证券代码：300818 证券简称：耐普矿机 公告编号：2026-026
债券代码：123265 债券简称：耐普转02

江西耐普矿机股份有限公司 2025年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

北京德皓国际会计师事务所（特殊普通合伙）对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

非标准审计意见提示

□适用 ☑不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

□适用 ☑不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

☑适用 □不适用

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为：以168,772,604股为基数，向全体股东每10股派发现金红利0.9元（含税），送红股3股（含税），以资本公积金向全体股东每10股转增0股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

□适用☑不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	耐普矿机	股票代码	300818
股票上市交易所	深圳证券交易所		
变更前的股票简称（如有）	无		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	王磊	邢银龙、秦超	
办公地址	江西省上饶市上饶经济技术开发区经开大道318号	江西省上饶市上饶经济技术开发区经开大道318号	
传真	0793-8461088	0793-8461088	
电话	0793-8457210	0793-8457210	
电子信箱	dongban@naipu.com.cn	dongban@naipu.com.cn	

2、报告期主要业务或产品简介

（一）公司业务概况

公司是一家集研发、生产、销售和服务于一体的重型矿山选矿装备及其新材料耐磨备件专业制造企业，为客户提供重型选矿装备优化、选矿工艺流程设计、咨询和优化等增值服务。

公司致力于高性能橡胶耐磨材料及橡胶复合材料的研发应用以提升重型选矿装备性能、可靠性与寿命，有效节约减排，全面提高矿山重型选矿设备的运转率、作业效率。公司研发的高分子复合橡胶新材料具有耐磨、耐腐、经济、环保等诸多优势，实现了对传统金属材料的部分有效替代，在降低矿山作业的耗材成本、节能和环境保护等方面效果显著。

公司的耐磨新材料重型选矿装备及备件已广泛用于国内多座大型有色金属、黑色金属矿山，并远销蒙古国、智利、墨西哥、厄瓜多尔、秘鲁、哈萨克斯坦、澳大利亚、刚果金等多个国家。公司已与紫金矿业、洛阳钼业、五矿集团、Erdenet Mining Corporation、中信重工、江铜集团、哈萨克矿业集团、Oyu Tolgoi LLC、墨西哥集团等国内外知名矿业公司或矿业设备制造商建立了稳定的合作关系。

公司自设立以来，主营业务未发生变化。

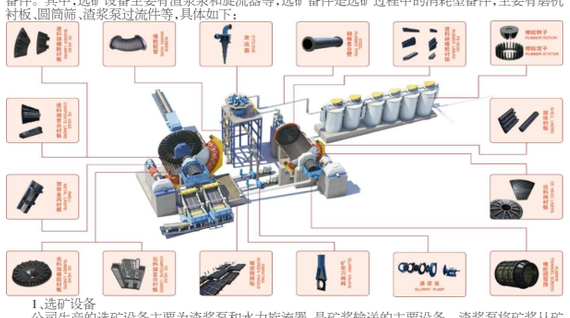
（二）主要产品及服务介绍

从含矿物质的原石到高纯度金属，需历经开采、选矿、冶炼一系列复杂的工业流程。公司产品主要应用于其中的选矿流程。选矿是指对低品位的矿物原矿进行加工、提纯，主要目的是提高品位，去除杂质，以达到冶炼标准的高品位精矿。

选矿根据流程主要分为破碎筛分、磨矿分级以及选别作业，具体如下：

主要流程	流程简介	主要设备
破碎筛分	将开山爆破的大块原矿进行破碎，并按要求粒度进行筛分	破碎机、筛分机
磨矿分级	磨矿是矿石破碎过程的继续，其目的是使矿石中各种有用矿物颗粒全部或大部分达到单体分离，以便进行选别，并使其粒度符合选别作业的要求。	磨机、渣浆泵、旋流器
选别作业	根据矿物的不同性质表面物理化学性质的不同来分选矿物，以浮选为例，通过加入浮选药剂处理，后在浮选机内搅拌，并导入空气形成气泡，部分可浮矿物粘附于气泡，而浮至矿浆表面形成泡沫，即为精矿	浮选机

公司的主要产品应用于选矿流程中的磨矿分级和选别作业，具体可分为选矿设备以及橡胶耐磨备件。其中，选矿设备主要有渣浆泵和旋流器等，选矿备件是选矿过程中的消耗型备件，主要有磨机衬板、圆筒筛、渣浆泵过流件等，具体如下：



