



天山股份:

用"高端智能绿色"之笔描绘基建新蓝图

▲本报记者 刘 钊

天山北麓,伊犁河在太阳的映照 下闪烁着耀眼的光芒。亿万年来,流 淌的冰山融雪滋润着伊犁河谷,在此 形成一片绿洲。天山材料股份有限公 司(以下简称"天山股份")旗下伊犁天 山水泥有限责任公司(以下简称"伊犁 天山")便矗立在这片绿洲之中,为当 地基础设施建设持续贡献力量。

近日,中证中小投资者服务中心 组织"了解我的上市公司——走进蓝 筹"系列活动,《证券日报》记者和投 资者一起走进天山股份旗下这家智 能化绿色水泥工厂,探寻天山股份 "高端化、智能化、绿色化"的转型发 展新路径。

智能工厂高效运转

汽车疾驰在伊昭公路上,这条北 起伊宁南至昭苏、纵贯天山支脉乌孙 山的公路被誉为"新疆最美公路之 一"。道路两边景色美不胜收,在盛赞 秀美风光之余,投资者们也对伊昭公 路平整有序的路况竖起大拇指。

现如今,"天堑变通途"在新疆已 不是什么新鲜事,而这也得益于众多 优秀的建材供应商。其中,伊昭公路 的水泥提供商正是伊犁天山。

基础设施建设关乎国计民生,对 地方经济发展具有重要意义。"伊犁天 山十分有幸参与到伊昭公路的建设 中,为当地的基础设施建设贡献力 量。"提及支援地区基础设施建设,伊 犁天山党支部书记、总经理张德表示, "公司出产的水泥产品已应用在伊犁 多个重点工程项目中,如伊犁果子沟 大桥、昭苏机场项目、伊犁河大桥、国 投吉仁台水电站、新疆尼巩公路、可克 达拉市特大桥桥梁项目等。"

一项项耀眼成绩的背后是伊犁天 山十几年如一日的坚守,伊犁天山目 前拥有日产4500吨新型干法熟料生产 线,水泥产能达200万吨,自2011年投 入生产运营以来,通过不断优化升级 与改造,各项技术和生产指标均位居

在张德的带领下,投资者们参观 了公司各生产环节,包括原料破碎、预 均化、生料制备、熟料煅烧、水泥磨制 以及包装发货等过程,全面而系统地 了解了水泥的生产规程。

破碎机精细作业下如何破碎成适 宜的粒度并顺利入库? 回转窑如何煅 烧加工制成熟料?面对投资者的提 问,伊犁天山主管安全生产工作的总 经理助理冯炜一一进行了解答。

伊犁天山占地面积达46.75万平 方米,却仅有145名员工,公司是如何 高效运转的? 答案或许就在伊犁天山 的中心控制室里——8台配备了先进 控制系统和监控设备的电脑,时刻监 控着生产线的每一个环节,1块巨大的 综合大屏,以及寥寥数位技术人员构 成了伊犁天山的"中枢大脑"。在这里 可以将所有生产信息尽收眼底,实现 信息的即时整合与传递,公司生产的 每一个环节每一个角落都一览无余。

"通过中枢控制和统一调度,不仅



图①工作人员在中心控制室监控生产数据 图②伊犁天山党支部书记、总经理张德向投资者介绍厂区情况 图③水泥车正在装载散装天山水泥 图4伊犁天山生产厂区一角 图5伊犁天山办公楼

降低了人力成本,也提高了公司生产 运营效率。相比此前散装水泥罐车耗 时长、扬尘大等问题,通过智能化的控 制,每辆车罐装30吨水泥仅用时不到 10分钟,提质增效的同时,也进一步降 低了扬尘扩散,实现了绿色低碳生产 的目标。"冯炜说。

绿洲中的"无尘"工厂

与印象中水泥工厂粉尘纷飞、煤 灰扑面的景象有所不同,走进伊犁天 山水泥厂区,生产环境干净整洁,空气 中也丝毫没有异味。

在天山股份董事会秘书李雪芹的 记忆里,刚参加工作在基层锤炼时,极 少能看到飞鸟出没,更别提有鸟筑巢。 而如今在伊犁天山水泥厂区,看到鸟群 盘旋飞翔早已不是什么稀罕事。

