

证券代码:688388 证券简称:嘉元科技 公告编号:2024-082

## 广东嘉元科技股份有限公司 关于调整部分募投项目内部投资结构 并延期的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性依法承担法律责任。

广东嘉元科技股份有限公司(以下简称“公司”)于2024年9月5日召开第五届董事会第三十次会议,第五届监事会第二十二次会议,审议通过了《关于调整部分募投项目内部投资结构并延期的议案》,同意公司根据实际经营情况,综合考虑当前募集资金使用进度、项目内部投资结构的实施进度等因素,对2021年公司向特定对象公开发行可转换公司债券募集资金投资项目“铜箔表面处理及智能化系统升级改造项目”(以下简称“铜箔表面处理及智能化系统升级改造项目”)的内部投资结构进行调整,并将调整后计划购置的设备调整至全资子公司江西嘉元作为实施主体,原计划于2024年9月延期至2026年12月;同时将公司2021年向特定对象发行股票募投项目“江西嘉元锂电材料项目”(以下简称“江西嘉元项目”)的内部投资结构进行调整,并将调整后计划购置的设备调整至全资子公司江西嘉元作为实施主体,原计划于2024年9月延期至2026年12月。保荐机构中信证券股份有限公司(以下简称“保荐机构”)对本事项出具了明确的核查意见。该事项无需提交公司股东大会审议。现将有关情况公告如下:

一、募集资金的基本情况  
经中国证券监督管理委员会(以下简称“中国证监会”)证监许可[2021]180号同意注册,并经上海证券交易所同意,公司向特定对象发行1,240万股可转换公司债券,每张面值100元,总募集资金总额为人民币1,240,000,000.00元,实际募集资金总额为人民币1,240,000,000.00元,扣除发行费用后的募集资金净额为人民币1,235,377.36元(不含税金额),实际募集资金净额为人民币1,235,164,622.64元。上述募集资金已于2021年3月11日全部到位,立信会计师事务所(特殊普通合伙)于2021年3月11日出具了验资报告(信会师粤字[2021]第101001号)。

经中国证监会《关于同意广东嘉元科技股份有限公司向特定对象发行股票的批复》(证监许可[2022]1449号)同意,公司确定特定对象发行股票申请,公司确定特定对象发行A轮融资70,257,493股,每股发行人民币1元,发行价格为人民币48.50元/股,募集资金总额为人民币3,407,488,427.50元,扣除各项发行费用(不含税金额)人民币29,100,895.44元,实际募集资金净额为人民币3,378,387,532.06元。上述募集资金于2022年10月12日全部到位,立信会计师事务所(特殊普通合伙)于2022年10月12日出具验资报告(信会师粤字[2022]第101066号)。

上述募集资金到账后,公司按照相关规定对募集资金设立了专户存储管理,并由公司与保荐机构、存放募集资金的商业银行签署了《募集资金专户存储三方监管协议》。

二、募投项目投资情况  
根据《广东嘉元科技股份有限公司向特定对象发行可转换公司债券募集说明书》中“广东嘉元科技拟投入募集资金金额”进行了调整。

截至2024年6月30日,公司向不特定对象发行可转换公司债券募投项目及募集资金使用情况如下:

序号	项目名称	募集资金承诺投资总额	调整后投入募集资金金额	截至2024年6月30日募集资金累计投入金额	项目前期投入金额	项目预计可使用状态日期
1	年产1.5万吨高性能铜箔项目(白铜)	46,831.55	46,831.55	49,474.49	2023年12月	不适用
2	新能源汽车用锂电铜箔研发及其相关技术研发项目	14,087.43	14,087.43	14,325.53	不适用	不适用
3	铜箔表面处理及智能化系统升级改造项目	19,441.94	19,441.94	9,163.31	2024年6月	不适用
4	嘉元科技(深圳)技术中心创新中心	15,664.65	14,754.94	14,756.96	2021年8月	不适用
5	锂电材料研发中心	27,974.43	26,490.89	26,277.77	不适用	不适用
6	年产1.5万吨高性能铜箔项目(守御)	/	923.01	923.01	2023年12月	不适用
合计		124,000.00	122,529.76	115,371.07	/	/