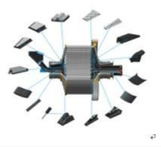
1、选矿设备

公司生产的选矿设备主要为渣浆泵和水力旋流器，是矿浆输送的主要设备。渣浆泵将矿浆从矿浆池中泵到分级作业系统；矿浆分级的主要设备为水力旋流器，水力旋流器是将不同级别的矿浆进行分级，并分别输出进行不同后续处理的选矿处理设备。

产品名称	产品介绍	外观
渣浆泵	用于选矿流程的矿浆输送，公司根据不同的浆体参数及扬程，提供不同型式的渣浆泵产品及过流件材质；具有多种型号，有效率高、使用寿命长、自动调节等特点和优势。其中，公司自主研发的750NZJA渣浆泵达到了国际先进水平。	750NZJA
水力旋流器	用于对矿石的分级，公司生产的产品具有处理能力大、易损件寿命长、适用范围广、分级细度高等特点，同时公司提供设计及选型服务。	

2、选矿备件

公司生产的选矿备件覆盖磨矿分级和选别作业的所有选矿设备，主要有磨机备件、过流件、圆筒筛、振动筛备件等，具体如下：

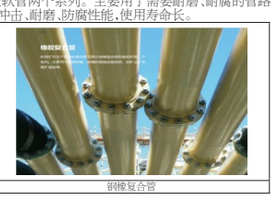
产品名称	应用机型	产品介绍	外观
磨机备件	磨机	又称为磨机衬板，属于磨机的备件，直接承受研磨体和物料冲击和磨擦。根据安装工位不同，分为喇叭口、筒体衬板、槽板、提升条、进出料口内衬、端衬板等。根据材料性能不同，公司磨机衬板可分为橡胶衬板与复合衬板。公司经过长期研发、设计和实验，在磨机备件产品系列取得了技术突破与创新，具有丰富的技术储备。	

过流件	渣浆泵	属于渣浆泵的备件，是渣浆泵中直接接触和处理含固态颗粒矿浆的部件。主要包括前后护套、前后护板和叶轮等部件。公司的过流件产品具有创新的抗磨损设计，使用寿命长并且可提升设备运行效率。	
圆筒筛	磨机	属于磨机配套的附件产品，装配于磨机出料口，用于磨机出料的筛分与选别。公司生产的圆筒筛具有筛分效率高、结构简单、使用寿命长、维修成本低等特点。	
振动筛备件	振动筛	按照选矿工序特定要求对不同粒度的矿石进行分级。公司的振动筛备件产品采用了模块化设计，可根据不同的物料和工况条件配置不同的振动筛类型组装，满足客户多样化的需求。	
旋流器内衬	旋流器	属于水力旋流器的备件，是旋流器中直接接触和处理含固态颗粒矿浆的部件。	
浮选机备件	浮选机	浮选机转子和定子是浮选机的备件，其中转子为由轴承支撑的旋转体，用于搅拌矿浆、空气及浮选剂使其充分融合；定子为起导流作用而使设备平稳运转、提高浮选效率的装置。	

3、矿用管道

公司生产的矿用管道主要分钢橡复合管和橡胶软管两个系列。主要用于需要耐磨、耐腐的管路送输系统，如矿山矿浆、尾矿输送等。具有出色的耐冲击、耐磨、防腐性能，使用寿命长。

橡胶软管


钢橡复合管

4、选矿系统方案及服务

除销售产品外，凭借多年在选矿领域内积累的技术经验，公司还向客户提供选矿工艺流程设计、采购、施工等实行全过程的总承包服务。

额尔登特EPC项目

（三）公司所处行业地位

公司在选矿设备及备件领域深耕多年，具有较强的研发、设计、生产能力。公司自主研发制造的450NZJA、550NZJA、650NZJA、750NZJA规格的渣浆泵在大型渣浆泵领域具有较强的竞争力；此外，公司在研发高分子复合耐磨材料领域具有先发优势，公司研发制造的高分子复合耐磨材料选矿备件在耐磨性、耐腐性、环保性等诸多方面优于传统金属材料备件，对市场上的传统金属材料备件形成了一定的替代效应。未来公司将在高分子复合新材料应用领域继续钻研，进一步增强公司的竞争优势以及提升市场地位。

