证券代码：300425 证券简称：中建环能 公告编号：2026-005

中建环能科技股份有限公司 2025年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

立信会计师事务所（特殊普通合伙）对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

非标准审计意见提示

□适用 ☑ 不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

□适用 ☑ 不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

☑适用 □不适用

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为：以682,224,853为基数，向全体股东每10股派发现金红利0.04元（含税），送红股0股（含税），以资本公积金向全体股东每10股转增0股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

□适用 ☑ 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	中建环能	股票代码	300425
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	王哲晓	贾静	
办公地址	成都市武侯区武兴一路3号	成都市武侯区武兴一路3号	
传真	02885001655	02885001655	
电话	02885001659	02885001659	
电子信箱	wzx@scimee.com	jiaj@scimee.com	

2、报告期主要业务或产品简介

公司创立以来始终以科技服务美好环境为己任，致力于成为先进的环境技术产品与解决方案提供商。凭借30多年的技术积累与创新精神，公司已构建起较为完善的技术产品体系、工业化生产和集成能力、全产业链解决方案经验，以及对客户需求的深度理解和快速响应能力。为顺应节能降碳和绿色发展趋势，迎接行业监管升级与产业“存量优化”的挑战，公司立足双碳和数字化时代，着眼于用户需求，聚焦厂网河湖整体网联、城镇污水高效处理、污泥低碳干化焚烧、钢铁煤炭废水回用优势场景，塑强离心机的产品技术及服务响应能力，通过以技术和产品为核心，打造标准可复制模式，辅以模块化的安装工程，形成具有综合优势的客户服务场景解决方案，创造更好的客户价值。

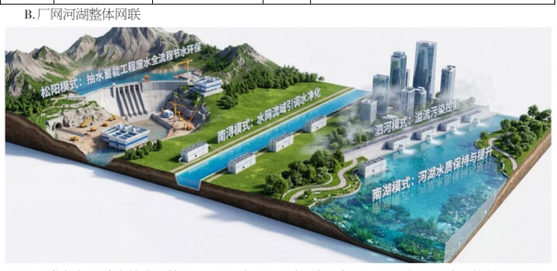
（1）环境治理领域

A.城镇污水高效处理

我国城镇污水治理面临着空间效率低、运行能耗高、建设周期长、系统协同性弱等产业痛点，正加速从规模化新建向存量提效与绿色智慧升级转型。公司顺应新时代城市高质量发展要求，紧扣双碳战略需求和城市更新、韧性城市建设、建筑工业化及精细化城市运营等现实需求，以自主创新的模块化速装技术体系赋能城镇污水处理基础设施升级，打造系统化、技术引领、全生命周期覆盖的污水处理综合解决方案体系。公司深度整合技术创新、装备制造、工程实施与智慧运营等核心能力，通过砂渣共除、微氧速澄、磁基赋能等技术突破，提供以装配式水厂为核心载体的全栈式低碳高效解决方案，聚焦以下细分领域，打造可复制、可推广的模式：

