纺织物产品性能,提高无纺织物产品表面外观状态,同时解决针刺堵塞及刺针折断等问题,设计此刺针装置
139	莱特维	一种生产无纺布 的混棉装置	马骥	本实用新型为一种混棉装置,为了解决无纺织物生产过程中 纤维产生静电后,会吸附在设备玻璃表面,从而造成上料不及时,也易缠绕在梳理辊上,造成堵塞的问题而设计
140	莱特维	一种无纺布铺网 装置	马骥	本实用新型是一种无纺布铺网装置结构,为了提高无纺织物成型的工作效率、可控性、安全性而设计。 使辅网过程运行程定,降低消耗。
141	莱特维	一种复合纤维材 料的针刺机	马骥	本实用新型为一种针刺机装置,在生产复合材料过程中,为了 方便针板、刺针的更换维修,减少维修时间,提升生产效率,设 计此刺针装置。达到快捷方便的更换刺针和整板的目的。
142	青岛英利	一种汽车配件生 产车间用除尘装 置	吕世勇、宋传库、管 逸文	本专利涉及一种汽车配件生产车间用除尘装置,在生产仪表板骨架等焊接金属件过程中,为了改善焊接生产过程中产生的焊渣烟尘问题,满足环保需求研发
143	青岛英利	直 一种车轮單注塑 机用辅助抓取装 置	吕世勇、杨阳、吴晓 光	本专利涉及一种车轮罩注塑机用辅助抓取装置,在成产车轮罩等注塑产品过程中,为减少人工取件时间增加生产效率,研发了此注塑机用辅助抓取装置
144	青岛英利	一种汽车支架检 测固定装置	吕世勇、曾亮、史新 宏	本专利涉及一种汽车支架检测固定装置,在生产支架过程中 为满足客户质量要求,需对支架进行检测,为保证检测过程的 顺利,减少误差,提高检测效率,研发了此支架检测固定装置
145	青岛英利	一种汽车仪表板 骨架在线检测装 置	吕世勇、曾亮、徐嘉 志	本专利涉及一种汽车仪表板骨架在线检测装置,在生产仪表板骨架过程中,为满足客户百检要求,改善过去人工检测存在的效率陈下问题,通过在线检测装置实现快速100%检测而研发了此仪表板骨架在线检测装置
146	青岛英利	一种汽车支架质 量检测装置	吕世勇、宋传库、管 逸文	本专利涉及一种汽车支架检测固定装置,在生产支架过程中 为满足客户质量要求,改善过去人工检测存在的效率低下问题,研发了此支架质量检测装置
147	青岛英利	一种车轮單注塑 机输送装置	吕世勇、吴晓光、宋 传库	本专利涉及一种车轮罩注塑机输送装置,在生产电池上盖过程中,为提高生产效率,使电池上盖在覆盖铝箔之后能快速转移到下一工位减少拿取时间,研发了此车轮罩注塑机输送装置
148	青岛英利	一种自动检测防 错打标工装	吕世勇、宋传库	本专利涉及一种自动检测防错打标工装,在金属零件进行扩标过程中,为防止打标错误,使需要打标的零件固定住,提高达标稳定性及准确性,研发了此自动检测防错打标工装
149	青岛英利	一种用于汽车生 产的机械臂	吕世勇、齐阳、潘敬 玉	本专利选及一种用于汽车生产的机械臂,在成产车轮罩等注
150	青岛英利	一种新型机器人 手臂抓取装置	宋传库、管逸文	本专利涉及一种新型机器人手管抓取装置。在通过钻孔器进行钻孔时,为了避免了工作人员通过钻孔器来回并对不同位置进行清理的问题,阻挡飞溅的废屑等杂物,研发了此机械臂
151	青岛英利	一种汽车电池上 盖自动更换装置	董正凯、刘文红、谢 晨曦	本专利涉及一种汽车电池上盖自动更换装置,在进行夹装电池上盖由动力更好的进行更换工作,研发了此电池上盖自动更换装置,在进行夹装电型换装置。
152	青岛英利	一种汽车焊装装 配夹具辅助装置	吕世勇、徐嘉志	本专利涉及一种汽车焊装装配夹具辅助装置,在生产焊接零件过程中,为了固定焊接零件的位置,减少报废品的产生,最发了此汽车焊装装配夹具辅助装置
153	青岛英利	一种汽车电池上 盖气密性检测装 置	吕世勇、齐阳	本专利涉及一种汽车电池上盖气密性检测装置,在电池上盖 生产完成后为了达到密封性能要求,研发了此电池上盖气密 性检测装置
154	青岛英利	一种车间用滑轮 装置	吕世勇	本专利选及一种车间用滑轮装置,在进行零件转用过程中,为 节约时间,减少人力,提高零件转序效率,研发了此车间用轮 滑装置
155	青岛英利	一种车底护板成 品运输箱	谢晨曦、徐嘉志	本专利涉及一种车底护板成品运输箱,在运输注塑零件底扩 板时,为了保证运输过程中的零件不变形,研发了此车底护板

