证券代码：300926　　证券简称：博俊科技　　公告编号：2026-015

江苏博俊工业科技股份有限公司 2025年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

容诚会计师事务所（特殊普通合伙）对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

非标准审计意见提示

□适用 ☑不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

□适用 ☑不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

☑适用 □不适用

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为：以434319895股为基数，向全体股东每10股派发现金红利2.20元（含税），送红股0股（含税），以资本公积金向全体股东每10股转增0股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

□适用 ☑不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	博俊科技	股票代码	300926
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	周后高	陈伦	
办公地址	昆山开发区龙江路88号	昆山开发区龙江路88号	
传真	0512-55133966	0512-55133966	
电话	0512-36689825	0512-36689825	
电子信箱	ir@sh-bojun.com	ir@sh-bojun.com	

2、报告期主要业务或产品简介

（一）主营业务概述

公司是汽车精密零部件和精密模具的专业制造企业，主要从事汽车精密零部件和精密模具的研发、设计、生产和销售。公司注重技术研发与创新，已掌握模具设计与制造、冲压、激光焊接、注塑、热成型、激光切割、一体化压铸及装配等关键生产工艺和技术。公司具有较强的精密模具开发、制造与销售能力，零部件产品种类丰富，覆盖了面向一级汽车零部件供应商的精密零部件产品（包括框架类、传动类、其他类产品）和面向整车厂商的车身模块化产品等。

公司是国家高新技术企业和国家级专精特新“小巨人”企业，通过了IATF16949:2016质量管理体系认证（认证范围：金属冲压件、金属焊接件和注塑件的制造，豁免：8.3产品设计）、GB/T24001-2016/ISO14001:2015环境管理体系认证（认证范围：汽车零件的冲压、焊接、注塑生产）、GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018职业健康安全管理体系认证（认证范围：汽车零件的冲压、焊接、注塑生产）以及邓白氏注册认证。公司被认定为“江苏省认定企业技术中心”“江苏省民营科技企业”“昆山市科技研发机构”“苏州市博俊高精密汽车冲压模具工程技术研究中心”“江苏省企业研究生工作站”“江苏省示范智能车间-汽车转向系统激光焊接车间”“江苏省（博俊）汽车转向系统部件工程技术研究中心”及“江苏省专精特新中小企业”。

公司拥有严格的质量控制体系、完整的研发设计体系，致力于为客户提供高性能、专业化的精密零部件和精密模具。公司同广大客户及合作商建立了长期信赖的战略合作伙伴关系，零部件产品目前已被广泛应用到理想汽车、赛力斯、吉利、比亚迪、长安福特、小鹏汽车、长安、零跑汽车、长城、大众、通用、奥迪、上汽、东风日产、特斯拉等知名汽车企业所生产的车型中。公司持续提升在冲压技术、模具技术、焊接技术、注塑技术、压铸技术方面的创新能力。经过多年的发展和积累，公司在精密零部件和精密模具行业形成了一定的竞争优势。

（二）经营模式

1、采购模式

公司采用“以产定采”的采购模式，采购管理及程序严格执行IATF16949:2016质量管理体系。公司将原材料采购过程和产品生产过程有效地结合，降低库存风险的同时，亦有助于公司从采购环节实施成本和质量控制，保证产品交付满足要求。

公司主要原材料为汽车用钢材。公司与主要供应商建立了长期合作关系，通常与供应商签订年度价格协议，协议约定价格的定价方式。采购中心以运营中心下属计划部门提供的客户交货计划为基础，经审核后编制详细的采购计划，经审批后，由采购中心组织执行。

公司建立了较为严格的和完善的供应商遴选制度，多渠道、多途径遴选合格供应商，严格按照供应商筛选制度对供应商的产品质量、服务、价格、资信、供货期等多方面因素进行较为全面的考核和认证，通过评审的供应商才可进入公司合格供应商名单，具体采购时综合考虑需求情况、采购价格、供货质量、供货能力等因素，从合格供应商名单中选择具体供应商。

2、生产模式

公司采用“以销定产”的生产经营模式，按照实际订单和生产的饱和度制定生产计划，安排生产。针对零部件产品，生产部门以根据客户订单交付时间编制的销售预测为基础，经审核后制定详细的生产计划。针对模具产品，生产部门实行按单生产的模式，根据客户的实际订单编制详细的生产计划，下达生产任务。生产部门根据日常进度计划，组织生产，确保生产计划顺利完成。

