证券代码：002917　　证券简称：金奥博　　公告编号：2025-022

深圳市金奥博科技股份有限公司 2024年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

非标准审计意见提示

□适用 ☑不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

☑适用 □不适用

是否以公积金转增股本

□是 ☑否

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为：以公司现有总股本扣除回购的股份数为基数，向全体股东每10股派发现金红利1.00元（含税），送红股0股（含税），不以公积金转增股本。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

□适用 □不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	金奥博	股票代码	002917
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	周一玲	喻芳	
办公地址	深圳市南山区粤海街道滨海社区高新南十道63号高新区联合总部大厦33层	深圳市南山区粤海街道滨海社区高新南十道63号高新区联合总部大厦33层	
传真	0755-86567053	0755-86567053	
电话	0755-26970939	0755-26970939	
电子信箱	ir@kingexplorer.com	ir@kingexplorer.com	

2、报告期主要业务或产品简介

公司是国内集研发、设计、制造、服务于一体的民爆智能装备龙头企业，为中国爆破器材行业协会副理事长单位、广东省民用爆破器材行业协会副会长单位，先后被评定为“广东省民用爆炸物品工程技术研究中心”“广东省战略性新兴产业培育企业（智能制造领域）”“广东省机器人培育企业”“博士后创新实践基地”“深圳市500强企业”“深圳市制造业单项冠军企业（产品）”“广东省制造业企业500强”“广东省智能制造生态合作伙伴”“深圳市民用爆炸物品智能化成套装备核心技术工程研究中心”“广东省工业设计中心”和“专精特新‘小巨人’企业”。

公司技术力量雄厚，拥有由国家级突出贡献专家、工信部民用爆炸物品行业标准化技术委员会委员及专家咨询委员会委员、省市级安全生产专家库专家和各类专业人才组成的核心团队。公司紧密围绕“民爆一体化、精细化工、智能制造、金奥博智慧云”四大业务板块，坚持以科技创新为引领的内涵式发展和外延式产业链延伸双轮驱动的战略，积极响应国家和行业发展要求，并购重组民用爆炸物品生产企业，目前拥有工业炸药年许可生产能力11.5万吨，工业数码电子雷管年许可生产能力8522万发，以及保留导爆管雷管、工业电雷管年许可生产能力4000万发用于出口，形成了集研发、生产、销售、运输、爆破服务等一体化全产业链经营模式。

（一）报告期内公司经营情况

报告期内，公司实现营业总收入163,220.47万元，比上年同期增长8.29%，其中专用设备收入较上年同期增长17.95%，化工材料收入较上年同期增长18.27%，民爆产品收入较上年同期增长2.20%；实现归属于上市公司股东的净利润12,407.72万元，比上年同期增长22.05%；实现归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润11,730.04万元，比上年同期增长25.13%；利润增长的主要原因为公司紧密围绕公司发展战略和经营管理目标开展各项运营工作，不断加强市场拓展、专用设备、民爆器材和关键原辅材料实现产销量同比增加，带动业绩增长；同时公司进一步优化经营管理，加强成本控制，协同效应得到进一步释放，毛利率得到提升，促进公司效益增长。未来随着公司产能规模的持续扩大，协同效应将会继续释放，有利于增强公司持续经营能力，提升综合竞争能力。

报告期内，由公司提供技术支持和服务的5项应用案例成功入选工信部《民用爆炸物品行业重点场景数字化转型典型案例名单》，涵盖了民爆生产、安全监管、智能物流等多个关键领域，充分展示了金奥博在数字化转型方面的深厚积累和显著成效。

报告期内，公司下属子公司安徽金奥博、美格包装再次通过国家高新技术企业认定，金奥博新能源、凯米迈克首次通过国家高新技术企业认定；山东圣世达、泰山民爆被认定为“山东省2024年度专精特新中小企业”；江苏天明被认定为“2024年度江苏省专精特新中小企业（第一批）”“2024年江苏省智能制造工厂”“江苏省五星级上云企业”；宜化紫云成功入库“国家级科技型中小企业”；泰山民爆被认定为“山东省2024年度第一批创新型中小企业”，2024年度山东省数字经济“晨星工厂”，荣获五莲县“优秀企业奖”和“十佳技改项目”，所应用的“电子雷管生产执行系统”成功入选“2024年山东省级智能制造场景名单”，“电子雷管生产执行平台”入选“2024年日照市级储备培育工业互联网平台”，“民爆产品智能仓储系统”“电子雷管生产执行系统”入选“2024年日照市级重点典型应用示范场景”。

