证券代码：600426 证券简称：华鲁恒升 编号：临2024-063

山东华鲁恒升化工股份有限公司关于独立董事辞职公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

近日，公司收到舒兴田先生辞去公司独立董事职务的申请。根据中国工程院院士兼职规范工作的要求，舒兴田先生申请辞去公司独立董事职务，同时一并辞去公司战略委员会委员职务。

由于舒兴田先生辞去独立董事职务后，公司董事会独立董事人数未达到法定要求，该辞职申请将自本公司股东大会选举产生新任独立董事填补其空缺后生效。公司将尽快组织提名新的独立董事候选人，在报送上海证券交易所审核通过后，提交公司股东大会选举。在股东大会选举出新任独立董事之前，舒兴田先生将仍按照法律、行政法规及《公司章程》的相关规定，继续履行公司独立董事职责。

舒兴田先生在担任公司独立董事期间独立公正、勤勉尽责，为提高董事会决策科学性、为保护广大投资者的合法权益、为公司规范运作发挥了积极作用。在此，公司董事会对舒兴田先生为公司发展所做的贡献表示衷心感谢！

特此公告。

山东华鲁恒升化工股份有限公司董事会
2024年12月31日

证券代码：600426 证券简称：华鲁恒升 编号：临2024-064

山东华鲁恒升化工股份有限公司关于董事辞职公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

公司董事会于近日收到了董事丁建生先生提交的辞职申请。鉴于公司产业布局与其原服务单位存在竞争关系，丁建生先生申请辞去公司董事职务，同时一并辞去公司战略委员会、薪酬与考核委员会的相关职务。

丁建生先生辞职后不再担任公司任何职务，根据《公司法》和《公司章程》的有关规定，丁建生先生辞职自辞职报告送达公司董事会时生效。

公司不存在因董事辞职而导致公司董事会低于法定最低人数的情况，也不影响公司董事会正常运作。

丁建生先生在担任公司董事期间勤勉尽责、无私奉献，为提高董事会决策科学性、为公司高质量发展发挥了积极作用。在此，公司董事会对丁建生先生为公司发展所做出的贡献表示衷心感谢！

特此公告。

山东华鲁恒升化工股份有限公司董事会
2024年12月31日

证券代码：002304 证券简称：洋河股份 公告编号：2024-041

江苏洋河酒厂股份有限公司关于2024年度中期利润分配预案的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

江苏洋河酒厂股份有限公司（以下简称“公司”）于2024年12月30日分别召开第八届董事会第七次会议和第八届监事会第五次会议，审议通过了《关于2024年度中期利润分配的预案》，现将有关情况公告如下：

一、利润分配预案基本内容

截至2024年9月30日，母公司未经审计未分配利润为32,087,998,671.96元。为进一步增强投资者回报，公司拟实施2024年度中期利润分配，方案如下：公司拟以现有总股本1,506,445,074股为基数，用未分配利润向全体股东每10股派发现金红利人民币23.30元（含税），合计派发现金红利人民币3,510,017,022.42元（含税）。

如在实施权益分派的股权登记日前公司总股本发生变动，将按照分配总额不变的原则对分配比例进行调整。

二、利润分配预案审议程序

1、公司于2024年12月30日召开第八届董事会第七次会议，审议通过了《关于2024年度中期利润分配的预案》。

2、公司于2024年12月30日召开第八届监事会第五次会议，审议通过了《关于2024年度中期利润分配的预案》。

3、本次利润分配预案尚需提交公司股东大会审议。股东大会将采取现场会议与网络投票相结合的投票方式进行表决，为中小股东参与公司现金分红决策提供便利。

三、相关说明

公司本次利润分配预案符合中国证监会《关于进一步落实上市公司现金分红有关事项的通知》《上市公司监管指引第3号—上市公司现金分红》及《公司章程》中规定的现金分红政策，充分考虑了公司未来的资金需求、股东投资回报等综合因素，不会对公司每股收益、经营现金流产生重大影响，不会影响公司经营和长期发展。

四、备查文件

1、第八届董事会第七次会议决议；

2、第八届监事会第五次会议决议。

特此公告。

江苏洋河酒厂股份有限公司董事会
2024年12月31日

证券代码：002304 证券简称：洋河股份 公告编号：2024-039

江苏洋河酒厂股份有限公司第八届董事会第七次会议决议公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

一、董事会会议召开情况

江苏洋河酒厂股份有限公司（以下简称“公司”）第八届董事会第七次会议，于2024年12月30日以通讯表决方式召开。会议通知于2024年12月25日以送达和通讯相结合方式发出。本次会议应参与审议表决董事10人，实际参与审议表决董事10人。本次会议由董事长张联东先生召集，会议的召集、召开符合《公司法》等有关法律法规和《公司章程》的规定。