公司拥有完整的生产工序链，部分需要表面处理、热处理等的工序采用外协方式加工。公司实行按单生产、按需生产。为确保产品质量，公司设有质保部，负责全面把控产品的质量，对入库产品、在制品、产成品进行抽样检查，落实质量检验标准，全程把控产品质量，以及出货前的产品检验、全面检查和质量把控。

3、外协加工模式

公司因生产所需存在外协加工现象，主要原因系部分工序由公司生产不具有经济性或者公司不具备表面处理、热处理等工艺的生产资质。公司外协加工涉及的主要生产工序为电镀、电泳、涂覆、机加工、清洗、热处理等。外协加工的各工序均不涉及公司核心工艺环节和产品技术。

为确保外协加工产品的质量，公司制定了严格的外协管理制度，对产品质量进行全过程的控制。公司对外协供应商的入选标准进行了严格限定和考评，对外协供应商的生产资质进行持续追踪，最大程度保证外协加工的产品质量。

外协加工主要包括零部件表面处理工序外协和模具外协。

①零部件表面处理工序外协

公司生产的汽车零部件种类繁多，不同种类的零部件需要满足不同的物理特性，即使同一零部件在不同的供货阶段，也可能随着客户工艺要求的提高而增加加工工序。公司在产能规划中通常会根据产品工艺特点、客户需求结构等因素优先投资于关键工序以及附加值高、技术含量较高的核心工艺。电镀、电泳、涂覆等表面处理工序并非公司冲压业务的核心技术领域，同时这些工序在环境保护方面有着较高的标准和要求，公司独立生产不具备经济性。因此，公司将电镀、电泳、涂覆等表面处理工序进行委外加工。

②模具外协

公司能自行开发、生产冲压零部件的模具，但是由于模具产能有限，临时产能不足时，亦存在部分外协加工的情形。公司选择合格的模具加工商进行模具加工，严格控制委外加工的模具质量。

4、销售模式

公司采用直接销售的销售模式。针对冲压件和注塑组件产品，公司的客户主要为整车厂商和汽车零部件一级供应商。公司通过客户对技术、设备、研发能力、生产和质量管理体系的相关评审后，进入客户的合格供应商名录。客户需要开发零部件时，与公司签订相应的项目合同，规定需要的零部件产品的品种、型号、数量及价格，并签订相应的模具合同。模具开发完毕、通过客户验收，达到预定可使用状态后，由客户向公司下达零部件订单。对于部分直接销售的模具产品，公司则与客户签订模具合同，模具开发完毕、通过客户验收后，模具直接销售给客户。

（三）主要产品的基本情况

1、冲压业务

公司的冲压业务覆盖了汽车的面向一级汽车零部件供应商的精密零部件产品（包括框架类、传动类、其他类产品）和面向整车厂商的车身模块化产品和相应的生产性模具。

公司的主要面向一级汽车零部件供应商的精密零部件产品如下图所示：

各系列零部件产品简要介绍

产品大类	应用范围	典型产品	用途工艺
传动类	转向系统	转向管柱、支架、锁套、电控盒	用于保护和固定转向轴、保护司机安全。主要工艺包括冲压、焊接、车削、铆接、表面处理等。
	动力系统	发动机部件、离合器部件、减震器部件、涡轮增压器部件、新能源汽车电池支架	用于气缸、控制阀、油泵、排放等机构中。主要工艺包括冲压、铆接、平面磨、表面处理等。
框架类	车门系统	门锁底板、玻璃升降器、铰链、锁钩	用于汽车侧门锁及前后盖锁。主要工艺包括冲压、铆接、表面处理等。
	天窗系统	框架、导轨	用于天窗的固定和运动。主要工艺包括冲压、表面处理、注塑、铆接、装配等。
	电子系统	音响框架、显示器框架、雷达支架	汽车主动安全的重要部分，用于观测汽车行驶时前方的路况及车辆、支架起到固定及调节作用，此外还包括信息交流装置设备的框架及固定装置。主要工艺包括冲压、铆接、表面处理等。
其他类	内饰系统	手刹部件、排挡部件、脚踏部件、饰件	主要为手刹等部件，通过钢丝拉线连接到后制动鼓上以对车辆进行制动。主要工艺包括冲压、焊接、铆接、表面处理等。
	排气系统	排气外壳、端锥、排气筒	确保排气功能的运转、固定和美观。主要工艺包括冲压、焊接、铆接、表面处理等。
	其他	车灯部件、管路部件	-

