证券代码：688755 证券简称：汉邦科技 公告编号：2026-017

江苏汉邦科技股份有限公司 关于制定公司治理相关制度的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性依法承担法律责任。

江苏汉邦科技股份有限公司(以下简称“公司”)于2026年4月23日召开第二届董事会第三次会议，审议通过了《关于新增部分公司治理制度的议案》。现将具体情况公告如下：

一、新增相关制度的情况

根据《中华人民共和国公司法》《上市公司治理准则》《中华人民共和国证券法》《上海证券交易所科创板股票上市规则》《上海证券交易所科创板上市公司自律监管指引第1号——规范运作》《江苏汉邦科技股份有限公司章程》等相关规定，为进一步建立健全治理机制，促进公司规范运作，筑牢公司高质量发展的制度基础，维护公司及股东的合法权益，公司结合实际情况，新增部分治理制度。具体如下：

序号	制度名称	变更情况	是否需要股东会审议
1	《独立董事专门会议工作制度》	新增	否
2	《会计师事务所选聘制度》	新增	是
3	《董事和高级管理人员薪酬管理制度》	新增	是
4	《信息披露管理制度》	新增	否
5	《外汇套期保值业务管理制度》	新增	否

关于该事项的具体内容，详见公司同日披露于上海证券交易所网站(https://www.sse.com.cn/)的相关制度文件。

特此公告。

江苏汉邦科技股份有限公司

董事会

2026年4月25日

证券代码：688755 证券简称：汉邦科技 公告编号：2026-019

江苏汉邦科技股份有限公司 关于开展外汇套期保值业务的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担法律责任。

重要内容提示：

● 交易主要情况

交易目的	□获取投资收益 ☑套期保值(合约类别：☑商品；☑外汇；□其他：_____) □其他：	
交易品种	包括远期结售汇、外汇掉期、外汇期权等业务或以上业务组合	
交易金额	预计动用的交易保证金和权利金上限(单位：万元)	2,500万元人民币或其他等值外币
	预计任一交易日持有的最高合约价值(单位：万元)	25,000万元人民币或其他等值外币
资金来源	☑自有资金 □借贷资金 □其他：___	
交易期限	自董事会审议通过之日起12个月内	

● 已履行的审议程序

江苏汉邦科技股份有限公司(以下简称“公司”)于2026年4月23日召开第二届董事会第三次会议，审议通过了《关于公司开展外汇套期保值业务的议案》，同意公司(含全资子公司及控股子公司)根据实际经营需要与银行等金融机构开展外汇套期保值业务，本议案无需提交公司股东会审议。

● 特别风险提示

公司开展外汇套期保值业务以正常生产经营为基础，以规避和防范汇率风险为目的，不进行单纯以盈利为目的的投机和套利交易，但外汇套期保值业务操作仍存在一定的汇率波动风险、流动性风险、履约风险等，敬请投资者注意投资风险。

一、交易情况概述

(一)开展外汇套期保值业务的目的

公司出口业务主要采用美元、欧元等外币进行结算，因此当汇率出现较大波动时，汇兑损益将对公司的经营业绩造成一定影响，为有效规避外汇市场的风险，防范汇率波动对公司经营业绩造成不利影响，提高外汇资金使用效率，合理降低财务费用，公司拟与银行等金融机构开展外汇套期保值业务。公司的外汇套期保值业务以正常生产经营为基础，以规避和防范汇率风险为目的，不进行单纯以盈利为目的的投机和套利交易。

(二)交易金额

根据公司的资产规模及业务需求，自董事会审议通过之日起12个月内，公司(含全资子公司及控股子公司)进行外汇套期保值业务拟动用的交易保证金和权利金累计不超过2,500万元人民币或其他等值外币，任一交易日持有的最高合约价值累计不超过25,000万元人民币或其他等值外币。期限内任一时点的交易金额(含使用前述交易的收益进行交易的相关金额)不超过已审议额度，在上述额度内可循环滚动使用。

(三)资金来源

公司开展外汇套期保值业务投入的资金来源为公司的自有资金，不涉及募集资金。

(四)交易方式

在经有关政府部门批准，具有外汇套期保值业务经营资质的银行等金融机构办理规避和防范汇率或利率风险的外汇套期保值业务，包括远期结售汇、外汇掉期、外汇期权等业务或以上业务组合。主要外币币种为美元和欧元。

(五)交易期限及授权事项

本次授权外汇套期保值业务额度的有效期为自公司董事会审议通过之日起12个月内有效，期限内任一时点的交易金额不超过公司董事会审议通过的额度。在上述额度及有效期内，资金可循环滚动使用，并授权董事长在规定额度范围签署相关文件，具体事项由公司财务部组织实施。

