公司代码：688603 公司简称：天承科技

上海天承科技股份有限公司 2025年年度报告摘要

第一节 重要提示

1、本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到www.sse.com.cn网站仔细阅读年度报告全文。

2、重大风险提示

公司已在本报告中描述可能存在的风险，敬请查阅“第三节管理层讨论与分析”之“四、风险因素”部分，请投资者注意投资风险。

3、本公司董事会及董事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。

4、公司全体董事出席董事会会议。

5、北京德皓国际会计师事务所(特殊普通合伙)为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6、公司上市时未盈利且尚未实现盈利

□是 √否

7、董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

1、公司拟向全体股东每10股派发现金红利1.406元(含税)，不进行资本公积转增股本，不送红股。截至2025年12月31日，公司总股本124,724,524股，扣除公司回购专用证券账户中股份数438,802股后的股本数为124,285,722股，以此计算合计拟派发现金红利无(含税)。本年度公司现金分红(包括中期已分配的现金红利)总额17,474,572.51元；本年度以现金为对价，采用集中竞价方式、要约方式已实施的股份回购金额0.00元，现金分红和回购金额合计17,474,572.51元，占本年度归属于上市公司股东净利润的比例20.16%。其中，以现金为对价，采用要约方式、集中竞价方式回购股份并注销的回购(以下简称回购并注销)金额0.00元，现金分红和回购并注销金额合计17,474,572.51元，占本年度归属于上市公司股东净利润的比例20.16%。

2、公司通过回购专用账户所持有本公司股份438,802股，不参与本次利润分配。如在本公告披露之日起至实施权益分派股权登记日期间，因可转债转股/回购股份/股权激励授予股份回购注销/重大资产重组股份回购注销等致使公司总股本发生变动的，公司拟维持每股分配比例不变，相应调整分配总额。如后续总股本发生变化，将另行公告具体调整情况。

母公司存在未弥补亏损

√适用 □不适用

截止报告期末，母公司存在未弥补亏损金额3,819,801.61元，未分配利润金额68,108,000.19元，不影响2025年度分红。

8、是否存在公司治理特殊安排等重要事项

□适用 √不适用

第二节 公司基本情况

1、公司简介

1.1 公司股票简况

√适用 □不适用

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所及板块	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所科创板	天承科技	688603	不适用

1.2 公司存托凭证简况

□适用 √不适用

1.3 联系人和联系方式

	董事会秘书	证券事务代表	证券事务代表
姓名	童茂军(代任)	邹丽璇	苏志钦
联系地址	上海市浦东新区金桥路1851弄1号楼A栋11楼	上海市浦东新区金桥路1851弄1号楼A栋11楼	上海市浦东新区金桥路1851弄1号楼A栋11楼
电话	021-59766069	021-59766069	021-59766069
传真	021-59766069	021-59766069	021-59766069
电子信箱	public@skychemcn.com	rongjun.zou@skychemcn.com	zhiqin.su@skychemcn.com

截至本年度报告披露前，公司副总经理、董事会秘书费维先生已于2026年4月15日离任，不再担任公司及子公司任何职务。董事会秘书空缺期间，将由公司董事长、总经理童茂军先生代行董事会秘书职责。具体内容详见公司于2026年4月16日在上海证券交易所网站(www.sse.com.cn)披露的《关于公司副总经理、董事会秘书辞职的公告》(公告编号：2026-005)。

2、报告期公司主要业务简介

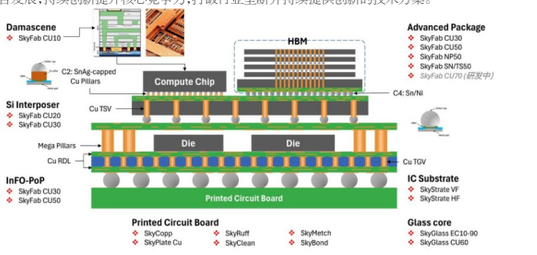
2.1 主要业务、主要产品或服务情况

1、主要业务

公司主要从事印制线路板、封装载板和半导体先进封装所需要的专用功能性湿电子化学品的研发、生产和销售。随着制造技术发展进步和下游应用领域拓广，新工艺、新结构和新材料的引入进一步对功能性湿电子化学品提出了更新、更高的要求。