在目标客户方面，公司现阶段以大型现代化有色金属和黑色金属矿石采选企业和大型矿山机械制造企业为重点开拓方向，公司已与紫金矿业、洛阳钼业、五矿集团、Erdenet Mining Corporation、中信重工、江铜集团、哈萨克矿业集团、Oyu Tolgoi LLC、墨西哥集团等国内外知名矿业公司或矿业设备制造商建立了稳定的合作关系。公司的产品质量、技术能力及服务水平获得了矿业行业大型企业的广泛认可。

在地区市场定位方面，公司以国内大型、特大型矿山市场为基础，重点开拓国际市场，以中亚、南美、非洲等有色金属和黑色金属矿产资源丰富的国家或地区为主要开拓市场。公司产品已远销蒙古国、哈萨克斯坦、乌兹别克斯坦、秘鲁、智利、塞尔维亚、刚果、澳大利亚、厄瓜多尔等全球三十多个国家。公司在蒙古国、澳大利亚、秘鲁、智利、赞比亚、赤道坡、塞尔维亚、厄瓜多尔等国家设立了子公司，在哈萨克斯坦、乌兹别克斯坦等地设立了办事处，有助于提升公司品牌在全球市场的认知度和进一步开拓国际市场。

（四）公司的竞争优势

（1）产品结构优势

相比国内主要竞争企业，发行人的产品结构优势表现为产品体系丰富，并在产品规格上坚持大型化和高端化的研发设计理念。

①产品体系优势

不同应用工况对选矿设备及其备件的材料、结构、尺寸要求各异，因此选矿设备供应商产品体系的丰富，成熟程度决定其对矿山客户的响应能力。

经过多年的发展，公司通过自主研发生产构建了丰富的产品体系，涵盖了圆筒筛、渣浆泵、水力旋流器等选矿设备及备件上百种，产品应用领域覆盖下游选矿作业中磨矿、矿浆运输分级和浮选各个环节。除此之外，公司还具备较强的产品定制开发能力，可根据客户的技术参数、规格要求定向开发选矿备件等产品模具，满足下游客户即时、个性化的产品需求。因此，公司在对客户需求覆盖范围、响应时效能力方面处于竞争优势地位。

②产品大型化、高端化

公司紧跟选矿设备大型化的发展趋势，凭借长期服务矿山客户累积的丰富技术经验，成功攻克大型选矿设备易漏浆、衬里易磨损等技术难题，产品规格向大型化、高端化靠拢，获得国内外大型矿山企业认可。其中，公司研发的750mm规格和650mm规格重型渣浆泵，有效填补国内空白，分别应用于额尔登特、紫金矿业、宁德时代等客户的大型项目；760NZJM过流件试制成功，并在南美市场成功试用，打破了国际巨头长期在该口径重型渣浆泵的垄断地位；公司研发的Φ838-7水力旋流器组是国内最大的选矿筛分流程的水力旋流器，打破了国际巨头垄断；公司研发的Φ7.32×13m和Φ7.9×14.3m复合衬板已应用于墨西哥集团、紫金矿业等国内外著名大型矿山大规格半自磨端衬板、球磨机端衬板及筒体；公司配套给中信重工的Φ12.2×11m自磨机出料端衬板和Φ7.9×13.6m球磨机圆筒筛，均为目前国内最大型号之一。上述大型化、高端化产品生产、研发优势均为公司在矿山机械行业深耕多年积累所得，新进厂家无法在短时间内迅速获取，对后来潜在竞争者构成较强的技术壁垒。

（2）高分子复合新材料研究和应用的先发优势

公司长期专注于高分子复合新材料在选矿领域的运用，自主研发制造的高分子复合耐磨材料选矿备件在耐磨性、耐腐性、环保性等诸多方面优于传统金属材料备件，相比市场上的传统金属材料备件具有较强的竞争优势。具体情况如下：

①耐磨材料的研究

目前，公司高分子耐磨材料研究以橡胶为主，通过多年的技术积累和研究，针对不同的工况环境和选矿设备特性，已研发出二十余种橡胶混炼配方，针对不同的混炼胶种都研究和制定了炼胶、硫化工艺，还配备了全套橡胶检测设备，保证了材料性能的稳定性。

由于选矿工况条件复杂多样，虽然单一材料的研究已经达到了较高水平，但单一材料在特定工况条件下或特定选矿设备上的应用的局限性已经表现得比较明显，相关备件的使用寿命提升出现瓶颈，制约了选矿设备的整体运行效率。因此除橡胶以外，公司正着手研发矿用碳化硅、氮化硅等新型复合材料以及耐磨陶瓷，耐磨合金和橡胶的复合技术，解决选矿设备寿命瓶颈等行业痛点。目前，相关产品已取得了较好的应用效果，如公司生产的高铬铸铁复合球磨机衬板，结合了橡胶的柔韧性和合金的耐磨性，进一步增强了衬板在复杂工况下的耐用性，确保衬板在恶劣工况中能够长时间稳定运行。