二、审议程序

公司于2026年4月23日召开第二届董事会第三次会议，审议通过了《关于公司开展外汇套期保值业务的议案》，同意公司(含全资子公司及控股子公司)根据实际经营需要与银行等金融机构开展外汇套期保值业务，本议案无需提交公司股东会审议。公司拟开展的外汇套期保值业务不涉及关联交易。

三、交易风险分析及风控措施

(一)风险分析

公司开展外汇套期保值业务遵循合法、谨慎、安全和有效的原则，不做投机性、套利性的交易操作，但外汇套期保值业务操作仍存在一定的风险。

1、汇率波动风险：可能产生因标的利率、汇率等市场价格波动导致外汇产品价格变动而造成亏损的市场风险。

2、操作风险：外汇套期保值业务专业性较强，复杂程度高，可能由于操作人员对汇率走势判断出现偏差，未能及时、充分理解产品信息，或未按规定程序操作而造成一定风险。

3、法律风险：因相关法律发生变化或交易对手违反相关法律制度可能造成合约无法正常执行而给公司带来损失。

(二)风险控制措施

1、公司开展外汇套期保值业务严格遵循合法、审慎、安全、有效的原则，选择流动性强、风险可控的外汇套期保值业务。

2、严格控制外汇套期保值业务的交易规模，公司只能在授权额度范围内进行外汇套期保值交易。

3、明确岗位责任，严格在授权范围内从事外汇套期保值业务；同时加强相关人员的业务培训及职业道德，并加强与银行等相关专业机构及专家的沟通与交流，建立异常情况及时报告制度，最大限度的规避操作风险的发生。

4、公司财务部门负责对外汇套期保值业务持续监控，定期向公司管理层报告。在市场剧烈波动或风险增大情况下，或导致发生重大浮盈、浮亏时第一时间向公司管理层报告，应立即商讨应对措施，综合运用风险规避、风险降低、风险分担和风险承受等应对策略，提出切实可行的解决措施。

5、公司制定了《外汇套期保值业务管理制度》，对公司外汇套期保值业务的管理机构、审批权限、操作流程、风险控制等进行明确规定，公司将严格按照制度的规定进行操作，保证制度有效执行，严格控制业务风险。

6、公司选择具有合法资质的、信用级别高的大型商业银行开展外汇套期保值业务，密切跟踪相关领域的法律法规变化，规避可能产生的法律风险。

四、交易对公司的影响及相关会计处理

公司开展外汇套期保值业务是为提高应对外汇波动风险的能力，防范汇率大幅波动对公司利润和股东权益造成不利影响，有利于增强公司财务稳健性。

公司将根据《企业会计准则第22号——金融工具确认和计量》《企业会计准则第23号——金融资产转移》《企业会计准则第24号——套期会计》《企业会计准则第37号——金融工具列报》的相关规定及其指南，对外汇套期保值业务进行相应核算和披露。

套期保值业务是否符合《企业会计准则第24号——套期会计》适用条件	?是 □否
拟采取套期会计进行确认和计量	?是 □否

五、中介机构意见

作为汉邦科技的保荐机构，中信证券经核查后认为：

1、公司开展外汇套期保值业务是为了充分运用外汇套期保值工具降低或规避汇率波动出现的汇率风险，减少汇兑损失，控制经营风险，具有一定的必要性；

2、公司已根据相关法律法规的要求制订了《外汇套期保值业务管理制度》及必要的风险控制措施；

3、公司本次拟开展外汇套期保值业务事项已经公司董事会审议通过，已经履行了必要的法律程序，符合相关法律法规的规定。

综上，保荐人对公司拟开展外汇套期保值业务事项无异议。

保荐人提请公司注意：在进行套期保值业务过程中，要加强业务人员的培训和风险责任教育，落实风险控制具体措施及责任追究机制，杜绝以盈利为目标的投机行为，不得使用募集资金直接或间接进行套期保值。

保荐人提请投资者关注：虽然公司对套期保值业务采取了相应的风险控制措施，但套期保值业务固有的汇率异常波动风险、履约风险、内部控制风险、操作风险以及法律风险等，都可能对公司的经营业绩产生影响。

特此公告。

江苏汉邦科技股份有限公司

董事会

2026年4月25日

证券代码：688755 证券简称：汉邦科技 公告编号：2026-013

江苏汉邦科技股份有限公司 关于召开2025年度暨2026年第一季度业绩说明会的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担法律责任。

重要内容提示：?会议召开时间：2026年5月20日(星期三)14:00-15:00

会议召开地点：上海证券交易所上证路演中心(网址：https://roadshow.sseinfo.com/)