情形。发行人现有各项专利权等核心技术的发明人或主要研发人员均为发行人时任员工:

情形。及行人现有各项专利权等核心权不的发明人现生爱时发入风均为友行人时住员上; 发行人现有各项专利权权属清晰。不存在权属争议或法律纠纷。 公司已经设置专门的技术管理科及法务部直接负责公司的知识产权管理工作,并配备 了专职知识产权管理人员;技术管理科及法务部主要职责为知识产权整体管理,知识产权 部主要职责为知识产权整体管理,知识产权申请,授权、维护、终止等各环节的管理工作。设 专人定期与研发、生产、人事、财务等部门对接并交换知识产权相关信息,定期更新知识产 权信息,组织知识产权培训、学习等。

公司已经制定并有效执行关于商标、专利管理的内部控制制度,该制度的主要内容如

4	1.1	
	管理制度	主要内容
1	《知识产权管理办法》	规定了对公司的专利权、商标权申请、授权、维护、终止,以及专利权许可等事项,并明确了公司各部门具体职责。
		青了外部知识产权代理机构,负责为公司专利权、商标权等知识产权申
1	请提供代理服务,代公	、司定期检索相关知识产权的法律状态并将检索状态反馈至公司。

公司金订克业票正协议的首形、与曾任职的其他公司不存在知识产权、克业票正、商业秘密等方面的纠纷或潜在纠纷。 宋建龙在公司处主要负责金属件的先期技术研发工作,其在曾任职的其他公司未从事具体的研究项目,也未申请过专利;宋建龙不存在与曾任职的其他公司签订竞业禁止协议的情形,与其曾任职的其他公司不存在知识产权、竞业禁止、商业秘密等方面的纠纷或潜在组织。

,。 (三)与经营活动相关的资质和许可

1、奎德兰特和英利汽车之间的权利许可 2012年11月9日,奎德兰特和长春英利模具制造有限公司签署了LICENSE AGREEMENT(以下简称《许可协议》),奎德兰特独家许可英利汽车在其中国大陆地区、香港地区和台湾地区(以下简称"授权区域")的生产基地内使用专利和技术决窍制造Symalite 一部。 一部,以及使用相关Symalite商标进行营销和销售,并在接权区域内销售Symalite,权利许期限为20年。2013年5月10日,长春市商务局就上述合同核发《技术进口合同登记证书》。

别联办20年。2013年5月10日,宋春市周务周就工坯合同核及4次水址口言问宣记址下2014年6月19日,奎德兰特和英利汽车签署了《许可协议》的修正案;同日,经奎德兰特同意、英利汽车和莱维特签署了Sublicense Agreement(以下简称"再许可协议")。 秦德兰特同意英利汽车许可莱维特使用专利和技术诀窍制造Symalite产品,以及使用相关Symalite商标准并含蓄销和销售,许可范围、条件和许可费用与《许可协议》一致。2015年7月21日,长春市 商务局就上述合同核发《技术进口合同登记证书》。

2、3C产品认证证书 截至报告期期末,公司及子公司拥有的《产品认证证书》如下:

