

证券代码:603920 证券简称:世运电路 公告编号:2026-024

广东世运电路科技股份有限公司

关于召开2025年年度股东大会的通知

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性承担法律责任。

重要内容提示:
● 股东大会召开日期:2026年5月14日
● 本次股东大会采用网络投票系统:上海证券交易所网络投票系统

一、召开会议的基本情况
(一)股东大会类型和届次
(二)股东大会召集人:董事会
(三)投票方式:本次股东大会所采用的表决方式是现场投票和网络投票相结合的方式

(四)现场会议召开的日期、时间和地点
召开的日期时间:2026年5月14日 13:30-30分
召开地点:广东省佛山市共和镇世运路8号世运电路公司三楼会议室

(五)网络投票的系统、起止日期和投票时间
网络投票系统:上海证券交易所网络投票系统
网络投票起止时间:自2026年5月14日
至2026年5月14日

采用上海证券交易所网络投票系统,通过交易系统平台的投票时间为股东大会召开当日的交易时间,即9:15-9:25,9:30-11:30,13:00-15:00;通过互联网投票平台的投票时间为股东大会召开当日的9:15-15:00。

(六)融资融券、转融通、约定购回业务账户和沪股通投资者的投票程序
涉及融资融券、转融通业务、约定购回业务相关账户以及沪股通投资者的投票,应按照《上海证券交易所上市公司自律监管指引第1号—规范运作》等有关规定执行。

(七)涉及公开征集股东投票权
无
二、会议审议事项
本次股东大会审议议案及股票股利类型

Table with 3 columns: 序号, 议案名称, 投票股东类型

注:本次股东大会将听取独立董事述职报告。
1、各议案已披露的时间和披露媒体
以上议案业经2026年4月22日召开的第五届董事会第十一次会议审议通过,相关公告已于2026年4月23日在上海证券交易所网站www.sse.com.cn及选定信息披露媒体《上海证券报》《中国证券报》《证券日报》《证券时报》披露。

2、特别决议议案:无
3、对中小投资者单独计票的议案:议案2、议案3、议案4
4、涉及关联股东回避表决的议案:议案3
5、涉及关联交易议案:与议案3存在关联关系的股东回避表决
6、涉及发行融资事项的议案:议案3

三、股东大会投票注意事项
(一)本公司股东通过上海证券交易所网络投票系统行使表决权的,既可以登录交易系统投票平台(通过指定交易的证券公司交易终端)进行投票,也可以登录互联网投票平台(网址:vote.sseinfo.com)进行投票。首次登录互联网投票平台进行投票的,投资者需要完成股东身份认证。具体操作请见互联网投票平台的相关说明。

(二)同一表决权通过现场、上海证券交易网络投票平台或其他方式重复进行表决的,以第一次投票结果为准。
(三)持有多个股东账户的股东,可行使的表决权数量是其名下全部股东账户所持相同类别普通股相对应品种合计的股数总和。
持有多个股东账户的股东通过上海证券交易所网络投票系统参与股东大会投票的,可以通过任一股东账户参加。投票后,视为其全部股东账户下的相同类别普通股和相同品种优先股均已分别投同一意向的表决权。

持有多个股东账户的股东,通过多个股东账户重复进行表决的,其全部股东账户下的同一类别普通股和相同品种优先股的表决意见,均以第一次类别和品种股票的第一次投票结果为准。
(四)股东对所有议案均表决完毕后才能离场。
四、会议登记对象
(一)股权登记日下午收市时在中国证券登记结算有限责任公司上海分公司登记在册的公司股东有权出席股东大会(具体情况详见下表),并可以以书面形式委托代理人出席会议和参加表决。该代理人不必是公司股东。

Table with 4 columns: 股份类别, 股票代码, 股票简称, 持股数量

(二)公司董事和高级管理人员。
(三)公司聘请的律师。
(四)其他人员
五、会议登记方式
1、参会股东(包括股东代理人)登记或报到时需要提供以下文件:
(1)法人股东:法人股东应由法定代表人或者法定代表人委托的代理人出席会议。法定代表人出席会议的,应出示本人身份证,能证明其具有法定代表人资格的有效证明;委托代理人出席会议的,代理人应出示本人身份证,法人股东单位的法定代表人依法出具的书面授权委托书(详见附件一)。
(2)个人股东:个人股东亲自出席会议的,应出示本人身份证或其他能够证明其身份的有效证件或证明;委托代理人出席会议的,代理人应出示本人身份证,授权委托书(详见附件一)。
(3)融资融券投资者:融资融券投资者参与股东大会的,应持有融资融券相关证券公司的业务权限、融资融券证明及其相关的投资者本人的授权委托书;投资者为个人的,还应持有本人身份证或其他能够证明其身份的有效证件;投资者为机构的,还应持有本单位营业执照、参会人员身份证、单位法定代表人出具的授权委托书(详见附件一)。

2、参会会议时间:2026年5月11日上午9:00-11:30,下午13:30-16:30
3、登记地点:公司董事会办公室
4、股东可采用电子邮件的方式进行登记(需提供有关证件复印件),以登记时间内公司收到为准,并请注意联系公司。公司联系邮箱为:olympic@olympicpcc.com

六、其他事项
1、本次股东大会现场会议拟半天,出席会议者交通费及食宿费自理。
2、联系人:刘熹
电话:0750-8911377
传真:0750-8919888
电子邮箱:jason.liu@olympicpcc.com