注:“嘉元科技(深圳)技术中心创新中心”“嘉元锂电材料研发中心”“年产1.5万吨高性能铜箔项目(守御)”。

截至2024年6月30日,公司2021年度向特定对象发行股票募投项目及募集资金使用情况如下:

序号	项目名称	募集资金承诺投资总额	调整后投入募集资金金额	截至2024年6月30日募集资金累计投入金额	项目前期投入金额	项目预计可使用状态日期
1	嘉元科技研发项目1.6万吨高性能锂电铜箔项目	86,000.00	65,000.00	60,438.68	2023年2月	不适用
2	年产1.5万吨高性能铜箔项目	120,000.00	96,000.00	95,763.28	2024年12月	不适用
3	年产3万吨高性能锂电铜箔项目	84,000.00	15,000.00	12,636.82	2023年12月	不适用
4	江西嘉元锂电材料项目2万吨锂电铜箔项目	160,000.00	140,041.70	106,007.46	2024年9月	不适用
5	补充流动资金	22,200.00	21,197.05	21,799.28	不适用	不适用
合计		472,200.00	337,838.75	286,645.52	/	/

公司募投项目实施进展情况详见公司于2024年8月20日在上海证券交易所网站(www.sse.com.cn)披露的《广东嘉元科技股份有限公司2024年半年度募集资金存放与实际使用情况的专项报告》(公告编号:2024-069)。

三、本次调整部分募投项目内部投资结构并延期的具体情况及原因  
(一)铜箔表面处理及智能化系统升级改造项目内部投资结构并延期的具体情况及原因

1、募投项目内部投资结构调整原因  
铜箔表面处理及智能化系统升级改造项目主要在公司现有厂房及配套设施基础上实施,属于技术改造项目,旨在改进生产工艺和运营管理水平,不直接产生经济效益,故该项目不单独核算收益。

截至2024年6月30日,铜箔表面处理及智能化系统升级改造项目已累计投入资金9,163.31万元,已签订合同金额10,012.56万元,未签订合同的可使用金额9,429.38万元,理财和利息收入抵冲手续费后金额1,304.56万元,具体情况如下:

募投项目	募集资金承诺投资总额(A)	累计已投入募集资金(B)	已签订合同金额(C)	未签订合同金额(D=A-C)	理财和利息收入(E)	募集资金净额(F=D+E)
铜箔表面处理及智能化系统升级改造项目	19,441.94	9,163.31	10,012.56	9,429.38	1,304.56	10,733.94

注:已签订合同金额包含累计投入金额及已签订合同支付金额。

本次调整募投项目内部投资结构,是根据项目实际实施情况并结合公司生产经营和发展需求做出的审慎决定,符合募投项目的实际募集资金需求,具体情况如下:

序号	内容	投资金额	原计划投资金额	原计划投资金额占比	调整后投资金额	调整后投资金额占比	调整比例
1	设备购置费	17,510.56	17,510.56	90.07%	2,217.54	10,728.10	97.87%
2	建安费用	875.53	875.53	4.99%	-875.53	300.00	1.49%
3	工资薪金	489.58	489.58	2.52%	-389.58	100.00	0.50%
4	差旅费	566.27	566.27	2.91%	-536.27	30.00	0.15%
项目合计	19,441.94	19,441.94	100.00%	7,161.16	20,338.10	100.00%	