二、董事会会议审议情况

1、会议以10票同意、0票反对、0票弃权，审议通过了《关于2024年度中期利润分配的预案》。

公司拟定的2024年度中期利润分配预案，详见公司同日在《证券时报》《中国证券报》《上海证券报》《证券日报》和“巨潮资讯网”（www.cninfo.com.cn）披露的《关于2024年度中期利润分配预案的公告》。

本议案尚需提交公司股东大会审议。

2、会议以10票同意、0票反对、0票弃权，审议通过了《关于制定＜市值管理制度＞的议案》。

公司制定的市值管理制度，详见公司同日在“巨潮资讯网”（www.cninfo.com.cn）披露的《市值管理制度》。

3、会议以10票同意、0票反对、0票弃权，审议通过了《关于召开2025年第一次临时股东大会的议案》。

《关于召开2025年第一次临时股东大会的通知》，详见公司同日在《证券时报》《中国证券报》《上海证券报》《证券日报》和“巨潮资讯网”（www.cninfo.com.cn）披露的公告。

三、备查文件

第八届董事会第七次会议决议。

特此公告。

江苏洋河酒厂股份有限公司董事会
2024年12月31日

证券代码：002304 证券简称：洋河股份 公告编号：2024-042

江苏洋河酒厂股份有限公司关于召开2025年第一次临时股东大会的通知

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

根据江苏洋河酒厂股份有限公司（以下简称“公司”）第八届董事会第七次会议决议，公司决定于2025年1月15日（星期三）15:30召开2025年第一次临时股东大会，现将有关事项通知如下：

一、召开会议的基本情况

1、股东大会届次：2025年第一次临时股东大会

2、股东大会的召集人：公司董事会。公司于2024年12月30日召开第八届董事会第七次会议，审议通过了《关于召开2025年第一次临时股东大会的议案》。

3、会议召开的合法、合规性：本次股东大会的召开符合有关法律、行政法规、部门规章、规范性文件和公司章程的规定。

4、会议召开的日期和时间：

(1)现场会议时间：2025年1月15日15:30。

(2)网络投票时间：2025年1月15日，其中通过深圳证券交易所交易系统投票的具体时间为：2025年1月15日9:15—9:25，9:30—11:30和13:00—15:00；通过深圳证券交易所互联网投票系统投票的具体时间为：2025年1月15日9:15—15:00期间的任意时间。

5、会议的召开方式：本次股东大会采用现场表决与网络投票相结合的方式召开。

6、会议的股权登记日：2025年1月9日。

7、出席对象：

(1)于股权登记日下午收市时在中国证券登记结算有限责任公司深圳分公司登记在册的公司全体股东均有权出席股东大会，并可以以书面形式委托代理人出席会议和参加表决，该股东代理人不必是本公司股东。(授权委托书样本详见附件)

(2)公司董事、监事和高级管理人员。

(3)公司聘请的律师。

(4)根据相关法规应当出席股东大会的其他人员。

8、现场会议地点：公司总部办公楼一楼多功能厅（江苏省宿迁市洋河酒都大道118号）

二、会议审议事项

本次股东大会提案编码表

提案编码	提案名称	备注 该列打勾的栏目可以投票
100	总议案：除累积投票提案外的所有提案	√
非累积投票提案		
1.00	《关于公司2024年度—2026年度现金分红回报规划的议案》	√
2.00	《关于选举徐俊先生为公司第八届董事会非独立董事的议案》	√
3.00	《关于2024年度中期利润分配的议案》	√

1、上述提案已经公司第八届董事会第五次会议、第八届董事会第六次会议、第八届董事会第七次会议和第八届监事会第三次会议、第八届监事会第五次会议审议通过，详见公司于2024年8月30日、2024年10月31日、2024年12月31日在《证券时报》《中国证券报》《上海证券报》《证券日报》和“巨潮资讯网”披露的相关公告。

2、根据《上市公司股东大会规则》要求，上述提案属于影响中小投资者利益的重大事项，公司将对中小投资者的表决单独计票，并及时公开披露。

三、现场会议登记方法

1、登记方式：现场登记、通过电子邮件或传真登记，公司不接受电话方式登记。采用电子邮件或传真方式登记的股东，请在电子邮件或传真中注明“洋河股份2025年第一次临时股东大会”字样，并注明联系电话。

2、登记时间：2025年1月10日9:00-12:00、13:00-17:00。

3、现场登记地点：江苏省宿迁市洋河酒都大道118号公司总部办公楼1102室（洋河股份证券部）。

4、登记资料：

（1）自然人股东亲自出席会议的，应出示本人身份证、持股凭证；自然人股东委托代理人出席会议的，应出示被委托人身份证、委托人身份证复印件、授权委托书、持股凭证。

（2）法人股东由法定代表人出席会议的，应出示本人身份证、加盖公章的营业执照复印件、持股凭证；法定代表人委托代理人出席会议的，应出示被委托人身份证、加盖公章的营业执照复印件、授权委托书、持股凭证。