3、联系地址:广东省佛山市共和镇世运路8号广东世运电路科技股份有限公司证券事务部。
邮编:529728
广东世运电路科技股份有限公司董事会
2026年4月23日
附件一:授权委托书

授权委托书
广东世运电路科技股份有限公司:
兹委托 先生(女士)代表本单位(或本人)出席2026年5月14日召开的贵公司2025年年度股东大会,并代为行使表决权。

委托人(签名/盖章): 受托人(签名):
委托人身份证号码: 受托人身份证号码:
委托日期: 年 月 日
备注:
1、委托人应在委托书中“同意”“反对”或“弃权”意向中选择一个并打“√”,对于委托人在本授权委托书中未具体表示的,视为委托人授权受托人自行决定。
2、本授权委托书的有效期限为自本授权委托书签署之日起至本次股东大会结束时止。

证券代码:603920 证券简称:世运电路 公告编号:2026-020
广东世运电路科技股份有限公司
2025年度利润分配方案及
2025年度中期分红规划的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性承担法律责任。

重要内容提示:
● 2025年度每股分红比例:每10股派发现金红利3.00元(含税)。2025年度不进行派发本公司股票股利。
● 广东世运电路科技股份有限公司(以下简称“公司”)2025年度利润分配以实施权益分派股权登记日登记的总股本为基数,具体日期将在权益分派实施公告中明确。在实施权益分派的股权登记日前,公司总股本发生变动的,拟维持每股分配比例不变,相应调整分配总额,并在相关公告中披露。
● 公司不存在存放及上海证券交易所上市规则(以下简称《股票上市规则》)第9.8.1条第一款(八)项规定的可能实施其他风险警示的情形。
● 2025年度中期分红规划:提请股东大会授权董事会在满足利润分配条件的前提下制定并实施2025年度中期分红规划。

一、2025年度利润分配方案
(一)2025年度利润分配方案的具体内容
经天通会计师事务所(特殊普通合伙)审计,截至2025年12月31日,公司报告期内期末未分配利润为人民币322,885,578.90元。经董事会决议,公司2025年度拟以实施权益分派股权登记日登记的总股本为基数进行利润分配。本次利润分配方案如下:
1. 公司向全体股东派10股派发现金红利3.00元(含税)。截至2025年12月31日,公司总股本720,592,317股,以此计算合计派发现金红利216,177,695.10元(含税)。本年度公司现金分红总额432,355,390.20元【含2025年中期分红派发的现金红利216,177,695.10元(含税)】,占本年度归属于上市公司股东的净资产比例为62.14%。2025年度公司不进行派发公司累积转增股本,不送红股。
如在本公告披露之日起至实施权益分派股权登记日期间,因转股股份、回购股份、重大资产重组股份回购注销等致使公司总股本发生变动的,公司拟维持每股分配比例不变,相应调整分配总额。如后续总股本发生变化,将另行公告具体调整情况。

本次利润分配方案尚需提交股东大会审议。
(二)不存在触及及其他风险警示的情形
(三)本次利润分配方案尚需提交股东大会审议

二、2025年度中期分红规划
根据《中华人民共和国公司法》《上海证券交易所股票上市规则》《上市公司监管指引第3号——上市公司现金分红》等有关法律法规及《公司章程》的规定,在综合考虑公司战略发展目标、经营规划、盈利能力等因素的基础上,为进一步回馈投资者对公司的坚定支持,加大投资者在满足利润分配条件的前提下制定并实施2025年度中期分红规划,公司可根据股东大会授权董事会在满足利润分配条件的条件下进行中期现金分红,公司在2026年度进行中期现金分红的金额不超过相应期间归属于上市公司股东的净利润,授权期限自2025年年度股东大会审议通过之日起至2026年年度股东大会召开之日止。

三、公司利润分配决策程序
公司于2026年4月22日召开第五届董事会第十一次会议审议通过了《关于〈世运电路2025年度利润分配方案及2025年度中期分红规划〉的议案》,本事项符合《公司章程》规定的利润分配政策和已披露的股东回报规划。董事会同意将相关议案提交公司2025年年度股东大会审议。
四、相关风险提示
(一)公司2025年度利润分配方案及2026年度中期分红规划是结合公司发展规划及未来资金需求等因素制定的,不会对公司经营现金流产生重大不利影响,不会对公司正常经营和长期发展产生影响。
(二)公司2025年度利润分配方案及2026年度中期分红规划尚需提交公司2025年年度股东大会审议,公司2026年度中期分红方案尚未确定,最终方案将以董事会后续结合公司实际情况,在经股东大会审议通过的2026年度中期分红规划范围内制定的具体方案为准,敬请投资者注意投资风险。

特此公告。
广东世运电路科技股份有限公司董事会
2026年4月23日

Table with 5 columns: 项目, 2025年12月31日, 2025年9月30日, 2025年6月30日, 2025年3月31日

一、2026年度中期分红规划
根据《中华人民共和国公司法》《上海证券交易所股票上市规则》《上市公司监管指引第3号——上市公司现金分红》等有关法律法规及《公司章程》的规定,在综合考虑公司战略发展目标、经营规划、盈利能力等因素的基础上,为进一步回馈投资者对公司的坚定支持,加大投资者在满足利润分配条件的条件下进行中期现金分红,公司在2026年度进行中期现金分红的金额不超过相应期间归属于上市公司股东的净利润,授权期限自2025年年度股东大会审议通过之日起至2026年年度股东大会召开之日止。