会议召开方式：上证路演中心网络互动

投资者可于2026年5月13日(星期三)至5月19日(星期二)16:00前登录上证路演中心网站首页点击“提问预征集”栏目或通过公司邮箱IR@hanbon.com.cn进行提问。公司将在说明会上对投资者普遍关注的问题进行回答。

江苏汉邦科技股份有限公司(以下简称“公司”)已于2026年4月25日发布公司2025年年度报告、2026年第一季度报告，为便于广大投资者更全面深入地了解公司2025年度、2026年第一季度经营成果、财务状况，公司计划于2026年5月20日(星期三)14:00-15:00举行2025年度暨2026年第一季度业绩说明会，就投资者关心的问题进行交流。

一、说明会类型

本次投资者说明会以网络互动形式召开，公司将针对2025年度、2026年第一季度的经营成果及财务指标的具体情况与投资者进行互动交流和沟通，在信息披露允许的范围内就投资者普遍关注的问题进行回答。

二、说明会召开的时间、地点

(一)会议召开时间：2026年5月20日(星期三)14:00-15:00

(二)会议召开地点：上证路演中心(网址：https://roadshow.sseinfo.com/)

(三)会议召开方式：上证路演中心网络互动

三、参加人员

董事长、总经理：张大兵先生

董事、副总经理、董事会秘书：汤业峰先生

财务总监：顾彬先生

独立董事：钱运华先生、熊守春先生、陈晨先生

(如遇特殊情况，参会人员可能进行调整)

四、投资者参加方式

(一)投资者可在2026年5月20日(星期三)14:00-15:00，通过互联网登录上证路演中心(https://roadshow.sseinfo.com/)，在线参与本次业绩说明会，公司将及时回答投资者的提问。

(二)投资者可于2026年5月13日(星期三)至5月19日(星期二)16:00前登录上证路演中心网站首页，点击“提问预征集”栏目(https://roadshow.sseinfo.com/preCallQa)，根据活动时间，选中本次活动或通过公司邮箱IR@hanbon.com.cn向公司提问，公司将在说明会上对投资者普遍关注的问题进行回答。

五、联系人及咨询办法

联系人：汤业峰

电话：0517-83706908

邮箱：IR@hanbon.com.cn

六、其他事项

本次业绩说明会召开后，投资者可以通过上证路演中心(https://roadshow.sseinfo.com/)查看本次投资者说明会的召开情况及主要内容。

特此公告。

江苏汉邦科技股份有限公司

董事会

2026年4月25日

公司代码：688755 公司简称：汉邦科技

江苏汉邦科技股份有限公司 2025年年度报告摘要

第一节 重要提示

1、本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到上海证券交易所网站(www.sse.com.cn)网站仔细阅读年度报告全文。

2、重大风险提示

公司已在本报告中详细阐述公司在经营过程中可能面临的各种风险及应对措施，敬请查阅本报告“第三节管理层讨论与分析”之“四、风险因素”。

3、本公司董事会及董事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。

4、公司全体董事出席董事会会议。

5、天健会计师事务所(特殊普通合伙)为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6、公司上市时未盈利且尚未实现盈利

□是 √否

7、董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

公司2025年度利润分配及资本公积金转增股本预案为：拟向全体股东每10股派发现金红利人民币1.20元(含税)，同时以资本公积向全体股东每10股转增3股，不送红股。截至本公告披露日，公司总股本88,000,000股，以此计算预计共分配现金红利10,560,000元。2025年半年度中期现金分红已派发现金红利8,800,000元。2025年度公司现金分红(包括中期已分配的现金红利)总额为19,360,000元，占本年度的合并报表归属于上市公司股东净利润的比例为32.46%。

截至本公告披露日，公司总股本88,000,000股，以此计算预计共转增股本26,400,000股，本次转增后，公司总股本增加至114,400,000股(最终转增股数以中国证券登记结算有限责任公司实际转增结果为准)。在实施权益分派的股权登记日前公司总股本发生变动的，拟维持分配总额不变，相应调整每股分配比例。该预案已经公司第二届董事会第三次会议审议通过，尚需提交公司2025年年度股东会审议通过后方可实施。

母公司存在未弥补亏损

□适用 √不适用

8、是否存在公司治理特殊安排等重要事项

□适用 √不适用

第二节 公司基本情况

1、公司简介

1.1 公司股票简况

√适用 □不适用

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所及板块	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所科创板	汉邦科技	688755	无

1.2 公司存托凭证简况

□适用 √不适用

1.3 联系人和联系方式

	董事会秘书	证券事务代表
姓名	汤业峰	谢玉鑫
联系地址	淮安经济技术开发区新竹路10号；淮安经济技术开发区集贤路1-9号	淮安经济技术开发区新竹路10号；淮安经济技术开发区集贤路1-9号
电话	0517-83706908	0517-83706908
传真	0517-83706903	0517-83706903
电子信箱	IR@hanbon.com.cn	IR@hanbon.com.cn