5、现场会议入场时间：2025年1月15日14:30至15:15。经登记拟出席本次现场会议的股东及股东代理人，应持上述登记资料进行现场核对后方可入场。

四、参与网络投票的具体操作流程

本次股东大会向股东提供网络形式的投票平台，股东可以通过深圳证券交易所交易系统或互联网投票系统（http://wltp.cninfo.com.cn）参加网络投票，网络投票的具体操作流程详见附件1。

五、其他事项

1、会议联系方式

电话、传真：0527-84938128

电子邮箱：yanghe002304@chinayanghe.com

2、与会股东食宿及交通费自理

3、附件1：参加网络投票的具体操作流程

附件2：授权委托书样本

六、备查文件

第八届董事会第七次会议决议。

特此公告。

江苏洋河酒厂股份有限公司董事会
2024年12月31日

附件1：

参加网络投票的具体操作流程

一、网络投票的程序

1、投票代码：362304 投票简称：洋河投票

2、填报表决意见：同意、反对、弃权。

3、股东对总议案进行投票，视为对具体提案表达相同意见，不需要再对具体提案分别投票。

股东对总议案与具体提案重复投票时，以第一次有效投票为准。如股东先对具体提案投票表决，再对总议案投票表决，则以已投票表决的具体提案的表决意见为准，其他未表决的提案以总议案的表决意见为准；如先对总议案投票表决，再对具体提案投票表决，则以总议案的表决意见为准。

二、通过深交所交易系统投票的程序

1、投票时间：2025年1月15日的交易时间，即9:15-9:25，9:30-11:30和13:00-15:00。

2、股东可以登录证券公司交易客户端通过交易系统投票。

三、通过深交所互联网投票系统投票的程序

1、互联网投票系统开始投票的时间为2025年1月15日上午9:15，结束时间为2025年1月15日下午15:00。

2、股东通过互联网投票系统进行网络投票，需按照《深圳证券交易所投资者网络服务身份认证业务指引（2016年修订）》的规定办理身份认证，取得“深交所数字证书”或“深交所投资者服务密码”。具体的身份认证流程可登录互联网投票系统http://wltp.cninfo.com.cn规则指引栏目查阅。

3、股东根据获取的服务密码或数字证书，可登录http://wltp.cninfo.com.cn在规定时间内通过深交所互联网投票系统进行投票。

附件2：

授 权 委 托 书

致：江苏洋河酒厂股份有限公司

兹委托_____先生（女士）代表本人/本单位出席江苏洋河酒厂股份有限公司2025年第一次临时股东大会，对以下提案以投票方式代为行使表决权。本人/本单位对本次会议表决事项未作具体指示的，受托人可代为行使表决权，其行使表决权的后果均为本人/本单位承担。

提案编码	提案名称	备注 该列打勾的栏目可以投票	表决意见 同意	反对	弃权
100	总议案：除累积投票提案外的所有提案	√			
非累积投票提案					
1.00	《关于公司2024年度—2026年度现金分红回报规划的议案》	√			
2.00	《关于选举徐俊先生为公司第八届董事会非独立董事的议案》	√			
3.00	《关于2024年度中期利润分配的议案》	√			

委托人签字（法人股东由法定代表人签名或盖章并加盖单位公章）：

委托人身份证件号码（法人股东营业执照号码）：

委托人股东账号：

委托人持股数量：

受托人签字：

受托人身份证号码：

委托日期： 年 月 日，委托期限：自签署日至本次股东大会结束。

（注：授权委托书剪报、复印或按以上格式自制均有效）

证券代码：002304 证券简称：洋河股份 公告编号：2024-040

江苏洋河酒厂股份有限公司第八届监事会第五次会议决议公告

本公司及监事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

一、监事会会议召开情况

江苏洋河酒厂股份有限公司（以下简称“公司”）第八届监事会第五次会议，于2024年12月30日以通讯表决方式召开。会议通知于2024年12月25日以通讯方式发出。本次会议应参与审议表决监事4名，实际参与审议表决监事4名。本次会议由监事会主席林青女士召集，会议的召集、召开符合《公司法》等有关法律法规和《公司章程》的规定。

二、监事会会议审议情况

会议以4票同意、0票反对、0票弃权，审议通过了《关于2024年度中期利润分配的预案》。

公司拟定的2024年度中期利润分配预案，详见公司同日在《证券时报》《中国证券报》《上海证券报》《证券日报》和“巨潮资讯网”（www.cninfo.com.cn）披露的《关于2024年度中期利润分配预案的公告》。

本议案尚需提交公司股东大会审议。

三、备查文件

第八届监事会第五次会议决议。

特此公告。

江苏洋河酒厂股份有限公司监事会
2024年12月31日

证券代码：002876 证券简称：三利谱 公告编号：2024-075

深圳市三利谱光电科技股份有限公司关于公司及子公司取得专利证书的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