二、公司利润分配决策程序
公司于2026年4月22日召开第五届董事会第十一次会议审议通过了《关于〈世运电路2025年度利润分配方案及2026年度中期分红规划〉的议案》,本事项符合《公司章程》规定的利润分配政策和已披露的股东回报规划。董事会同意将相关议案提交公司2025年年度股东大会审议。
三、相关风险提示
(一)公司2025年度利润分配方案及2026年度中期分红规划是结合公司发展规划及未来资金需求等因素制定的,不会对公司经营现金流产生重大不利影响,不会对公司正常经营和长期发展产生影响。
(二)公司2025年度利润分配方案及2026年度中期分红规划尚需提交公司2025年年度股东大会审议,公司2026年度中期分红方案尚未确定,最终方案将以董事会后续结合公司实际情况,在经股东大会审议通过的2026年度中期分红规划范围内制定的具体方案为准,敬请投资者注意投资风险。

特此公告。
广东世运电路科技股份有限公司董事会
2026年4月23日

证券代码:603920 证券简称:世运电路 公告编号:2026-021
广东世运电路科技股份有限公司
关于2026年度日常关联交易预计的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性承担法律责任。

重要内容提示:
● 是否需要提交股东大会审议:否
● 日常关联交易对公司经营的影响:本次日常关联交易预计事项系广东世运电路科技股份有限公司(以下简称“公司”)基于正常经营所需而开展,定价公平、交易公开,不会对公司的财务状况、经营业绩产生不利影响,公司的主要业务不会因此类交易而对关联方形成依赖。

一、日常关联交易基本情况
(一)日常关联交易履行的审议程序
1. 独立董事专门会议审议情况
公司于2026年4月16日召开第五届董事会独立董事第四次专门会议,审议通过了《关于2026年度日常关联交易预计的议案》。独立董事认为,公司2026年度日常关联交易预计事项是基于公司正常生产经营开展,预计发生的日常关联交易在等额的基礎上进行,交易价格公平、合理,不存在损害公司及其他股东利益,特别是中小股东利益的情形。公司不存在因此对关联方形成依赖,且不会损害公司的独立性,全体独立董事一致同意将本议案提交至公司第五届董事会第十一次会议进行审议。

2. 董事会审议情况
公司于2026年4月22日召开第五届董事会第十一次会议,会议以6票赞成,0票反对,0票弃权,1票回避的表决结果审议通过了《关于2026年度日常关联交易预计的议案》。关联董事余奕杰先生回避表决。
3. 根据《上海证券交易所股票上市规则》和《公司章程》的相关规定,上述议案无需提交股东大会审议。

(二)2025年度日常关联交易的预计和执行情况
基于日常生产经营需要,2025年度公司日常关联交易的预计执行情况如下:
单位:人民币元

Table with 5 columns: 关联交易类别, 关联人, 2025年度预计金额, 2025年度实际发生金额, 预计金额与实际发生金额差异

关联交易与预计金额及关联交易实际发生金额存在一定差异,主要原因是因港币与人民币为套币币种,汇率变动导致折算人民币金额差异,相关交易均属于公司正常生产经营所需,定价公允、程序合规。
(三)2026年度日常关联交易预计金额和审议
基于日常生产经营需要,2026年度公司预计日常关联交易情况如下:
单位:人民币元

Table with 5 columns: 关联交易类别, 关联人, 2026年度预计金额, 占同类交易比例, 2025年实际发生金额, 占同类交易比例, 本次预计金额与上年实际发生金额差异

关联人是:余奕杰, 300,000.00, 6.68%, 0, 297,600.00, 6.87%, 不适用
关联人是:朝晖有限公司, 2,000,000.00, 8.69%, 9.57, 384,132.00, 8.87%, 不适用
关联人是:朝晖环保科技有限公司, 3,000,000.00, 44.54%, 42.31, 1,009,069.00, 43.93%, 不适用
合计: 5,300,000.00, - , 55.20, 2,584,831.68, - , -

关联人是:余奕杰, 300,000.00, 6.68%, 0, 297,600.00, 6.87%, 不适用
关联人是:朝晖有限公司, 2,000,000.00, 8.69%, 9.57, 384,132.00, 8.87%, 不适用
关联人是:朝晖环保科技有限公司, 3,000,000.00, 44.54%, 42.31, 1,009,069.00, 43.93%, 不适用
合计: 5,300,000.00, - , 55.20, 2,584,831.68, - , -

二、关联方基本情况及关联关系
(一)关联方的基本情况及关联关系
1. 朝晖有限公司
名称:朝晖有限公司
地址:香港青山村道二号朝晖1号洋房
董监高:余朝晖
成立时间:1988年7月15日
注册资本:港币1,400万元
经营范围:物流运输
关联关系:本公司之副董事长兼总经理余奕杰的直系亲属控制的企业。
2. 世运环保科技有限公司
名称:世运环保科技有限公司
地址:香港九龙塘塘开道54号丰利中心8楼804室
董监高:余奕杰
成立时间:2004年5月19日
注册资本:港币590万元
经营范围:物流运输
关联关系:本公司之副董事长兼总经理余奕杰控制的企业。
(二)关联方基本情况及关联关系
1. 朝晖有限公司
名称:朝晖有限公司
地址:香港青山村道二号朝晖1号洋房
董监高:余朝晖
成立时间:1988年7月15日
注册资本:港币1,400万元
经营范围:物流运输
关联关系:本公司之副董事长兼总经理余奕杰的直系亲属控制的企业。
2. 世运环保科技有限公司
名称:世运环保科技有限公司
地址:香港九龙塘塘开道54号丰利中心8楼804室
董监高:余奕杰
成立时间:2004年5月19日
注册资本:港币590万元
经营范围:物流运输
关联关系:本公司之副董事长兼总经理余奕杰控制的企业。