报告期内，公司收购北京凯米迈克科技有限公司股权，进入起爆药及钝感引火药等安全环保型火工药剂生产技术及装备的研发和生产领域，进一步拓展了公司智能制造板块覆盖的范围。

报告期内，优化子公司股权结构，山东圣世达通过公开摘牌方式获得泰山民爆27.9107%股权，以及对泰山民爆增资3,996.80万元，股权比例进一步增至96.1240%，有利于加快泰山民爆未来业务的发展与开拓，增强公司在民爆器材领域市场的竞争力。

报告期内，公司与陕西北方民爆集团有限公司和北京北方天业工程设计有限公司联合研发的“JWL-HD型乳化炸药/乳化粒状铵油炸药无人化生产线工艺技术及装备”项目通过了工业和信息化部安全生产司组织的科技成果鉴定，鉴定委员会形成鉴定结论为该项目总体技术达到了国际领先水平。该项目为国内首次通过科技成果鉴定的乳化炸药/乳化粒状铵油炸药无人化生产线，实现了全线1.1级工房内的设备远程巡视与操控，实现了原料制备、制药、装药、包装、贴标、装车卸车和成品出入库等工序生产过程的无人化，标志着我国包装型工业炸药技术水平迈上无人化、智能化新台阶。

报告期内，公司自主研发的“全自动大卷膜接膜机”先后在北爆延安、山东圣世达等8个项目现场成功应用，实现了包装型乳化炸药膜卷切膜、换膜过程的连续化和自动化，推动了装药工序的无人化。公司自主研发的“R-D3-1300A型并联机器人”在北爆延安等项目成功应用，实现了药卷抓取机器人的国产化替代。公司自主研发的“G-P190-3100A型多关节（六轴）机器人”在山东圣世达、安徽金奥博成功应用，该机器人具有抗寒耐低温的特点，显著提高了装车作业的自动化水平，并有效降低了运营成本。

报告期内，河北京煤太行“乳化炸药生产线制药工序换泵局部技术改造项目”通过试生产安全条件内部验收。该项目采用金奥博的JWL-DHS-JZ电缆式活塞容积泵、JWL-DHS-RJ电缆式活塞容积泵（III类设备）替换乳化炸药生产线的基质泵和乳胶改转泵泵（0类设备），生产线实现了全线无0类设备，进一步提高生产线自动化生产水平和本质安全水平。

报告期内，张家口宣化紫云“现场混装乳胶基质生产系统增设乳胶基质出料口项目”和“膨化硝铵炸药生产线技术改造项目”顺利通过验收，有利于推进混装业务，进一步优化产品结构，可满足客户不同爆破工程作业的需要，提升市场竞争实力，产生良好的社会和经济效益。

报告期内，江苏天明“年产12000吨JWL-ZW型乳化炸药（胶状）（含乳化粒状铵油炸药）智能化无人化工艺技术及设备科研和生产线升级改造项目”顺利通过试生产条件验收，为下一步技改实施、科技研发创新及进一步提升本质安全水平奠定了坚实基础。

报告期内，泰山民爆的电子雷管和非电系列雷管产品获得欧亚经济联盟EAC认证，表明其产品性能指标、公司的安全管理水平和质量保证体系达到了欧亚联盟相关要求，彰显了公司技术实力和售后服务水平，为公司在“一带一路”沿线国家的海外市场开拓奠定了坚实的基础。泰山民爆“多层导爆管挤出线技术改造项目”顺利通过试生产条件考核，为公司在国际市场的产品线扩张提供新的驱动力。

报告期内，天津宏泰华凯增加两项煤矿许用数码电子雷管品种及一项煤矿许用数码电子雷管起爆控制器矿用产品，并获得矿用产品安全标志证书；泰山民爆增加两项煤矿许用数码电子雷管品种并取得矿用产品安全标志证书；上述矿用产品的增加有利于公司拓展数码电子雷管在井下煤矿推广应用市场，增强公司产品的核心竞争力。

报告期内，公司及下属子公司不断完善管理体系，以推动质量、环境、职业健康安全体系持续、有效运行。金奥博、泰山民爆、山东金奥银雅和天津泰克顿民用爆破器材有限公司通过了ISO14001环境管理体系、ISO9001质量管理体系和ISO45001职业健康安全管理体系的再认证审核。

报告期内，北京正泰恒通成功通过道路危险货物运输安全标准化一级评审，体现了公司持续提升危险货物运输安全管理水平，为进一步提升服务质量和保障客户安全奠定了坚实基础。

（二）公司主营业务情况

公司主营业务包括为客户提供民用爆破行业智能装备、软件系统、工艺技术、关键化工原辅材料、工业炸药、起爆器材、爆破一体化服务，以及各类六轴、并联和柔性协作工业机器人的应用及其解决方案。