深圳市三利谱光电科技股份有限公司（以下简称“公司”）及全资子公司莆田三利谱光电科技有限公司、深圳市三利谱光电技术有限公司、合肥三利谱光电科技有限公司于近日取得了由中华人民共和国国家知识产权局颁发的共计25项专利证书，具体情况如下：

一、证书号：第20295007号

专利名称：片材自动包装系统

发明人：张沙龙;曹水;史秋玲;冯勇杰;林文锋

专利号：ZL 2023 2 0885057.9

专利类型：实用新型专利证书

专利申请日：2023年4月18日

专利权人：深圳市三利谱光电科技股份有限公司

授权公告日：2024年1月9日

专利权期限：本专利的专利权期限为十年，自申请日起算

本实用新型提供了一种片材自动包装系统，包括下料传输装置，用于将片材运输至收料治具；转盘装置，包括能够转动的转盘本体以及多个收料治具，所述转盘本体上具有多个工位，所述工位上设置有所述收料治具；机械手，用于将辅料放置于片材周侧、用于将片材移动至包装盒中以及用于将所述包装盒转移至包装装置；包装装置，至少用于对所述包装盒封口。本实用新型提供的片材自动包装系统，不需要操作人员站在检测设备线尾进行人工收料，避免了片材放反、放倒等现象，还可以提高包装的效率，降低包装的成本。

二、证书号：第20294201号

专利名称：一种镜片检测系统

发明人：陈思博;黄益盛;徐珍;刘金华

专利号：ZL 2023 2 1012053.6

专利类型：实用新型专利证书

专利申请日：2023年4月27日

专利权人：深圳市三利谱光电科技股份有限公司

授权公告日：2024年1月9日

专利权期限：本专利的专利权期限为十年，自申请日起算

本实用新型公开了一种镜片检测系统，包括检测装置和标准镜片或标准面板；所述检测装置包括壳体，设置于壳体内的检测光源，所述壳体表面设有用于放置待检镜片和所述标准镜片或标准面板的透明板，以及感光元件；所述标准镜片或标准面板的吸收轴方向与所述待检镜片在镜片模组中处于正确位置时的吸收轴方向平行，检测光源发出光束后依次经过所述透明板、所述待检镜片和所述标准镜片或标准面板并接触所述感光元件。本实用新型能实现对异形镜片的镜片方向快速方便的检测。

三、证书号：第20512007号

专利名称：偏光片载台及光学测试装置

发明人：何展;赵德英;李海雯

专利号：ZL 2023 2 2034337.1

专利类型：实用新型专利证书

专利申请日：2023年7月31日

专利权人：深圳市三利谱光电科技股份有限公司

授权公告日：2024年2月23日

专利权期限：本专利的专利权期限为十年，自申请日起算

本实用新型属于光学检测技术领域，公开了偏光片载台及光学测试装置，该偏光片载台包括载台本体，载台本体包括两个相对且间隔分布的弧形连接板，以及两个偏光片承接部，两个弧形连接板和两个偏光片承接部一一对应设置，偏光片承接部分布于弧形连接板的内侧壁且能沿弧形连接板的周向滑动，偏光片承接部用于装载样品插片，样品插片用于设置偏光片。偏光片粘贴于样品插片后，将样品插片设置于两个偏光片承接部，通过沿弧形连接板的周向滑动偏光片承接部即可带动样品插片上的偏光片转动，当固定光源与该偏光片载台的相对位置后，滑动偏光片承接部即可调整偏光片与光源射出的光线之间的夹角，从而能够提升光学测试装置的使用性能。

四、证书号：第20339477号

专利名称：一种VR偏光片波浪纹的检测装置

发明人：李浩;陈恒;胡志雄;刘金华;唐万林

专利号：ZL 2023 2 1371792.4

专利类型：实用新型专利证书

专利申请日：2023年5月31日

专利权人：深圳市三利谱光电科技股份有限公司

授权公告日：2024年1月16日

专利权期限：本专利的专利权期限为十年，自申请日起算

本实用新型公开一种VR偏光片波浪纹的检测装置，包括水平设置的工作台、放置在工作台上的投影仪、能够相对工作台上升和下降的可升降底座、能够稳定夹持待检测的VR偏光片的治具以及幕布；治具和幕布安装在可升降底座上，治具设置在幕布和投影仪之间，治具和幕布随可升降底座升降以调整高度；治具和幕布能够固定在可升降底座上不同位置，调整投影仪、治具和幕布三者之间的距离。本实用新型对VR偏光片的波浪纹不良能够有效地检出，减少漏检率，确保出货至客户端的VR产品为合格品，提升客户满意度。