三、关联交易主要内容及定价政策
公司与关联方之间的关联交易属于正常生产经营所需,交易双方遵循平等自愿、互惠互利、公平公允的原则,将参照市场同类交易价格,由公司关联方将根据实际需求进行业务往来,签订有关买卖合同。
四、关联交易的对和上市公司的影响
公司部分产品需经香港出口,需要向关联方,租用车位或购买房产、租赁的方式或成本更低;部分管理人员在江门市长期居住,相比直接购买房产,租房的方式更实惠;公司与上述关联方的日常关联交易金额较小,是正常生产经营所需,该交易严格按照关联交易定价原则进行,对市场公允原则,不会损害公司股东的利益,不会对公司本期及未来的财务状况和经营成果产生不利影响,且对公司的独立性没有影响,公司的主要业务不会因此类交易而对关联方形成依赖。
特此公告。

广东世运电路科技股份有限公司董事会
2026年4月23日
证券代码:603920 证券简称:世运电路 公告编号:2026-022
广东世运电路科技股份有限公司
关于制订董事、高级管理人员
2026年度薪酬方案的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性承担法律责任。

广东世运电路科技股份有限公司(以下简称“公司”)于2026年4月22日召开第五届董事会第十一次会议,分别审议通过了《关于制订董事2026年度薪酬方案的议案》《关于制订高级管理人员2026年度薪酬方案的议案》。相关董事及高级管理人员在审议涉及本人薪酬事项均回避了表决,其中,《关于制订董事2026年度薪酬方案的议案》尚需提交公司股东大会审议。现将有关事项公告如下:
一、公司董事及高级管理人员2026年度薪酬方案
为进一步完善公司的激励与约束机制,充分调动公司董事及高级管理人员的工作积极性和主动性,保持公司薪酬制度的稳定,提升公司的管理效益,根据《上市公司治理准则》等有关法律法规及《公司章程》的相关规定,结合公司实际情况,公司拟制定董事及高级管理人员2026年度薪酬方案如下:
(一)适用范围:公司2026年度任期内的董事及高级管理人员;
(二)适用范围:2026年1月1日至2026年12月31日;
(三)薪酬及津贴标准
1. 董事
(1)公司独立董事津贴为10.2万元人民币(含税)。
(2)非独立董事除担任任何其他职务的非独立董事,不在公司领取薪酬。
(3)在公司同时担任高级管理人员的非独立董事,按公司高级管理人员薪酬标准执行;在公司同时担任其他职务的非独立董事,不因其在非独立董事职务而额外领取薪酬津贴,其报酬按其实际担任的岗位薪酬标准确定。
2. 高级管理人员
公司高级管理人员薪酬结构一般包括基本年薪、绩效年薪、其他薪酬激励等,其中:
(1)基本年薪是指公司支付给高级管理人员,金额相对固定的基本报酬。基本年薪不与考核结果挂钩,每年根据出勤情况进行发放。
(2)绩效年薪是指高级管理人员的激励性收入,绩效年薪与高级管理人员年度综合绩效考核结果挂钩,根据考核结果、绩效考核系数、公司业绩系数和绩效年薪分配系数等因素确定。
(3)其他薪酬激励包括上述基本年薪、绩效年薪外,公司根据发展需要设立科学的薪酬激励体系,包括但不限于:超额激励、项目激励、股权激励等。具体方案由公司根据实际情况另行制定。
标准绩效年薪占比规则:不低于基本年薪与标准绩效年薪总额的50%,一定比例的绩效年薪在年度绩效考核和绩效评价后支付。高级管理人员的薪酬考核与发放将根据其在公司担任的具体管理职务,结合其岗位及其工作考评情况并依据公司薪酬管理制度执行。
二、其他事项
(一)公司董事及高级管理人员报酬虽、改进、任内职务等原因发生的,基本年薪按实际在月份计算其当年薪酬,绩效年薪依据在均期间的实际绩效考核结果,按当年在均月份数折算发放,已超额预发工资予以追回。
(二)上述薪酬激励的个人所得税均由个人一代扣代缴。
(三)公司董事薪酬方案需提交股东大会审议通过生效后,高级管理人员的薪酬方案由董事会审议通过生效后执行。
特此公告。
广东世运电路科技股份有限公司董事会
2026年4月23日