随着对耐磨材料的深入研究，公司产品的技术含量将得到进一步提升，在耐磨材料领域的研发能力能够使得公司保持市场竞争力。

②高分子耐磨材料的应用优势

（A）耐磨性好，使用寿命更长：由于选矿设备需要在大流量、高压力等恶劣工况环境下处理硬度高、粒度大的矿石或矿浆，对设备的损耗较大。若设备材料耐磨性低、使用寿命短，则矿山企业需频繁对设备部件进行替换、更新，会对生产经营效率产生影响，情节严重下还会直接造成停产损失，因此，设备材料的耐磨性对矿山客户至关重要。公司自主研发制造的高分子复合耐磨材料选矿备件耐磨性好，使用寿命更长。根据公司客户江西铜业、太钢集团岚县矿业有限公司、额尔登特矿业公司（Erdenet）、丰宁鑫源等出具的产品使用报告书，公司的橡胶耐磨材料在圆筒筛、球磨机格子板、渣浆泵过流件等产品中的使用寿命为金属材料的1.5-3倍，更适合生产工艺的需要。

（B）质量轻，节能优势显著：公司使用的橡胶弹性体等材料密度低于传统金属材料，橡胶密度仅为金属密度的约1/6，因此公司的新材料矿山设备产品的自重会显著轻于传统金属材料设备，在作业过程中为客户在减少能耗、降低成本、节能减排等方面均带来了显著的积极效应。

（C）耐腐性好，应用领域更广：矿石选矿流程中通常会采用加入化学药剂的方式提高生产效率和分选效果，因此对选矿设备的耐腐蚀性提出较高要求。公司研发的橡胶耐磨材料相比传统金属材料具有良好的耐腐蚀特性，并且可以根据各种矿石的矿物含量和化学成分调整材料配方，有针对性地增强选矿设备及其备件在特定工况环境下的耐腐性能。

（D）环保优势：从选矿作业环境的角度而言，橡胶耐磨材料与金属材料相比，阻尼更高、弹性更大，因此在发生大量冲击、碰撞的选矿环节，公司研发的橡胶耐磨材质选矿设备可以更大程度地降低噪声。以球磨机衬板为例，公司的橡胶衬板相比金属衬板可有效降低噪音8-10分贝。从资源使用效率的角度而言，以可再生的天然橡胶替代储量有限不可再生的金属资源更加符合经济性的要求和可持续发展的原则。

（E）安装便利优势：公司生产的橡胶复合备件安装容错率更高，与传统金属备件相比，可大幅节省安装时间，有利于矿山运转率提升。同时公司生产的橡胶耐磨选矿设备及备件在重量上显著轻于传统金属产品，在需要频繁更换易耗备件或过流件的选矿领域，这一优势为相关更换作业带来了极大的便利。

③耐磨材料复合应用优势

公司深耕行业，有效把握选矿设备大型化、节能化、绿色化等行业发展趋势，较早即开展耐磨材料复合产品的研发与应用，开展体系化布局，已成功产出锻造复合衬板和复合陶瓷渣浆泵等具备行业代表性的耐磨材料复合产品。相关产品结合多种材料优势，突破单一材料局限，为选矿设备耐磨备件性能提升和行业效率优化提供了全新解决方案，能够有效提升经济效益，对大型矿山企业意义重大。以公司自主研发制造的锻造复合衬板和复合陶瓷渣浆泵为例：

（A）锻造复合衬板

公司单一橡胶材料磨机衬板备件凭借耐磨性、耐腐蚀性、轻量化优势获得了下游矿山客户的高度认可，广泛应用于磨机进出料口端，而磨机筒体由于转速快、冲击力强，目前市场仍以金属备件为主。针对此空白市场，公司已成功研发生产并获得首台套的锻造工艺复合衬板，在硬度、耐磨性、耐冲击、耐腐蚀等方面均较传统铸造铬钼钢有显著提升，具体对比如下：

性能	锻造耐磨合金GH6	铸造铬钼钢70CrMo
硬度	48-53HRC	34-40HRC
冲击功	>20J(U型缺口)，≥30J(无缺口)	≥30J(无缺口)
抗拉强度	>1600Mpa	>1000Mpa
延伸率	≥8%	3%