细分场景	场景需求及解决方案		标杆项目	核心产品
a.市政应急扩容	随着环保督查日趋严格，城镇污水处理厂在应对雨污合流溢流、实施扩容或升级改造过程中，常面临处理能力阶段性不足、污水溢流风险加大等难题。	为解决改造期间的运行空窗期问题，公司采用可快速部署、模块化的应急污水处理设施，有效承接溢流污水，实现不停产改造，从而确保污水处理不间断、出水稳定达标，保障改造期的环境安全与合规运行。	海门东洲污水溢流应急处置项目	● 名称：孔板格栅 ● 功能特点： 内进流非金属孔板格栅是一种以圆锥形微孔板对定向粒径栅进进行拦截过滤的污水预处理设备，拦截率高达95%。 ● 核心优势： 1.高拦截率，拦截率高达95%，针对毛发纤维物效果显著； 2.高可靠性，可承受动态液位差0.6m（行业0.3-0.4m）； 3.运行智能化，自适应运行策略，转速调频，冲洗调压，故障自预判； 4.低堵塞率，网孔板再生率高于99%（行业标准≥85%），孔板堵塞率低至10-15%； 5.8小时即可安装通水，占地小，效率高
b.长久分布式新建	工业园区特征污染物种类与浓度随着产业结构快速迭代动态变化，村镇污水水量因人口迁移而大幅波动，产业增长与人口规模的地一一既可独立建成全高度不确定性，使得传统污水处理厂难以适应。	在韧性城市、建筑工业化等政策加持下，公司以“分布式布局、模块化构建、长久化运行”为核心思路，依托标准化装配式污水处理装备，实现灵活部署，按需建设与集约用地一一既可独立建成全装配式水厂，也能与传统处理单元深度融合，重构污水治理的时空逻辑，推动污水处理模式向高效、可靠和可持续方向演进。	龙游县龙南工业园区污水处理项目	
c.存量原位提效	在污水厂“存量时代”背景下，随着出水标准提升倒逼的技术升级改造、存量资产增值驱动的运营效率提升，仍有不少尚未启动提标改造，传统路径普遍面临四大痛点：占地面积大、建设周期长、综合成本高以及新旧工艺兼容弱。	公司采用速装模块化解决方案，依托低扰动技术特征，在不新增占地、不停产运行的前提下，实现原位提标与扩容，推动存量污水厂效能快速跃升。	产业电白PPP项目采购内径流细格栅项目	● 名称：“微氧速沉”反应沉淀一体化装配式水厂 ● 功能特点： 1.集成生化反应、沉淀于一体，集约占地；2.采用微氧控制与污泥自回流技术，实现高效脱氮除磷；3.全栓接装配式结构，模块化生产、快速拼装、拆卸迁移 ● 核心优势： 1.极省占地：吨水占地仅0.25-0.35 m^2，较传统节省50%以上； 2.极速建造：45天完成万吨级主体，工期缩短70%； 3.极优效益：低耗运行+可拆可移，兼顾经济与绿色低碳 ● 名称：MagBR 磁介质生物反应器 ● 功能特点：将A2O工艺与MBBR/MBR工艺进行高度集成，在好氧反应单元采用弹性填料与磁性填料组合，大幅提升了系统的微生物附着与富集能力。工艺上采用气提回流替代传统水力回流，并结合微孔曝气技术以有效节省系统能耗，出水稳定达标 ● 核心优势：设备呈现高度模块化、集装箱式形态，出水水质极优（对氨氮、总氮TN、化学需氧量COD的削减可稳定达到一级A标准），并配套智慧运维平台实现多站点的远程监控与少人化值守 ● 名称：硫自养滤池 ● 功能特点：集生物脱氮与过滤功能于一体的深度处理设备，采用自主研发的新型硫自养功能载体填料，无需投加有机碳源，适用于城镇污水提标改造、黑臭水体净化及环境敏感区域等场景，可实现出水总氮深度去除至TN ≤ 2 mg/L ● 核心优势：脱氮成本低、产泥量少、启动快、操作简单且无COD超标风险等

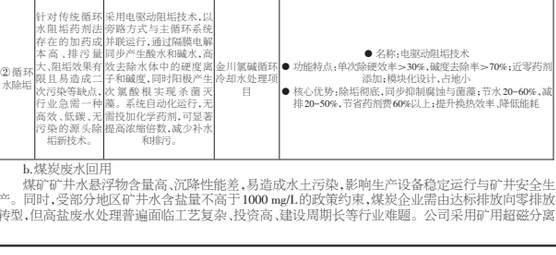
B.厂网河湖整体网联



公司依托超磁分离等自主技术，系统解决四大痛点：针对降雨导致的管网、污水厂等溢流问题，以效果好、占地小、启动快的超磁分离技术，快速削减入河污染物，应对短时极端冲击所造成的雨季河湖水质恶化问题；针对湖库悬浮物高，富营养化等问题，采用“超磁+水生态修复”快速降油除磷，破除光照瓶颈，重构生境实现生态自稳；针对跨流域引调水水质恶化，以高度集成的模块化超磁水体净化站实现快速固液分离，降本降耗且灵活保障高品质生态用水；针对抽水蓄能工程全生命周期环境保护，尤其面对高浊废水的处理与回用需求，利用磁基增效技术实现增重速沉，抗进水水质剧烈波动，出水稳定，设备快装快拆，占地极小，满足全生命周期环保需求。