2、商品模业务

公司的商品模业务是指公司对外销售定制化的商品模具产品。部分客户出于自身生产需求，向公司定制并采购模具；公司根据客户要求，设计、生产模具并直接销售给客户。

模具的品质直接决定了其生产加工出来零部件的精度、稳定性和耐用性。公司拥有一批专业的模具开发和设计人才，具备较强的模具自主开发能力。此外，公司配备了先进的模具加工及检测设备。公司设计的精密模具在精度、表面粗糙度、制造周期、使用寿命等方面具有一定的竞争优势。

3、注塑业务

公司的注塑业务主要包括汽车天窗、门窗等系统的注塑组件。注塑组件主要是将冲压件预先放入注塑模具，一次性嵌件注塑固化成型。

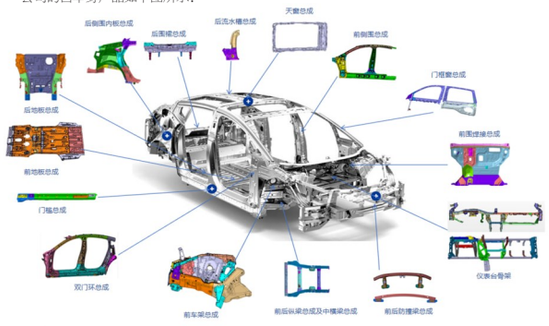
4、白车身业务

公司的白车身业务是指车身模块化及仪表台骨架等总成。

随着汽车行业的不断发展和各整车制造商之间竞争的加剧，各个汽车整车厂商都在积极寻求和上游汽车零部件生产企业进行联合开发。面对这样的业务模式的转变，公司从2018年起积极拓展了白车身业务，博俊科技熟练运用冲压、热成型、机器人点焊、气体保护焊、激光焊接、激光切割、注塑、装配等工艺。结合汽车行业发展趋势，对轻量化材料的应用进行大量分析与研究，适应市场轻量化需求。公司相继成功开发了侧围、后侧围内板总成、地板、前纵梁总成及防撞梁、减震塔总成、门环和仪表台骨架等模块化产品。

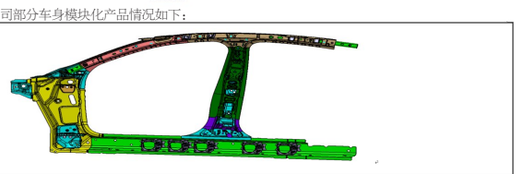
整车厂商方面以全球范围作为空间，进行汽车模块的选择和匹配设计，优化汽车设计方案，将汽车装配生产线上的部分装配劳动转移到装配生产线以外的地方去进行。采用模块化生产方式有利于提高汽车零部件的品种、质量和自动化水平，提高汽车的装配质量，并缩短汽车的生产周期。公司大力开拓车身模块化产品，可灵活拓展车型，材料利用率最大化。车身模块化灵活性极大，拥有优越的车型衍生拓展性优势，可实现SD、SUV、MPV等多种车型拓展开发。