2、报告期公司主要业务简介

2.1 主要业务、主要产品或服务情况

1、公司主营业务情况

汉邦科技是一家以色谱技术为核心，集研发、生产和销售于一体的高新技术企业，主要为制药、生命科学等领域提供专业的分离纯化装备、耗材、应用技术服务及相关的技术解决方案。公司以“精释色谱科技，致力人类健康”为己任，以“打造国际色谱行业第一品牌”为奋斗目标，专注于色谱装备、材料及应用技术，经过二十多年持续自主研发创新，掌握了具有汉邦特色的“一心两核多用”色谱技术。“一心”即被誉为色谱“心脏”的色谱柱技术，“两核”即色谱系统集成和色谱应用两大核心技术，“多用”即围绕色谱技术开发的多种药物分离纯化设备、耗材等产品技术，广泛应用于工业生产和实验室研发等应用场景。通过持续研发，汉邦科技突破了色谱纯性放大等分离纯化技术难题，实现了产品从级、十克级、百克级到千克级的分离纯化线性放大，产品和技术广泛应用于抗体、重组蛋白、疫苗、胰岛素、多肽、造影剂、抗生素等药物和天然产物的研发和生产，打破了国外相关技术和产品的长期垄断，已成为国内色谱分离纯化装备研发、生产和产业化领先企业，有力推动了色谱分离纯化装备的国产替代和下游制药行业的产业升级。

公司专注于色谱分离纯化产品领域，通过自主研发和长期投入构建了丰富的色谱产品矩阵，针对工业生产和实验室研发推出了小分子药物分离纯化设备、大分子药物分离纯化设备两大类产品线，小分子药物分离纯化设备主要包括小分子液相色谱系统、模拟移动床色谱系统、超临界流体色谱系统等。大分子药物分离纯化设备主要包括自动层析系统、手动层析柱、自动超滤系统、连续流层析系统、自动在线配液系统、核酸合成系统等设备，形成能够满足实验室研发到工业化生产的全产品体系，为国内外制药企业提供高品质纯化设备和应用方案。此外，公司持续开展色谱填料/层析介质的研发，产业化基地已启动建设，进一步延伸产业链，丰富业务布局，增强公司综合实力。

公司注重自主创新，曾主持或牵头承担省级以上科研或产业化项目15项，其中包括国家重大科学仪器设备开发专项项目“超临界流体色谱仪的研制与应用开发”、国家科技型中小企业技术创新基金项目“药物等制备用模拟移动床色谱分离纯化装置”等国家级项目6项。公司先后获得国家知识产权示范企业、国家专精特新“小巨人”企业等荣誉称号。