"以前在基层工作时,由于水泥 厂里粉尘较大,衣服上总是落得一身 污垢。现如今,经过智能化改造后的 水泥工厂,空气环境改善,工人们的 工作环境质量大幅提升。"李雪芹感

5月27日,国家发展改革委等部门 发布的《水泥行业节能降碳专项行动 计划》提出,2024年至2025年,通过实 施水泥行业节能降碳改造和用能设备 更新形成节能量约500万吨标准煤、减 排二氧化碳约1300万吨。

目前,天山股份的标杆产线占比 已超过20%,这标志着公司在能效提 升、绿色生产方面取得了良好的成 绩。公司力争在2025年达到40%的标 杆产能占比目标。

李雪芹对《证券日报》记者表示: "水泥行业的低碳发展是绿色发展、负 责任发展、高质量发展,作为中国水泥 生产龙头企业,天山股份肩负着行业 发展改革的重大使命。"

"伊犁天山每年以10%的营业收 入来投资环保改善,保护生态环境,共 建绿色工厂。"据张德介绍,通过绿色化 改造,工厂的环境质量得以大幅提升, 在生产中可充分消化当地的工业废渣 生产水泥,以减轻环境中的废渣污染; 利用自身生产中产生的废气余热进行 纯低温余热发电,以及减少煤电生产产

生大量的二氧化碳等温室气体。 "2023年公司成功实施了回转窑 减排氦氧化物技术改造,在满足条件 的工况下可以实现高达90%的脱硝效 率,可以实现控制100mg/Nm3的环保 排放标准。在相同排放的前提下,实 现高效精准喷氨,可减少20%左右氨 水的用量,意味着无效喷氨和氨逃逸 大幅度减少,对改善环境空气质量具 有重要意义。"张德进一步表示。

坚持推进项目研发工作

我国是水泥生产和消费大国,每 年水泥产量占全球产量比例超过 50%。近年来,全国水泥年产量保持 在20亿吨以上,2023年达到20.2亿 吨。但也应看到,目前国内水泥行业 面临复杂且严峻的市场挑战,需要行 业多措并举实施供给侧结构性改革。

在李雪芹看来,天山股份在产能 规模、区位布局、产业链完整度、经营 机制等方面具有独特优势,亦有较强 的抗风险能力。行业处于转型发展的 关键时期,公司始终坚持贯彻落实国 家的各项产业发展政策,坚持"价本 利"的经营理念,推动行业效益回归合 理区间。

天山股份始终坚持推进项目研发 工作。据伊犁天山相关技术负责人介 绍,公司致力于多项研发与应用工作,

包括利用低热值煤矸石进行配料以降 低煤耗,以及探索电炉渣在生料配制 中的应用。此外,公司还积极研发与 推广混凝土用复合掺和料,以进一步 降低生产成本,促进高质量发展。通 过不懈的技术创新,伊犁天山成功研 发出中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水 泥,填补了市场空白,为公司增加了新 的利润增长点。

刘钊/摄

此外,针对生产运行中存在的制 约增产降耗、节能减排、提质增效等方 面的工艺缺陷,伊犁天山有针对性地 进行技术改造,如预热器高温阀板下 料器升级改造、SNCR精准脱硝技术改 造、脱硫技术改造、铁矿尾渣旋转防堵 强制清理下料改造等,均达到了预期

"以回转窑的稳定运行为中心,优 化各环节的协调配合,强化对进厂原 燃材料的质量管理,加大原燃材料检 测、抽检力度,确保进厂原燃材料质量 满足工序指标要求,稳定生料配料和 热工制度,利于窑内煅烧,不断提高熟 料强度和运转率。"张德表示。

正是从源头矿山矿点着手,严格 加强进厂原燃材料的管控,伊犁天山 才能确保原材料质量符合高标准要 求。截至目前,伊犁天山出厂的水泥 在合格率、富裕强度以及袋重合格率 等方面均达到100%的优异标准。