公司代码:603920 公司简称:世运电路
广东世运电路科技股份有限公司
2025年度年度报告摘要

第一节 重要提示
一、本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到http://www.sse.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。
二、本公司董事会及董事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性,不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏,并承担个别和连带的法律责任。
三、公司全体董事出席董事会会议。
四、天通会计师事务所(特殊普通合伙)为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。
五、董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案
公司2025年度利润分配方案为:公司拟向全体股东每10股派发现金红利3元(含税)。截至2025年12月31日,公司总股本720,592,317股,以此计算合计派发现金红利216,177,695.10元(含税)。2025年度公司不进行派发公司累积转增股本,不送红股。
本次利润分配方案尚需提交股东大会审议。
截至报告期末,母公司存在未弥补亏损的相关情况及其对公司分红等事项的影响
□适用 √不适用
二、公司简介
1、公司简介
2、报告期公司主要业务简介
(一)公司所处行业基本情况、发展阶段
印刷电路板是组装电子产品零件用的基板,是电子产品的关键互连件,也是电子元器件电气连接的载体,绝大多数电子设备及电子产品均需配备,被称为“电子产品之母”。PCB行业下游应用广泛,应用领域几乎涉及所有的电子行业,主要涵盖通信、消费电子、汽车电子、服务器、工控、医疗、航空航天等行业。PCB行业的成长与下游电子信息产业的发展态势密切相关,两者相互促进,随着应用终端等向智能化、轻量化、多功能、高性能方向发展,PCB产品高阶化趋势越发明显。
PCB产品应用领域广泛,由于下游行业的多元化,PCB行业的周期性一般不受单一行业的影响,主要随宏观经济的波动及电子信息产业的整体发展状况而变化,但某一行业由于技术革命引起增量需求,往往会显著带动PCB的增长和升级,因此呈现周期性成长与成长性并存的特征。

Table with 5 columns: 报告期, 营业收入, 归属于上市公司股东的净利润, 归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润, 经营活动产生的现金流量净额

一、公司所处行业基本情况、发展阶段
印刷电路板是组装电子产品零件用的基板,是电子产品的关键互连件,也是电子元器件电气连接的载体,绝大多数电子设备及电子产品均需配备,被称为“电子产品之母”。PCB行业下游应用广泛,应用领域几乎涉及所有的电子行业,主要涵盖通信、消费电子、汽车电子、服务器、工控、医疗、航空航天等行业。PCB行业的成长与下游电子信息产业的发展态势密切相关,两者相互促进,随着应用终端等向智能化、轻量化、多功能、高性能方向发展,PCB产品高阶化趋势越发明显。

PCB产品应用领域广泛,由于下游行业的多元化,PCB行业的周期性一般不受单一行业的影响,主要随宏观经济的波动及电子信息产业的整体发展状况而变化,但某一行业由于技术革命引起增量需求,往往会显著带动PCB的增长和升级,因此呈现周期性成长与成长性并存的特征。

经过多年发展,公司已发展成为我国PCB行业的先进企业之一,通过与国内外知名企业的稳定合作,公司在国际市场树立了良好的品牌形象,获得了较高的市场知名度及认可度,因此在国内外市场均具有较强的竞争力。根据Prismark发布的《2025年全球100大PCB供应商排名》,公司排名第31名;根据中国印制电路板协会(CPCA)公布的《第二十四届(2024年)中国电子行业排行榜》,公司排名第19位;公司(多层板、HDI)项目入选国家工信部发布的符合《印制电路板行业规范条件》企业名单,公司入选广东省制造业单项冠军及广东省先进技术中心,入选了国家和省层面关于生产工艺和技术的充分评价,对公司未来的持续发展具有重要意义。

(一)公司主要产品及其用途
公司主营业务为各类印制电路板(PCB)的研发、生产与销售。公司产品涉及四大类:多层板、高密度板、高频高速板、HDI、软板(FPC)、软硬结合板(含HDI)和金属基板。广泛应用于汽车电子、人工智能、高端消费电子、风电、云计算及相关设备、工控制造、通信及医疗设备等领域。公司自成立以来一直从事印制电路板的研发、生产及销售,主营业务及产品品类发生较大变化。
2025年,得益于下游核心客户及绿色能源需求快速增长,PCB持续增长势头。目前,公司产品下游应用领域中,汽车电子占比最高,其次是新能源汽车电子近年业务快速增长,很好地为公司提供了支撑;在优势业务领域的同时公司在大力拓展人工智能、人形机器人、低空飞行、AI智能眼镜、风光电、商业航天等相关产品的PCB业务,并已取得较好的进展。

(二)公司主要经营模式
1. 采购模式
(1)采购的供应链管理
公司建立完善《供应商月度/年度评价指引》及《新产品试用运作程序》等,首先由采购部根据产品类别和特性要求初步筛选物料供应商,其后由中央技术中心对相关供应商物料进行测试、试产及试产评价,合格后,采购部再与评估,同时安排至供应商现场进行实地考察。物料试评价及评审合格后列入公司的合格供应商一览表,在双方合作期间对合格供应商的表现进行定期评价和管理。同时与供应商共同储备后备供应商资源,建立完善的物料供应体系,规避物料供应风险。
(2)规范采购的采购过程管控
公司设立采购部,负责对公司的所有原材料和辅助材料的采购进行统筹管理,主要职能包括制定采购策略和制度、供应商的选择和采购价格的控制等。在合作前,公司与供应商签订框架采购框架协议,约定好物料品名规格、交货方式、货款结算、支付方式等关键要素;公司制定的《采购部管理制度》,明确了物料采购流程及合同的管理,明确了物料采购申请及审批权限,强化了物料价格审批、物料请购、采购审批、验收付款等环节的控制;并将采购流程从物料申请、价格审核、价格审批、订单审批到物料齐套的Oracle ERP系统中采购平台实行信息化操作,严格避免人为操作失误造成公司不必要的损失,达到内部采购信息透明和采购流程规范化管理要求。