细分场景	场景与客户需求	解决方案	标杆项目	核心产品
a.雨季溢流污染控制	雨季强降雨导致排水系统出现极端的短时水量激增与水质剧烈波动，导致污水在管网连线、泵站、排口及污水厂前端发生大规模溢流或直排入河，造成的河湖水质恶化。 管网建设周期长，成本高，见效慢，污水处理厂扩容受限于场地空间限制等客观因素难以保障效果。	公司在排口、泵站、调蓄池等关键节点，依托抗波动、快响应、易部署的超磁分离技术，因起减污治污的坚实防线，针对溢流污染瞬时负荷高、冲击强的痛点，公司技术产品通过极短的停留时间实现SS与总磷的高效去除，并且凭借极小占地应对瞬时高倍负荷的优势，破解了传统沉淀工艺占地大、周期长的局限，确保在空间受限区域也能快速构建起净化防线，有效解决河道在雨季返黑返臭难题。	十堰市茅箭区西河初期雨水治理项目、南阳十二里河溢流污水应急处理服务项目	● 名称：移动超磁水体净化站（EMUM） ● 功能特点：基于超磁分离水体净化技术进行极速固液分离。磁盘固液分离时间小于30秒，系统总水力停留时间（HRT）仅为4-6分钟。此外，设备排泥含水率低（≤95%），可直接进入脱水机处理，且磁种回收率高达98.5%以上 ● 核心优势：吨水占地仅极小、整体占地面积仅为传统工艺的1/6至1/8，可实现移动车载式部署；精准提标，低扰动启动快、能耗低；系统自动化程度高，冷启动时间小于20分钟，支持一键启停；系统装机容量小，结合超高的磁种回收率，实现了极低的运行费用
c.水网流域引调水净化	跨流域引调水过程中，水源地水质极易受流域环境影响而恶化，而受水区（如城市河道、湖泊）往往需要高标准的生态补水以满足“清水入城”的感官与生态要求。然而，传统的集中式水质净化工艺存在占地面积庞大、运行能耗高且系统调配缺乏灵活性的物理瓶颈，极难在土地资源紧张的城市建成区及沿线节点进行快速、机动部署。	适配处理大水量的快速水质净化技术，对于引调水过程的水质保障尤为重要。公司依托高度集成的超磁分离一体化装备。该装备采用模块化设计，结构紧凑，在工艺路线上，系统实现极速固液分离（磁盘分离时间<30s，总处理时间仅4-6分钟），排泥浓度高，且磁种回收率高。该技术能在低能耗状态下高效削减悬浮物（SS）、总磷（TP）、大幅提升水体透明度。	南浔清水入城项目	● 名称：MagCS 磁介质混凝沉淀一体化设备 ● 功能特点：在传统絮凝沉淀工艺的基础上，创新性地投加磁介质并结合磁回收工艺，利用磁介质的“增重速沉”效应，使水体中的污染物絮团实现高速沉降。设备集成了单级混絮凝技术、差速搅拌技术以及磁起动态均衡循环调控三大自主核心技术。 ● 核心优势：产品表面负荷极高（>20m³/m²·h），吨水≤0.0007m2（1万m/d以上），极大限度压缩了工程物理空间；强悍的抗冲击与快交付能力：具备极强的抗极端高浊度冲击能力（如可应对进水悬浮物SS高达5000mg/L的极端工况）以及抗30%水量冲击的能力
d.抽水蓄能全流程节水环保	抽水蓄能电站及大型水利工程施工场地往往处于生态敏感区且用地极度受限，而在隧洞施工、砂石骨料加工等环节中，会产生大量突发性废水。此类废水具有来源多样、水质波动大、泥沙与岩粉等悬浮物（SS）浓度极高的物理特征，若不经快速有效处理，将对周边水生态环境造成严重破坏，等级到建设过程的临时性与场地空间条件的有限性，部署灵活，占地面积小的产品在具体项目中更受青睐。	公司技术上采用以磁介质混凝沉淀为主的全生命周期组合工艺。工艺机理：采用磁介质混凝技术，利用磁粉加载实现污染物的“增重速沉”，赋予系统极强的抗高浊度及超高浓度悬浮物负荷的冲击能力。装备采用极致模块化设计，支持快装快拆与机动部署。能够大幅削减现场土建工作量，核心设备占地面积小，抗水质波动能力强，出水水质好，完美适配场地狭小的严苛工况。	松阳抽水蓄能电站施工废水项目，雅砻江两河口水电站高浊水处理项目	● 名称：MagBR+SMBR 磁介质生物反应器一体化设备 ● 功能特点与产品优势参见“城镇污水高效处理”场景