五、证书号：第6858233号

专利名称：用于偏光片的胶黏剂及其制备方法与应用

发明人：李俊涛;黄邓军;霍丙忠;张建军

专利号：ZL 2022 1 1232729.2

专利类型：发明专利证书

专利申请日：2022年10月10日

专利权人：莆田三利谱光电科技有限公司

授权公告日：2024年4月2日

专利权期限：本专利的专利权期限为二十年，自申请日起算

本申请涉及光学薄膜技术领域，尤其涉及一种用于偏光片的胶黏剂及其制备方法与应用。提供的用于偏光片的胶黏剂包括：3～6份改性聚乙烯醇、0.1～5份交联剂、0.01～5份粘合增强剂、0.01～1份交联催化剂、80～95份去离子水；提供的用于偏光片的胶黏剂在潮湿及泡水状态下能更好地维持自身形态，降低水分子进入光学膜，使偏光片在60℃热水中浸泡也不易发生边缘收缩，有利于广泛使用。

六、证书号：第20693347号

专利名称：纠偏机构及运输装置

发明人：马胜;王家兴;莫业昌;蔡鸿铖;沈书文;冯勇杰

专利号：ZL 2023 2 2051632.8

专利类型：实用新型专利证书

专利申请日：2023年7月31日

专利权人：深圳市三利谱光电技术有限公司

授权公告日：2024年4月2日

专利权期限：本专利的专利权期限为十年，自申请日起算

本实用新型公开了一种纠偏机构及运输装置，所述纠偏机构用于对输送带上的物料进行纠偏，包括：固定支架、同步带、同步带驱动组件、第一纠偏挡板以及第二纠偏挡板；所述同步带驱动组件安装于所述固定支架上，所述同步带与所述同步带驱动组件的驱动端连接，且所述同步带的传送方向垂直于输送带的传送方向；所述第一纠偏挡板和所述第二纠偏挡板分别连接于所述同步带的两侧，且所述第一纠偏挡板和所述第二纠偏挡板沿相反方向运动。本实用新型通过设置在运输装置上的纠偏机构根据物料的偏移情况进行纠正，采用同步带导轨的驱动方式控制纠偏挡板的运动，使两个纠偏挡板相互靠近或远离以完成纠偏作业，进而能够对不同规格的物料进行对中纠偏。

七、证书号：第6908809号

专利名称：一种超薄偏光片及其加工方法与装置

发明人：钟铁涛;孙琴;范志新;李祖华

专利号：ZL 2017 1 1200137.1

专利类型：发明专利证书

专利申请日：2017年11月24日

专利权人：深圳市三利谱光电科技股份有限公司

授权公告日：2024年6月4日

专利权期限：本专利的专利权期限为二十年，自申请日起算

本发明公开了一种超薄偏光片的加工装置，包括冷压对辊、热压对辊、红外灯和柱透镜，冷压对辊与热压对辊平行设置；冷压对辊用于复合TAC膜和PVA膜，热压对辊用于热压复合后的TAC膜和PVA膜，红外灯设置于冷压对辊与热压对辊之间，柱透镜设置于红外灯的出光方向，柱透镜用于将红外灯的光汇集于热压对辊的进料端。本发明还提供一种超薄偏光片的加工方法，该方法包括1)在PVA膜上下表面冷压复合TAC膜；2)用柱透镜将红外灯的出光汇集于步骤1)得到的复合膜上，热压压延；3)逐级压延减薄，得到超薄偏光片。本加工装置和方法可在低碘析出率、低断膜率的前提下制备厚度为20μm甚至更薄的超薄偏光片。

八、证书号：第7020662号

专利名称：一种偏光片的贴膜装置

发明人：陈恒;张建军;李洁;肖智勇;余明亮;曾朝升

专利号：ZL 2021 1 1293902.5

专利类型：发明专利证书

专利申请日：2021年11月3日

专利权人：深圳市三利谱光电科技股份有限公司

授权公告日：2024年5月24日

专利权期限：本专利的专利权期限为二十年，自申请日起算

本申请提供了一种偏光片的贴膜装置，包括：主动辊；被动辊，临近所述主动辊设置，且二者之间具有供偏光片和功能膜层穿入的贴合空间；第一压力检测单元，用于检测并向控制单元输出第一压力值，所述第一压力值为所述被动辊的一端对所述偏光片的挤压力的值；第二压力检测单元，用于检测并向所述控制单元输出第二压力值，所述第二压力值为所述被动辊的另一端对所述偏光片的挤压力的值；所述控制单元，用于在所述第一压力值与所述第二压力值之间的差值超过预设阈值时触发报警单元进行报警。本申请提供的偏光片的贴膜装置，能够避免由于被动辊对偏光片的挤压力不均匀而导致的批量性偏光片出现翘曲或者气泡等不良现象，节省偏光片生产成本。