注:设备购置费调整金额大于原计划募集资金投入金额主要系理财和利息收入导致。

设备名称	拟投入内容	原计划投资金额	原计划投资占比	调整后投资金额	调整后投资占比	调整比例
铜箔表面处理系统	10,000.00	4,544.04	3	13,419.43	7	
生产设备	铜箔表面处理系统(含铜箔表面处理系统、铜箔表面处理系统、铜箔表面处理系统)	1,600.00	8	783.22	5	
	铜箔表面处理系统	1,200.00	4	1,114.34	4	
	铜箔表面处理系统	1,102.41	3	425.00	1	
产品仓储系统	产品仓储系统(注2)	600.00	3	36.71	0.6	
DCS智能控制系统	2,557.00	5	1,051.10	/	1,051.10	/
配餐设施	配餐设施(注3)	101.15	1	1,758.11	1	
	配餐设施(注3)	200.00	1	184.91	1	
	配餐设施(注3)	150.00	1	387.59	1	
合计(注3)	17,510.56	7	9,602.71	7	19,728.10	

注:1、前期购置切分机等设备包含前期检测、在线检测功能的切分在线检测设备,本次调整后切分机不再新增购置,仅新增购置切分在线检测设备。

注:2、截至目前已签合同金额小于原计划投资额,2、募投项目内部投资结构调整原因”第2点,因江西嘉元2万吨项目面积较大,故单套金额较大。

注:3、若出现总投资与前期项目总投入不相等的情况,均为巧合主要原因造成。

2、募投项目内部投资结构调整原因  
铜箔表面处理及智能化系统升级项目进展与计划投入的差异情况说明:

(1)该项目原计划购买的“铜箔表面处理及智能化系统”项目已在公司5万吨工厂投产并正常运行,由于公司新建工厂(三、四)项目为旧厂房,随着客户对铜箔卷来数需求提升,铜箔卷量增加,原有厂房高净空车间地板承重无法承载AGV智能搬运机器人运行需求,如新增高净空车间地板进行改造,需通过停产才能拆除原有地板,加后重新浇筑钢筋混凝土,施工难度大且影响生产,因此三、四项目采用电动拖车及小车的形式替代AGV自动化搬运设备,既能满足生产需求又节约资金。基于以上原因公司暂缓在三万吨工厂进行铜箔表面处理及智能化系统改造工作,拟将调整后新增购买的“铜箔表面处理及智能化系统”调整至江西嘉元使用。

(2)该项目原计划购买的“产品仓储系统”项目位于三、四、五工厂成品仓和综合仓实施,由于三、四、五工厂的“房屋限制,拟将现有设计规划方案,对三、四、五工厂成品仓仓储智能化系统利用率较低,效益性不明显,故未实施,仅在综合仓实施了简易仓储架。公司新建工厂三、四、五工厂成品仓已采用较为简单的集货及堆垛机高架,ERP系统升级改造仓,提升仓运营效率。

(3)该项目原计划购买“DCS智能控制系统”,搭建整体DCS控制系统,需停产对工艺管道安装对应检测仪器仪表,因2021年—2023年,锂电铜箔行业较为火爆,新基地尚未完全建成投产,公司新建基地作为主要生产产能,产能利用率达100%,条件不允许停产搭建整体DCS控制系统。基于对生产系统无影响考虑,保证稳定供应产品2024年,公司拟在DCS智能控制系统进行优化,在生产系统关键节点安装在线检测、精密检测、测速检测、测速检测等设备,既不影响面积影响生产,又达到生产自动化控制、检测需求,并且通过主要环节的闭环控制。

(4)由于1万吨项目设备制造水平提升,逐步进口替代,价格有较大的下降,部分设备实际采购金额可抵扣前期所有资产。

铜箔表面处理及智能化系统升级项目调整的原因如下:

公司本次募投项目,旨在通过对现有铜箔表面处理系统进行升级改造,以满足低酸铜箔(VLP铜箔)、低酸铜箔(H1VP铜箔)等高性能铜箔的生产要求,同时满足智能化和信息化系统升级改造需求。公司因厂房限制、客观环境变化、国内设备技术迭代等原因,导致部分原计划购置的设备无法实施。故公司经全资子公司江西嘉元锂电材料项目(以下简称“江西嘉元”)、低酸铜箔(H1VP铜箔)等高性能铜箔的生产规划,及江西嘉元的实际情况,调整本次募投项目