C.钢铁煤炭废水回用



a.钢铁废水回用

针对钢铁行业浊环水悬浮物与油含量高、净环水易结垢腐蚀及传统工艺占地大、成本高、有药剂污染等痛点，依托深耕钢铁废水治理30余年的经验，提供短流程、低碳化全场景解决方案：以稀土磁盘技术处理浊环水，实现SS去除率≥90%、油脂去除率≥80%，占地仅为传统工艺的1/6-1/8，电耗低至0.006kW·h/吨水；以电驱动阻垢技术处理净环水，无需或少量投加药剂，钙硬降低>50%、碱度降低>70%，补水与排污减少40%以上。公司业务覆盖国内28个省及海外6个国家，服务客户超200家，落地项目超600个，广泛应用于宝武、河钢、鞍钢、沙钢、首钢等大部分重点钢铁企业。在钢铁废水回用方面，公司主要聚焦以下细分业务领域：

细分场景	场景需求	解决方案	标杆项目	核心产品
①浊环水净化	针对钢铁行业浊环水处理传统工艺占地大、成本高、效率低的共性痛点，行业急需短流程、紧凑型、高负荷、适配的协同除油除SS一体化技术，以实现高效净化、降本增效与资源闭环。	构建“旋流预沉稀土磁盘磁分离圆盘式除油智能磁膜水”一体化工艺，替代传统两段/三段式工艺；依托稀土永磁高强磁场除铁磁悬浮物，配套膜油、脱水设备实现“水进-油”资源化，集成自动化加药与智能控制，适配钢铁大水量连续生产，全面降本增效。	首钢京唐炼钢连铸浊环水处理项目，河北敬业钢铁板坯连铸浊环水处理项目	● 名称：稀土磁盘 ● 功能特点：SS去除率≥90%；单台处理量200-1500 m^3/h；水力停留时间仅4-6 min；加药量低至传统工艺1/3 ● 核心优势：占地为传统工艺1/6-1/8；运行电耗0.006 kWh·h 吨水；10年性能衰减≤5%；浊水分离后资源回收率≥35% ● 名称：圆盘除油机 ● 功能特点：出水含油浓度稳定≤5mg/L；油脂去除率≥80%；连续回收表面浮油；适配水位波动工况 核心优势：能耗低（运维成本省60%）；结构模块化设计（维护便捷）；占地面积小（适配紧凑水处理站） ● 名称：智能磁基增效污泥脱水机 ● 功能特点：压滤后污泥含水率≤25%；辊压组件耐磨耐用；实现污泥减量化与资源化（可回用于烧结配矿）
②循环水除垢	针对传统循环水阻垢剂法存在的加药成本高、排污量大、阻垢效果有限且易造成二次污染等缺点，行业急需一种高效、低碳、无污染的源头除垢新技术。	采用电驱动阻垢技术，以旁路方式与主循环系统并联运行，通过隔膜电解同步产生酸水和碱水，高效去除水体中的硬度离子和碱度，同时把极产生次氯酸根实现杀菌灭藻。系统自动化运行，无需投加化学药剂，可显著提高浓缩倍数，减少补水和排污。	金川氯碱循环冷却水处理项目	● 名称：电驱动阻垢技术 ● 功能特点：单次除硬效率>30%，碱度去除率>70%；近零药剂添加；模块化设计，占地小 ● 核心优势：除垢彻底，同步抑制腐蚀与菌藻；节水20-60%，减排20-50%，节省药剂费60%以上；提升换热效率、降低能耗

b.煤炭废水回用

煤矿矿井水悬浮物含量高、沉降性能差，易造成水土污染，影响生产设备稳定运行与矿井安全生产。同时，受部分地区矿井水含盐量不高于1000 mg/L的政策约束，煤炭企业需由达标排放向零排放转型，但高盐废水处理普遍面临工艺复杂、投资高、建设周期长等行业难题。公司采用矿用超磁分离技术，有效破解了传统沉淀工艺占地大、水力停留时间长、难以实现井下原位处理等痛点，可提供高效灵活的井下清水入仓及回用净化方案；并通过整合“预处理+膜浓缩+蒸发结晶”全流程工艺，结合短流程工艺及装配式建设模式，以建设速度快、系统运行稳定、水资源资源化程度高及全链条服务等核心优势，全面解决矿井水分级处理、分质复用与高盐废水零排放的行业关键问题。公司煤炭废水回用的细分业务领域主要有：