(3)材料库存管理
对于覆铜板、焊料材料,公司按实际收到的客户订单提供材料,进行物料计划采购,合理控制库存;对于铜线、铜膜、金属、锡浆及其他辅助材料,按照公司产品工艺部提供的物料BOM标准,结合订单情况预估材料用量进行采购;对于非常用规格型号或特殊材料,根据客户订单需求采购情况进行采购,达到材料库存合理控制的目的。在材料库存管理上,上涨趋势的情况下,公司将适当增大库存,进行策略储备。
2. 生产模式
(1)经营模式
经营模式是指客户产品设计生产的定制化生产而非标准件生产,基于这一特点,公司的产销模式为“以销定产、产销协同”。对此,公司于Oracle ERP系统建立了一套快速高效的订单处理流程,以便公司能够对客户订单做出快速反应。计划物控中心建立的产销联动物料管理进行统筹安排,协调客户订单和采购、生产、公用设施及环保等各环节,保障生产有序进行。
公司目前在国内和海外拥有两个生产基地,分别位于广东省佛山市和珠海市。位于佛山市的生产主体是世运电路全资子公司,处于同一工业园区相邻厂房,其中世运电路拥有多年的PCB生产经验和全套的工厂管理经验和员工队伍,以及较为丰富的客户群体基础,世运电路为2026年新建投产的自动化工厂,进一步“大先制造产能”,同一园区化管理与专业生产制造体系的协同优势,更能充分利用客户和供应链资源,优化制造成本,推动智能制造与产品转型升级以满足业务发展的需要,位于珠海市的生产主体是珠海世运,珠海世运主要从事柔性电路板和软硬结合板的生产业务,可以进一步完善公司整体的产品结构。

(二)公司主要经营模式
1. 采购模式
(1)采购的供应链管理
公司建立完善《供应商月度/年度评价指引》及《新产品试用运作程序》等,首先由采购部根据产品类别和特性要求初步筛选物料供应商,其后由中央技术中心对相关供应商物料进行测试、试产及试产评价,合格后,采购部再与评估,同时安排至供应商现场进行实地考察。物料试评价及评审合格后列入公司的合格供应商一览表,在双方合作期间对合格供应商的表现进行定期评价和管理。同时与供应商共同储备后备供应商资源,建立完善的物料供应体系,规避物料供应风险。
(2)规范采购的采购过程管控
公司设立采购部,负责对公司的所有原材料和辅助材料的采购进行统筹管理,主要职能包括制定采购策略和制度、供应商的选择和采购价格的控制等。在合作前,公司与供应商签订框架采购框架协议,约定好物料品名规格、交货方式、货款结算、支付方式等关键要素;公司制定的《采购部管理制度》,明确了物料采购流程及合同的管理,明确了物料采购申请及审批权限,强化了物料价格审批、物料请购、采购审批、验收付款等环节的控制;并将采购流程从物料申请、价格审核、价格审批、订单审批到物料齐套的Oracle ERP系统中采购平台实行信息化操作,严格避免人为操作失误造成公司不必要的损失,达到内部采购信息透明和采购流程规范化管理要求。

(3)材料库存管理
对于覆铜板、焊料材料,公司按实际收到的客户订单提供材料,进行物料计划采购,合理控制库存;对于铜线、铜膜、金属、锡浆及其他辅助材料,按照公司产品工艺部提供的物料BOM标准,结合订单情况预估材料用量进行采购;对于非常用规格型号或特殊材料,根据客户订单需求采购情况进行采购,达到材料库存合理控制的目的。在材料库存管理上,上涨趋势的情况下,公司将适当增大库存,进行策略储备。
2. 生产模式
(1)经营模式
经营模式是指客户产品设计生产的定制化生产而非标准件生产,基于这一特点,公司的产销模式为“以销定产、产销协同”。对此,公司于Oracle ERP系统建立了一套快速高效的订单处理流程,以便公司能够对客户订单做出快速反应。计划物控中心建立的产销联动物料管理进行统筹安排,协调客户订单和采购、生产、公用设施及环保等各环节,保障生产有序进行。
公司目前在国内和海外拥有两个生产基地,分别位于广东省佛山市和珠海市。位于佛山市的生产主体是世运电路全资子公司,处于同一工业园区相邻厂房,其中世运电路拥有多年的PCB生产经验和全套的工厂管理经验和员工队伍,以及较为丰富的客户群体基础,世运电路为2026年新建投产的自动化工厂,进一步“大先制造产能”,同一园区化管理与专业生产制造体系的协同优势,更能充分利用客户和供应链资源,优化制造成本,推动智能制造与产品转型升级以满足业务发展的需要,位于珠海市的生产主体是珠海世运,珠海世运主要从事柔性电路板和软硬结合板的生产业务,可以进一步完善公司整体的产品结构。

(二)公司主要经营模式
1. 采购模式
(1)采购的供应链管理
公司建立完善《供应商月度/年度评价指引》及《新产品试用运作程序》等,首先由采购部根据产品类别和特性要求初步筛选物料供应商,其后由中央技术中心对相关供应商物料进行测试、试产及试产评价,合格后,采购部再与评估,同时安排至供应商现场进行实地考察。物料试评价及评审合格后列入公司的合格供应商一览表,在双方合作期间对合格供应商的表现进行定期评价和管理。同时与供应商共同储备后备供应商资源,建立完善的物料供应体系,规避物料供应风险。
(2)规范采购的采购过程管控
公司设立采购部,负责对公司的所有原材料和辅助材料的采购进行统筹管理,主要职能包括制定采购策略和制度、供应商的选择和采购价格的控制等。在合作前,公司与供应商签订框架采购框架协议,约定好物料品名规格、交货方式、货款结算、支付方式等关键要素;公司制定的《采购部管理制度》,明确了物料采购流程及合同的管理,明确了物料采购申请及审批权限,强化了物料价格审批、物料请购、采购审批、验收付款等环节的控制;并将采购流程从物料申请、价格审核、价格审批、订单审批到物料齐套的Oracle ERP系统中采购平台实行信息化操作,严格避免人为操作失误造成公司不必要的损失,达到内部采购信息透明和采购流程规范化管理要求。