公司一直专注于化学沉积、电化学沉积及界面处理技术领域，研发团队深耕相关行业技术三十余年，是国内外相关领域最专业的领军企业之一。在电子电路领域，公司与国际竞争对手并驾齐驱，其产品与技术服务在行业中广受好评。尤其在聚酰亚胺、PET树脂、ABF材料表面的金属化技术方面，公司产品性能稳定，获得了主流封装载板厂和顶级OEM的认可。公司在半导体封装领域的再布线层、凸点和硅通孔电镀系列产品也得到了知名封装厂的肯定，性能达到国际先进水平。顺应高性能计算和人工智能的发展趋势，公司迅速投入玻璃通孔TGV金属化技术的研发，并已获得产业链的广泛认可。同时与顶级OEM企业建立了深入合作关系，共同推动产业化进程。

公司凭借强大的自主研发能力、持续的创新精神和全球化的战略布局，持续为客户提供高性能的功能性湿电子化学品以及优质的服务。公司将紧抓产业升级和国际化的新机遇，不断探索前沿工艺的融合发展，持续创新提升核心竞争力，打破行业垄断并持续提供创新的技术方案。



2、主要产品及用途

公司聚焦专用功能性湿电子化学品，公司主要产品包括化学沉铜专用化学品、电镀专用化学品、铜面处理专用化学品、先进封装专用化学品及其他专用化学品等，覆盖化学沉铜、电镀铜、电镀镍、电镀锡、棕化、粗化、退膜、闪蚀、化学沉锡等多个生产环节。其中化学沉铜和电镀铜工艺是电子电路制程中重要的环节，是实现电气互连的基础，直接影响电子设备的可靠性。

公司专用功能性湿电子化学品按照下游应用的制程工艺分为以下几类：

(1)化学沉铜专用化学品

化学沉铜是电子电路生产过程中重要的环节，系通过化学方法在不导电的介电材料表面沉积一层薄薄的导电铜层，为后续电镀铜提供导电种子层，是多层板之间电气互连的关键工艺流程。高质量的化学沉铜的效果是印制线路板、封装载板等导电性能的重要保证，进而保障了电路以及电子设备的可靠性。

化学沉铜前
(孔壁绝缘基材无铜覆盖)

化学沉铜后
(孔壁绝缘基材覆盖铜)

随着品质、技术和环保需求的驱动，中国大陆印制线路板厂商逐步采用水平沉铜工艺替代垂直沉铜工艺。与此同时，水平沉铜专用化学品成为沉铜制程使用的主流材料。

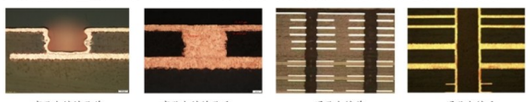
公司的水平沉铜专用化学品于2012年成功推向市场，经过十余年的发展，公司持续改善产品，目前已经发展出四大水平沉铜产品系列，能满足市场上不同电路板的生产需求。主要用于高端印制线路板、封装载板的生产。

封装载板是芯片封装体的重要组成材料，主要作用为承载保护芯片以及连接上层芯片和下层电路板。针对新高端IC载板ABF膜如GL102和国产载板增层材料的特性，公司开发了兼容性更强的除胶剂、调整剂和低应力化学沉铜液等产品，随着公司载板沉铜专用化学品在材料兼容性和产品性能等方面的提升，公司在载板领域新开拓了苏州群策科技有限公司、江阴芯智联电子科技有限公司等客户。

产品系列	产品特点	适用产品	目前主要客户
SkyCopp 365	1、盲孔处理能力强，可处理盲孔纵横比(孔径50-125?m)为1:1;2、适用现行的高频高速基材；3、单剂稳定剂，便于客户现场管控	适用于多层板、高频高速板、HDI、类载板、半导体测试板等	方正科技、崇达技术、景旺电子、信泰电子、博敏电子、广合科技、兴森科技等
SkyCopp 365SP	1、盲孔处理能力强，可处理盲孔纵横比(孔径50-125?m)为1:1—1:1.5;2、互连可靠性高，特定测试板严酷可靠性测试下(无铅Reflow 30次)内层连接测试与国际厂商同等水平。	适用于多层板、高频高速板、HDI、类载板、半导体测试板等	胜宏科技、深南电路、超毅电子、方正科技、世运电子、生益电子、景旺电子、中京电子等
SkyCopp 3651	产品不含镍，节能环保(市场上的水平沉铜药水一般含400ppm的镍离子)	适用于要求沉铜废水中不含镍的生产企业	定颖电子、博敏电子、兴森科技、景旺电子、崇达技术等
SkyCopp 3652	材料兼容性广泛，是一款低应力高贯孔能力产品，适用PI和BT材料	适用多层软板、软硬结合板以及载板	景旺电子、世一电子、宏锐兴等