细分场景	场景需求	解决方案	标杆项目	核心产品
⊙矿井水净化	针对井下空间狭小、水质高浊且波动大、节能降耗要求高、安全合规管控严及资源化回用需求迫切等约束条件，行业急需高效、紧凑、低耗、稳定，可实现井下原位处理、清水入仓的固液分离与水处理技术。	采用“井下预混凝沉淀+超磁分离核心工艺+深度过滤+消毒”的全流程集成技术，配套磁种循环回用系统，以模块化撬装形式部署，实现井下原位高效固液分离与水质净化，保障清水入仓、分质复用，构建“井下处理-水资源回用-污泥闭环处置”的全链条治理体系。	陕煤集团神木柠条塔矿业矿井水井下原位处理项目	●名称：煤矿超磁分离设备 ●功能特点：1.适配井下狭小空间，模块化撬装布置；2.快速固液分离，抗高浊水质冲击，出水稳定；3.磁种循环回用，可实现井下处理、回用、污泥处置闭环；4.防爆防腐，适配井下安全运行，可智能自控 ●核心优势：1.占地紧凑，无需大容积土建沉淀池；2.停留时间短、处理效率高，满足清水入仓；3.大幅降低耗井能耗与药耗，运行成本低；4.可原位处理，实现矿井水分质复用
⊙高盐水零排	针对传统高盐水零排放除浊除硬工艺流程长、成本高、碳排放大等问题，行业亟需适配高盐工况的高效除浊除硬技术，要求流程精简、占地小、药耗能耗低、低碳环保、投资与运行成本可控，同时抗水质冲击能力强，配套膜系统耐污堵、寿命长，满足严苛环保标准与工业现场应用需求。	采用革命性工艺耦合技术，整合反应、预沉、无机膜过滤关键单元，以短流程设计替代传统“高密沉淀+多介质过滤+超滤”工艺单元；核心搭载碳化硅平板膜系统，通过“加药反应除硬→预沉除浊→膜过滤深度净化”的一体化流程，高效去除高盐矿井水中悬浮物、硬度等污染物，为矿井水零排放提供前端预处理核心解决方案，出水可直接进入后续膜浓缩、蒸发结晶工段。	花园煤矿高盐矿井水中试项目	●名称：THU短流程除浊除硬一体化设备 ●功能特点：1.短流程集成，一站式除浊除硬，替代传统多段工艺；2.耐高硬高浊冲击，进水硬度8000 mg/L、SS 20000 mg/L可耐受；3.深度净化，产水硬度≤100 mg/L、浊度≤1 NTU，出水稳定；4.全流程自动控制，智能运行，少人值守；5.模块化撬装设计，占地小、扩容维护便捷 ●核心优势：1.高效紧凑：HRT降60%以上，占地减50%以上；2.节能省药：无PAC/PAM投加，药耗降10%+、能耗降20%+；3.硬核膜芯：碳化硅平板膜，耐腐抗造、通量高、寿命超20年；4.成本更低：投资降20%、运行成本降10%，全生命周期成本优；5.适配性强：专为高盐矿井水设计，契合近零排放政策要求

D.污泥低碳干化焚烧

公司紧跟国家政策由“重水轻泥”向“泥水并重”转变，聚焦污泥处理处置领域体量大、高能耗、高污染、安全性不足等传统难题，构建了以“低碳、减污、节能、安全、可持续”为核心理念的污泥处置技术产品创新和系统性解决方案。基于热交换技术原理，自主研发SDDR污泥低温带式干化设备，深度破解污泥处理高碳排放与资源浪费难题，以先进的低温干化协同焚烧技术为核心，打造贯通污泥处置全流程的绿色低碳体系，用低成本、低碳、可持续的方式解决污泥问题。目前SDDR系列产品已成功实现多项技术成果转化及工程应用，《污泥大柔性高效干化与双循环热动耦合及智能控制关键技术应用研究》获得“国际领先”成果评价。公司拥有完善的项目建设全链条服务体系，可为客户提供从设计咨询、施工总承包、设备供应到委托运营的全过程固废处理综合解决方案，围绕以下细分领域打造可复制、可推广的模式：