"伊犁天山的实践正是天山股份 转型发展的缩影。像伊犁天山这样的 智能化绿色工厂,天山股份在全国有 上百家。"李雪芹表示,"未来,天山股 份仍将持续深耕和聚焦主营业务,围 绕'高端化''智能化''绿色化'转型, 紧抓'双碳''水泥+''国际化',持续 做优做强产业链,因地制宜推进一体 化经营,努力通过产业链协同发展增 收增利,回报股东。"



记者观察

锂电产业必须加快低效产能退出

▲李春莲

7月30日召开的中共中央政治局 会议提出,要培育壮大新兴产业和未 来产业。强化行业自律,防止"内卷 式"恶性竞争。强化市场优胜劣汰机 制,畅通落后低效产能退出渠道。

前不久,工信部公开修订版的 《锂离子电池行业规范条件(2024年 本)》和《锂离子电池行业规范公告管 理办法(2024年本)》,进一步完善了 锂电行业的规范条件。

锂电产业加快低效产能退出, 在当前行业背景下显得尤为迫切和

近年来,在《锂离子电池行业规范 条件》等政策的引领下,我国锂电池产 业快速发展并取得显著成绩,技术水 平不断提升,产业规模持续扩大。

随着新能源汽车、储能等领域的 快速发展,锂电市场需求持续增长, 但市场需求的增速并未完全匹配产 能的扩张速度,导致部分产能无法得 到有效利用。低质产能的存在不仅 浪费了资源,还加剧了行业的低价竞 争,影响了企业的盈利能力和行业的

上海钢联发布的最新数据显示, 8月2日, 电池级碳酸锂价格较上次下 跌1000元/吨,均价报7.95万元/吨,这 一价格已经跌破不少企业的成本线。

从企业层面来看,已有企业开始 转让相关资产来应对锂价下跌。8月 1日,西藏矿业发布公告称,为有效利 用资产资源、实现资产价值,公司拟 通过上海联合产权交易所公开挂牌 转让子公司白银扎布耶锂业有限公 司100%股权事项进行正式挂牌前的 信息预披露,公开征集拟转让股权的 潜在受让方。

种种迹象表明,锂电相关企业都 在逐步减少产能扩张。

在笔者看来,为了推动锂电产业 高质量发展,需要加快低效产能的退 出步伐。

一方面,提高锂电行业准入门 槛,限制低效率、高能耗、高污染的项 目进入市场,从源头上控制低效产能 的产生。上述行业规范提到"引导企 业减少单纯扩大产能的制造项目,加 强技术创新、提高产品质量、降低生 产成本"。明确企业应具备的基本条 件和能力,有助于引导行业向高质量 发展方向迈进。

另一方面,推动锂电行业整合与 兼并重组。鼓励优势企业通过兼并。 重组等方式整合行业资源,提高产业 集中度。通过整合和重组,企业可以 实现规模效益和协同效应,提升整体 竞争力,从而淘汰低效产能。

电池级碳酸锂价格跌破8万元/吨 行业产能出清或加速

▲本报记者 冯雨瑶

上海钢联发布的数据显示,截 至8月2日,电池级碳酸锂价格较上 次下跌1000元/吨,均价报7.95万元/ 吨,跌破8万元/吨关口。

作为锂电池的重要原材料,今 年以来,电池级碳酸锂价格在经历 一季度的宽幅震荡后,在4月份价格 逐步稳定在11万元/吨左右。但自5 月中旬开始,电池级碳酸锂价格跌 势难止,6月11日,电池级碳酸锂最 低报价已跌破10万元/吨。进入8月 份,这一跌势仍在延续。

"从近期供需看,市场供给端和 需求端并未有明显变化。"真锂研究 首席分析师墨柯对《证券日报》记者

"在需求端,下游市场对锂电池 的需求并未减少,包括新能源汽车、 储能领域的需求均呈增长态势。"墨 柯表示,总体需求端没有太大变化, 整体表现较为强劲。

据中汽协发布的数据,今年上 半年,我国新能源汽车产销分别同 比增长30.1%和32%,市场占有率达 35.2%。另据高工产研储能研究所 (GGII)调研统计,2024年上半年,中 国储能锂电池出货量116GWh,同比