利用锻造技术生产的高强度高耐磨锻造钢合金为原材料制作的锻造复合衬板，不仅在耐磨性、使用寿命和降低能耗方面较传统金属衬板取得了进步，同时发挥了锻造合金高硬度的优点，具备耐强冲击的性能优势，可有效替代金属备件在磨机筒体端的应用。目前，公司的锻造复合衬板已初步在部分客户选矿厂的磨机筒体上试用，取得了较好的使用效果，表现如下：

项目背景	性能表现
西藏一知不拉选矿厂Φ7.5x3.2m半自磨机全套锻造高合金复合筒体衬板于2024年9月10日安装并开机使用，2025年4月29日拆卸更换	根据客户试用情况，该套锻造工艺复合衬板初步使用寿命为7.5个月，能达到金属衬板1.5-2倍的寿命，同时处理矿量、设备台效均显著提升，而电单耗、钢球单耗亦有效降低。
辽铜一六山选矿厂Φ10.37x5.19m半自磨机全套锻造高合金复合衬板于2025年8月23日安装并开机使用，2026年3月18日拆卸更换	根据客户使用情况，该套锻造工艺复合衬板初步使用寿命为208天，较原金属衬板寿命提升73%，同时处理矿量、设备台效均显著提升，而电单耗、钢球单耗亦有效降低。

除上述外，公司已与国内外多家客户针对锻造工艺复合衬板达成了推广试用合作，近期将陆续安装试用。磨机筒体作为磨机最重要的组成部分之一，价格昂贵，需要通过频繁的更替耐磨衬板以避免直接承受磨矿介质及物料的冲击，从而延长筒体和整个磨机设备的使用寿命，因此磨机筒体衬板市场空间非常广阔，锻造工艺复合衬板能够有效补充公司在筒体市场空白，进一步完善公司产品体系，提升公司市场规模及核心竞争力。

（B）复合陶瓷渣浆泵

公司根据有色金属矿山对渣浆泵耐磨性和过流件寿命同步的需求，结合陶瓷材料优异的耐磨性和渣浆泵先进设计理念，自主研发陶瓷渣浆泵。根据输送矿浆颗粒大小、应用领域和渣浆泵口径，创新性提出橡胶和陶瓷复合的方式，开发出复合陶瓷渣浆泵，有效提升产品耐磨性和防冲击性，有助于设备使用寿命的提升；同时也解决了现有陶瓷渣浆泵难以突破350mm口径的瓶颈。市场上的全陶瓷渣浆泵与公司的复合陶瓷渣浆泵产品性能对比如下：

对比	全陶瓷渣浆泵	耐磨复合陶瓷渣浆泵
渣浆泵规格	口径不大于350mm	全规格口径
输送颗粒最大直径	≤8mm	≤20mm
主体陶瓷材料	氮化硅结碳化硅	根据耐磨性需求定制陶瓷材料和复合方式
水力性能	陶瓷材料表面气孔率高，流动损失大，效率低于橡胶/金属渣浆泵3-5%	表面光滑，效率无损失
维修更换	泵头整体更换，维修成本高	过流件可单独更换
耐冲击性	陶瓷护套和陶瓷叶轮受颗粒冲击，有碎裂风险，尤其是粗颗粒工况或有铸球进入	橡胶复合陶瓷材料可以吸收颗粒的冲击能，耐冲击性较好
应用领域	适应于铁矿、铜矿、铝矿、金矿等行业精矿、尾矿输送，浮选、浓密机底流、压滤机给料等	适应于铁矿、铜矿、铝矿、金矿等行业精矿、尾矿输送，浮选、浓密机底流、压滤机给料，磨机排料输送，旋流器给料等
耐磨性/使用寿命	2-5倍橡胶、金属渣浆泵寿命	易磨损过流件采用更耐磨陶瓷材料，保证过流件寿命同步，1.5-4倍橡胶、金属渣浆泵寿命
耐腐蚀性	耐酸、耐碱蚀性水平一致	

通过陶瓷与橡胶复合工艺和分体式陶瓷设计，公司产品实现了护板、护套和叶轮的独立更新升级，有效解决了陶瓷材料脆性和大型化成型的技术难题。这一创新设计不仅为客户提供了定制化的平行替换解决方案，还显著提升了产品的使用寿命和性能表现。公司复合陶瓷渣浆泵产品已经覆盖浮选、压滤机给料、尾矿输送、半自磨工段给料以及细颗粒矿浆输送等关键工位，已在部分项目进行了试用，取得了较好的使用效果，如在德钢西州二期4#磨浮旋流器给料泵上试用的200NZJA橡胶复合陶瓷前护板，使用寿命达到了262天，远超60天左右的原先水平。