公司的白车身产品如下图所示：

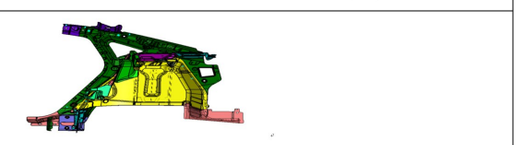


公司部分车身模块化产品情况如下：

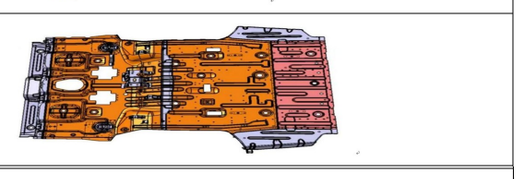
侧围



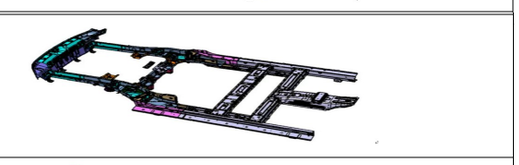
后侧围内板总成



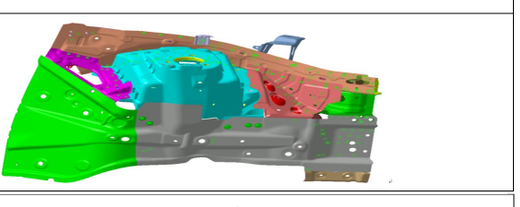
地板



前纵梁总成及防撞梁

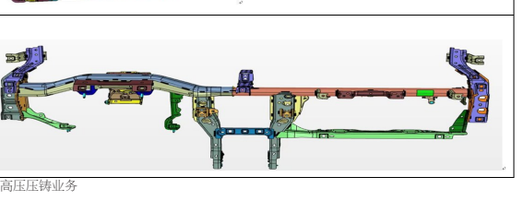


减震塔总成



门环

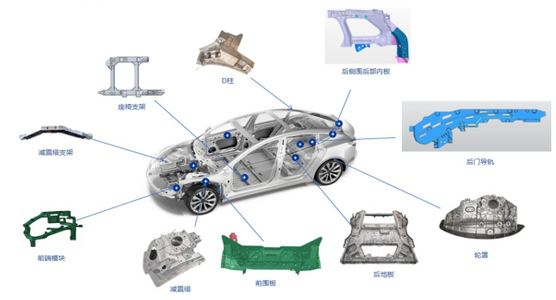
仪表台骨架



5、高压压铸业务

公司的高压压铸业务是指高压压铸类产品。公司引进力劲集团1650-9000T压铸单元，目前主要布局在子公司常州博俊与成都博俊。其中，常州博俊已投放的压铸设备为1650T、5000T和9000T；成都博俊已投放的压铸设备为2500T、3500T和5000T。公司已开发后地板、减震塔、前端模块、侧围后部内板等产品。高压压铸业务紧密结合轻量化材料的应用，以适应市场对于轻量化的需求和发展趋势。一体化压铸具备减自重、提高整车生产效率、延长续航的优势，车企加速布局推进，有望推动相关业务步入快速发展阶段。

公司的高压压铸产品如下图所示：



公司是汽车零部件制造企业，最终配套的产品为整车厂商的相关车型。公司各系列零部件产品的主要客户及最终配套的主要整车厂商如下图所示：

3、主要会计数据和财务指标

（1）近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

□是 ☑否

元

	2025年末	2024年末	本年末比上年末增减	2023年末
总资产	9,136,584,787.63	7,046,727,504.24	29.66%	4,946,465,138.49
归属于上市公司股东的净资产	3,545,718,788.93	2,489,423,095.43	42.43%	1,739,379,698.33
	2025年	2024年	本年比上年增减	2023年
营业收入	5,807,608,377.04	4,227,055,462.32	37.39%	2,600,485,591.47
归属于上市公司股东的净利润	844,158,097.33	613,114,929.79	37.68%	308,500,653.42
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	842,564,631.34	611,912,069.22	37.69%	304,939,093.56
经营活动产生的现金流量净额	432,964,424.47	-63,221,392.00	784.84%	193,219,150.39
基本每股收益（元/股）	1.97	1.51	30.46%	0.76
稀释每股收益（元/股）	1.94	1.47	31.97%	0.76
加权平均净资产收益率	27.68%	29.96%	-2.28%	21.08%

（2）分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	1,099,737,449.19	1,412,133,001.63	1,562,856,332.63	1,732,881,593.59
归属于上市公司股东的净利润	149,333,790.72	203,090,069.93	274,377,379.86	217,356,856.82
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	149,085,324.33	201,846,108.55	274,000,884.22	217,632,314.24
经营活动产生的现金流量净额	-132,658,863.30	-116,820,654.71	71,550,486.62	610,893,455.86

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

□是 ☑否

4、股本及股东情况

（1）普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前10名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	19,274	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	21,563	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0	持有特别表决权股份的股东总数（如有）	0