细分场景	场景需求	解决方案	标杆项目	核心产品
a.协同焚烧	中心城市污泥处置缺口大、污泥处置单价高、火电基础设施丰富、环保标准严格等	依托城市火电基础设施（燃煤电厂、垃圾焚烧发电厂等），充分利用其环保设施、低品位蒸汽和焚烧锅炉等资源，以低碳节能、环境友好的核心低温干化技术产品提升污泥热值，实现污泥减量化、资源化。	国能（成都金堂）龙源火电协同污泥资源化利用项目	●名称：高效换热的污泥低温干化设备 ●功能特点：零排放、安全、低能耗、稳定 ●核心优势：年稳定生产时间≥7000h，三年衰减≤5%；COP达1.64，能耗较传统工艺节省25-30%
b.城市级集中减量	区域产泥规模稳定，收运体系、配套设施完善，需规模化统筹处置污泥	围绕规模化减量与突破传统处理环境质量控制瓶颈，集成高压带式深度脱水耦合大型低温带式干化，发挥环境友好、稳定连续运行优势，支撑大型项目高标准建设，系统性解决地级市污泥处置难题。	十堰城区污泥集中减量项目	●名称：污泥低温带式干化设备 ●功能特点：零排放、安全、低能耗、稳定 ●核心优势：投运综合成本低、工艺系统稳定；SMER>3.5、年稳定运行>7500h
c.区县级集中减量	局部泥源集中，规模适中，基础收运配套及简易处理辅助设施，需就近管控污泥处置	聚焦区县级处置与投资可控，优化中小型项目工艺路径，采用立式液压深度脱水耦合小型低温带式干化，发挥适中地集约、投资适中、运维简便优势，助力区县级项目形成突出的投资回报能力。	探索中，暂无项目落地	
d.原位减量	土地利用、农用填埋严格限制、处置路径大幅收窄的污水厂内污泥处置	立足现场就地减量与灵活适配，简化系统配置与安装条件，采用结构精简的高效低温带式干化设备，发挥投资可控、运维简便优势，提升产泥单位经济效益。	上海航头给水厂污泥干化项目	●名称：单循环式低温干化机 ●功能特点：结构简单、维护便捷、抗负荷波动、低能耗 ●核心优势：单风道设计单风道、高度集成，吨水投资少；易操作 快维护，单人半小时完成；控制策略升级，高负荷冲击下，SMER≥3.0

（2）离心分离机械领域

离心机应用场景示意图

江苏华大办公区及厂房（中建环能东部制造基地）图

公司全资子公司江苏华大离心机制造有限公司，于1993年在中国新兴港口城市——张家港市成立，是一家专注过滤与分离机械研发、生产和销售的工程技术服务商，是我国过滤与分离机械行业规模最大、品类最全、最具竞争力和影响力的高新技术企业之一。公司占地面积近150亩，注册资本11500万元，拥有世界先进的机械加工设备650多台套，各种检验检测仪器200多台套，拥有一个省级企业技术中心、两个研发中心，具备年产5000台套分离与过滤设备的生产能力；经过30多年的发展，公司建立了技术研发、工艺设计、检验检测、精益生产等多个专业团队，成功研发出具有自主知识产权的立式拉袋卸料自动离心机、卧式浓缩过滤离心机、智能远程控制系统等多项新产品和新技术，产品形成40多个系列200多种机型，累计获得发明专利120余项，2项“中国专利优秀奖”。江苏华大从客户对分离的工艺和要求出发，提供定制化的离心机产品，从技术支持、售前咨询、产品选型、生产制造、安装指导、系统调试、软件升级、修理维护及工艺优化等各个环节为客户提供一站式解决方案，为客户解决分离工序上的难点和痛点，产品远销世界多个国家和地区。

江苏华大的核心竞争力，不在于单台设备参数的领先，而在于以客户场景为中心的系统化服务能力，即通过持续参与客户工艺、沉淀数据模型、优化运行策略，实现“装备性能提升、工艺效率优化、客户价值增长”的正向循环。以服务型制造为抓手，江苏华大正构建一个能够持续进化的分离应用生态，让每一台设备在其生命周期内不断创造增量价值。面向高端制造与资源循环利用的关键环节，江苏华大以“场景定义装备、数据驱动分离、服务贯穿全生命周期”为核心理念，积极探索锂电回收、半导体、冶金固废回收细分领域，开发更具竞争力的固液分离解决方案，市场应用与客户验证初见成效；