(2)电镀专用化学品

印制线路板在经过化学沉铜工艺之后，孔壁和铜面(SAP工艺后)上沉积上一层0.2-1?m的薄铜，使得不导电的孔壁产生了导电性，但是铜层的厚度还达不到电子元件信号传输和机械强度需要的厚度。导通孔通常要求孔内铜厚达到20?m以上，因此需要用电镀的方法把铜层加厚到需要的厚度。此外，高密度互连(HDI)、类载板等还要求盲孔完全填满铜以改善电气性能和导热性，有助于高频设计，便于设计叠孔和盘上孔，减少孔内空洞，降低传输信号损失，最终实现产品功能及质量的提高。



盲孔电镀填孔前

盲孔电镀填孔后

通孔电镀前

通孔电镀后

随着电子产业发展，高端印制线路板的孔纵横比越来越大，线宽线距变得越来越小，对电镀铜工艺的挑战也越来越高。随着线宽线距变得越来越小、传统电镀工艺使用的可溶性阳极在电镀过程中会因为溶解消耗导致尺寸形状发生变化，影响电流分布，进而影响铜镀层在电路板表面上的均匀性；随着通孔厚径比的增大，电镀工艺的深镀能力也需要进一步提升。

根据以上行业需求，公司对适用于不溶性阳极电镀、脉冲电镀的电镀添加剂技术进行研发，并开发出了以下主要产品系列，主要用于高端印制线路板、封装载板等的生产：

产品系列	主要特点	适用产品	目前主要应用客户
SkyPlate Cu658	1、适用不溶性阳极电镀，解决阳极保养问题，并减少铜成本；2、应用于水平线脉冲填孔，对盲孔填孔有显著优势；3、电镀速度快，完成填孔所需的面铜厚度低	适用于HDI、类载板电镀	超毅、方正科技等
SkyPlate VF6382	1、可应用在VCP或者龙门电镀设备，设备兼容性高；2、兼容可溶性阳极和不溶性析氧阳极，可应用于不溶性阳极直流填孔、填孔性能稳定；3、兼容通孔盲孔共镀	适用于HDI电镀	定颖电子、博敏电子、南亚电路、中京电子等
SkyPlate Cu6257	1、适用不溶性阳极VCP脉冲电镀，采用纯铜溶铜块技术，解决阳极保养问题，并减少铜成本；2、适用于通孔电镀，深镀能力好；3、镀层结晶均匀，应力低、延展性好，抗拉强度优良；4、相对于传统电镀，能应用较大的电流密度，提升产能。	适用于消费类电子产品，车板等	景旺电子等

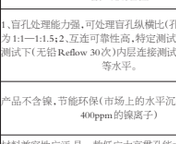
(3)铜面处理专用化学品

电子电路制造过程中需要对铜面进行贴膜、阻焊等工序，在这些工序之前，一般需要对铜面进行特殊处理，主要系通过改变铜表面形貌或化学成分以增强与树脂材料的结合力。

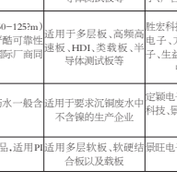
公司根据不同工序和不同电子电路对铜面处理的要求，开发出以下产品，主要用于高端印制线路板、封装载板，显示屏等的生产：

产品类别	应用环节	适用产品	主要客户
超粗化产品	防焊前处理	HDI、汽车板	奥特斯、定颖电子、方正科技、华通电脑、华通精密、景旺电子等
中粗化产品	防焊前处理；压膜前处理	5G通讯板、HDI	定颖电子、南亚电路、安泰诺等
再生微蚀产品	内层线路压膜前处理	通用大需分印刷线路板	明阳电路、中富电子等
碱性微蚀产品	表面处理	柔性电路板	景旺电子、精诚达、鹏鼎控股等

a、超粗化产品主要应用于防焊前处理，电路板的表面需要覆盖一层防焊油墨以防止焊接时短路，其中涉及铜与防焊油墨的结合，铜面必须经过适当处理，才会与防焊油墨有足够的结合力满足电路板的可靠性要求。公司产品处理前后的对比图如下：