九、证书号：第7063568号

专利名称：一种对紫外光具有高偏振度的PVA膜及包括其的偏光片

发明人：郭晓峰;张建军;霍丙忠

专利号：ZL 2021 1 1678124.1

专利类型：发明专利证书

专利申请日：2021年12月31日

专利权人：莆田三利谱光电科技有限公司、深圳市三利谱光电科技股份有限公司

授权公告日：2024年6月4日

本发明实施例公开了一种对紫外光具有高偏振度的PVA膜及包括其的偏光片，所述PVA膜以高二色性黄色或者橙色直接染料染色得到。在所述PVA膜两面复合保护层后得到偏光片。本发明中，因采用的高二色性黄色或者橙色直接染料对350～500nm波长的光具有吸收能力，且对光具有较高的稳定性、耐受紫外光的照射，利用其染色的PVA膜制备的偏光片应用于3D打印中，可以满足其在近紫外区具有高偏振度、高耐紫外照射且低成本的要求。

十、证书号：第21052989号

专利名称：一种宽视角偏光片

发明人：陈思博;黄盆盛;张建军

专利号：ZL 2023 2 3195705.7

专利类型：实用新型专利证书

专利申请日：2023年11月27日

专利权人：深圳市三利谱光电技术有限公司

授权公告日：2024年6月4日

本实用新型提供一种宽视角偏光片，所述宽视角偏光片包括依次层叠设置的保护膜层、偏光片层、补偿层和离型膜层；所述补偿层包括依次层叠设置的1/2正A树脂补偿膜层、正C补偿膜层和1/4正A树脂补偿膜层，本实用新型提供的宽视角偏光片能够扩大液晶显示器的视角范围，且制备成本低。

十一、证书号：第21046454号

专利名称：一种用于大重量卷芯收放卷的卡头和收放卷装置

发明人：芦山;卢阳;阮志毅

专利号：ZL 2023 2 3123073.3

专利类型：实用新型专利证书

专利申请日：2023年11月17日

专利权人：深圳市三利谱光电科技股份有限公司

授权公告日：2024年6月4日

本实用新型公开了一种用于大重量卷芯收放卷的卡头和收放卷装置，本实用新型解决了现有的卡头和收放卷装置无法满足大重量卷芯使用的问题。

十二、证书号：第7127234号

专利名称：防紫外偏光片及其制备方法与应用

发明人：赵汝齐;张建军;霍丙忠

专利号：ZL 2021 1 0974936.4

专利类型：发明专利证书

专利申请日：2021年8月24日

专利权人：深圳市三利谱光电科技股份有限公司

授权公告日：2024年6月21日

本申请涉及显示器件技术领域，提供了一种防紫外偏光片，所述偏光片包括偏光板；第一粘结层，所述第一粘结层粘结于所述偏光板的表面；光学补偿层，所述光学补偿层层叠结合于所述第一粘结层且背离所述偏光板的表面；第二粘结层，所述第二粘结层粘结于所述光学补偿层且背离所述第一粘结层的表面；其中，所述第一粘结层包括第一紫外吸收剂，所述第二粘结层包括第二紫外吸收剂。提供的两层分别包括不同紫外吸收剂的粘结层具有叠加吸收的作用，能够进一步提高对紫外光波段的吸收，使得到的偏光片具有较强的紫外光线的拦截能力，提高了偏光片的使用寿命。

十三、证书号：第21072372号

专利名称：一种偏光片高效转运装置

发明人：赵东;王洪伟;高子豪;许日平;魏磊

专利号：ZL 2023 2 3271613.2

专利类型：实用新型专利证书

专利申请日：2023年12月1日

专利权人：合肥三利谱光电科技有限公司

授权公告日：2024年6月7日

本实用新型公开了一种偏光片高效转运装置，包括升降架和安装于升降架上的台面，所述台面的前半部上设有若干个万向球头，所述台面的后半部上设有若干个半球形凸起，所述台面上还设有载物板，所述载物板的四周设有若干个限位器，所述载物板可在台面上自由移动，本实用新型克服了现有技术的不足，使偏光片在转运到不同的加工工段时，便于装载和卸料；且该装置操作方便，减少了人工，大幅提高了大尺寸偏光片的转运效率。

十四、证书号：第21253133号

专利名称：一种固定式一磨多偏光片磨边机

发明人：张沙龙;史秋玲;曹水;陈振;冯勇杰

专利号：ZL 2023 2 3144102.4

专利类型：实用新型专利证书

专利申请日：2023年11月21日

专利权人：深圳市三利谱光电技术有限公司

授权公告日：2024年7月5日

本实用新型公开一种固定式一磨多偏光片磨边机，包括磨边机工作台、若干个底座、定位挡板；若干个底座从前向后沿一条直线安装固定在磨边机工作台的顶面上；定位挡板位于磨边机工作台的上方；定位挡板包括一块竖直的位于若干个底座的左侧的左右侧边挡板以及若干块从左右侧边挡板向右垂直设置的前后侧边挡板；或者定位挡板包括一块竖直的位于若干个底座的右侧的左右侧边挡板以及若干块从左右侧边挡板向左垂直设置的前后侧边挡板。本实用新型磨边机的上料效率和加工效率得到了极大的提高，提高了磨边质量。