（3）选矿工艺流程设计能力优势

完善的产品序列，多年的矿山现场服务经验和对选矿作业的深入了解，使公司具备较强的选矿流程整体设计和建设能力，能够根据矿山客户的具体产量需求和矿场差异化的工况条件，设计最具成本优势选矿流程，同时提高选矿生产指标以及提升矿山客户资源综合利用率，最终全面提升矿山的经济效益。

公司利用自身在选矿设计和设备供应的优势，参与到各大矿冶设计院或矿山企业选矿设计中，承担部分与公司产品相关的设计环节，进行配套系统设计和系统设备供应。2021年成功设计并建设额尔登特“年600万吨自磨厂房4号生产线”项目并实现投产，该项目得到合作方，亚洲最大的铜钼采矿和选矿企业之一的额尔登特矿业公司高度认可，后续双方继续合作，于2023年启动了额尔登特“选矿厂自磨厂房200万吨/年扩建工程”项目。2023年，公司还参与了亚美尼亚赞格祖尔铜钼矿选矿厂540万吨扩产项目。上述项目的成功实施表明公司具备出色的选矿流程整体设计和建设能力。

（4）大客户资源优势

经过多年的发展和沉淀，凭借先进的技术优势、丰富的生产经验、稳定的产品性能，公司已与国内外知名矿业公司或矿业设备制造商建立了稳定的合作关系，包括紫金矿业、洛阳钼业、五矿集团、江铜集团、铜陵有色、中信重工、哈萨克矿业集团、Oyu Tolgoi LLC、Compania Minera Antamina S.A.、Erdenet Mining Corporation等。由于上述龙头企业均建立了严格的供应商准入体系，一旦形成稳定的供需关系后，双方合作通常不会发生重大变化。公司积累的优质大客户资源，不仅能够为公司带来稳定的收入，也能使得公司持续获取行业内的新技术、新应用趋势等前沿信息，有利于公司未来业务的持续开拓。

（5）海外经营经验优势

从世界范围内来看，矿石资源主要分布在南美、澳洲、非洲等地，全球铁矿石集中分布在澳大利亚和巴西等国，铜矿集中分布在智利、澳大利亚、秘鲁和刚果金等国，因此选矿设备在海外拥有更广泛的应用市场，具备丰富海外经营管理经验的企业将更容易脱颖而出。

公司较早即开展海外经营，产品已远销蒙古国、智利、墨西哥、厄瓜多尔、秘鲁、哈萨克斯坦、澳大利亚、刚果金等多个国家，具备一定的市场地位和品牌知名度。此外，公司已在蒙古、赞比亚、智利等地建立了工厂，并在十余个国家和地区设立了子公司或办事处、服务团队，积极开展海外经营，在国际员工管理、多地区交流协同、主要矿产地商业环境和政策把控、汇率风险等境外投资项目特殊风险管控、海外市场研判等多方面积累了丰富经验。

公司所具备的海外经营经验优势，有助于公司在海外市场上占据更多的市场份额，保障公司经营稳定，亦能为日后海外经营进一步的扩张奠定扎实基础。

（6）管理层经验优势

公司管理层长期从事选矿设备行业的经营管理工作，具备丰富的行业经验。公司创始人、董事长郑昊先生及其他高级管理人员从事选矿设备行业平均达20年以上，对选矿设备行业的发展变革了解深入，能够准确把握行业发展方向，能精准对接客户市场需求，在引导公司进行新材料、新产品研发和产品生产与服务方面起着关键作用。

3、主要会计数据和财务指标

（1）近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

□是 ☑否

元

项目	2025年末	2024年末	本年末比上年末增减	2023年末
总资产	3,355,112,991.09	2,572,565,001.18	30.42%	2,387,216,977.75
归属于上市公司股东的净资产	1,839,024,823.88	1,579,610,885.26	16.42%	1,332,543,877.88
项目	2025年	2024年	本年比上年增减	2023年
营业收入	1,009,159,192.58	1,121,736,853.17	-10.04%	937,758,505.14
归属于上市公司股东的净利润	77,773,943.91	116,470,200.14	-33.22%	80,072,779.57
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	64,750,198.49	109,557,088.65	-40.90%	78,266,175.00
经营活动产生的现金流量净额	89,835,652.60	30,278,040.95	196.70%	304,365,575.93
基本每股收益（元/股）	0.4657	0.7628	-38.95%	0.5518
稀释每股收益（元/股）	0.4657	0.7628	-38.95%	0.5518
加权平均净资产收益率	4.41%	8.03%	-3.62%	6.20%