前10名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）

股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况	
					股份状态	数量
伍亚林	境内自然人	41.85%	181,777,594.00	136,333,195.00	质押	48,834,509.00
上海富智投资有限公司	境内非国有法人	16.53%	71,774,678.00	0.00	不适用	0.00
上海嘉恒睿保企业管理咨询中心（有限合伙）	境内非国有法人	7.49%	32,527,091.00	0.00	不适用	0.00
伍阿凤	境内自然人	3.38%	14,681,184.00	0.00	不适用	0.00
全国社保基金一一六组合	其他	1.55%	6,750,221.00	0.00	不适用	0.00
刘福娟	境内自然人	1.05%	4,552,557.00	0.00	不适用	0.00
海富通价值精选股票型养老金产品－中国民生银行股份有限公司	其他	0.69%	2,998,419.00	0.00	不适用	0.00
于震洋	境内自然人	0.69%	2,992,944.00	0.00	不适用	0.00
华夏银行股份有限公司－中欧景气精选混合型证券投资基金	其他	0.53%	2,313,600.00	0.00	不适用	0.00
#陈忠灵	境内自然人	0.45%	1,963,310.00	0.00	不适用	0.00
上述股东关联关系或一致行动的说明	伍亚林与伍阿凤为夫妻关系，为一致行动人；富智投资、嘉恒投资系伍亚林控制的企业。					

持股5%以上股东、前10名股东及前10名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

□适用 ☑不适用

前10名股东及前10名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

□适用 ☑不适用

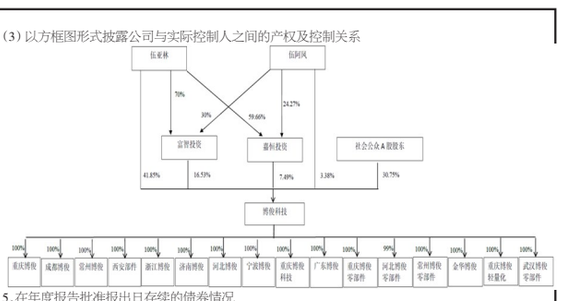
公司是否具有表决权差异安排

□适用 ☑不适用

（2）公司优先股股东总数及前10名优先股股东持股情况表

公司报告期无优先股股东持股情况。

（3）以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

☑适用 □不适用

（1）债券基本信息

债券名称	债券简称	债券代码	发行日	到期日	债券余额（万元）	利率
可转换公司债券	博俊转债	123222	2023年09月08日	2029年09月07日	24,392.59	0.40%
报告期内公司债券的付息兑付情况	公司于2025年9月8日实际兑付债券派息为97.65万元。					

（2）公司债券最新跟踪评级及评级变化情况

经东方金诚国际信用评估有限公司信用评级委员会评审，确定公司主体信用等级为A+级，评级展望为“稳定”，江苏博俊工业科技股份有限公司博俊转债跟踪信用等级为A+级。本报告期内可转债资信评级状况未发生变化。

（3）截至报告期末公司近2年的主要会计数据和财务指标

单位：万元

项目	2025年	2024年	本年比上年增减
资产负债率	61.18%	64.65%	-3.47%
扣除非经常性损益后净利润	84,256.46	61,191.21	37.69%
EBITDA全部债务比	279.32%	337.01%	-57.69%
利息保障倍数	15.89	11.42	39.14%

三、重要事项

一、关于2024年度以简易程序向特定对象发行股票事项

公司于2025年1月22日召开第五届董事会第十次会议、第五届监事会第二次会议，审议通过了《关于公司2024年度以简易程序向特定对象发行股票竞价结果的议案》、《关于公司2024年度以简易程序向特定对象发行股票预案（修订稿）的议案》等相关议案。同日，公司于巨潮资讯网披露了《关于2024年度以简易程序向特定对象发行股票预案（修订稿）披露的提示性公告》（公告编号：2025-006）。

公司于2025年3月31日召开第五届董事会第十一次会议、第五届监事会第三次会议，审议通过了《关于聘任2024年度以简易程序向特定对象发行股票专项审计机构的议案》、《关于提请股东会延长授权董事会办理以简易程序向特定对象发行股票相关事宜的议案》。2025年4月1日，公司于巨潮资讯网披露了《关于聘任2024年度以简易程序向特定对象发行股票专项审计机构的公告》（公告编号：2025-022）、《关于提请股东会延长授权董事会办理以简易程序向特定对象发行股票相关事宜的公告》（公告编号：2025-023）。