的投资结构并调整购置的设备调整至江西嘉元使用,公司已增加铜箔表面处理与智能化项目的实施主体及实施地点,具体情况详见公司于2023年6月22日在上海证券交易所网站(www.sse.com.cn)披露的《广东嘉元科技股份有限公司关于募投项目实施主体及地点并延期的公告》(公告编号:2023-042)。

3、铜箔表面处理与智能化项目具体情况及原因  
公司根据铜箔表面处理与智能化项目投资结构调整的情况,拟对项目达到预定可使用状态的时间进行调整,具体情况如下:

项目名称	原计划达到预定可使用状态的时间	调整后达到预定可使用状态的时间
铜箔表面处理系统升级和信息化系统升级改造项目	2024年6月	2024年12月

本次铜箔表面处理与智能化项目延期主要是因本次调整内部投资结构后购置的铜箔表面处理系统及设备为抢手,因此交货周期较长,结合供应链报价情况及投资计划调整,公司将该项目计划达到预定可使用状态的时间延期至2026年12月。

(二)江西嘉元2万吨项目延期的具体情况及原因  
江西嘉元2万吨项目由公司全资子公司江西嘉元作为实施主体,原计划于2024年9月竣工投产。

公司积极推动募投项目的实施与建设,截至2024年6月30日,江西嘉元2万吨项目计划投资总额为197,688.46万元,募集资金承诺投资总额为160,000万元,调整后募集资金投资总额为140,041.70万元,截至期末累计投入金额为106,007.46万元,募集资金投资进度已达到75.70%。该项目主体结构工程已完工,部分生产工程已于2024年12月23日开始正式施工,具体内容详见公司于2024年12月24日在上海证券交易所网站(www.sse.com.cn)披露的《广东嘉元科技股份有限公司关于全资子公司募投项目部分生产投入及生产进度变更的公告》(公告编号:2024-132)。

2023年初起,铜箔行业市场环境发生变化,市场竞争加剧,加工费出现下降,同时受到宏观经济形势变化及行业周期影响,导致铜箔行业的产品需求增长不及预期。公司根据目前市场环境及该项目的实施进展规划,经过综合分析和审慎评估,在募集资金投资用途及投资规模不发生变化的情况下,拟对募投项目达到预定可使用状态的时间进行调整,具体情况如下:

(一)项目主要投资情况  
铜箔表面处理系统升级和信息化系统升级改造项目进行了重新论证:

四、重新论证投资项目  
根据《上海证券交易所科创板上市公司自律监管指引第1号—规范运作》相关规定,“超过募集资金计划的完满程度且募集资金投入金额未达到相关计划金额50%,上市公司应当重新对该募投项目的可行性、预计收益等进行论证,决定是否继续实施该项目。因此,公司对募投项目“铜箔表面处理系统升级和信息化系统升级改造项目”进行了重新论证:

(一)项目主要投资情况  
铜箔表面处理系统升级,提升生产产能  
铜箔表面处理系统(CCL)及印制电路板(PCB)、锂离子电池制造的重要材料。在当今电子信息产业高速发展,电子-铜箔被称为电子信息与电力传输、内部的“神经网络”。随着现代电子工业的高速发展,电子-铜箔电路向高速、低耗、小体积、高抗干扰方向发展,促使铜箔向铜箔高密度、低损耗、超轻量化、高抗拉强度、高延伸率等方向发展。

项目的实施将提升公司对高性能铜箔的生产及新产品研发能力,有利于提高公司的自动化、智能化生产水平,提高产品的附加值及产品合格率,实现生产产能最大化,从而提高公司市场竞争力。