(3)材料库存管理
对于覆铜板、焊料材料,公司按实际收到的客户订单提供材料,进行物料计划采购,合理控制库存;对于铜线、铜膜、金属、锡浆及其他辅助材料,按照公司产品工艺部提供的物料BOM标准,结合订单情况预估材料用量进行采购;对于非常用规格型号或特殊材料,根据客户订单需求采购情况进行采购,达到材料库存合理控制的目的。在材料库存管理上,上涨趋势的情况下,公司将适当增大库存,进行策略储备。
2. 生产模式
(1)经营模式
经营模式是指客户产品设计生产的定制化生产而非标准件生产,基于这一特点,公司的产销模式为“以销定产、产销协同”。对此,公司于Oracle ERP系统建立了一套快速高效的订单处理流程,以便公司能够对客户订单做出快速反应。计划物控中心建立的产销联动物料管理进行统筹安排,协调客户订单和采购、生产、公用设施及环保等各环节,保障生产有序进行。
公司目前在国内和海外拥有两个生产基地,分别位于广东省佛山市和珠海市。位于佛山市的生产主体是世运电路全资子公司,处于同一工业园区相邻厂房,其中世运电路拥有多年的PCB生产经验和全套的工厂管理经验和员工队伍,以及较为丰富的客户群体基础,世运电路为2026年新建投产的自动化工厂,进一步“大先制造产能”,同一园区化管理与专业生产制造体系的协同优势,更能充分利用客户和供应链资源,优化制造成本,推动智能制造与产品转型升级以满足业务发展的需要,位于珠海市的生产主体是珠海世运,珠海世运主要从事柔性电路板和软硬结合板的生产业务,可以进一步完善公司整体的产品结构。

(二)公司主要经营模式
1. 采购模式
(1)采购的供应链管理
公司建立完善《供应商月度/年度评价指引》及《新产品试用运作程序》等,首先由采购部根据产品类别和特性要求初步筛选物料供应商,其后由中央技术中心对相关供应商物料进行测试、试产及试产评价,合格后,采购部再与评估,同时安排至供应商现场进行实地考察。物料试评价及评审合格后列入公司的合格供应商一览表,在双方合作期间对合格供应商的表现进行定期评价和管理。同时与供应商共同储备后备供应商资源,建立完善的物料供应体系,规避物料供应风险。
(2)规范采购的采购过程管控
公司设立采购部,负责对公司的所有原材料和辅助材料的采购进行统筹管理,主要职能包括制定采购策略和制度、供应商的选择和采购价格的控制等。在合作前,公司与供应商签订框架采购框架协议,约定好物料品名规格、交货方式、货款结算、支付方式等关键要素;公司制定的《采购部管理制度》,明确了物料采购流程及合同的管理,明确了物料采购申请及审批权限,强化了物料价格审批、物料请购、采购审批、验收付款等环节的控制;并将采购流程从物料申请、价格审核、价格审批、订单审批到物料齐套的Oracle ERP系统中采购平台实行信息化操作,严格避免人为操作失误造成公司不必要的损失,达到内部采购信息透明和采购流程规范化管理要求。

(3)材料库存管理
对于覆铜板、焊料材料,公司按实际收到的客户订单提供材料,进行物料计划采购,合理控制库存;对于铜线、铜膜、金属、锡浆及其他辅助材料,按照公司产品工艺部提供的物料BOM标准,结合订单情况预估材料用量进行采购;对于非常用规格型号或特殊材料,根据客户订单需求采购情况进行采购,达到材料库存合理控制的目的。在材料库存管理上,上涨趋势的情况下,公司将适当增大库存,进行策略储备。
2. 生产模式
(1)经营模式
经营模式是指客户产品设计生产的定制化生产而非标准件生产,基于这一特点,公司的产销模式为“以销定产、产销协同”。对此,公司于Oracle ERP系统建立了一套快速高效的订单处理流程,以便公司能够对客户订单做出快速反应。计划物控中心建立的产销联动物料管理进行统筹安排,协调客户订单和采购、生产、公用设施及环保等各环节,保障生产有序进行。
公司目前在国内和海外拥有两个生产基地,分别位于广东省佛山市和珠海市。位于佛山市的生产主体是世运电路全资子公司,处于同一工业园区相邻厂房,其中世运电路拥有多年的PCB生产经验和全套的工厂管理经验和员工队伍,以及较为丰富的客户群体基础,世运电路为2026年新建投产的自动化工厂,进一步“大先制造产能”,同一园区化管理与专业生产制造体系的协同优势,更能充分利用客户和供应链资源,优化制造成本,推动智能制造与产品转型升级以满足业务发展的需要,位于珠海市的生产主体是珠海世运,珠海世运主要从事柔性电路板和软硬结合板的生产业务,可以进一步完善公司整体的产品结构。