公司主要产品包括全自动连续化工业炸药生产线、移动式和固定式工业炸药生产地面站、现场混装型工业炸药露天混装车、现场混装型工业炸药地下装药车及井下装药器、基质运输车、远程基质分级配送系统、机器人智能包装生产线、履带式装卸机器人系统、工业雷管全自动装配生产线、工业互联网智慧民爆信息管理软件、乳化剂、复合蜡、一体化复合油相、工业炸药、工业雷管及系列民爆器材等。公司研究开发的高端智能成套装备通过了工信部或省级主管部门组织的科技成果鉴定和生产验收，在国内建设了200多条生产线，同时在东南亚、中亚、欧洲和非洲等海外地区建设了20多条生产线。各类并联机器人和六轴多关节机器人目前在民爆、食品、包装等领域均已获得应用。

1、工业炸药、雷管生产智能装备和工艺技术

（1）包装型工业炸药制药装药系统

主要包括JWL-Ⅲ型乳化炸药高温敏化连续化生产工艺技术及设备、JK型乳化炸药工艺及设备、JK-Ⅱ型少人化乳化炸药生产工艺及装备、JK型无固定操作人员乳化炸药工艺技术及设备、JK-HK型无固定操作人员乳化炸药生产工艺和装备、JWL-GT型无固定操作人员乳化炸药生产工艺及设备和JWL-HD型乳化炸药/乳化粒状铵油炸药无人化生产线工艺技术及装备，其中前两项研发项目荣获中国爆破器材行业协会科学技术奖一等奖。

“JK-Ⅱ型少人化乳化炸药生产工艺及装备”通过了工业和信息化部组织的科技成果鉴定。该项目是在原“JK型乳化炸药生产工艺及设备”基础上采用集成创新方式，实现了乳化炸药生产线少人化。生产φ25~φ150mm包装型乳化炸药的小直径（φ32~300g）药卷最大产能6t/h，大直径（φ70~1500g）药卷最大产能10t/h，生产现场混装乳胶基质最大产能为25t/h。其中JWL-RW系列回转式金属丝打卡装药系统、自动开箱（袋）系统开箱过程实现了智能无人化。该项目采用JWL-DHS系列电缆活塞式容积泵替代螺杆泵，实现了全线无0类设备；采用现场混装乳化炸药与包装乳化炸药的共线生产技术（包括钢带冷却），实现了包装型乳化炸药和现场混装基质的共线柔性化生产；药卷采用水冷或空气冷却，适应性强；采用生产信息管理系统、机器人自动在线贴标读标上传系统，贴标速度10.5箱/min，实现了包装炸药全生命周期的溯源追踪；全线安全智能联动联控、工艺智能匹配、设备智能管理，提升了生产线的智能化水平；生产线1.1级工房（含中转站台）现场操作人员不大于3人。上述技术具有创新性、先进性、安全性。鉴定委员会一致认为该项目总体技术达到了国际领先水平。

“JK型无固定操作人员乳化炸药工艺技术及设备”通过了湖北省国防科技工业办公室组织的科技成果鉴定。该成果是在“JK型乳化炸药工艺及设备”基础上，研究开发了全流程各设备的远程自动化操作，实现了现场制药、装药、包装和装车等工序设备操作的无人化；研究开发了以可靠性为核心的各工序关键设备的无故障运行在线监测系统、人工智能视觉识别系统和不合格品在线检测剔除系统，实现了故障预测预警，对油水成乳形态、装药喷码效果、热熔胶封膜位置、药卷外观完好、包装理料药卷分布状态、装箱药卷齐整状态、捆扎送带位置及相关预设异常状态进行深度学习实时比对的智能识别报警和自动剔除。鉴定委员会专家组一致认为实现了全线无0类危险级别设备，取消了制药装药包装工序的固定操作人员，达到了国内领先水平。