序号	产品代码	权利人	证书编号	有效期
1	汽车内饰件1EA0-6889X	长春部件	2018011111079188	依发证机构的定期监督 获得保持
2	汽车内饰件5EA0-6899X、5EA0-6889X	长春部件	2015011111826008	依发证机构的定期监督 获得保持
3	汽车内饰件5BA0-7297X,5BA0-7397X,5BA0-5897X,5BA0-5997X	长春部件	2015011111826000	依发证机构的定期监督 获得保持
4	汽车内饰件 FA01-7297X, FA01-7397X, FA01-5897X, FA01-5997X	长春部件	2015011111826001	依发证机构的定期监督 获得保持
5	汽车内饰件左舵落水槽C-A3AW	苏州英利宁波分 公司	2019011111205572	依发证机构的定期监督 获得保持
3.	<b></b>			

截至报告期期末,公司及子公司取得的其他经营资质如下:

EXILIA	17917917109 24 1	100 1 A MANINESTE	1 14/14/AFT 1 •		
序号	证书名称	持证主体	证书号码	有效期限	发证时间
1		英利汽车	2647360	-	2018.8.10
2		佛山英利	2511992	-	2016.5.11
3		长春部件	2173189	-	2016.6.13
4		仪征英利	3324386	-	2018.5.30
5	i	天津英利	2597377	-	2018.12.13
6		台州茂齐	1847970	-	2017.3.13
7	《对外贸易经营 者备案登记表》	苏州英利	876613	-	2011.8.19
8	自田朱正に衣/	长春林德英利	1040672	-	2016.6.20
9		成都英利	3737414	_	2017.11.20
10		莱特维	2173519	_	2016.9.6
11		青岛英利	2975472	_	2019.3.26
12		天津林徳英利	3841023	_	2019.10.11
13		宁波英利	4432372	_	2019 11 20
14		佛山英利	4428962464		2015.7.30
15	-	宁波茂祥	330293385X		2017.5.4
16		成都英利	510126239A		2017.3.4
17		长春部件	2201961743		2015.1.5
18	1	英利汽车	2201330118		2018.8.23
19	《中华人民共和 国海关报关单位	仪征英利	3213963005	1 4 400	2018.5.24
20	国海关报关单位 注册登记证书》	天津英利	121796034Z	长期	2016.4.12
21		台州茂齐	3311930997		2018.12.4
22	1	苏州英利	3226960709		2017.2.15
23		长春林德英利	2211930027		2016.6.27
24		天津林德英利	1217930964		2015.3.19
25		莱特维	2201360259		2014.12.19
26		宁波英利	3320240003		2019.11.21
27		佛山英利	4403604737	-	2013.12.24
28	i	长春部件	2200000394	-	2013.73
29	《自理报检企业	英利汽车	2200601628	-	2014.12.11
30	《自理报检企业 备案登记证明 书》	天津英利	1200618741	-	2013.5.23
31	1	苏州英利	3207600956	_	2009.6.2
32		莱特维	2200602956	_	2013.12.13
33		成都英利	1.71114E+19	_	2017.11.20
34		英利汽车	1.80808E+19	_	2018.8.10
35		仪征英利	1.51116E+19	_	2015.11.16
36	《出人谙检验检	台州茂齐	1.51125E+19	_	2015.11.26
37	《出人境检验检 疫报检企业备案 表》	长春林德英利	1.60627E+19	_	2015.1120
38	衣/	天津林徳英利	1.60527E+19	_	2016.5.19
				_	
39	1	莱特维	1.60929E+19	-	2016.9.30
40		青岛英利	1.60627E+19	-	2016.6.29
41	《安全生产标准 化证书(三级、工 贸)》	佛山英利	A QBH <b>III</b> GM20173158	2021.3	2018.3.1
42	贸)》	成都英利	AQB∭TY(JII) 2017830754	2020.12.29	2017.12.28
43		宁波茂祥	AQBⅢJX甬 G2018032	2022.3	2019.3.28
44	《安全生产标准 化证书(三级、机 械)》	仪征英利	苏AQB3210J X ■201800099	2021.3	20183.26
45	200.7.8	台州茂齐	AQBⅢJX台 201700748	3年	2017.12
47	《安全生产标准 化达标三级单位 (机械)》	青岛英利	#AQB3702JX 1 201900097	2022.1	2019.10.29
48	《安全生产标准 化证书(二级、机	天津林德英利	津A QBJ X II 201800001	2021.5	2018.5.2
49	化证书(二级、机 械)》	天津英利	津A QBJ X II 201900020	2022.4	2019.4.10
50	《计算机软件著 作权登记证书》	天津林德英利	软著登字第 3874917号	-	2019.5.13
51	《计算机软件著作权登记证书》	林德英利(天津)、肖云鹏、潘亚楠、潘宝旭、纪春峰、袁春旭、刘宝杰、董 肖亮	软著登字第 4711580号	-	2019.10.10
52	《计算机软件著 作权登记证书》	林德英利(天津)、肖云鹏、潘亚楠、潘宝旭、纪春峰、袁春旭、刘宝杰、董 肖亮	软著登字第 4799363号	-	2019.10.10
		1.476			1