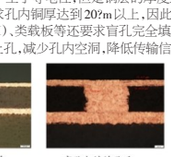


超粗化前

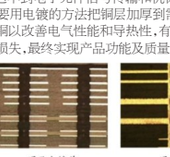


超粗化后

b、超粗化技术虽能满足铜与防焊油墨的结合力要求，但其粗糙度过高，不能满足5G等高频高速应用对信号完整性的要求。公司开发的中粗化产品，通过在铜面产生不规则蚀刻，在低微蚀量下使比表面积增加30-60%，同时能够控制表面峰谷之间的落差不至于过大，不仅可以满足5G信号对PIM值要求，还可以应用于贴膜前处理。公司产品处理前后的对比图如下：

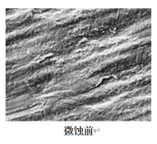


中粗化前



中粗化后

c、微蚀产品用于内层线路贴膜前处理，主要作用为对铜面进行处理使其与干膜/湿膜有足够的结合力，传统的微蚀技术需要频繁换槽和添加大量的蚀刻液，并产生大量废水。公司的再生微蚀产品利用三价铁离子对铜面进行微蚀，三价铁离子变成二价铁离子，然后利用电解的方法将二价铁离子转化回三价铁离子，同时铜离子被还原成纯铜回收，槽液循环利用、无废液排放，有利于清洁生产。生产中还可以通过调节电解电流自动控制三价铁离子的浓度从而实现稳定的微蚀速率，降低了综合生产成本。公司产品处理前后的对比图如下：



微蚀前

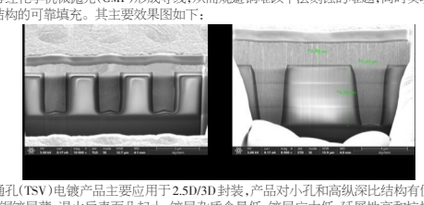
微蚀后

d、一般电子电路可以采用酸性微蚀产品进行表面处理，但对于某些特殊的材料，不适合采用酸性微蚀产品进行表面处理。如软板在做OSP时(有机可焊性保护剂，表面处理的一种方法)，酸性微蚀药水对镀镍铜片的镍层存在一定程度的腐蚀，导致OSP后铜片发白，造成批量性的报废。公司开发出碱性微蚀产品，在碱性环境下对铜面微蚀清洁，不会腐蚀镀镍铜片镍层。

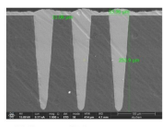
(4)半导体先进封装专用化学品

随着AI技术迅猛发展，极大增加了相关产业对高性能算力的需求，先进封装成为推动半导体发展的关键力量之一，公司围绕2.5D/3D先进封装、扇出型封装、玻璃基板等领域需求积极研发，目前公司已完成大马士革电镀铜、硅通孔(TSV)电镀铜、再布线层(RDL)电镀铜、凸点(bumping)电镀铜/镍/锡银和玻璃基板通孔TGV金属化等工艺所需电镀液产品的研发和技术储备，不断实现关键技术突破与产品应用，提速半导体制造关键材料及技术突破。

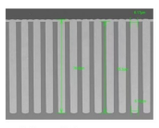
a、大马士革电镀产品主要用于半导体芯片BEOL的铜互连制造，其核心特点是通过电镀铜填充沟槽与孔后再经化学机械抛光(CMP)形成导线，从而规避铜难以干法刻蚀的难题，同时实现低电阻率和高深宽比结构的可靠填充。其主要效果图如下：



b、硅通孔(TSV)电镀产品主要应用于2.5D/3D封装，产品对小孔和高纵深比结构有优异的填充能力，具备面铜镀层薄，退火后表面凸起小、镀层杂质含量低、镀层应力低，延展性高和抗拉强度大等优点。其主要效果图如下：



孔径50 ?m，深度250 ?m，AR=5



孔径6?m，深度75?m，AR=12

硅通孔(TSV)是HBM工艺中的核心工艺，其中TSV填孔镀铜是最核心、最难的工艺，对添加剂和设备的要求较高。随着TSV工艺趋向小孔径、高密度、大深宽比，制造过程容易产生内部温度、应力失配等问题，进而产生底部空洞、内部缝隙、填充缺失等典型缺陷，将会影响TSV工艺良率及成本。公司研发硅通孔电镀添加剂产品可对标国际品牌，目前正全力为头部客户提供技术领先的解决方案。

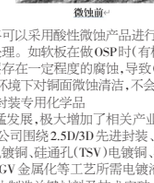
c、再布线层电镀铜产品主要应用于扇出型封装，产品具备优异的填孔和细线路能力，具有整片均匀性优异较低的镀层应力，高延展性和抗拉强度等优点。其主要效果图如下：