“JK-HK型无固定操作人员乳化炸药生产工艺和装备”通过了福建省工业和信息化厅组织的科技成果鉴定。该项目在公司原“JK型乳化炸药生产工艺及设备”和“JK-Ⅱ型少人化乳化炸药生产工艺及装备”基础上开展研究，采用水油相储存输送和回流系统、敞开搅拌式静态乳化系统、JWL-DHS系列电缆活塞式容积泵（含回流管）、钢带冷却机、JWL-RW系列回转式金属丝打卡装药系统、静态敏化系统、MGEPL-R型机器人工业炸药智能自动包装设备及工艺、JWL-LZRobot型履带式装卸机器人系统等装备，集成实现了乳化炸药生产线1.1级工房全线无固定操作人员，定员3人，进一步提高了生产线的智能化、信息化水平。该项目应用在线质量检测技术实现了在线检测和监控乳胶基质密度和流量；应用自动开盖巡视系统、钢带自动布料系统、装药质量视觉检测、自动添加纸箱箱胚、中包整形等智能装备，结合AI智能监控系统、远程运维及巡检系统、远程操控系统，实现了制药、装药、包装和装车在控制室的远程操控，以及生产过程的AI智能预警、远程巡检和远程运维，提高了生产线的智能化数字化水平，具有新颖性、先进性、安全性。鉴定委员会一致认为该研发项目总体技术达到了国际先进水平。

“JWL-GT型无固定操作人员乳化炸药生产工艺及设备”通过江西省工业和信息化厅组织的科技成果鉴定。该项目采用水油相自动输送和回流系统，静态乳化系统，泵送基质、乳胶基质敏化和装药输送系统、旋转式打卡装药及药卷冷却系统、药卷自动包装系统和成品自动装车系统等装备，集成实现了乳化炸药生产线1.1级工房全线无固定操作人员，巡视人员3人。该生产线可组合生产乳化炸药药卷产品，小直径（φ32mm、200g/300g）药卷产能达到（3.6～8.0）t/h，大直径（φ70mm及以上）药卷产能达到（6.4～10）t/h。该项目研制的远程操控系统、设备在线检测系统、视觉识别系统、自动添加纸箱装置、AI识别与剔除系统、成品自动装车系统等系统集成具有新颖性、先进性。鉴定委员会一致认为该研发项目总体技术达到了国际先进水平。

“JWL-HD型乳化炸药/乳化粒状铵油炸药无人化生产线工艺技术及装备”项目通过了工业和信息化部安全生产司组织的科技成果鉴定会。该项目研制了最大输送距离150米的多孔粒状硝酸铵远程风送系统、乳胶基质远程泵送系统、自动投料系统、水相溶液析晶点在线检测系统、双转盘装药机系统、全自动大卷膜结膜机、智能机器人包装系统、中包膜结膜系统、包装自动供袋系统、机器人贴标系统、固定式机器人装车系统、药卷包装质量和工序状况机器视觉在线检测系统、AI监控系统、“工业互联网+安全生产”智慧管理平台、民爆智能仓储系统、节能 智慧管控系统等，全线无0类专用生产设备，实现了乳化炸药/乳化粒状铵油炸药生产线无人化，具有创新性和先进性，提高了生产安全性。实现了全线1.1级工房（含中转站台）内的设备远程巡视和操控，原料 制备、制药、装药、包装、贴标、装车卸车和成品出入库等工序生产过程中无人化。其中包装型乳化炸药的小直径药卷产能6吨/小时，大直径药卷产能9吨/小时，乳化粒状铵油炸药产能10吨/小时。该项目“工业互联网+安全生产”智慧管理平台，构建了“安全生产指数”“设备健康指数”“综合效能指数”和“质量管控模型”，实时呈现了全过程安全生产的数字化管理；民爆智能仓储系统通过工业炸药识别信息、仓储模型构建及管控系统的建立，借助JWL-AGV转运车，实现了工业炸药的自动扫码和智能出入库。鉴定委员会形成鉴定结论为该项目总体技术达到了国际领先水平。

上述研发项目采用集成创新方式，实现了乳化炸药生产线少人化/无人化，全线无0类设备，符合《“十四五”民用爆炸物品行业安全发展规划》关于生产线定员标准的要求，符合工信部等七部委《关于印发推动工业领域设备更新实施方案的通知》（工信部联规〔2024〕53号）关于提升民爆行业本质安全水平的政策要求，符合工信部发布《加快推进民用爆炸物品行业转型升级实施意见》提出的实现民爆产品无人化生产线和无0类专用生产设备，具有广阔的市场前景和社会安全经济效益。

（2）机器人工业炸药智能化自动包装线

公司的机器人工业炸药智能化自动包装线采用先进的智能视频捕捉定位技术，可自动捕捉药卷位置，并将药卷精准定位。机器人在拾取和放置药卷过程中自动检测，确保了拾取码垛的高效率、准确性和稳定性。国内外生产企业客户在炸药包装环节广泛引进了公司的机器人工业炸药智能化自动包装线，配备的智能包装机器人，不仅提升了作业效率，降低了劳动强度，还减少危险岗位操作人员。