注:第43项宁波茂祥编号为"AQBⅢJX甬G2018032"的《安全生产标准化证书(三级、机械)》证书更新正在办理中;苏州英利编号为"苏AQB320585JXⅢ201700123"的《安全生产标 能化证书(三级、机械)》的有效期截至2020年4月,苏州英利目前正在办理展期相关认证。

六、同业竞争与关联交易

于部分供应商公司采用了参股并派驻董事的方式,由此形成了关联方及关联交易。具体情

福宝本招股意向书摘要签署日,公司控股股东开曼英利及其控制的其他企业均不存在与公司主营业务相同或相似的情况,公司与上述企业之间不构成同业竞争。 截至本招股意向书摘要签署日,公司实际控制人控制的其他企业均不存在与公司主营 业务相同或相似的情况,公司与上述企业之间不构成同业竞争。

业务相同政相似的情况,公司与上还企业之间不构成问业竞争。 (二)关联交易 报告期内公司的关联交易主要系基于生产需要进行的采购和销售产生的交易及相应 往来款,公司的关联交易均遵循市场价格定价。从交易必要性角度,英利汽车在日常运营中 与供应商形成了较为稳定的合作关系,为了保障货源和品质,更好的稳定双方利益关系,对

1、经常性关联交易

(1)采购商品 采购商品的定价政策均为以市场价格定价。

关联方	2020年1-6月		2019年	度	2018年	度	2017年度		
	交易金额	占比	交易金額	占比	交易金額	占比	交易金額	占比	
成都友利	1, 257.46	0.76%	5,596.56	1.57%	11, 389.74	2.77%	12, 423.82	3.68%	
重庆中利	897.16	0.54%	2, 869.19	0.81%	5, 383.65	1.31%	1,371.45	0.41%	
林德维曼	1,804.59	1.09%	4, 252.90	1.20%	4, 395.53	1.07%	2,575.78	0.76%	
吉林进利	1,635.65	0.99%	4,011.14	1.13%	4,318.13	1.05%	4, 582.57	1.36%	
佛山彰利	819.87	0.49%	2,410.11	0.68%	2,553.97	0.62%	2, 179.44	0.65%	
青岛友利	1,423.39	0.86%	4,350.16	1.22%	1,786.44	0.43%	4.77	0.00%	
苏州佑强	59.08	0.04%	1, 252.89	0.35%	1, 496.43	0.36%	731.77	0.22%	
长沙彰利	306.77	0.18%	1,027.05	0.29%	1, 190.70	0.29%	587.87	0.17%	
长春睫科	2,601.47	1.57%	6,621.51	1.86%	1, 123.97	0.27%	87.18	0.03%	
成都瑞光	16.75	0.01%	334.80	0.09%	1,039.69	0.25%	1,344.92	0.40%	
肯联英利	-	-	-	-	339.75	0.08%	650.50	0.19%	
苏州旭鸿	186.79	0.11%	510.74	0.14%	275.86	0.07%	1,205.34	0.36%	
天津进利	354.05	0.21%	775.78	0.22%	219.59	0.05%	19.82	0.01%	
吉林昱光	-	-	-	-	54.15	0.01%	192.26	0.06%	
浙江杉盛	-	-	-	-	0.52	0.00%	5.31	0.00%	
合计	11,363.03	6.85%	34,012.83	9.56%	35, 568.12	8.65%	27.962.80	8.29%	