2、公司主要产品情况

公司主要产品按类型可分为小分子药物分离纯化设备、大分子药物分离纯化设备等，可广泛应用于工业生产和实验室研发的各类应用场景中。公司目前主要产品的基本情况如下：

产品类别	细分品类	产品图片	产品描述	典型应用场景
生产级小分子药物分离纯化设备	液相色谱系统		液相色谱系统是一种工业化的分离纯化装备，主要包含液相色谱系统输送单元、动态轴向压缩柱和匀浆单元，系统具有高效、快速、高通量、自动化等特点。	司美格鲁肽等多肽类似物、胰岛素、纽莫康定B6、莫西菌素等发酵产品的生产；核酸、遗影剂、依维莫司、氰化溶苄酯等合成产品的生产；紫杉醇、鱼油等天然产物的纯化。
	模拟移动床色谱系统		模拟移动床色谱系统不同于传统的液相色谱系统，是一种连续分离型色谱系统，主要包含多根色谱柱、输液系统、进样系统等部分，系统具有周期短、成本低、固定相利用率高、流动相使用量少、自动化连续操作等特点。	谷氨酰胺、左旋多巴、酪氨酸、纽氨酸等氨基酸类产品的生产；芦荟青酮、甘草次酸、鱼油等天然产品的生产；阿卡波糖、阿昔酮糖、塔格糖、果葡糖浆等糖类产品的生产；石油化工产品中的烷烃异构体的生产。
	超临界流体色谱系统		超临界流体色谱系统是以超临界流体(通常为二氧化碳)为流动相的色谱系统，主要包含超临界流体输送系统、色谱柱、背压系统、进样系统等，系统具有高效、快速、绿色环保等特点。	地高辛、环十五酮、麝香酮等产品的手性拆分生产，亩体药物、银杏内酯、多肽等天然产物生产。
	超临界流体模拟移动床色谱系统		超临界流体模拟移动床系统采用了超临界流体作为流动相的模拟移动床技术，结合了超临界流体色谱和模拟移动床色谱两大先进色谱技术和理念，能进一步降低制备过程中流动相和固定相的用量，提升单位填料的产能。	奥昔布宁、氟西汀等手性药物拆分，鱼油、红青素等天然产物的分离。
实验室小分子药物分离纯化设备	实验室液相色谱仪		实验室液相色谱仪是为实验室分析、小试和中试放大而开发的液相色谱产品，主要包括色谱柱及输液系统等，具有快速、高效等特点。	发酵类、合成类、天然产物等产品的纯化工艺开发和实验研究。
	实验室模拟移动床		实验室模拟移动床用于实验室研发、小试、中试环节工艺开发和样品制备，工作原理同生产级小分子药物分离纯化装备中的模拟移动床色谱系统。	氨基酸、糖等产品纯化工艺开发和实验研究。
	实验室超临界流体色谱仪		实验室超临界流体色谱仪用于实验室研发、小试、中试环节工艺开发和样品制备，工作原理同生产级小分子药物分离纯化装备中的超临界流体色谱系统。	手性药物、天然产物等产品的纯化工艺开发和实验研究。
	自动在线配液系统		自动在线配液系统是生物制药生产过程中配制多种缓冲液的系统，系统具备自动控制、实时监测、效率高、精度高等特点。	蛋白、抗体、抗体偶联药物、核酸、疫苗、血液制品、胰岛素等生物制品终端精制环节。
	手动层析柱		手动层析柱是一种中低压色谱柱，具备易清洗消毒、操作简便、维护快捷等特点。	蛋白、抗体、抗体偶联药物、核酸、疫苗、血液制品、胰岛素等生物制品的工艺开发、小试和生产。
	核酸合成系统		核酸合成系统是一种合成核酸药物以及将合种核酸药物进行中试和工业生产的设备，系统主要包括单体选择模块、溶剂选择模块、输送系统、循环模块、核酸合成系统、在线检测系统、废液收集模块等，系统具备高效、快速、偶联效率高等特点。	siRNA、ASO、Aptamer等小核酸类药物的生产。
实验室大分子药物分离纯化设备	实验室层析仪		实验室层析仪是实验室用的全自动层析系统，具有高效、快速、可靠的特点。	蛋白、抗体、抗体偶联药物、核酸、疫苗、血液制品、胰岛素等生物分子的纯化工艺开发和实验研究。
	实验室核酸合成仪		实验室核酸合成仪是手核酸药物开发、临床研究等合成一定序列长度的DNA/RNA，工作原理同生产级大分子药物分离纯化装备中的核酸合成系统。	siRNA、ASO、Aptamer等小核酸类药物的合成。
	实验室级自动切向流过滤系统		实验室级自动切向流过滤系统采用全自动智能化设计，自动控制TMP，实现自动浓缩、等体积洗滤、自动收集、自动数据记录等功能。	生物制药中抗体、疫苗、核酸药物等研发和小试级的收获、澄清或浓缩、换液等工序。

上述产品是公司基于小分子药物、大分子药物纯化的生产流程、技术要求、工艺特点等开发的各类设备。此外，公司持续开展色谱填料/层析介质自主研发，从色谱设备向耗材领域拓展。下游制药产业近年来的快速发展，带动色谱填料/层析介质市场需求持续增加，制药与生物科技已成为色谱填料/层析介质最大的细分应用市场之一，市场前景广阔。

2.2 主要经营模式

1、研发模式

公司主要采用自主研发的模式。公司建成了一支专业化、高水平的研发技术团队，团队结构合理，分工明确，专业知识储备深厚，产线验证经验丰富，是公司自主研发的基石。公司设有研发中心，下设仪器装备研发部、应用技术部、新材料研发部等部门。其中仪器装备研发部主要负责新设备的研发、现有设备产品的更新改进及配套软件的研发等；应用技术部主要负责公司设备和仪器在各类应用场景中的工艺探索和开发，优化分离纯化生产工艺，提升公司综合服务能力；新材料研发部主要负责色谱填料/层析介质的研发。公司根据客户需求、行业动态等综合考虑制定发展战略，并以此为导向研发设计新产品、开发样机、调试性能参数。在通过公司测试之后，送至客户端验证，通过验证后产品定型，制定质量标准。此外，公司会根据客户不同的工艺应用需求，持续丰富、完善产品功能，从而更好地满足客户需求。