(二)项目可行性分析  
(1)符合国家产业政策要求  
根据国家统计局发布的《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017),铜箔属于“39计算机、通信和其他电子设备制造业”之“398电子元件及电子专用材料制造”之“3985电子专用材料制造”。其中,“3985电子专用材料制造”具体指:指用于电子元器件、组件及系统制造的专用电子功能材料、互连与互连材料、工艺及辅助材料的制造,包括半导体材料、光电子材料、磁性材料、锂电池材料、电子陶瓷材料、覆铜板和铜箔材料、电子化工材料等。

根据中国证监会发布的《上市公司行业分类指引》(2012年修订)行业目录及分类原则,铜箔属于“39计算机、通信和其他电子设备制造业”。

铜箔表面处理与智能化项目符合国家有关法律、法规和政策规定,属于《产业结构调整指导目录(2019年本)》中“二十八、信息产业-22.半导体、光电子器件、新型电子元器件等产品”产品用料”,为鼓励类建设项目。

铜箔表面处理与智能化项目属于电子和信息产业发展与转移指导目录(2018年本)中“电子信息-12.新材料、新材料、新材料、电子专用材料”,属于“电子信息承接发展产业”。铜箔表面处理与智能化项目计划购置设备列入《电子信息产业重点领域落后生产工艺装备和产品指导目录(2010年)》“电子信息(2010)第12号”。

(2)公司拥有丰富的产品管理经验  
公司在铜箔表面处理及智能化系统升级改造项目,在各个环节积累了丰富的丰富的作业数据和实践经验,能够精准的把握生产过程中出现的问题,并提出切实可行的解决方案。同时,公司管理层具备核心技术,人员具有多年的产品管理经验,可为项目生产升级改造提供技术支持。

(3)公司拥有良好的产品技术与工艺技术水平  
自2001年成立以来,公司一直扎根于铜箔的研发、生产和销售,专注于锂电铜箔产能提升、铜箔研发人员为行业资深人士,为国内较早涉足锂电铜箔领域的专业人士,在生产实践和技术研发过程中对锂电铜箔进行长期研发实践,不断优化工艺方案,逐步掌握铜箔和极板电铜箔的制造技术,添加研磨技术、阴极研磨技术、溶胶技术和清理研磨技术等多项核心技术,研发技术能力在行业内已经达到领先水平。

(4)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(5)公司严格跟踪行业、行业、国家、国际标准和企业自身质量管理体系建设和实施,提供产品。

(6)公司拥有经验丰富的管理团队  
公司管理层在各自的业务领域中具有丰富的经验,且大多在铜箔及相关行业从业多年,是一批懂技术又懂管理的复合型管理人才。公司在发展过程中,培养引进了了一批优秀的性能锂电铜箔生产、研发专业人才,为国内较早涉足锂电铜箔领域的专业人士,在生产实践和技术研发过程中对锂电铜箔进行长期研发实践,不断优化工艺方案,逐步掌握铜箔和极板电铜箔的制造技术,添加研磨技术、阴极研磨技术、溶胶技术和清理研磨技术等多项核心技术,研发技术能力在行业内已经达到领先水平。

(7)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(8)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(9)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(10)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(11)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(12)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(13)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(14)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(15)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(16)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(17)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(18)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(19)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(20)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(21)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(22)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(23)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(24)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(25)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(26)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(27)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(28)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(29)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(30)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(31)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(32)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(33)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(34)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(35)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(36)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(37)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(38)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(39)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(40)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(41)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(42)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(43)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(44)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(45)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(46)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(47)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(48)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(49)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(50)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(51)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(52)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(53)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(54)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(55)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(56)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(57)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(58)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(59)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(60)公司拥有完善的质量控制体系  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。

(61)公司拥有先进的技术工艺  
公司在生产方面实行三控制,即原材料出厂检验、生产过程检验、成品入库检验,在生产流转过程中严格执行“环境、采用多项检测措施控制产品质量,同时设立了质量部门,专人负责产品的质量。