注:上表中占比为采购交易金额占当年采购总额的比重,下同 在: 工农于口记为来购买勿业砌口 当于来购品领的比重、下间。 2017年度、2018年度、2019年度和2020年1-6月、公司向关联方采购商品交易占总采购 额比重较低、分别为8.29%。8.65%。9.56%和6.85%,由于公司采购的商品主要为非标准产品, 需要根据公司的需求定制生产,且一般不存在同一零件由两家或以上供应商同时生产的情 形. 故并不存在市场通行的统一价格,暂无法就同一款商品的关联方定价与非关联方定价

针对关联交易定价的公允性,公司采取了下述措施进行管控: (1)公司在确定供应商前,会根据零部件具体情况,通过原材料价格、人工成本和设备 折旧等预估合理的目标价格。 (2)公司在确定供应商时,会通过询比议价程序对供应商的方案以及报价进行比选,确

认最优的供应商。 通常供应商零部件的报价主要以材料费用、制造费用为基础确定,另加10-15%的利润 迪雷保政的参制评的/#放於主要以例外按用、制造资用公差咖啡定,力加110-13/801/9月/ 及其他费用形成最终报价。材料费用主要系不同类型的钢材价格、价格较为透明;制造费用 主要包括人工费用和折旧成本、其中人工费用主要是根据生产零部件所消耗的人工时间和 人工费率计算而得,各供应商的人工费率基本一致,设备折旧主要通过设备折旧率和生产 节拍计算的使用时长获得,对于同样的设备各供应商的计算基础也是一致的。

(2)接受劳务 接受劳务的定价政策均为以市场价格定价。

							Ē	单位:万
关联方	2020年1-6月		2019年度		2018年度		2017年度	
	交易金額	占比	交易金額	占比	交易金額	占比	交易金額	占比
吉林昱光	469.79	0.28%	1, 922.79	0.54%	2,086.60	0.51%	1,888.03	0.56%
成都瑞光	327.85	0.20%	797.00	0.22%	1,150.44	0.28%	1,248.00	0.37%
林德维曼	465.72	0.28%	929.14	0.26%	992.32	0.24%	1, 856.94	0.55%
吉林进利	200.27	0.12%	569.68	0.16%	682.37	0.17%	384.69	0.11%
天津进利	216.51	0.13%	393.43	0.11%	349.91	0.09%	229.74	0.07%
佛山彰利	52.63	0.03%	181.55	0.05%	191.99	0.05%	-	-
炜特兴业	-	-	-	-	67.03	0.02%	85.82	0.03%
青岛友利	43.73	0.03%	133.18	0.04%	49.37	0.01%	80.0	0.00%
长春崨科	5.02	0.00%	1.88	0.00%	5.43	0.00%	5.36	0.00%
长沙彰利	1.20	0.00%	2.40	0.00%	3.72	0.00%	-	-
苏州佑强	-	-	42.71	0.01%	-	-	-	-
合计	1,782.72	1.07%	4, 973.76	1.40%	5, 579.18	1.36%	5, 698.66	1.69%
关联方	2020年	1-6月	2019年		2018年1至9月		2017年度	
大联刀	交易金額	占比	交易金額	占比	交易金額	占比	交易金額	占比
远东国际	不适用	-	不适用	-	489.38	0.10%	-	-
远东宏信 融资租赁 有限公司	不适用	-	不适用	-	68.36	0.01%	-	-
4.51								

全时 - - - - 55774 012% - - 注:远东国际于2016年1月1日至2017年8月1日期间为公司控股股东开曼英利前法人董事宏鹰投资受同一控制之公司,2017年8月1日之后满12个月起不再作为关联方披露。远东 宏信融资租赁有限公司系远东宏信有限公司之子公司,远东国际之参股公司,2017年9月之后满12个月起不再作为关联方披露。下同。