（3）履带式机器人装卸系统

公司的“JWL-LZRobot型履带式装卸机器人系统”通过了由工业和信息化部组织的科技成果鉴定，鉴定委员会认为该系统总体技术达到了国际领先水平。该系统将机器人和成品输送皮带安装在履带式移动机构上，通过位置自动检测装置，可适用于不同尺寸的货箱；采用的机械式抓手能可靠抓取不同规格、不同形状的炸药箱（袋）；采用智能检测形成码垛位置坐标并实施码垛。

（4）回转式金属丝打卡装药系统

公司研发的“JWL-RW系列回转式金属丝打卡装药系统”通过了由工业和信息化部组织的科技成果鉴定。鉴定委员会认为该系统在旋转转盘上将金属丝（铝丝）送丝、制卡、打卡和膜切断一并完成，提高了打卡机的可靠性，大幅降低了炸药生产的制造成本，提高了安全性；采用智能膜封胶视觉检测系统，实现了自动识别封胶质量，具有创新性。

（5）现场混装型工业炸药地面站

采用敞开搅拌式静态乳化系统，能与多种规格的现场混装车相匹配，并能生产通过《联合国关于危险货物运输的建议书》测试系列8的现场混装乳化炸药基质，具有本质安全性高、节能环保、先进便捷、模块化、智能化、精准计量、性能优越等特点。

（6）现场混装型工业炸药露天混装车、现场混装型工业炸药地下混装车、基质运输车及远程基质分级配送系统

公司的地下现场混装乳化炸药车应用自主知识产权先进技术，解决了国内地下中小直径中深孔现场混装炸药装填的难题，显著地减少了作业人员和降低了工人的劳动强度，提高了装药效率与本质安全水平。露天混装车及远程基质分级配送系统降低了建设及运营成本。

“JWL-BCZH型现场混装多功能（重铵油）炸药车及设备系统”已通过科技成果鉴定，该设备系统可实现在一个炮孔里进行多品种装药，能有效调节炮孔装药线密度，提升爆破效果，大幅减少现场作业人员，具有安全可靠、计量精度高、装药效率高、操作简便等特点，配置有JWL-RMA数据采集、动态信息管理系统，能满足混装车信息上传管理要求。该设备系统采用自主研发的“复合式料仓”“料仓水滴型结构”“双卷管系统”“遥控装置”等技术，可实现泵送型重铵炸药、螺旋输送型重铵油炸药、乳化炸药、铵油炸药多品种的快速切换和机械化自动化装填。配置的遥控器可实现装药参数设置、炮孔选择、装药启停等操作，具有较高的智能化水平。

（7）电子雷管自动化装配工艺技术及装备

控股子公司金源恒业的电子雷管自动化装配工艺技术及装备，实现了专用载具10发脚线与电子点火模块（10发）自动分板、脚线自动整理、自动压接、自动激光焊接、自动检测、与基础雷管（10发）自动卡口装配、自动“三码”绑定、自动脱模收集，大幅提高了电子雷管的连续化、自动化和智能化生产水平。控股子公司金源恒业围绕电子雷管智能制造装备，不断在产能系列化、布局多样化、少（无）人化、功能个性化、管理智能化等方面进行应用创新。

金源恒业主导研发的“工业雷管自动化包装技术及装备”通过了湖南省工业和信息化厅组织的科技成果鉴定，专家组一致认为该项技术达到国际先进水平。

金源恒业主导研制的“工业电子雷管自动化装配工艺技术及装备”通过了工业和信息化部安全生产司组织的科技成果鉴定，该项目结合电子雷管的特殊技术要求，研发了电子引火元件自动装配模块、基础雷管自动收集分发模块、电子雷管自动卡口装配模块和自动检测及控制系统等功能，专家组认为该项目总体技术达到国内先进水平。

金源恒业主导研制的“JYHY/DN-10系列工业电子雷管智能化装配包装工艺技术及装备”通过了工业和信息化部安全生产司组织召开的科技成果鉴定会，鉴定专家委员会一致认为该项目的群发自动铆接和激光焊接、基础雷管自动倒模机构及分发、单工位或双工位组合系列化生产线、系列化脱模挽把整理装置和生产线智能管理系统具有创新性，达到了国际领先水平。

（8）电缆活塞式容积泵

“JWL-DHS系列电缆活塞式容积泵”已通过科技成果鉴定，并荣获中国爆破器材行业协会科学技术奖二等奖，入选2023年深圳市安全应急先进适用技术和产品目录，作为III类民爆专用生产设备，替代包装型和混装型乳化炸药生产线上的同类型输送0类民爆专用生产设备，具有本质安全水平高、计量精度高、结构简单易维护、使用成本低等特点。它既可以作为基质泵泵送计量包装型和混装型乳化基质，又可以作为乳胶泵配套回转式打卡装药系统和其它类型塑膜装药机泵送计量乳胶基质或物理敏化、化学敏化、复合敏化的乳化炸药。