2、采购模式

公司主要原材料包括各种结构件、泵、阀、电气元件、标准件等，用于公司的生产和研发活动。对于生产物料，由于公司产品大部分为非标定制产品，公司采取了订单驱动为主的采购模式。同时，为了应对持续增长的市场需求，加快生产与交付速度，公司结合市场预测及历史销售数据等因素，对部分原材料针对性备货。公司设有PMC(生产计划与物料控制部)，对订单生产和物料采购进行整体计划协调，具体流程为：销售部门接到订单后，生成内部生产订单并将其推送至PMC，PMC根据生产订单分配给设计部门，由设计部门进行方案设计并提供物料清单，PMC再根据此物料清单及物料库存情况申请物料采购。

公司具有较强的生产能力，核心生产环节均自行掌控。在订单较多、机械加工产能不足时，公司提供原材料、图纸和质量标准，委托稳定合作的供应商完成定制化粗加工，公司验收后继续完成后续精细加工，最终完成产品交付。

对于研发物料，由研发部门根据研发计划和研发项目的具体情况，提出采购需求。采购部门主要根据PMC和研发部门的请购需求，结合交货周期及紧急程度安排采购。对于采购的原辅材料，由质量部检测合格后入库。

公司制定了合格供应商遴选和考核机制，对供应商进行管理。公司通过原材料规格型号比对、技术人员咨询、市场调研和询价等方式遴选供应商。对供应商的考核管理方面，外购件供应商主要考核指标包括产品价格和质量、技术支持、交货及时性、企业规模和规范性等，对外协厂家则增加质量合格率等考核要求。为确保公司所需原材料的稳定供应，公司主要原材料一般向两家以上的供应商采购。

3、生产模式

公司客户以制药企业为主，主要根据客户提出的产能、规格、工艺等需求，提供定制化的制药装备产品及服务，产品销售以定制化产品为主。因此公司主要采取“以销定产”的生产模式，并对部分标准化产品及标准化部件进行针对性备货。对定制化产品，公司与客户充分沟通后，形成需求说明文档，明确客户对定制化产品的功能需求，生成设计确认文件和销售订单。PMC根据销售订单制订生产计划，交由设计部门进行方案设计，公司制造部根据设计方案进行加工、装配、测试，并经质量部检验合格后入库。

4、销售模式

公司客户以制药企业为主，需要根据客户提出的生产工艺、产能、规格等需求，提供非标定制化的制药装备产品及技术服务，因此公司的经营模式主要为以行业发展方向及市场需求为导向的研发模式及订单式定制化的生产销售模式。公司根据客户需求、行业动态等综合考虑制定发展战略，并以此为导向研发设计新产品、新工艺，持续丰富产品矩阵，完善产品功能，提升服务质量，以满足不断变化的市场需求。

公司主要采用直销模式进行销售，通过了解客户需求，为客户匹配合适产品，提供个性化、定制化的设备配置。对于实验室仪器等标准化产品和部分境外市场，为加快市场开拓速度，公司采用直销和经销相结合的模式，经销商根据其客户需求向公司下达订单，签订销售合同，公司按约定交付产品。除产品外，公司还积极为客户提供色谱纯化工艺技术及解决方案，辅助产品销售，为客户提供更好的服务。公司主要客户为各类医药研发制造企业，客户的设备需求差异较大，公司产品销售以个性化、定制化设备为主。公司考虑产品的定制化程度、设备设计、工艺生产及安装调试服务的难度、产品的市场供需情况等因素，与客户协商确定价格。

2.3 所处行业情况

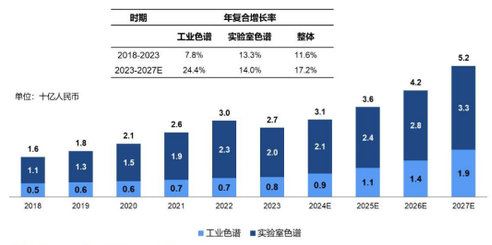
(1)、行业的发展阶段、基本特点、主要技术门槛

公司主要为生物、制药领域客户提供专业的分离纯化装备及服务，属于制药装备行业。根据国家统计局颁布的《国民经济行业分类》(GB_T4754-2017)分类标准，公司所处行业属于第35大类“专用设备制造业(分类代码C35)”之“印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造(分类代码C354)”之“制药专用设备制造(分类代码C3544)”。

(1)行业的发展阶段

小分子液相色谱设备市场：小分子液相色谱设备主要可分为实验室仪器和生产级装备两大类，根据沙利文数据，2018年中国小分子液相色谱设备(包含生产和实验室用)市场(含国产厂家出口收入)规模约为16亿元，2023年则达到27亿元，期间复合年增长率为11.6%。预计未来中国小分子液相色谱设备市场将持续增长，到2027年达到52亿元，期间复合年增长率为17.2%。其中，实验室色谱市场2023年略有下滑，主要系2023年中国整体生物医药企业研发投入，包括对实验室分析设备的投入下降；生产级小分子液相色谱系统2023年市场规模为7.8亿元，保持增长，在司美格鲁肽等多肽类药物市场的巨大增长潜力驱动下，预计到2027年将达到18.7亿元，期间复合年增长率为24.4%。