（2）分季度主要会计数据

单位：元

项目	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	193,888,417.52	219,382,715.13	300,875,692.10	295,012,367.83
归属于上市公司股东的净利润	5,655,429.59	11,330,137.49	45,513,991.68	15,274,385.15
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	3,177,585.00	8,775,104.20	43,451,309.86	9,346,199.43
经营活动产生的现金流量净额	-20,820,453.25	20,632,755.46	-41,710,339.19	131,733,689.58

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异。

□是 ☑否

4、股本及股东情况

（1）普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前10名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	8,943	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	10,542	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0	持有特别表决权股份的股东总数	0

前10名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）

股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况	
					股份状态	数量
郑昊	境内自然人	46.48%	78,449,700	58,837,275	质押	10,850,000
曲治国	境内自然人	4.98%	8,400,000	0	不适用	0
富国天惠精选成长混合型证券投资基金(LOF)	境内非国有法人	2.26%	3,807,216	0	不适用	0
易方达积极成长证券投资基金	境内非国有法人	1.50%	2,539,440	0	不适用	0
华商新趋势优选灵活配置混合型证券投资基金	境内非国有法人	1.19%	2,000,052	0	不适用	0
富国长期成长混合型证券投资基金	境内非国有法人	1.11%	1,880,294	0	不适用	0
黄维	境内自然人	1.00%	1,680,000	0	不适用	0
富国改革动力混合型证券投资基金	境内非国有法人	0.79%	1,325,612	0	不适用	0
易方达竞争优势企业混合型证券投资基金	境内非国有法人	0.78%	1,310,800	0	不适用	0
朱玉妹	境内自然人	0.68%	1,139,800	0	不适用	0
上述股东关联关系或一致行动的说明	无					

持股5%以上股东、前10名股东及前10名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

□适用 ☑不适用

前10名股东及前10名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

□适用 ☑不适用

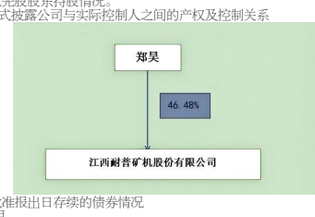
公司是否具有表决权差异安排

□适用 ☑不适用

（2）公司优先股股东总数及前10名优先股股东持股情况表

公司报告期末无优先股股东持股情况。

（3）以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

☑适用 □不适用

（1）债券基本信息

债券名称	债券简称	债券代码	发行日	到期日	债券余额（万元）	利率
江西耐普矿机股份有限公司2025年向不特定对象发行可转换公司债券	耐普转02	123265	2026年01月16日	2032年01月15日	45,000	第一年0.20%、第二年0.40%、第三年0.80%、第四年1.50%、第五年2.00%、第六年2.50%
报告期内公司债券的付息兑付情况	无					

（2）公司债券最新跟踪评级及评级变化情况

2026年1月14日，评级机构中证鹏元资信评估股份有限公司在对本公司经营状况、行业、其他情况进行综合分析与评估的基础上，出具了《江西耐普矿机股份有限公司2025年向不特定对象发行可转换公司债券信用评级报告》，可转换公司债券信用等级为：A+，发行主体信用等级为：A+，评级展望为“稳定”。具体内容详见公司于2026年1月14日在巨潮资讯网上披露的《江西耐普矿机股份有限公司2025年向不特定对象发行可转换公司债券信用评级报告》。

（3）截至报告期末公司近2年的主要会计数据和财务指标

单位：万元

项目	2025年	2024年	本年比上年增减
资产负债率	44.74%	38.06%	6.68%
扣除非经常性损益后净利润	6,475.02	10,955.71	-40.90%
EBITDA全部债务比	14.29%	25.39%	-11.10%
利息保障倍数	6.5776	6.0896	8.01%

三、重要事项

2025年，公司在董事会战略部署下，积极应对复杂多变的外部环境，始终立足主业、深耕主业，以客户需求为导向、不断开发新产品拓展市场，加强技术革新、降本增效，加强内部考核、提升各方绩效，圆满完成了年度各项主要任务。