细线形貌

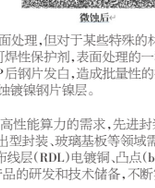
大孔形貌

小孔形貌

d、凸点电镀铜产品主要应用于倒装芯片封装，产品适用于高速电镀场景，电流密度可达20ASD、同时具备优异的高度均匀性和共面性、镀层杂质含量低、较低的镀层应力,高延展性和抗拉强度等优点。其主要效果图如下：

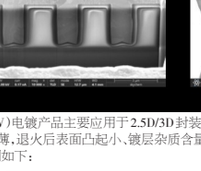


铜柱沉积电流：5ASD（10 ?m）
+12ASD（110 ?m）

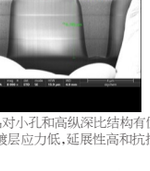


铜柱沉积电流：6ASD（5 ?m）
+14ASD（40 ?m）

e、TGV电镀产品主要应用于先进封装中以玻璃基板为介质的孔电镀，产品适用于脉冲和直流电镀，具备填孔性能优异、较低的镀层应力，高延展性和抗拉强度、电镀后无晶体缺陷等优点。其主要效果图如下：



孔径40 ?m，介厚400 ?m，搭桥后



填孔后

公司在半导体封装领域的硅通孔电镀铜、再布线层电镀铜和凸点电镀系列产品得到了知名封装厂的肯定，性能达到国际先进水平。顺应高性能计算和人工智能的发展趋势，公司迅速投入玻璃基板通孔TGV金属化技术的研发，并已获得产业链的广泛认可。同时公司与京东方等顶级OEM企业建立了深入合作关系，共同推动产业化进程。此外，公司同步研发大马士革工艺、混合键合工艺等相关添加剂产品和应用技术，目前正努力推广中。

(5)其他专用化学品

公司的专用功能性湿电子化学品还包括触摸屏专用电子化学品、化学沉锡专用化学品、光阻去除剂、棕化专用化学品等，分别主要应用于金属网格沉铜工序、封装载板化学沉锡工序、退膜工序、棕化工序，目前在江苏软讯、南亚电路、景旺电子、奥特斯、信泰电子等知名电子电路厂商已量产应用。

2.2 主要经营模式

1、研发模式

公司主要服务于高端印制线路板、半导体互联等行业，电子类产品技术发展更新迭代较快，对于专用电子化学品的需求也不断变化。为应对相关行业技术的不断更新，解决客户的诉求，及时为市场提供匹配新技术、新材料、新工艺的优质产品，公司始终重视研发工作，拥有独立的研发部门和研发团队，将研发工作作为公司发展的重要支撑。

公司研发模式为自主研发，立足于自主研发、自主创新，拥有一套独立完善的研发体系。公司研发工作由研发中心负责，下设技术委员会、专家组、平台研发和产品研发。公司已形成了完善的研发流程，研发方向以行业技术发展和应用需求为基础，研发内容主要包括新产品和技术研发以及现有产品的持续优化。

公司产品的研发主要包括两个阶段：

(1)实验室研发测试阶段

公司研发人员通过对应用材料特性、基础化学品性质的研究，对基础配方进行设计、选材和配比，从烧杯测试到中试线的反复验证，形成功能性湿电子化学品的基础配方。

(2)产线技术开发阶段

为公司选择合适的具有代表性的客户产线进行技术开发，并针对不同客户生产线实际情况，如喷流压力、喷流量、喷流角度、负载量等以及复杂多样的材料及电子电路产品结构设计(比如孔大小、密度、分布等)，对配方进行进一步验证和优化，并匹配最合适的应用参数的范围，包括各个工序中电子化学品的浓度、配比、温度、压力等，最终确定电子化学品的标准配方及相配套的工艺应用参数。

2、采购模式

公司以“源头采购与向经销商采购相结合”的方式进行原材料的采购，对于贵金属等金额较大、使用量较大的原材料公司主要向生产厂家采购；使用量不大的原材料主要通过经销商采购。

公司制定了严格的供应商选择程序。公司通常选择行业内具有较高知名度的供应商进行合作，对于有合作意向的供应商，公司会进一步对其经营资质、生产能力、质量及稳定性、工艺水平、供货及时性、价格等多方面进行评估；评估通过后方可纳入供应商名录，建立采购合作关系。

对于确认合作关系的供应商，公司进行跟踪管理，对供应商交货及时性及品质合格率进行评价，对于评价不合格的供应商，公司将进行降级处理，减少或者停止向该供应商采购产品。

3、生产模式

公司采用“以销定产、订单驱动、合理库存、合理排产”的生产模式，专用功能性湿电子化学品在下游厂商生产过程中属于耗用稳定的产品，生产部门结合客户的订单以及市场部门的销售预测利用ERP系统自动制定生产计划，根据生产计划自动下发生产任务并开展生产作业。