公司于2025年4月10日召开第五届董事会第十二次会议、第五届监事会第四次会议，审议通过了关于《江苏博俊工业科技股份有限公司2024年度内部控制鉴证报告》的议案、关于《江苏博俊工业科技股份有限公司2022年度、2023年度、2024年度审计报告》的议案、关于《江苏博俊工业科技股份有限公司前次募集资金使用情况专项报告》的议案以及关于《江苏博俊工业科技股份有限公司2022年度、2023年度、2024年度非经常性损益的专项审核报告》的议案。同日，公司于巨潮资讯网披露了《江苏博俊工业科技股份有限公司2024年度内部控制鉴证报告》、《江苏博俊工业科技股份有限公司2022年度、2023年度、2024年度审计报告》、《江苏博俊工业科技股份有限公司前次募集资金使用情况专项报告》《江苏博俊工业科技股份有限公司前次募集资金使用情况鉴证报告》以及《江苏博俊工业科技股份有限公司2022年度、2023年度、2024年度非经常性损益的专项审核报告》。

公司于2025年4月23日收到深圳证券交易所（以下简称“深交所”）出具的《关于受理江苏博俊工业科技股份有限公司向特定对象发行股票申请文件的通知》（深证上审〔2025〕51号），深交所对公司报送的以简易程序向特定对象发行股票的申请文件进行了核对，认为申请文件齐备，决定予以受理。2025年4月24日，公司于巨潮资讯网披露了《关于以简易程序向特定对象发行股票申请获得深圳证券交易所受理的公告》（公告编号：2025-034）。

公司于2025年5月6日召开第五届董事会第十四次会议、第五届监事会第六次会议，审议通过了《关于公司与特定对象签署附条件生效的股份认购协议之补充协议的议案》、《关于调整公司2024年度以简易程序向特定对象发行股票方案的议案》、《关于公司2024年度以简易程序向特定对象发行股票预案（二次修订稿）的议案》等相关议案。同日，公司于巨潮资讯网披露了《江苏博俊工业科技股份有限公司关于2024年度以简易程序向特定对象发行股票预案（二次修订稿）披露的提示性公告》（公告编号：2025-043）、《江苏博俊工业科技股份有限公司关于实施2024年度权益分派方案后调整以简易程序向特定对象发行股票发行价格和发行数量的公告》（公告编号：2025-045）等相关公告。

公司于2025年5月6日收到中国证券监督管理委员会出具的《关于同意江苏博俊工业科技股份有限公司向特定对象发行股票注册的批复》（证监许可〔2025〕978号），同日，公司于巨潮资讯网披露了《关于2024年度以简易程序向特定对象发行股票申请获得中国证券监督管理委员会同意注册批复的公告》（公告编号：2025-049）。

公司于2025年5月20日在巨潮资讯网披露了《江苏博俊工业科技股份有限公司2024年度以简易程序向特定对象发行股票并在创业板上市之上市公告书》、《江苏博俊工业科技股份有限公司2024年度以简易程序向特定对象发行股票发行情况报告书》等相关公告。

2025年11月20日，公司于巨潮资讯网披露了《关于以简易程序向特定对象发行股票限售股份解除限售并上市流通的提示性公告》（公告编号：2025-094），本次解除限售股份为公司2024年度以简易程序向特定对象发行的股票，数量为14,684,287股，占公司总股本的比例约为3.3810%，上市流通日为2025年11月24日。

二、关于设立全资子公司暨建设汽车轻量化零部件研发及生产基地项目

公司于2024年10月28日召开第五届董事会第六次会议，审议通过了《关于设立全资子公司暨建设汽车轻量化零部件研发及生产基地项目的议案》。为加快公司汽车零部件的轻量化发展，持续促进产能分布的区域优化，以更好地配套客户需求，整合优质资源，扩大公司的影响力，提升公司的综合竞争力，公司与武进国家高新技术产业开发区管理委员会签署《进区协议》，计划在武进国家高新区建设汽车轻量化零部件研发及生产基地项目，项目总投资额拟为15亿元，项目主营业务为汽车车身模块化产品、热成型件、一体化压铸件。从公司长期发展来看，上述投资建设项目对公司整体业务发展将产生积极的影响。

2024年10月29日，公司于巨潮资讯网披露了《关于设立全资子公司暨建设汽车轻量化零部件研发及生产基地项目的对外投资公告》（公告编号：2024-065）。

2025年1月21日，上述子公司完成工商注册登记，并取得了常州市武进区政务服务管理办公室颁发的《营业执照》，公司同日在巨潮资讯网披露了《关于设立全资子公司暨建设汽车轻量化零部件研发及生产基地项目的进展公告》（公告编号：2025-003）。