十五、证书号：第21321135号

专利名称：偏光片

发明人：黄邓军;徐培聪;霍丙忠;张建军

专利号：ZL 2023 2 3391132.5

专利类型：实用新型专利证书

专利申请日：2023年12月13日

专利权人：深圳市三利谱光电科技股份有限公司

授权公告日：2024年7月16日

本实用新型涉及液晶显示技术领域，尤其涉及偏光片。本实用新型提供的偏光片包括偏光材料层和非偏光材料层，偏光材料层开设有贯穿区域，非偏光材料层嵌设于贯穿区域中，非偏光材料层为透光材料层。通过在偏光材料层开设贯穿区域，在贯穿区域中嵌设非偏光材料层，能够将非偏光材料层填充拼接至偏光材料层中，能够保证偏光材料和非偏光材料之间的边界清晰，便于控制非偏光材料层的边缘精度，同时能够避免直接打孔而因为存在段差到此模组组装盖板时容易形成全贴合而产生气泡，因此能够克服普通物理打孔所带来偏光片易开裂以及打孔区域易产生气泡的问题，同时能够克服化学加工导致偏光区域精度难控制、偏光区域边界模糊的问题。

十六、证书号：第21389406号

专利名称：一种可调压力的压臂及包含该压臂的一磨多偏光片磨边机

发明人：张沙龙;史秋玲;冯勇杰;曹水;陈振

专利号：ZL 2023 2 3144175.3

专利类型：实用新型专利证书

专利申请日：2023年11月21日

专利权人：深圳市三利谱光电技术有限公司

授权公告日：2024年7月23日

本实用新型公开一种包含可调压力的压臂的一磨多偏光片磨边机，包括磨边机工作台、若干个底座、若干个压片治具、可调压力的右压臂和可调压力的左压臂；若干个底座从前向后沿一条直线安装固定在磨边机工作台的顶面上；右压臂和左压臂分别位于若干个底座的右侧和左侧；右压臂包括若干个从前向后沿一条直线排列的右压臂头、若干个右压臂气缸和受若干个右压臂气缸控制而上下运动的若干个右压臂块；左压臂包括若干个从前向后沿一条直线排列的左压臂头、若干个左压臂气缸和受若干个左压臂气缸控制而上下运动的左压臂压块；右压臂压块和左压臂压块都压在压片治具上。本实用新型磨边机能够压紧放在若干底座上的若干叠偏光片，磨边质量好，生产效率高。

十七、证书号：第21374473号

专利名称：一种固定式一磨多偏光片磨边机

发明人：张沙龙;曹水;陈振;史秋玲;陈志斌

专利号：ZL 2023 2 3144135.9

专利类型：实用新型专利证书

专利申请日：2023年11月21日

专利权人：深圳市三利谱光电技术有限公司

授权公告日：2024年7月23日

本实用新型公开一种固定式一磨多偏光片磨边机，包括磨边机工作台、若干个底座、长边定位挡板、短边定位挡板；若干个底座从前向后沿一条直线安装固定在磨边机工作台的顶面上；长边定位挡板位于磨边机工作台的上方；短边定位挡板可旋转地安装在磨边机工作台的上方，短边定位挡板包括一块左右侧边挡板以及若干块与左右侧边挡板垂直的前后侧边挡板；长边定位挡板位于若干个底座的左侧或者右侧，左右侧边挡板位于若干个底座的右侧或者左侧；旋转短边定位挡板能够使左右侧边挡板和长边定位挡板平行，并且若干块前后侧边挡板位于长边定位挡板和左右侧边挡板之间。本实用新型磨边机的上料效率和生产效率得到了极大的提高，提高了磨边质量。

十八、证书号：第7296278号

专利名称：一种偏光片及其制备方法和应用

发明人：曾超宇;肖贞祺;郭奕强;霍丙忠;张建军

专利号：ZL 2022 1 1173909.8

专利类型：发明专利证书

专利申请日：2022年9月26日

专利权人：深圳市三利谱光电科技股份有限公司

授权公告日：2024年8月16日

本发明提供一种偏光片及其制备方法和应用，所述制备方法包括首先将三醋酸纤维薄膜A、偏振片和三醋酸纤维薄膜B依次连接，得到偏光片半成品；然后在偏光片半成品的三醋酸纤维薄膜A的表面涂覆甲醇、干燥、再涂覆硬化涂液，固化，得到所述偏光片；所述制备方法使硬涂层不需要经过碱洗液，可以有效避免其在碱洗液中出现脱落、泛白等问题，同时可以避免硬涂层出现缩孔、对流蜂窝等外观不良现象，还可以保证硬涂层与偏光片半成品之间具有较高的附着力，不会在放卷拨离时出现黏附现象进而造成的区块变形以及硬涂层破裂等问题。