4、销售模式

公司主要采取直销的销售方式，经销的比例较低。公司和客户的销售结算方式主要包括包线销售和单价销售。公司根据客户的生产工艺需求，提出解决方案，并制定产品组合方案，同时，公司委派技术服务工程师到客户生产线进行技术支持等相关售后服务，必要时由技术委员会的技术专家提供问题解决方案和支持。

2.3 所处行业情况

(1)、行业的发展阶段、基本特点、主要技术门槛

(1)行业发展阶段

功能性湿电子化学品系印制线路板、封装基板、半导体先进封装生产制作中的必备原材料，电子电路、半导体先进封装的生产制造过程中的化学沉积、电化学沉积、界面处理等众多关键工序均需要使用大量专用电子化学品。根据Prismark最新报告统计2025年全球PCB产值约为851.52亿美元，同比增长约15.8%，产值增速显著高于面积增速，反映PCB行业产品结构正在持续调整，高端产品占比正逐步提高，其中18层及以上多层板、HDI增速明显高于行业水平，主要得益于AI算力、新一代通讯技术和人工智能及新能源汽车等下游领域呈高景气，带动PCB产业相关产品需求保持较高增长。受益于半导体封装领域的需求提升，封装基板保持稳健增长。中长期层面，PCB产业延续高频高速、高精密度、高集成化等发展趋势，18层及以上的高多层板、HDI板、封装基板未来五年复合增速预计保持相对较高水平。从区域分布看未来五年全球各区域PCB产业仍呈增长态势其中，中国大陆地区复合增长率为7.7%。

国内功能性湿电子化学品行业起步较晚，国内企业起初主要通过技术难度较低的洗槽剂、消泡剂、蚀刻、剥膜、褪锡等产品进入市场，后续逐步开发棕化、沉铜、电镀、化学镍金等重要工艺所用的功能性湿电子化学品。在普通PCB双面板和多层板专用电子化学品方面，国内厂商占有一定的市场份额。对于高频高速板、HDI、软硬结合板、类载板、半导体测试板、载板、半导体等高端PCB，半导体先进封装使用的功能性湿电子化学品，国内整体的技术水平相比国际先进水平还有一定差距。由于功能性湿电子化学品的性能高低能够在一定程度上决定高端PCB，半导体先进封装产品在集成性、导通性、信号传输等特性和功能上的优劣，因此高端PCB、半导体先进封装厂商对于功能性湿电子化学品供应的选择较为谨慎，其中沉铜和电镀添加剂尤为明显，因此高端PCB、半导体先进封装专用功能性湿电子化学品长时间被欧美、日本等地品牌所占领。

随着中国大陆电子电路产业的发展壮大和国产化替代的需求扩大，近几年来中国大陆电子电路功能性湿电子化学品企业持续加大对研发的投入，建立研发中心，同时招聘高水平技术人才，生产技术水平得到了有效的提升。同时，部分企业针对下游厂商的需求进行定制化开发，实现对产品配方创新和改良，将产品打入下游厂商，逐渐打破外资企业对高端PCB、半导体先进封装专用功能性湿电子化学品的垄断。

(2)行业基本特点

国外功能性湿电子化学品发展起步较早，国际知名功能性湿电子化学品制造商掌握研发的核心技术，品牌知名度高，市场占有率高，具备较强的先发优势。我国功能性湿电子化学品发展起步较晚，国内企业在生产规模、技术和品牌等方面竞争力较弱，高端功能性湿电子化学品国产化需求十分迫切。当前，在全球集成电路、人工智能、大算力、新能源汽车等产业产能加速向中国转移的背景下，从产品交期、供应链保障、成本管控及技术支持等多方面考虑，原材料进口替代的需求十分强烈，境内功能性湿电子化学品企业迎来了重大的发展机遇。

(3)行业主要技术门槛

电子电路功能性湿电子化学品行业具有较高的技术门槛，具体体现为以下方面：

①专业综合性较强：电子电路专用电子化学品的配方设计和调整系材料学、电化学、有机化学、物理、化工工艺等多个学科知识的综合应用，需要技术专家对行业技术有敏锐判断，并经过多次反复测试才能形成成熟的产品。