三、关于设立全资子公司暨建设综合生产基地项目

公司于2025年3月31日召开第五届董事会第十一次会议，审议通过了《关于设立全资子公司暨建设综合生产基地项目的议案》。为加快公司轻量化车身、一体化压铸、新能源材料项目等的发展，持续促进产能分布的区域优化及规模化布局，以更好地配套客户需求，整合优质资源，扩大公司的影响力，提升公司的综合竞争力，公司与长寿经济技术开发区管理委员会签署《投资协议书》，计划在长寿经开区建设综合生产基地项目，项目总投资额拟为16亿元，项目主营业务为轻量化车身、一体化压铸产品。从公司长期发展来看，上述投资建设项目对公司整体业务发展将产生积极的影响。

2025年4月1日，公司于巨潮资讯网披露了《关于设立全资子公司暨建设综合生产基地项目的对外投资公告》（公告编号：2025-021）。

2025年7月31日，上述子公司完成工商注册登记，并取得了重庆市长寿区市场监督管理局颁发的《营业执照》，公司于2025年8月1日在巨潮资讯网披露了《关于设立全资子公司暨建设综合生产基地项目的进展公告》（公告编号：2025-068）。

四、关于设立全资子公司暨建设汽车轻量化零部件生产基地项目

公司于2025年4月28日召开第五届董事会第十三次会议，审议通过了《关于设立全资子公司暨建设汽车轻量化零部件生产基地项目的议案》。为加快公司汽车零部件轻量化、模块化发展，扩大公司在长三角地区的生产与供货能力，促进产能分布的区域优化，以更好地配套客户需求，整合优质资源，扩大公司的影响力，提升公司的综合竞争力，公司与金华经济技术开发区管理委员会签署《汽车轻量化零部件生产基地项目投资协议》，计划在金华经济技术开发区建设汽车轻量化零部件生产基地项目，项目总投资额拟为10亿元，项目主营业务为汽车车身件和一体化压铸件。从公司长期发展来看，上述投资建设项目对公司整体业务发展将产生积极的影响。

2025年4月29日，公司于巨潮资讯网披露了《关于设立全资子公司暨建设汽车轻量化零部件生产基地项目的对外投资公告》（公告编号：2025-039）。

2025年6月16日，上述子公司完成工商注册登记，并取得了金华市市场监督管理局颁发的《营业执照》，公司同日在巨潮资讯网披露了《关于设立全资子公司暨建设汽车轻量化零部件生产基地项目的进展公告》（公告编号：2025-064）。

五、关于设立武汉子公司项目

公司于2025年11月24日召开第五届董事会第二十次会议，审议通过了《关于设立武汉子公司的议案》。为更好地配套客户需求，整合优质资源，优化公司战略布局，提升公司的综合竞争力。公司拟设立武汉子公司，并授权公司管理层办理武汉子公司的设立登记事宜。从公司长期发展来看，上述设立武汉子公司项目对公司整体业务发展将产生积极的影响。2025年11月24日，公司于巨潮资讯网披露了《关于设立武汉子公司的公告》（公告编号：2025-096）。

2025年11月25日，上述子公司完成工商注册登记，并取得了武汉经济技术开发区（汉南区）行政审批局颁发的《营业执照》，公司于2025年11月26日在巨潮资讯网披露了《关于武汉子公司完成工商注册登记的公告》（公告编号：2025-097）。

（上接D119版）

资料来源：弗若斯特沙利文分析

电生理医疗器械的全球市场规模从2020年的58亿美元增至2024年的120亿美元，2020年至2024年的CAGR为20.1%，预计到2030年将达到280亿美元，2024年至2030年的CAGR为15.2%，并进一步增至2035年的460亿美元，2030年至2035年的CAGR为10.4%。

图：全球电生理医疗器械市场规模和预测，2020年至2035年（预测）

资料来源：弗若斯特沙利文分析

动物医疗器械市场涵盖伴侣动物和畜牧动物疾病的预防、诊断、治疗和健康管理的产品和服务。该市场按应用领域可划分为两大细分市场：第一个细分市场是伴侣动物医疗，主要针对犬、猫和其他家养宠物。该细分市场的产品包括疫苗、诊断设备、手术器械、监护系统和检测耗材。第二个细分市场是畜牧和兽医健康，主要针对牛、羊、猪、禽等农场动物，产品主要包括疫苗、预防治疗药物和基础诊断设备。动物医疗器械市场按产品类别划分可分为三大领域。第一类是生命信息与支持，包括麻醉系统、监护仪、输液泵和手术灯等兽医专用设备。第二类是体外诊断，包括用于伴侣动物和家畜常规健康检查的血液学和生化诊断、用于检测传染病的免疫诊断，以及用于评估代谢和肾功能的尿液分析。第三类是医学影像，提供符合不同动物解剖结构和临床需求的成像解决方案，如超声波和DR系统。