2、工业机器人

公司专注于高端智能制造、信息技术、工业生产领域机器人核心控制技术及装备的研发和应用，拥有工业机器人多年技术研发及应用经验。公司开展了运动控制器、2D/3D视觉识别系统、视觉导航系统、激光导航系统等核心技术的研究，先后开发了多款工业机器人，主要包括六轴工业机器人、并联机器人、协作机器人、SCARA机器人、立柱机器人、视觉导航AGV智能转运车等。公司六轴机器人、并联机器人、AGV智能转运车已在民爆行业广泛应用，并成功拓展应用到了食品、包装及精细化工等领域。公司工业机器人采用自主研发的运动控制系统，关键零部件自制，保证了零部件的高精度和一致性。

公司机器人的应用案例获深圳机器人协会“2021年度深圳机器人十佳工业应用案例奖”和“2024年度机器人应用典型案例奖”；“专用多关节机器人在白酒上甑工艺的应用”“基于视觉导航的AGV机器人在民爆智能仓库中的应用”和“基于视觉追踪的并联机器人在乳化炸药包装、分拣上的应用”入选深圳市南山区工业和信息化局机器人应用示范典型案例名单；“JWL-YROBOT型移动巡检机器人”“JWL-LZROBOT型履带式装卸机器人系统”“AGV智能转运车”入选2023年深圳市安全应急先进适用技术和产品目录。

六轴机器人：具有6个自由度，安装便捷、稳定可靠，作业灵活快速，负载涵盖10~190kg，采用高速电机，关节速度高达480°/s，应用于码垛、搬运等场景。

并联机器人：具有快速、稳定、精准、灵活等特点，负载高达20kg，工作空间覆盖600~1300mm，重复定位精度≤0.05mm，能快速部署到民爆、医药、食品、日化、五金电子、礼品等多个行业。

SCARA机器人：具有4个自由度，安装方便、精度高，负载5kg，工作空间范围500~700mm，可应用于搬运、装配、分拣等场景。

AGV智能转运车：已获取防爆合格证，具有防爆、定位精度高、续航能力强、载重量大、运行速度快等特点，适用于民爆、化工、重工矿山等行业领域的F0、F1防爆及非防爆场合智能转运。

3、民爆产品及工程爆破一体化服务

公司生产的民爆产品主要有乳化炸药、膨化炸药、铵油炸药、数码电子雷管、工业电雷管、导爆管雷管和塑料导爆管系列多种规格的民爆产品，可满足国内外矿山开采、隧道开挖、城市拆除爆破和基础设施建设等绝大多数爆破作业环境的需要，公司已形成了研发、生产、销售、运输、爆破服务等一条龙的经营运作模式。

4、软件产品及服务

公司将各地生产现场与公司总部的远程服务中心相连接，构建成“一站式智慧民爆信息系统”平台，将客户、公司工程师、销售人员、采购人员、售后服务人员、供应商等紧密联系在一起，形成了一个将设计、生产、技术服务和客户需求无缝对接的工业互联网智慧生产服务体系和协同创新的智能环境，实现了为客户提供高效、精准的互联网+服务。公司“民爆行业‘工业互联网+综合智慧信息服务’平台试点示范项目”被工业和信息化部认定为“2020年制造业与互联网融合发展试点示范项目”。

公司“工业互联网+安全生产”系统管控平台，基于智能装备、感知设备、数字孪生和AI大模型等核心技术，构建了涵盖生产管控、AI视觉识别、智能安防、智能仓储及智能巡检五大系统的智能化管理体系。该平台以“专家+技术+装备+信息化+智能化”为底层架构，通过大数据分析、深度学习和算法模型，实现了民用爆炸物品生产、仓储、运输、爆破使用的全流程信息化管控，构建“安全、设备、质量、效能”四大指数模型，有效解决了民爆企业少人化生产和智改数转难题。

公司自主研发的“电子雷管生产执行系统”采用三层架构设计，通过基础设备层的自动控制系统、过程管控层的数据采集系统以及执行决策层的MES系统，构建了完整的数字化生产管控体系。该系统创新性地建立智能算法模型，实现了生产排程自动化、工单智能下发、原材料精准匹配、设备状态实时监控和安全风险自动预警五大核心功能，将传统“以人为中心”的生产模式转变为“数据驱动决策、模型优化流程、人工审核确认”的新型工作模式，有效解决了信息孤岛问题，显著提升了人、材、机、管等要素的协同效率，为电子雷管生产提供了全过程数字化管控解决方案。