②下游技术需求较复杂：电子电路的种类较多，相应对专用电子化学品提出不同的技术需求。特别对于高端PCB(含封装载板)和半导体先进封装，近年来高端PCB材料种类和型号不断增加，包括各类高频高速基材、软板PI膜、载板的ABF材料和BT材料等，因此需要根据材料的特性开发出兼容性更高的专用电子化学品。与此同时，高端PCB产品结构的升级对专用电子化学品也提出新的技术要求，比如高多层设计的通孔纵横比不断提高，对专用电子化学品的灌孔能力提出更高的要求；多阶盲孔和任意层互联的结构设计，对专用电子化学品在盲孔的润湿性提出更高的要求。因此高端PCB使用的专用电子化学品配方开发具有更高的技术壁垒。

③功能性湿电子化学品在实际应用中，应用工艺的参数比如药水浓度、药水搭配组合、生产设备运行参数(如运行速率、温度，泵频率)等影响电子化学品的应用效果，行业内企业需要经过长时间的应用积累才能形成成熟的应用经验，从而形成较高的技术与经验壁垒。

(2). 公司所处的行业地位分析及其变化情况

由于功能性湿电子化学品领域具有较高的技术门槛，因此高端电子电路板制造使用的专用功能性湿电子化学品长期被安美特、陶氏杜邦、麦德美乐思等国际巨头所垄断。受中美贸易摩擦等因素影响，国内高科技企业积极推动上游供应链核心原材料“国产化”，以实现“自主可控”，保障自身产业链安全。国内企业转向国产核心原材料促使上游供应链企业加强技术研发，不断改革创新，加快国产化进程步伐，这也为国内专用电子化学品企业提供了良好的发展机遇。

公司作为一家专业从事专用功能性湿电子化学品研发及产业化的高新技术企业，通过近三十年的研究发展，在产业升级和国际化新机遇的背景下，天承科技将凭借自身的研发、产品、服务、口碑等优势进一步提升销售规模与市场份额，持续探索前沿工艺的融合发展，致力于成为一家国内功能性湿电子化学品的领军企业。

(3). 报告期内新技术、新产业、新业态、新模式的发展情况和未来发展趋势

报告期内，公司研发并推出了半导体先进封装相关的功能性湿电子化学品，其中，大马士革、TSV、RDL、bumping、TGV等先进封装电镀添加剂等产品已推向下游测试验证，获得了知名封装厂的肯定，性能达到国际先进水平。公司投资建设集成电路功能性湿电子化学品电镀添加剂系列技改项目的新项目，旨在建设半导体集成电路领域电子化学品的生产基地。公司目前正大力推动相关先进封装电镀液及晶圆级电镀液投向市场的进度。

当前，在全球集成电路、人工智能、大算力、新能源汽车等产业加速发展、加速竞争的背景下，从产品交期、供应链保障、成本管控及技术支持等多方面考虑，原材料进口替代的需求十分强烈，境内功能性湿电子化学品企业迎来了重大的发展机遇。公司作为一家积累了近三十年并专注于高端功能性湿电子化学品研发及产业化的高新技术企业，不断开发高端产品将有助于打破国外巨头在相关领域的垄断，填补国内相关材料技术空白，加速国产替代，增强我国高端功能性湿电子化学品的全球竞争力。

3、公司主要会计数据和财务指标

3.1 近3年的主要会计数据和财务指标

单位：元 币种：人民币

	2025年	2024年	本年比上年增减(%)	2023年
总资产	1,353,632,476.66	1,242,601,122.09	8.94	1,170,731,269.42
归属于上市公司股东的净资产	1,195,344,696.73	1,121,806,995.89	6.56	1,097,127,653.75
营业收入	470,964,851.77	380,670,972.91	23.72	338,928,877.29
利润总额	100,620,939.84	87,087,737.61	15.54	67,600,805.66
归属于上市公司股东的净利润	86,679,137.43	74,679,913.48	16.07	58,572,302.56
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	74,426,882.99	62,111,324.27	19.83	54,890,351.60
经营活动产生的现金流量净额	61,039,781.01	71,096,999.52	-14.15	62,164,790.39
加权平均净资产收益率(%)	7.53	6.80	增加0.73个百分点	8.23
基本每股收益(元/股)	0.69	0.60	15.00	0.79
稀释每股收益(元/股)	0.69	0.60	15.00	0.79
研发投入占营业收入的比例(%)	7.30	7.35	减少0.05个百分点	6.60