在宠物饲养量增加、支付意愿提高以及先进诊断和手术广泛普及的支持下，市场呈现稳步上升趋势。2020年至2024年的市场规模由36亿美元扩增至44亿美元，CAGR为5.3%。随着动物医院在影像、麻醉、监测及治疗方面扩大规模，2024年至2030年预计市场规模将达到70亿美元，CAGR为8.2%。2030年至2035年的市场规模适度增至113亿美元，CAGR为10.0%，反映市场基础较高以及更成熟的渗透率，但将继续升级设备及服务。

图：全球动物医疗器械市场规模和预测，2020年至2035年（预测）

资料来源：弗若斯特沙利文分析

3）科技赋能智慧医疗建设飞速发展，医疗行业数智化转型时机已成熟

历经四次科技革命，跨越蒸汽时代、电气化时代和信息化时代，人类社会已发展到“数字化、智能化和低碳化”的新时代。

在底层技术领域，国内5G、大数据、物联网、人工智能等基础技术的高速发展，为智慧医疗提供了前沿科技支持。云计算、分布式存储、自然语言处理等大数据应用技术的日趋成熟，也为AI赋能医疗带来了丰富的想象空间。

人工智能颠覆式的突破为医疗机构提质增效提供了有力工具，基于科技创新与临床场景的智能化解决方案也在展现出更多可能性。而医疗器械作为与数智化连接最为紧密的产业之一，转型驱动力明显增强。

与此同时，随着中国经济发展进入新常态，医疗机构从规模化扩张转向高质量发展，而近十年来中国医疗器械产业的崛起，以及中国在人工智能、大数据领域的技术积累和资源储备，都为技术融合创新、培育新产品、新业态打下了深厚的基础。

通过人工智能技术，开发智能化医疗诊断、智能化医疗辅助决策等工具，从而提高医疗服务的准确性和运营管理效率，降低医疗成本，一方面将从实质上帮助医疗机构提质增效，迈向高质量发展；另一方面，也符合国家为更多民众提供更加优质、便捷，同时更为经济的医疗卫生服务的发展要求。这也是解决临床问题与智能化结合的突破点，是研发成果真正具有临床应用价值的关键所在。

在政策方面，2024年和2025年《政府工作报告》均提出持续推进“人工智能+”行动，支持大模型在医疗等垂直领域的广泛应用。2025年报告中明确要求“健全科技成果转化支持政策”。

2024年11月6日，国家卫健委、国家中医药局、国家疾控局联合发布《卫生健康行业人工智能应用场景参考指引》，旨在推进卫生健康行业“人工智能+”应用创新发展。《卫生健康行业人工智能应用场景参考指引》将医疗领域的人工智能应用场景划分为四大部分、十三个类目，共列出84个典型应用场景。

2025年4月，工业和信息化部等七部门联合印发《医药工业数智化转型实施方案（2025—2030年）》，明确提出深化人工智能赋能应用，支持医药大模型技术产品研发，开展“人工智能赋能医药全产业链”应用试点。方案设定了清晰目标：到2027年，医药工业数智化转型取得重要进展，以数智技术驱动的医药全产业链竞争力和全生命周期质量管理水平显著提升。在数智化发展基础建设方面，突破一批医药工业数智化关键技术，制修订30项以上医药工业数智技术标准，在智能制药设备、检测仪器和制药工业软件等领域研发推广100款以上高性能产品；在数智化转型推广方面，打造100个以上医药工业数智技术应用典型场景，建成100个以上数智药械工厂，建设50家以上具有引领性的数智化转型卓越企业，推动打造5个医药数智化转型卓越园区；在支撑服务体系建设方面，建设医药工业数智化转型促进中心及分中心，建设10个以上医药大模型创新平台、数智技术应用验证与中试平台，培育30家以上医药工业数智化转型卓越服务商。到2030年实现规模以上医药工业企业数智化转型全覆盖，数智技术融合创新能力大幅提升，医药工业全链条数据体系进一步完善，医药工业数智化转型生态体系进一步健全。

2025年11月，国家卫生健康委、国家发改