中国小分子液相色谱设备(化学药)市场规模，2018-2027E



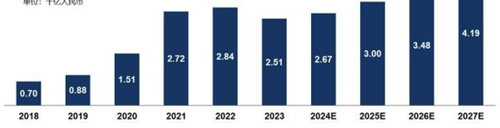
数据来源：弗若斯特沙利文分析

大分子层析设备市场：与小分子液相色谱设备类似，大分子层析系统也可分为实验室仪器和生产级装备两大类。在生产级大分子层析系统市场，以Cytiva、Pall等品牌为代表的进口产品由于技术水平高、发展起步早，拥有上游和下游生产全流程设备布局以及培养基/耗材/填料等个性化配套产品，在国际和国内市场均占据领先地位。近年来，随着国内制药装备工业的发展，国产厂商在国内市场的占有率逐步提升，收入规模增长迅速，已经成为市场的重要组成部分。

根据沙利文数据，中国生产级大分子层析系统市场(含国产厂家出口收入)规模增长速度较快。2018年，中国生产级大分子层析系统市场规模仅为约7亿元，2023年即增长至25.1亿元。受制药及CXO企业预期回调、投入降低的影响，2023年市场相比2022年大分子层析系统整体市场价格略有下降、客户订单有所减少，导致2023年市场规模略有下滑。但随着生物药市场的放量和医药生产外包服务需求的快速增加，未来生产级大分子层析系统市场将持续增长，预计2027年将达到41.9亿元人民币，2023-2027年的复合年增长率为13.7%。

中国生产级大分子层析系统市场规模，2018-2027E

年份	复合年增长率
2018-2023	29.2%
2023-2027E	13.7%



数据来源：弗若斯特沙利文分析

(2)行业的基本特点

制药装备种类多样，纯化系统是其中不可或缺的重要环节。纯化环节是大分子和小分子药物生产过程中的重要步骤，直接决定了药物的质量和产率。近年来，随着国内制药工业的转型升级和药品监管的加强，我国制药装备行业进入快速发展期。在此阶段，在经济发展迅速、市场需求增加、药品质量标准提升等因素的推动下，我国高端化学药产业发展较快。2015年以来，在国内行业监管和鼓励政策陆续发布、基础科研投入持续增加、产业资本大幅进入等多重因素推动下，新的生物药物企业和产品逐步涌现，我国生物药物行业进入快速发展时期。

在大分子药物纯化中，由于生物药结构复杂，对外界环境敏感程度高，根据药物性质的不同设计相应的纯化环节，并搭建完备的质量分析和控制体系，对生物药生产企业来说存在挑战。随着新型生物药物研发进程的加速，如双抗、抗体偶联药物等创新生物药物逐渐进入临床应用，对于高质量纯化设备的需求也将不断提升。小分子药物种类繁多，涉及到的纯化工艺步骤复杂，包括原料药、中间体、最终产物的纯化等，且小分子药物的生产中涉及多种杂质，其纯度将对最终药物的有效性安全性产生重要影响。此外，部分小分子药物对分离纯化技术要求高，需要用到特殊纯化设备，如手性化合物分离可能需要用到超临界流体色谱。随着创新药物的研发加速，纯化环节在药物生产过程中的重要性也将日益凸显，纯化设备市场未来有望持续增长。

(3)行业的主要技术门槛

制药装备行业是技术密集型行业，其研发、设计、制造的过程涉及制药工艺、机械制造、自动化控制等相关技术，具备显著的跨学科技术集成特征。药品作为受严格监管的特殊商品，其生产过程容错率极低，对制药设备的原辅材料选择、制造工艺、自动化程度、可靠性和稳定性的要求极高，尤其是部分新型药物的规模化生产，需历经长期工艺开发与验证，对制药设备供应商的研发生产能力要求较高。而行业内的优势企业已经积累了相当的研发及制造经验，构建起完善的自主知识产权体系，在技术和经验上拥有优势。对新进入者形成了较高的技术壁垒。