十九、证书号：第21076762号

专利名称：一种偏光膜双面喷码装置

发明人：樊海东

专利号：ZL 2023 2 2716737.0

专利类型：实用新型专利证书

专利申请日：2023年10月10日

专利权人：合肥三利谱光电科技有限公司

授权公告日：2024年6月7日

本实用新型公开了一种偏光膜双面喷码装置，包括底座，所述底座上安装有引导辊和压辊，所述压辊位于引导辊的右侧，所述压辊右侧的底座上还安装有喷码机构，偏光膜依次穿过引导辊和压辊后，从喷码机构处经过；所述喷码机构包括安装于底座上的滑轨，所述滑轨与压辊平行设置，所述滑轨上通过滑块安装有若干个喷头，所述滑块上安装有穿过滑块的定位螺钉，本实用新型克服了现有技术的不足，该喷码装置能够根据偏光膜的喷码需要对喷头的朝向和位置进行调整，实现对偏光膜正面和反面的喷码操作。

二十、证书号：第21621411号

专利名称：一种用于偏光片的激光切割治具

发明人：林煜辉;王家兴;罢定格

专利号：ZL 2023 2 3121551.7

专利类型：实用新型专利证书

专利申请日：2023年11月17日

专利权人：莆田三利谱光电科技有限公司

授权公告日：2024年9月3日

本实用新型公开了一种用于偏光片的激光切割治具，包括：主体架，呈框体结构设置；支撑块，设置有若干个，若干所述支撑块均匀排布于所述主体架内；承载板，用于承载偏光片，所述承载板安装于若干所述支撑块顶部；所述承载板上开设有与所述偏光片切割路径相同的若干第一矩形开槽和若干第二矩形开槽；若干所述第一矩形开槽沿第一方向排布，若干所述第二矩形开槽沿第二方向均匀排布；相邻两所述第一矩形开槽之间共边设置，相邻两所述第二矩形开槽之间共边设置。本实用新型解决了现有的切割治具无法适配不同角度的偏光片切割，且成本高的问题。

二十一、证书号：第21653979号

专利名称：抽风装置

发明人：王志伟;黄俊辉;曾朝升;张建军;阮志毅

专利号：ZL 2023 2 2024495.9

专利类型：实用新型专利证书

专利申请日：2023年3月22日

专利权人：深圳市三利谱光电技术有限公司

授权公告日：2024年3月22日

本实用新型公开了一种抽风装置，用于处理目标区域的挥发性溶液，其特征在于，所述抽风装置包括：抽风组件，用于对目标区域进行抽风；隔离罩，安装于所述抽风组件与所述目标区域之间；分隔组件，安装于所述隔离罩内，并将所述抽风组件与所述隔离罩进行分隔；所述隔离罩与所述分隔组件的连接处设有用于集水的水槽，所述隔离罩的侧壁开设有与所述水槽连通的排水孔；所述分隔组件上开设有若干风道。本实用新型提高了抽风装置的吸气面积，提升了抽风的效率，同时在抽取的气体液化后，能够避免其残留在隔离罩上。

二十二、证书号：第21834161号

专利名称：一种提高偏光片贴片效率的定位治具

发明人：张影;黄万里;郭晓峰;李恭文;吴丹颐;汤泽宏

专利号：ZL 2024 2 0433592.5

专利类型：实用新型专利证书

专利申请日：2024年3月6日

专利权人：莆田三利谱光电科技有限公司

授权公告日：2024年10月18日

本申请提供一种提高偏光片贴片效率的定位治具，属于治具领域。该治具包括能够沿左右方向水平运动的竖直丝杆固定底板、移动定位挡板、竖直螺接连接块。移动定位挡板竖直地安装固定在竖直丝杆固定底板上，竖直螺接连接块间接地连接在移动定位挡板上，并能够沿着移动定位挡板上下竖直运动。竖直丝杆固定底板带着移动定位挡板和竖直螺接连接块一起左右水平运动。在覆膜机上增设本申请中的定位治具，只需要通过启动电机即可控制移动定位挡板左右移动以控制偏光片至玻璃边缘距离，还可以控制移动定位挡板上下移动以控制不同厚度偏光片的定位需求。

二十三、证书号：第22078654号

专利名称：一种复合辊装置及偏光片加工设备

发明人：芦山;卢阳;张建军;阮志毅

专利号：ZL 2024 2 0578659.4

专利类型：实用新型专利证书

专利申请日：2024年3月22日

专利权人：深圳市三利谱光电科技股份有限公司

授权公告