上述关联交易中,吉林曼光和成都端光为公司委托其为零部件进行表面处理,属于外协加工。吉林进利、天津进利、佛山彰利、炜特兴业、青岛友利、长春崨科、长沙彰利和苏州佑

题为公司部分零部件提供中压等外协加工。前述外协加工均合法合规,并且委托加工也经过了主机厂的确认、不存在违反整车厂协议约定的情形。 林德维曼提供的劳务主要系技术支持,主要包括协助天津林德英利和长春林德英利两家合资公司进行品质控制,协助两家合资公司不定期与奔驰总部进行沟通。目前公司全资子公司也已进入北京奔驰供应商名录,不存在对林德维曼的重大依赖。根据目前双方合作 情况,林德维曼在境内无其他商业合作伙伴。价格主要通过双方协商确定,相关交易不属于

外协加工和委托加工。 远东国际和远东宏信融资租赁有限公司的劳务费用主要系其为公司提供融资服务所

这所国际小规范、目临城设理、目标公司以为发展工会系表为公司选择联系成分为支付的手续费、并按照市场价格确定费用、相关交易不属于外协加工或委托加工。公司已召开董事会、股东大会对上述公司与关联方之间的关联交易进行审议、确认,并履行必要的关联交易回避表决程序;公司独立董事出具独立意见,确认报告期内公司发生 的关联交易价格公允,不存在影响公司独立性的情形,也不会对公司的生产经营构成重大不利影响。公司独立董事、监事未就此提出不同意见。公司关于前述交易的审议程序符合其 公司章程及内部决策和控制制度的规定。

公司章程及内部决策和控制制度的规定。 因此,公司接受林德维曼提供劳务主要系林德维曼向公司提供技术支持,接受远东国际,远东宏信融资租赁有限公司提供劳务主要系远东国际,远东融资为公司提供融资服务,均不属于外协加工或委托加工。公司接受吉林昱光,成都瑞光提供劳务主要系公司委托吉林昱光和成都瑞光为其零都件进行表面处理,公司接受吉林进利,天津进利,佛山彰利,炜特兴业,青岛友利,长春婕科和长沙彰利提供劳务主要系该等关联方为公司的部分零部代提供中压等加工服务,均属于外协加工或委托加工,并已经过相关主机厂的确认,不存在违反整车厂协议约定的情形。公司接受劳务相关关联交易已经公司股东大会审议确认,并经独立董事确认,相关交易均按照市场价格确定或协商确定,作价依据充分,交易价格公允。 验法坐在交易的审议理定体公公司会股内由边第的控制即度的制度。然后相关注准,法 前述关联交易的审议程序符合公司章程及内部决策和控制制度的规定,符合相关法律、法规、规范性文件的规定,不存在利益输送的情形。

2017年度、2018年度、2019年和2020年1-6月,公司向关联方采购劳务交易占总采购额 出租保、分别1.69%、1.48%、1.40%和1.07%。 林德维曼提供的劳务主要系技术支持、主要包括协助天津林德英利和长春林德英利两

家合资公司进行品质控制,协助两家合资公司不定期与奔驰总部进行沟通。该服务为非标准服务,不存在市场可比价格。 对于沦基带条 关联方价格以集

据零部件特点调整,公司获得了吉林昱光和成都瑞光的基础报价情况,经过比较与公司价 格基本一致,具有合理性。

单位,万元

销售商品的定价政策均为以市场价格定价。

关联方	2020年	1-6月	2019年度		2018年度		2017年度	
	金額	占比	金额	占比	金額	占比	金额	占比
青岛友利	-	-	-	-	53.97	0.01%	-	-
成都友利	-	-	-	-	48.79	0.01%	45.25	0.01%
长沙彰利	-	-	-	-	32.28	0.01%	-	-
佛山彰利	-	-	-	-	30.54	0.01%	-	-
长春威智	不适用	-	46.08	0.01%	12.81	0.00%	-	-
苏州佑强	-	-	-	-	12.73	0.00%	29.91	0.01%
重庆中利	-	-	-	-	4.20	0.00%	-	-
长春崨科	12.45	0.01%	20.87	0.01%	0.12	0.00%	-	-
宏利汽车	-	-	1.73	0.00%				

合计 12.45 0.01% 68.68 0.02% 195.45 0.04% 75.16 0.02% 注:上表中占比为销售交易金额占当年收入的比重。 在:工术平口记分别旨义勿查碗口当十以入时比量。 2017年度,2018年度,2019年度和2020年1-6月,公司向关联方销售商品的交易额占同期营业收入的比重分别为0.02%。0.04%,0.02%和0.01%,占比较低。