在锂电回收细分市场，江苏华大成功开发高参数化PLD1600NX高速拉袋离心机。通过多源传感、视觉识别与智能算法深度融合，该机型实现物料状态实时感知与分离过程自适应调控，打通“进料—分离—排出”全流程智能闭环。公司围绕正极材料、三元前驱体、碳酸锂、氢氧化锂等复杂体系，提供从工艺适配、参数优化到运行保障的全链路应用服务，使设备不再是“标准产品”，而是深度嵌入客户产线的“效率单元”，在单位产能、能耗控制与自动化水平上领先同类产品，成为客户提升良率与降低综合成本的重要支撑。

在半导体细分市场，江苏华大成功开发专用高纯过滤式离心机PQLD1250NF，满足客户对过滤设备ppb级离子析出及产品高洁净度的控制要求，该专用设备融合了peek改性材料应用技术、PTFE衬板熔覆技术、超级聚乙烯材料应用技术、高纯PFA喷涂技术、在线浸泡清洗技术等多项应用技术，叠加在线清洗与全过程洁净管理，实现从“材料源头”到“运行过程”的系统性控制。公司提供持续优化的应用服务与运行策略，使设备在长期工况下依然保持稳定的高纯表现，。

在固废回收、冶金细分市场，江苏华大成功开发煤矸石提铝工艺用固态高温离心机PSG1320N，攻克在极端高温、高腐蚀环境下离心机结构设计、特种耐材选型与制备、动态密封与精准温控等一系列难题，首次实现了此类固态高温离心机的工程化应用，填补了国内外技术装备空白，为高温熔融态物料的固液分离提供了全新的、高效的标准化装备解决方案。该成果对冶金、化工、新材料等领域涉及高温分离的工艺具有重要的技术借鉴与推广价值，打破了该领域高端装备技术受制于人的局面。

公司将持续投入资源，积极推动上述产品的市场开拓与技术迭代，但其未来的市场规模与盈利贡献仍存在不确定性，敬请广大投资者注意投资风险。

（3）公司的主要业务模式

公司围绕“4+1”优势场景，为客户提供以先进技术产品为核心的解决方案，主要包括以下业务模式，并根据客户需求进行组合及创新。

A.技术产品研发、生产和销售

公司通过研发、生产、销售环保专用设备及离心机等通用设备相关技术产品以及相关备品备件获取利润的业务模式。

B.设计及技术咨询服务模式

公司为客户提供规划咨询、项目咨询、评估咨询、全过程咨询等，并按照合同收取服务费的业务模式。

C.工程建安服务模式

工程建安服务模式一般是公司与客户签订相应的总承包合同，明确承包范围、工期、合同价款及付款方式、质量标准、质保期等主要条款。根据合同约定的质量标准选择合格分包商及设备供货商并组织自产设备生产及供货，工程施工及设备安装调试过程中由公司负责质量管理、工期管理及安全管理。

D.运营服务模式

为实现高效运营和达标排放，公司向业主提供专业化的精益运营管理和一站式运营赋能服务，双方签订相应的服务合同，如《设备租赁协议》和《托管运营协议》等。

E.投资建设运营模式

公司采用BOT/BOO等业务模式获得项目的特许经营权，为客户提供以环保装备为核心的高效整体解决方案，满足业主需求和达到国家规定的治理或排放标准，在运营期内获得污水处理费、污泥处置费等收入。

F.合同环境服务模式

合同环境服务模式是指公司与客户签订相应的合同环境服务合同，依据合同约定，由公司为客户提供环境治理服务并根据治理成效收取相应服务费用。

3、主要会计数据和财务指标

（1）近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

□是 ☑否

单位：元

	2025年末	2024年末	本年末比上年末增减	2023年末
总资产	4,629,553,808.28	4,698,033,845.49	-1.46%	4,428,016,536.74
归属于上市公司股东的净资产	2,365,163,142.96	2,370,520,363.91	-0.23%	2,297,418,264.67
	2025年	2024年	本年比上年增减	2023年
营业收入	1,588,049,714.06	1,536,672,778.56	3.34%	1,671,360,612.23
归属于上市公司股东的净利润	12,416,568.25	88,201,620.48	-85.92%	167,447,676.06
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	5,106,590.52	50,087,442.85	-89.80%	154,202,127.64
经营活动产生的现金流量净额	234,863,946.33	128,882,597.26	82.23%	107,557,206.35
基本每股收益（元/股）	0.0182	0.1299	-85.99%	0.2478
稀释每股收益（元/股）	0.0182	0.1299	-85.99%	0.2471
加权平均净资产收益率	0.52%	3.77%	-3.25%	7.52%