(二)公司主要经营模式
1. 采购模式
(1)采购的供应链管理
公司建立完善《供应商月度/年度评价指引》及《新产品试用运作程序》等,首先由采购部根据产品类别和特性要求初步筛选物料供应商,其后由中央技术中心对相关供应商物料进行测试、试产及试产评价,合格后,采购部再与评估,同时安排至供应商现场进行实地考察。物料试评价及评审合格后列入公司的合格供应商一览表,在双方合作期间对合格供应商的表现进行定期评价和管理。同时与供应商共同储备后备供应商资源,建立完善的物料供应体系,规避物料供应风险。
(2)规范采购的采购过程管控
公司设立采购部,负责对公司的所有原材料和辅助材料的采购进行统筹管理,主要职能包括制定采购策略和制度、供应商的选择和采购价格的控制等。在合作前,公司与供应商签订框架采购框架协议,约定好物料品名规格、交货方式、货款结算、支付方式等关键要素;公司制定的《采购部管理制度》,明确了物料采购流程及合同的管理,明确了物料采购申请及审批权限,强化了物料价格审批、物料请购、采购审批、验收付款等环节的控制;并将采购流程从物料申请、价格审核、价格审批、订单审批到物料齐套的Oracle ERP系统中采购平台实行信息化操作,严格避免人为操作失误造成公司不必要的损失,达到内部采购信息透明和采购流程规范化管理要求。

(3)材料库存管理
对于覆铜板、焊料材料,公司按实际收到的客户订单提供材料,进行物料计划采购,合理控制库存;对于铜线、铜膜、金属、锡浆及其他辅助材料,按照公司产品工艺部提供的物料BOM标准,结合订单情况预估材料用量进行采购;对于非常用规格型号或特殊材料,根据客户订单需求采购情况进行采购,达到材料库存合理控制的目的。在材料库存管理上,上涨趋势的情况下,公司将适当增大库存,进行策略储备。
2. 生产模式
(1)经营模式
经营模式是指客户产品设计生产的定制化生产而非标准件生产,基于这一特点,公司的产销模式为“以销定产、产销协同”。对此,公司于Oracle ERP系统建立了一套快速高效的订单处理流程,以便公司能够对客户订单做出快速反应。计划物控中心建立的产销联动物料管理进行统筹安排,协调客户订单和采购、生产、公用设施及环保等各环节,保障生产有序进行。
公司目前在国内和海外拥有两个生产基地,分别位于广东省佛山市和珠海市。位于佛山市的生产主体是世运电路全资子公司,处于同一工业园区相邻厂房,其中世运电路拥有多年的PCB生产经验和全套的工厂管理经验和员工队伍,以及较为丰富的客户群体基础,世运电路为2026年新建投产的自动化工厂,进一步“大先制造产能”,同一园区化管理与专业生产制造体系的协同优势,更能充分利用客户和供应链资源,优化制造成本,推动智能制造与产品转型升级以满足业务发展的需要,位于珠海市的生产主体是珠海世运,珠海世运主要从事柔性电路板和软硬结合板的生产业务,可以进一步完善公司整体的产品结构。

(二)公司主要经营模式
1. 采购模式
(1)采购的供应链管理
公司建立完善《供应商月度/年度评价指引》及《新产品试用运作程序》等,首先由采购部根据产品类别和特性要求初步筛选物料供应商,其后由中央技术中心对相关供应商物料进行测试、试产及试产评价,合格后,采购部再与评估,同时安排至供应商现场进行实地考察。物料试评价及评审合格后列入公司的合格供应商一览表,在双方合作期间对合格供应商的表现进行定期评价和管理。同时与供应商共同储备后备供应商资源,建立完善的物料供应体系,规避物料供应风险。
(2)规范采购的采购过程管控
公司设立采购部,负责对公司的所有原材料和辅助材料的采购进行统筹管理,主要职能包括制定采购策略和制度、供应商的选择和采购价格的控制等。在合作前,公司与供应商签订框架采购框架协议,约定好物料品名规格、交货方式、货款结算、支付方式等关键要素;公司制定的《采购部管理制度》,明确了物料采购流程及合同的管理,明确了物料采购申请及审批权限,强化了物料价格审批、物料请购、采购审批、验收付款等环节的控制;并将采购流程从物料申请、价格审核、价格审批、订单审批到物料齐套的Oracle ERP系统中采购平台实行信息化操作,严格避免人为操作失误造成公司不必要的损失,达到内部采购信息透明和采购流程规范化管理要求。

(3)材料库存管理
对于覆铜板、焊料材料,公司按实际收到的客户订单提供材料,进行物料计划采购,合理控制库存;对于铜线、铜膜、金属、锡浆及其他辅助材料,按照公司产品工艺部提供的物料BOM标准,结合订单情况预估材料用量进行采购;对于非常用规格型号或特殊材料,根据客户订单需求采购情况进行采购,达到材料库存合理控制的目的。在材料库存管理上,上涨趋势的情况下,公司将适当增大库存,进行策略储备。
2. 生产模式
(1)经营模式
经营模式是指客户产品设计生产的定制化生产而非标准件生产,基于这一特点,公司的产销模式为“以销定产、产销协同”。对此,公司于Oracle ERP系统建立了一套快速高效的订单处理流程,以便公司能够对客户订单做出快速反应。计划物控中心建立的产销联动物料管理进行统筹安排,协调客户订单和采购、生产、公用设施及环保等各环节,保障生产有序进行。
公司目前在国内和海外拥有两个生产基地,分别位于广东省佛山市和珠海市。位于佛山市的生产主体是世运电路全资子公司,处于同一工业园区相邻厂房,其中世运电路拥有多年的PCB生产经验和全套的工厂管理经验和员工队伍,以及较为丰富的