"虽然7月份的数据还没有更 新,但预计需求端的变化不会太

在供给端,墨柯认为,尽管7月 份阿根廷部分项目进行了扩产,但 也在计划之中,从这个角度看,市 场上没有出现意料之外的供给增 加。"供需端并未有太大变化。"

有业内人士表示,根据部分下 游厂商提前给出的排产指引,8月份 电池级碳酸锂需求端并无明显增 加,市场担忧"旺季不旺",观望情绪 浓厚。

对于下半年的价格走势,巨丰 投顾高级投资顾问于晓明对《证券 日报》记者表示:"预计电池级碳酸 锂价格短期内难以改观,可能会继 续在较低价位波动。"

"下半年,碳酸锂价格可能会有 一波反弹,据下游的一些客户透露, 电池的订单量仍比较充足。"墨柯对 记者说。

由于电池级碳酸锂价格的不断 走低,使得不少锂电企业上半年业 绩大幅下滑,甚至出现亏损。有上 市公司在半年度业绩预告中表示, 受锂行业周期下行影响,锂盐及锂 电池产品价格持续下跌,虽然公司 产品出货量同比增加,但经营业绩 同比大幅下降。

从2022年最高价一度逼近60万 元/吨,到如今跌破8万元/吨,电池级 碳酸锂价格经过了"过山车"般的 波动。受此影响,锂电产业链各环 节利润也迎来重新分配,身处上游 的锂盐企业从此前的"高利润"转为 目前的"低利润",受降价影响最为

业内认为,随着电池级碳酸锂 价格进一步跌破8万元/吨,意味着部 分拥有较多锂矿资源的锂盐厂商也 开始面临亏损风险。

"行业产能出清的节奏主要是 跟随电池级碳酸锂价格的下跌而变 化。"墨柯对记者表示,随着价格下 跌,行业产能出清或加速。

智能座舱渗透率持续增长 产业链企业争相布局

▲本报记者 李雯珊

近日,在2024蔚来创新科技日上, 蔚来发布了基于AI核心底层能力打造 的全新"Banyan3"智能系统。蔚来方 面表示,加速座舱体验从"单点功能" 向"主动智能"进化。8月下旬,全新 "Banyan3"智能系统将向用户推送首

个版本 "伴随着新能源车渗透率的持续提 升,智能化成为产品的主要竞争点。其 中,智能座舱和自动驾驶是智能化核心 双主线,产品迭代和智能化升级趋势在 2024年有望进一步提速,预计智能座舱 渗透率将进一步提升,并成为整车的主 流标配。"国盛证券通信行业分析师宋 嘉吉向《证券日报》记者表示。

市场空间广阔

根据毕马威《2023年智能座舱白皮 书》,预计到2026年中国智能座舱市场 规模将达到2127亿元,2022年至2026年 的年复合增长率约17%,渗透率有望从

59%提升至82%。深圳智能座舱产业 联盟则预测,2024年全球智能座舱的整 体渗透率将超过80%,2030年全球智能 座舱市场规模将达681亿美元。

公开资料显示,智能座舱是指同时 搭载了8英寸以上中控屏、语音交互、车 联网以及OTA(空中下载技术)等功能 的座舱系统。

据盖世汽车研究院不完全统计,从 终端市场搭载情况来看,目前智能座舱 以30万元以上的整车配置率较高。其 中,在30万元至50万元区间市场,2023 年智能座舱渗透率高达70%;50万元以 上市场更是超过了80%。毕竟整车价 格越高,对智能座舱系统的成本包容性 也相对更强。而30万元以下市场,以10 万元至20万元区间智能座舱渗透率较 高,约为60%,10万元以下市场渗透率 最低,不足40%。

"智能座舱的渗透率持续增长,与 自主供应链强势崛起息息相关。AI智 能座舱作为汽车智能化的重要载体,其 演进与创新深度依赖于车载显示、车载 声学、先进人机交互以及高性能芯片等