公司向上述关联方销售的商品主要系称材料,口尼安区。公司向上述关联方销售的商品主要系统对和螺母螺帽等,向其销售主要系公司部分原材料储备量较大,在关联方临时供应不足时按照公司进货价格平价向其销售以保证其供货 

采以高品和劳务的单价具有合理性,公司基于业务合作便利、供货能力及供货稳定性等因素的综合考虑,向关联方进行商品采购;公司向关联方销售主要是应对关联方陆的原材料 缺货 为确保其供货趋定性 由公司销售给关联方。相关关联交易的定价具有公介性。 根据关联方的反馈或公开数据,公司与主要关联交易对手方2019年交易额占对方收入

比例情况如下:			
关联方	采购内容	交易额占对方收人比例	
成都友利	金属零部件	76.66%	
重庆中利	金属零部件	86.07%	
林德维曼	金属零部件及产品技术服务	⟨2%	
吉林进利	金属零部件	84.50%	
青岛友利	金属零部件	94.57%	
长春崨科	金属零部件	36.61%	
吉林昱光	涂装劳务	27.48%	
15 無理事本	<b>公址</b>	10.20%	

2、偶发性关联交易 1. 16人民工人机关》 报告期内公司不存在"转贷"、为获得银行融资向关联方或供应商开具无真实交易背景 的商业票据进行票据贴现后获得银行融资、因外销业务需要通过关联方或第三方代收货 款、利用个人账户对外收付款项、出借公司账户为他人收付款项等情形。 (1)购买和出售股权

报告	报告期内,公司发生的同一控制下资产购买及出售情况如下表:									
序号	转让方	受让方	转让时间	转让标的						
1	英利有限	开曼英利	2017年5月	宏利汽车17.67%的股份						
2	开曼英利	英利有限	2019年3月	宏利汽车40%的股份						
3	开曼英利	英利有限	2018年4月	长春林德英利3%的股权						
4	开曼英利	英利有限	2018年4月	天津林德英利3%的股权						
5	益源投资股份有限公 司	Wiser Decision	2018年12月	Chi Rui12.17%的股份						

1)出售及购买宏利汽车的部分股份 ①2017年5月,出让宏利汽车17.67%股份

2016年11月30日,英利有限董事会做出决议,将所持宏利汽车17.67%的股份(3,800万 股),转让给开曼英利,价格依据宏利汽车截至2016年9月30日净资产为基础确定,为每股新 台币8.9435元,总价为新台币33,985.30万元。2016年10月21日,双方签署了《股份转受让契

根据永华联合会计师事务所于2016年10月17日出具的(105)华中综字第0469号《开曼 英利工业股份有限公司取得股权价格合理性意见书》、采用争值法对宏利汽车进行评估,以2016年9月30日为评估基准日,宏利汽车的评估值为新台币1,935,978,065元,每股净值为新

台币9.0045元 2017年4月10日,中国台湾有权主管部门出具了经授审字第10620712590号函件批复同

意上述事项。此前,开曼英利和英利有限分别持有宏利汽车股份,合计持股比例为40%,因宏利汽车 的注册地及实际经营地位于中国台湾,为理顺股东架构,便于管理,将股权转至开曼英利持

截至本招股意向书签署日,上述股权转让已交割完成,转让对价已支付。

②2019年3月,购买宏利汽车40%股份 2017年12月19日,英利有限董事会作出决议,向开曼英利购买其所持宏利汽车40%的股 份(8,600万股),价格依据宏利汽车截至2017年11月30日净资产为基础确定,为每股新台币 8.1067元,总价为新台币69,717.62万元。2017年12月20日,双方签署了《股份转受让契约》。 2018年9月25日,中国台湾有权主管部门出具了经授审字第10720717110号函件批复同

2019年1月30日,吉林省发展改革委出具了吉发改审批[2019]24号《吉林省发展改革委 关于长春英利汽车工业股份有限公司收购台湾宏利汽车部件股份有限公司40%股权项目 备案通知书》,对上述事项予以备案。

(下转C22版)