（2）分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	289,123,448.75	375,004,914.61	379,637,717.35	544,283,633.35
归属于上市公司股东的净利润	-2,374,054.29	9,775,907.74	-9,641,132.16	14,655,846.96
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	-4,585,404.91	7,737,613.14	-11,191,797.67	13,146,179.96
经营活动产生的现金流量净额	80,163,273.36	15,061,963.66	96,681,842.57	42,956,866.74

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

□是 ☑否

4、股本及股东情况

（1）普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前10名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股东总数	19,107	年度报告披露日前上一月末普通股东总数	19,236	报告期末表决权恢复的优先股股东总数（如有）（参见注9）	0	年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数（如有）（参见注9）	0	持有特别表决权股份的股东总数（如有）	0

持股5%以上的股东或前10名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）

股东名称	股东性质	持股比例	报告期末持股数量	报告期内增减变动情况	持有有限售条件的股份数量	持有无限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况	
							股份状态	数量
中建创新投资有限公司	国有法人	26.80%	182,809,171	0	0	182,809,171	不适用	0
成都环能德美投资有限公司	境内非国有法人	6.84%	46,635,352	-15532100	0	46,635,352	不适用	0
周宇光	境内自然人	4.80%	32,739,223	32739223	0	32,739,223	不适用	0
倪明君	境内自然人	2.52%	17,220,211	6800544	0	17,220,211	不适用	0
林舒月	境内自然人	2.17%	14,790,190	14790190	0	14,790,190	不适用	0
周勉	境内自然人	1.54%	10,500,403	265400.00	0	10,500,403	不适用	0
景安	境内自然人	1.29%	8,826,480	8826480	0	8,826,480	不适用	0
潘海	境内自然人	1.27%	8,680,000	0	0	8,680,000	不适用	0
冻志钢	境内自然人	1.09%	7,408,001	0	0	7,408,001	不适用	0
李喻萍	境内自然人	0.90%	6,159,650	1179648	0	6,159,650	不适用	0
战略投资者或一般法人因配售新股成为前10名股东的情况（如有）（参见注4）	不适用							
上述股东关联关系或一致行动的说明	倪明亮、倪博攀分别持有成都环能德美投资有限公司87.24%、12.76%的股权而间接持有本公司股份，倪博攀为倪明亮之子，倪明君为倪明亮的胞姐，潘海为倪明亮的配偶。公司未知除了上述以外的其他股东是否存在关联关系或是否属于一致行动人。							
上述股东涉及委托/受托表决权、放弃表决权情况的说明	不适用							
前10名股东中存在回购专户的特别说明（如有）（参见注10）	不适用							

持股5%以上股东、前10名股东及前10名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

□适用 ☑不适用

前10名股东及前10名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

□适用 ☑不适用

公司是否具有表决权差异安排

□适用 ☑不适用

（2）公司优先股股东总数及前10名优先股股东持股情况表

公司报告期无优先股股东持股情况。

（3）以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系

5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

□适用 ☑不适用

三、重要事项

无。

中建环能科技股份有限公司董事会

2026年4月22日

证券代码：603073 证券简称：彩蝶实业 公告编号：2026-002

浙江彩蝶实业股份有限公司 关于使用闲置自有资金进行现金管理 到期赎回的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担法律责任。

重要内容提示：

● 基本情况

产品名称	单位结构性存款7202504250号
受托方名称	宁波银行股份有限公司
购买金额	3,000.00万元
赎回金额	3,000.00万元
产品期限	180天
特别风险提示（如有请勾选）	其他：无
产品名称	浙商银行单位结构性存款(产品代码:EEQ25040DT)
受托方名称	浙商银行股份有限公司
购买金额	3,000.00万元
赎回金额	3,000.00万元
产品期限	181天
特别风险提示（如有请勾选）	其他：无

● 风险提示

浙江彩蝶实业股份有限公司（以下简称“公司”）购买的理财产品为风险可控、流动性好的理财产品，但仍不排除因市场波动、宏观金融政策变化等原因引起的影响收益的情况。敬请广大投资者谨慎决策，注意防范投资风险

一、委托理财基本情况

（一）已履行的审议程序

公司分别于2025年4月25日召开了第二届董事会