5、关键原辅材料

公司综合引进消化吸收国际先进的乳化剂和复合油相等生产工艺技术，为民爆器材生产企业提供生产工业炸药所需的多种规格和品种的一体化复合油相、复合蜡、SPAN-80乳化剂、复合乳化剂、新型高分子乳化剂等关键原辅材料，其中PIBSA和乳化剂系列产品作为重要的表面活性剂和添加剂，还可应用于印染、纺织、油田开采、食品、医药、树脂、润滑油等诸多行业。产品在国内同行业处主导地位，远销中亚、非洲、东南亚等多个国家和地区。

6、节能环保成套装备及工艺技术

公司积极拓展环保节能领域业务，结合公司智能集成装备的技术优势，为民爆行业等用能客户提供新能源领域的咨询、规划、设计、建设等一站式清洁能源智能化、模块化、精准化解决方案，满足客户智能制造、降本增效、高质量发展需求，助力“碳达峰-碳中和”发展目标的推进和实现。

3、主要会计数据和财务指标

（1）近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

□是 ☑否

单位：元

	2024年末	2023年末	本年末比上年末增减	2022年末
总资产	3,187,684,244.98	3,167,657,066.63	0.63%	3,060,677,777.88
归属于上市公司股东的净资产	1,570,825,767.46	1,512,616,168.02	3.85%	1,453,138,728.52
	2024年	2023年	本年比上年增减	2022年
营业收入	1,632,204,691.36	1,507,269,197.41	8.29%	1,192,994,857.32
归属于上市公司股东的净利润	124,077,189.23	101,663,355.80	22.05%	25,258,129.13
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	117,300,444.51	93,745,540.34	25.13%	14,348,842.81
经营活动产生的现金流量净额	141,317,507.33	143,025,850.66	−1.19%	−28,278,491.25
基本每股收益（元/股）	0.3617	0.294	23.03%	0.0740
稀释每股收益（元/股）	0.3617	0.294	23.03%	0.0740
加权平均净资产收益率	8.04%	6.86%	1.18%	1.80%

（2）分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	317,838,039.29	428,771,391.27	432,139,997.43	453,455,263.37
归属于上市公司股东的净利润	14,462,074.76	57,262,818.52	35,948,457.14	16,403,838.81
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	12,644,826.62	55,325,663.79	34,911,374.85	14,418,579.25
经营活动产生的现金流量净额	−14,642,123.59	14,700,927.88	40,596,471.38	100,662,231.66

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

□是 ☑否

4、股本及股东情况

（1）普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前10名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	20,644	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	42,724	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0
前10名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）							
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况		
					股份状态	数量	
菲朗	境内自然人	24.36%	84,678,273	63,508,705	不适用	0	
四川雅化实业集团股份有限公司	境内非国有法人	11.79%	41,000,000	0	不适用	0	
明景谷	境内自然人	9.02%	31,352,182	23,514,136	不适用	0	
雅化集团绵阳实业有限公司	境内非国有法人	3.12%	10,840,000	0	不适用	0	
深圳市奥博合智投资合伙企业（有限合伙）	境内非国有法人	2.66%	9,239,450	0	不适用	0	
东台和气致祥企业管理合伙企业（有限合伙）	境内非国有法人	1.65%	5,752,100	0	不适用	0	
深圳市奥博合智投资合伙企业（有限合伙）	境内非国有法人	1.07%	3,728,450	0	不适用	0	
葛福朋	境内自然人	0.60%	2,087,200	0	不适用	0	
冯桂忠	境内自然人	0.52%	1,816,482	0	不适用	0	
朱彩娟	境内自然人	0.45%	1,580,000	0	不适用	0	
上述股东关联关系或一致行动的说明	股东明景谷、明刚为父子关系，为公司实际控制人；股东深圳市奥博合智投资合伙企业（有限合伙）与实际控制人明景谷、明刚为一致行动人；股东四川雅化实业集团股份有限公司与雅化集团绵阳实业有限公司为一致行动人；除上述关系外，公司未知上述前10名股东之间是否存在其他关联关系，也未知是否属于一致行动人。						
参与融资融券业务股东情况说明（如有）	无						