2025年，公司实现营业收入10.09亿元，实现归属于上市公司股东的净利润7,777.39万元。截止到2025年12月，公司拥有总资产33.55亿元，净资产18.39亿元，资产负债率为44.74%。

报告期内，公司实现归属于上市公司股东的净利润较2024年同比下降33.22%，一方面系2024年额尔登特EPC项目确认收入2亿元，2025年无此项收入；另一方面系因汇率损失1,336.93万元导致财务费用增加，同时因实施员工持股计划股份支付费用319.49万元。

1、深入推进国际化发展战略，不断开拓海外市场

2025年，公司经营质效稳步提升，市场开拓成效显著，客户资源矩阵持续优化，全年新增客户45家。国内外片区业务发展展现强劲增长态势，海外订单高速增长，其中俄语区同比增长83.5%，拉美区同比增长81.3%，亚太中东区增长54.6%。未来，公司将持续以创新驱动为核心，在稳固现有市场份额的前提下，积极开拓更多市场领域。

2、稳步推进海外生产基地建设

近几年，公司积极实施国际化发展战略，在全球多个国家建设生产基地，打造覆盖全球矿业发达地区的连锁工厂。智利工厂项目主体建筑工程已完工，后续建设主要包括生产设备的安装调试及办公区域的装修，预计在2026年底投产；秘鲁工厂已进入施工阶段，在稳步建设中。

3、新产品推广前景显著

公司始终深耕矿山装备关键易耗部件领域，矢志技术创新、产品升级。2025年，公司重磅推出全球首创、自主研发的高合金锻造衬板，以先进的生产工艺融合高韧性、高硬度材料的锻造合金与经质高耐磨天然橡胶，实现“刚柔并济”的协同效应，综合性能远超传统铸造金属衬板，跻身金属矿山磨机衬板领域国际领先行列，推动产品成功落地16家矿山企业，签订订单1.05亿元。

4、积极推进精益化管理，降本增效

报告期内，公司积极推进精细化管理，从采购、生产、品质和设备管理等多维度发力，落实降本稳质。坚持以生产计划管理和精益生产为主要抓手，逐步建立健全了较为科学规范有效的生产运营机制，梳理优化工作流程，加强调度与考核，加强质量管理和现场管理。通过信息化、数字化、自动化建设，赋能业务发展，提升生产效率。通过原材料及能源降本、增加机加及自炼胶产能等方式，积极降低生产成本。

5、注入AI，驱动服务升级与业务增长

为应对团队持续扩充与人才培养周期较长的挑战，同时提升远程专业支持能力，公司系统推进了“耐普AI”智能辅助平台的开发与应用，成功在“耐普AI”平台上线了渣浆泵智能选型、圆筒筛辅助设计、磨机衬板寿命预测等一系列核心功能。此举不仅符合行业智能化发展趋势，也为公司在技术支持与客户服务领域构建了新的差异化优势。随着平台案例库的持续积累与算法优化，“耐普AI”将在客户对接、业务拓展与内部赋能中发挥愈加关键的作用，助力公司实现服务体验与运营效能的协同提升。

6、加强团队建设，为公司快速发展储备人才

2025年公司对后备骨干人才实施了360度全方位跟踪培养，通过派驻生产一线挂职学习、深入实践各环节工作，促进理论知识与实际操作深度融合。

报告期内，公司不断加强国际化团队的建设，通过内部培养与海外当地人才引进的有效结合，建立了一支覆盖生产、销售、服务的国际化团队，为深入开发国际市场打下了坚实的人才基础。

江西耐普矿机股份有限公司董事会

2026年4月15日

证券代码：600877 证券简称：电科芯片 公告编号：2026-003

中电科芯片技术股份有限公司 关于召开2025年度暨2026年第一季度业绩说明会的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担法律责任。

重要内容提示：

会议召开时间：2026年4月30日（星期四）上午11:00-12:00

会议召开地点：上海证券交易所上证路演中心（https://roadshow.sseinfo.com/）

会议召开方式：上证路演中心网络互动

投资者可于2026年4月23日（星期四）至4月29日（星期三）16:00前登录上证路演中心网站首页点击“提问预征集”栏目或通过公司邮箱cetc600877@163.com进行提问。公司将在说明会上对投资者普遍关注的问题进行回答。

中电科芯片技术股份有限公司（以下简称“公司”）拟于2026年4月29日发布公司2025年度报告及2026年第一季度报告，为便于广大投资者全面深入地了解公