3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位：元 币种：人民币

	第一季度(1-3月份)	第二季度(4-6月份)	第三季度(7-9月份)	第四季度(10-12月份)
营业收入	101,527,715.09	111,622,180.11	120,855,395.00	136,959,561.57
归属于上市公司股东的净利润	18,973,252.65	17,760,307.49	23,275,595.85	26,669,981.44
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	16,825,549.20	14,914,683.66	20,454,942.25	22,231,707.88
经营活动产生的现金流量净额	8,442,781.48	20,395,088.34	5,636,397.65	26,565,513.54

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

□适用 √不适用

4、股东情况

4.1 普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前10名股东情况

单位：股

截至报告期末普通股股东总数(户)	5,759
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数(户)	4,694
截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数(户)	0
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数(户)	0
截至报告期末持有特别表决权股份的股东总数(户)	0
年度报告披露日前上一月末持有特别表决权股份的股东总数(户)	0

前十名股东持股情况(不含通过转融通出借股份)

股东名称(全称)	报告期内增减	期末持股数量	比例(%)	持有有限售条件股份数量	质押、标记或冻结情况		股东性质
					股份状态	数量	
天承化工有限公司	11,208,236	20,866,346	16.73	20,866,346	无	0	境外法人
上海道添电子科技有限公司	10,980,909	20,443,131	16.39	20,443,131	无	0	境内非国有法人
童茂军	9,941,826	18,508,673	14.84	18,508,673	无	0	境内自然人
上海青猫企业管理合伙企业(有限合伙)	7,535,098	14,028,074	11.25	14,028,074	无	0	其他
上海青周电子科技合伙企业(有限合伙)	2,067,279	3,951,190	3.17	3,587,501	无	0	其他
基本养老保险基金二零零一组合	2,311,184	2,311,184	1.85	0	无	0	其他
深圳市前海睿兴投资管理有限公司-宁波市睿兴二期股权投资合伙企业(有限合伙)	348,566	2,095,836	1.68	0	无	0	其他
青岛祝融富田投资管理有限公司-祝融富田三期私募投资基金	1,195,786	1,195,786	0.96	0	无	0	其他
中国建设银行股份有限公司-博时军工主题股票型证券投资基金	1,101,597	1,101,597	0.88	0	无	0	其他
青岛祝融富田投资管理有限公司-祝融吊汇10号私募证券投资基金	1,025,616	1,025,616	0.82	0	无	0	其他
上述股东关联关系或一致行动的说明		上述的前十名股东中：股东上海道添电子有限公司为实际控制人童茂军控制的企业，除此以外，公司未知上述其他股东之间是否存在关联关系或属于一致行动关系。					
表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明		不适用					

存托凭证持有人情况

□适用 √不适用

截至报告期末表决权数量前十名股东情况表

√适用 □不适用

单位：股

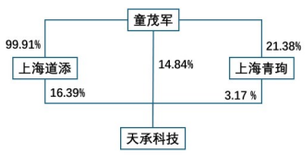
序号	股东名称	持股数量		表决权数量	表决权比例	报告期内表决权增减	表决权受到限制的情况
		普通股	特别表决权股份				
1	天承化工有限公司	20,866,346	0	20,866,346	16.73	11,208,236	不适用
2	上海道添电子科技有限公司	20,443,131	0	20,443,131	16.39	10,980,909	不适用
3	童茂军	18,508,673	0	18,508,673	14.84	9,941,826	不适用
4	上海青猫企业管理合伙企业(有限合伙)	14,028,074	0	14,028,074	11.25	7,535,098	不适用
5	上海青周电子科技合伙企业(有限合伙)	3,951,190	0	3,951,190	3.17	2,067,279	不适用
6	基本养老保险基金二零零一组合	2,311,184	0	2,311,184	1.85	2,311,184	不适用
7	深圳市前海睿兴投资管理有限公司-宁波市睿兴二期股权投资合伙企业(有限合伙)	2,095,836	0	2,095,836	1.68	348,566	不适用
8	青岛祝融富田投资管理有限公司-祝融富田三期私募投资基金	1,195,786	0	1,195,786	0.96	1,195,786	不适用
9	中国建设银行股份有限公司-博时军工主题股票型证券投资基金	1,101,597	0	1,101,597	0.88	1,101,597	不适用
10	青岛祝融富田投资管理有限公司-祝融吊汇10号私募证券投资基金	1,025,616	0	1,025,616	0.82	1,025,616	不适用
合计	/	85,527,433	0	85,527,433	/	/	/

4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图

□适用 √不适用

4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图

√适用 □不适用


童茂军
99.91%
14.84%
21.38%
上海道添
16.39%
上海青珣
3.17 %
天承科