核心技术的深度融合与高效协同。智 能座舱的迅猛发展与相关核心产业链 的成熟与繁荣,形成了'双向奔赴'。"招 商证券相关行业分析师向记者表示。

企业加码布局

今年以来,AI智能座舱已经成为各 大车企与产业链企业争夺的主要市场, 加速推动AI大模型在智能座舱的应用, 包括广汽、小鹏、蔚来、理想、长城、一 汽、吉利、智己、极越等;另外,华为的盘 古大模型也开始在几家合作伙伴车型 上搭载亮相,一批外资品牌车企也在同 步推进。

广汽集团总经理冯兴亚此前向《证 券日报》记者表示;"智能座舱作为汽车 智能化技术的重要体现,是广汽集团近 年持续投入研发创新的领域。目前已 推出汽车行业首创的大模型平台技术 广汽AI大模型平台,让智能座舱具备 '高情商'和'超智慧',基于广汽AI大模 型平台打造的智能座舱已搭载广汽昊 铂车型。'

小鹏汽车推出的"全域大语言模 型",将AI大语言模型的推理能力深度 融合用车全场景,通过联动车内感知 系统和车外环境,为用户提供一个可 以主动感知并推理需求的贴心车载助 理AI小P。

激光显示领域龙头企业光峰科技 对记者表示,公司再次成为赛力斯汽车 的车载光学解决方案供应商,为其问界 新车型供应智能座舱显示产品。天风 证券分析师潘暕认为,赛力斯再次与光 峰科技定点合作,后续随着订单的陆续 放量,预计市场上或将有更多车型搭载 智能座舱显示产品。

智能座舱龙头企业德赛西威在日 前发布的投资者关系活动记录表示,公 司第三代高性能智能座舱产品是智能 座舱业务增长的主要动力,已量产配套 理想、奇瑞、广汽埃安、广汽乘用车等客 户,并获得多家主流客户的新项目定 点。第四代座舱产品亦已获得理想、吉 利、广汽埃安、极越等客户的新项目定 点,并已陆续量产供货。高算力智能驾 驶域控平台已量产配套多家车企。

呷哺集团预计上半年营收24亿元

▲本报记者 李 静

8月2日晚间,"连锁火锅第一 股"呷哺集团发布上半年业绩预告, 预计上半年实现收入24亿元,净利 润亏损约2.6亿元至2.8亿元。

对于业绩变动,呷哺集团称,主 要是餐饮市场竞争激烈导致餐饮客 流到店意愿低迷,使集团下属品牌营 收同比下降。

福建华策品牌定位咨询创始人 詹军豪在接受《证券日报》记者采访 时表示,市场环境的变化,特别是餐 饮行业的竞争日益白热化,导致顾客 到店消费的意愿降低,进而影响了呷 哺集团的营收。

呷哺集团同时公告称,经谨慎考 虑,就预计要关闭持续亏损餐厅,于 2024年上半年计提相关减值损失约 为人民币2亿元。

"这反映了呷哺集团在经营过程 中,对于不符合预期或持续亏损的餐 厅采取了果断的措施,以减少未来的 损失。"詹军豪称。

第三方平台窄门餐眼数据显

示,截至2023年底,呷哺集团拥有 1098家餐厅。而截至今年7月底, 呷哺集团年内新开门店49家,合计 拥有餐厅1087家,相比去年年末减 少11家。

在关闭亏损餐厅、积极优化运 营模式的同时,呷哺集团还在上半 年选择主动降价,推出优惠套餐,以 提升客流。今年5月份,呷哺集团 旗下火锅品牌呷哺呷哺宣布降价, 套餐价格全面下调,整体价格降低 幅度在10%上下。呷哺集团相关负 责人对《证券日报》记者表示,主要 还是顺应市场的变化,以高质价比, 让顾客回归。

记者注意到,除了呷哺集团外, 上半年,海底捞、楠火锅等一众火锅 品牌纷纷下调价格,火锅赛道硝烟再 起。华福证券认为,火锅行业集体降 价,大打"价格战",缘于近年来消费 者越来越注重餐饮消费的性价比。

詹军豪进一步表示,为了在竞争 中脱颖而出,餐饮企业需要打造差异 化的品牌定位,以此避开同质化竞 争,避免陷入"价格战"泥潭。