注：深圳市金奥博科技股份有限公司回购专用证券账户持有公司股份5,420,600股，占总股本比例为1.56%。

持股5%以上股东、前10名股东及前10名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

□适用 ☑不适用

前10名股东及前10名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

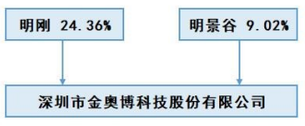
□适用 ☑不适用

（2）公司优先股股东总数及前10名优先股股东持股情况表

□适用 ☑不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

（3）以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

□适用 ☑不适用

三、重要事项

关于回购公司股份的事项

公司于2024年2月19日召开第三届董事会第十次会议，审议通过了《关于以集中竞价方式回购公司股份方案的议案》，同意公司使用自有资金以集中竞价方式回购部分公司股份用于实施公司股权激励计划或员工持股计划，回购的资金总额不低于人民币2,500万元（含）且不超过人民币5,000万元（含），回购股份价格不超过人民币12.37元/股，回购股份的实施期限为董事会审议通过本回购股份方案之日起12个月内。

截至2024年12月31日，公司通过回购专用证券账户以集中竞价交易方式累计回购股份数量为3,062,000股，占公司目前总股本比例为0.88%，最高成交价为8.80元/股，最低成交价为7.03元/股，成交总金额为25,007,260.00元（不含交易费用）。本次回购股份符合公司回购方案及相关法律法规要求。

截至2025年2月18日，公司本次回购期限届满，回购方案已实施完毕，公司通过回购专用证券账户以集中竞价交易方式累计回购股份数量为3,062,000股，占公司目前总股本比例为0.88%，最高成交价为8.80元/股，最低成交价为7.03元/股，成交总金额为25,007,260.00元（不含交易费用）。本次回购股份资金来源为公司自有资金，回购价格未超过回购方案中拟定的上限，回购实施情况符合公司回购股份方案及相关法律法规要求。

鉴于公司上期回购股份计划已实施回购公司股份2,358,600股，具体内容详见公司于2023年5月9日披露的《关于回购公司股份实施结果暨股份变动的公告》，加上本期回购股份计划已回购的股份数量，公司通过回购专用证券账户以集中竞价交易方式回购股份数量合计为5,420,600股，占公司目前总股本比例为1.56%。

深圳市金奥博科技股份有限公司董事会

2025年4月25日

证券代码：002917　　证券简称：金奥博　　公告编号：2025-020

深圳市金奥博科技股份有限公司 第三届董事会第十九次会议决议公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露内容的真实、准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

一、董事会会议召开情况

深圳市金奥博科技股份有限公司（以下简称“公司”）第三届董事会第十九次会议于2025年4月24日在公司会议室召开。本次会议通知于2025年4月11日通过电子邮件、电话等方式向各位董事发出，会议采取现场结合通讯方式召开，会议应参加董事8人，实际参加表决董事8人，其中董事明刚先生、梁金刚先生、张洪文先生、肖忠良先生以通讯方式参会。会议由公司董事长明刚先生召集，并由半数以上董事共同推举董事周一玲女士主持本次会议，公司部分监事及高级管理人员列席了本次会议。本次会议的召集、召开和表决程序符合《中华人民共和国公司法》及《公司章程》的有关规定，合法有效。

二、董事会会议审议情况

1、审议通过《关于＜2024年度董事会工作报告＞的议案》

表决结果：同意8票，反对0票，弃权0票。

公司现任独立董事肖忠良先生、林汉波先生、张永鹤先生分别向董事会提交了《独立董事关于2024年度独立性自查报告》和《2024年度独立董事述职报告》，并将在公司2024年年度股东大会上进行述职。公司董事会对独立董事独立性情况进行了评估，并出具了《董事会对独立董事独立性评估的专项意见》。

具体内容详见公司在巨潮资讯网（www.cninfo.com.cn）披露的《2024年度董事会工作报告》和《2024年度独立董事述职报告》。

本议案尚需提交公司2024年年度股东大会审议。

2、审议通过《关于＜2024年度总经理工作报告＞的议案》

表决结果：同意8票，反对0票，弃权0票。

3、审议通过《关于2024年年度报告全文及其摘要的议案》

表决结果：同意8票，反对0票，弃权0票。

本议案已经公司董事会审计委员会审议通过。具体内容详见公司在巨潮资讯网（www.cninfo.com.cn）披露的《2024年年度报告》全文，以及在《证券时报》《中国证券报》《上海证券报》《证券日报》和巨潮资讯网（www.cninfo.com.cn）披露的《2024年年度报告摘要》。

本议案尚需提交公司2024年年度股东大会审议。

4、审议通过《关于2025年第一季度报告的议案》

表决结果：同意8票，反对0票，弃权0票。

本议案已经公司董事会审计委员会审议通过。具体内容详见公司在《证券时报》《中国证券报》《上海证券报》《证