(2)、公司所处的行业地位分析及其变化情况

汉邦科技坚持自主研发创新，逐步形成制备色谱/层析柱线性放大技术、制备色谱系统集成及放大技术、色谱应用技术及相关技术解决方案，超临界流体色谱系统关键技术、多平台智能色谱控制技术、多平台智能化软件技术等一系列核心技术。基于上述核心技术，公司针对工业生产和实验室研发等应用场景的各类需求，推出各类大分子药物分离纯化设备、小分子药物分离纯化设备产品，搭建了全面的色谱设备产品矩阵并为客户提供应用工艺解决方案，满足下游客户在原料药、化学药等小分子药物及各类大分子药物分离纯化环节的设备需求，产品已销往国内外超过2,000家客户，在国内市场取得较为领先的市场地位。

(3)、报告期内新技术、新产业、新业态、新模式的发展情况和未来发展趋势

(1)下游行业发展带动设备需求增加

在社会经济不断发展、居民卫生健康意识加强、居民消费结构升级、人口老龄化与城镇化、医疗卫生体制改革不断深入等多重因素的驱动下，中国医疗保健支出占总体消费性支出的比重逐步上升，带动中国制药市场以及药品零售市场规模持续增长。制药行业的持续增长，尤其是生物制药行业的技术创新和产业化进程加快，将带动我国制药企业和CMO/CDMO企业产线改良或扩产等需求增长，从而为制药装备行业稳步增长奠定市场基础。

(2)我国制药装备逐渐走向中高端，进口替代进程不断向前

生产制造装备对药品的安全、质量、稳定性等方面起着至关重要的作用。我国制药装备产业起步较晚，相关产品与发达国家制药装备在工艺水平上存在一定差距。为加快进口替代进程，我国政府出台了多项针对性的鼓励措施。我国《十五五规划》及相关配套政策将生物医药、高端装备列为战略性新兴产业；工业和信息化部等七部门印发的《医药工业数智化转型实施方案(2025—2030年)》进一步设定量化目标：到2027年，在智能制药设备、检测仪器和制药工业软件等领域研发推广100款以上高性能产品，打造符合医药质量管理规范体系(GXP)的系统解决方案，推动医药工业全产业链竞争力提升。

经过多年发展，我国制药装备行业逐渐打破了国外高端制药设备供应商对跨国制药企业、国内外大型制药企业、CRO、CMO/CDMO等下游客户的垄断。目前，我国制药装备龙头企业的产品质量、技术水平已达到国际先进水平，进口替代进程不断向前，并凭借产品技术优势、价格优势进入国际市场参与竞争。与此同时，近年来受宏观局势影响，出现国际物流缓慢、产品进口受限的现象，而下游客户对交货时间要求较高，境外制药装备厂商常常无法满足国内药企的需求，为国内制药装备企业带来了发展窗口期。未来，越来越多的国内制药装备厂商将进一步加强自主研发，在多个环节切入制药产业链，全方位、多领域实现进口替代。

(3)国家产业政策支持行业向智能制造转型

制药装备行业是为制药行业提供技术装备的产业，制药装备的智能化是制药行业产业升级、技术进步的重要保障。为了促进制药行业自主创新、结构调整和产业升级，国家出台了一系列的鼓励政策，在《国家中长期科学和技术发展规划纲要》《产业结构调整指导目录》《国务院关于加快振兴装备制造业的若干意见》等文件中都有明确提及。

面对我国制药装备行业逐步进入智能制造时代的大趋势，国家持续出台相关政策支持行业转型。2025年4月，工业和信息化部等七部门联合印发《医药工业数智化转型实施方案(2025—2030年)》，明确提出以数智化改造为主攻方向，以场景应用为牵引，统筹提升医药工业数智化发展和智慧监管水平，以场景化、图谱化方式推进医药工业高端化、智能化、绿色化、融合化发展。该方案设定了两个阶段的发展目标：到2027年，医药工业数智化转型取得重要进展，以数智技术驱动的医药全产业链竞争力和全生命周期质量管理水平显著提升；到2030年，规上医药工业企业基本实现数智化转型全覆盖。在具体任务方面，方案部署了“数智技术赋能行动”“数智转型推广行动”等四大行动共14项重点任务，其中明确提出要“加强医药工业数智产品研发应用”，组织“揭榜”攻关，针对化学药、中药、生物制品等细分行业生产特点，打造符合医药质量管理规范体系(GXP)的系统解决方案，研发推广一批智能制药设备、检测设备。方案还设定了量化目标：到2027年，突破一批医药工业数智化关键技术，制修订30项以上医药工业数智技术标准，在智能制药设备、检测仪器和制药工业软件等领域研发推广100款以上高性能产品；打造100个以上医药工业数智技术应用典型场景，建成100个以上数智药械工厂、建设50家以上具有引领性的数智化转型卓越企业。这些政策为制药装备行业向智能制造转型提供了明确的指引和强有力的支持。

3、公司主要会计数据和财务指标

3.1 近3年的主要会计数据和财务指标

单位：元 币种：人民币

| | 2